

## 電動缸

### EJSG系列

EJSG-G系列（防塵規格）

EJSG-C系列（低發塵規格）

EJSG-P4系列（適用二次電池製程）

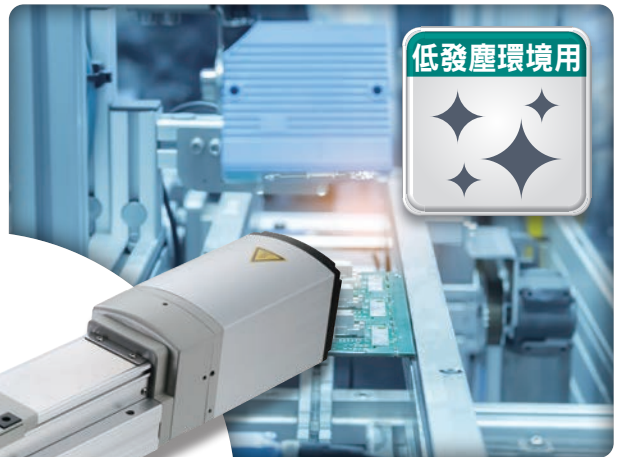
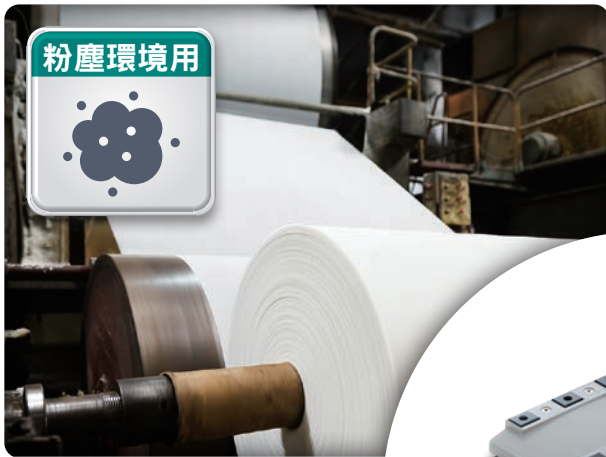
EJSG-FP1系列（適用食品製程）

ELECTRIC ACTUATOR EJSG / EJSG-G / EJSG-C / EJSG-P4/EJSG-FP1 SERIES

## 可於各種環境使用的電動缸









# 為了讓客戶安心在各種環境、製程中使用產品



附步進馬達  
EJSG Series



## 本公司備有追求易用性與高剛性的5種產品種類

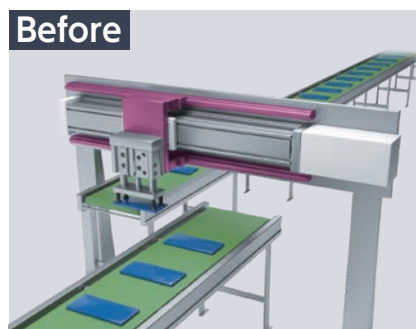
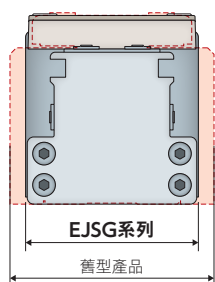
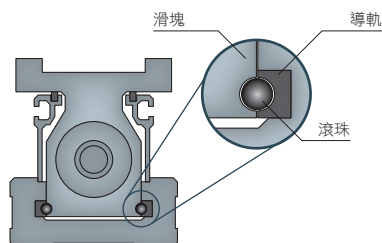
產品種類		尺寸			型錄頁面
		04	05	08	
電動缸	EJSG 	●	●	●	1
	防塵規格 EJSG-G 	●	●	●	37
	低發塵規格 EJSG-C 	●	●	●	55
	適用二次電池製程 EJSG-P4 	●	●	●	73
	適用食品製程 EJSG-FP1 	●	●	●	91
適用控制器	ECG-A 	●	●	●	117

## 小型卻具備高剛性本體

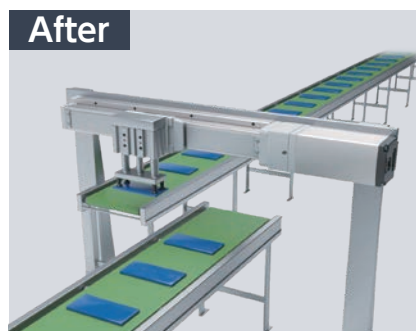


採用外軌作為支撐負載的導軌。

藉由與本體一體化的寬導軌，同時實現高剛性和省空間。



使用減低力矩的併設導軌



高剛性本體可支撐力矩，因此可減少併設導軌

	舊型產品	EJSG-05
本體寬度	64mm	54mm
靜態容許力矩	MP	25.7N · m
	MY	25.7N · m
	MR	58N · m
	103N · m	144N · m

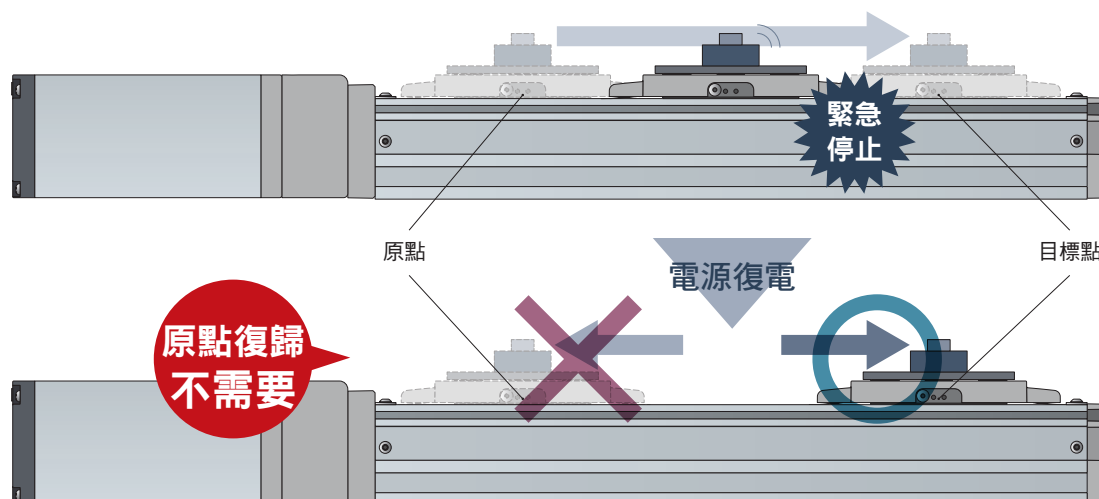
## 無電池絕對編碼器



配置可保持現在位置資訊的絕對編碼器。

無電池，所以不需編碼器電池更換之維護。

※所有系列皆可選購

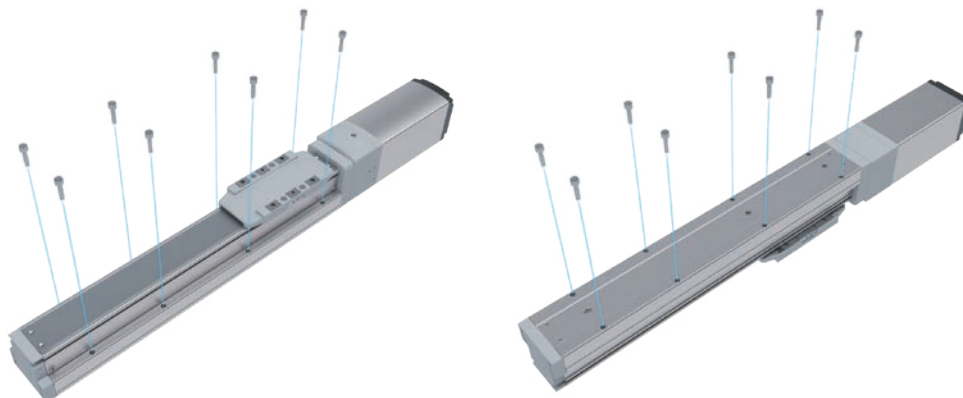


減少作業工時

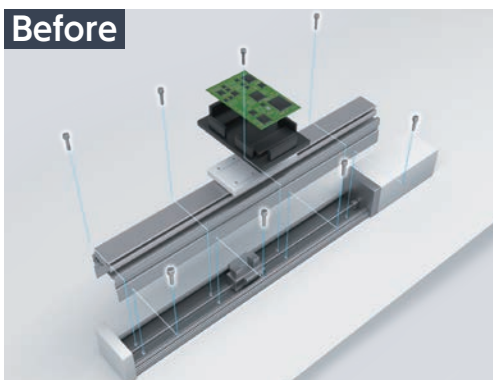


## 上下備有安裝孔

無須拆解產品，從產品上面或下面即可直接安裝的結構。  
特別是從上面安裝更能大幅縮短作業時間。

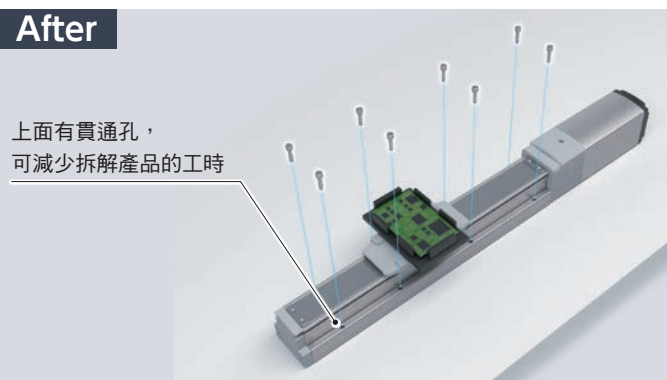


Before



拆解本體後從上面安裝

After



不拆解本體即可從上面安裝

上面有貫通孔，  
可減少拆解產品的工時

輕鬆維護



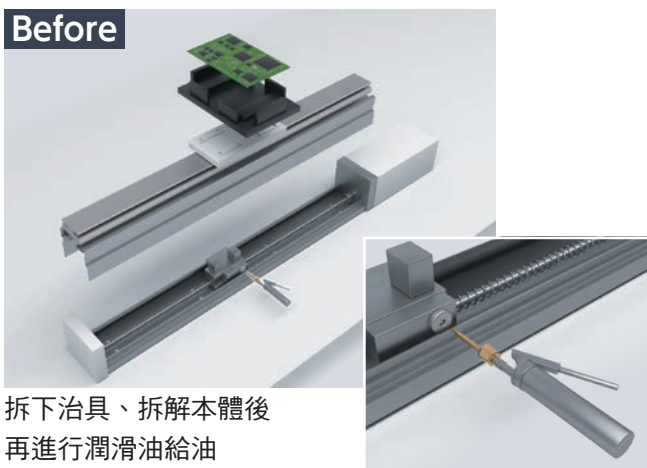
減少作業工時



## 配備外部潤滑油給油口

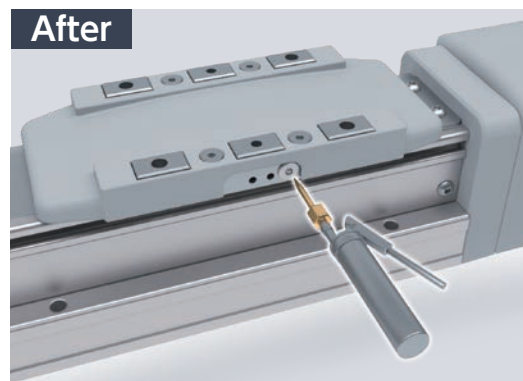
兩側配備有可從外部直接給油的給油口。  
不須拆解本體，從一處給油即可同時維護導軌及滾珠螺桿。

Before



拆下治具、拆解本體後  
再進行潤滑油給油

After



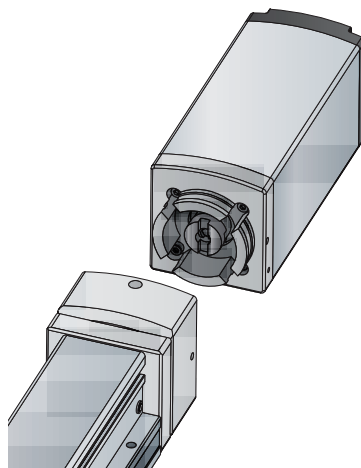
可從外部直接給油

輕鬆維護



## 可更換馬達模組

可更換馬達模組。  
輕鬆維護。



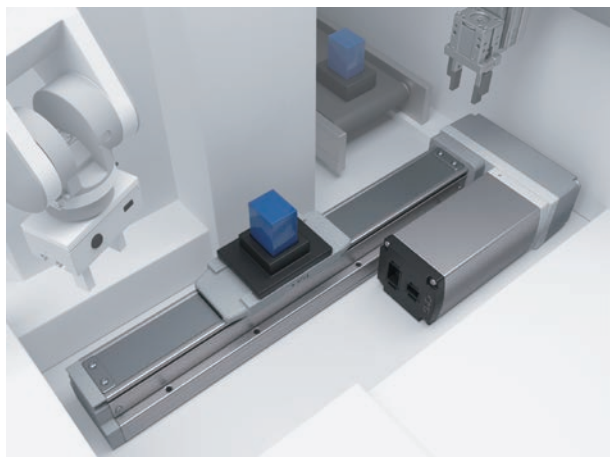
高泛用性



## 支援客製化電動缸

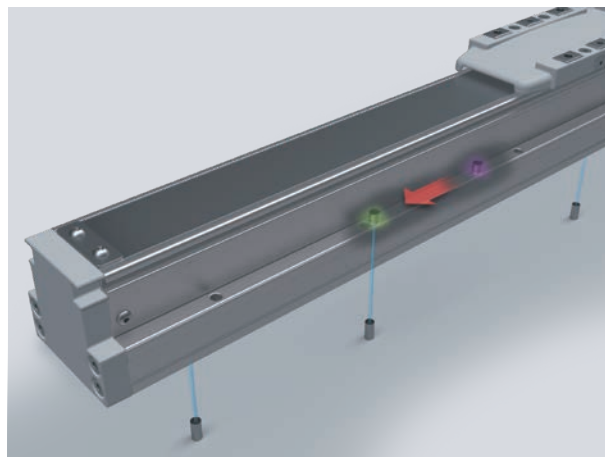
電動缸尺寸等方面若有需克服的難題，請洽詢本公司。  
※此為接單生產品。

中間行程 ※間距10mm



使用於受限的空間時

變更加工孔位置



希望變更定位銷孔位置時

## 適用控制器

ECG-A

可控制滑塊型、活塞桿型  
電動缸的單軸控制器。

PIO

CC-Link

EtherCAT

EtherNet/IP

IO-Link



在粉塵環境下實現長壽命的電動缸

# EJSG-G Series (防塵規格)

粉塵環境用

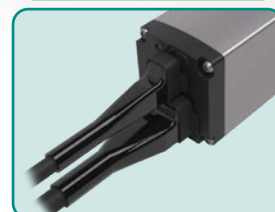


加壓用孔口



IP50  
符合

連接器護蓋



長壽命



## 提升在粉塵環境下的耐久性

符合保護結構IP50。

與標準品相比，大幅提升在粉塵環境下的耐久性。

與標準品  
相比為  
2倍以上

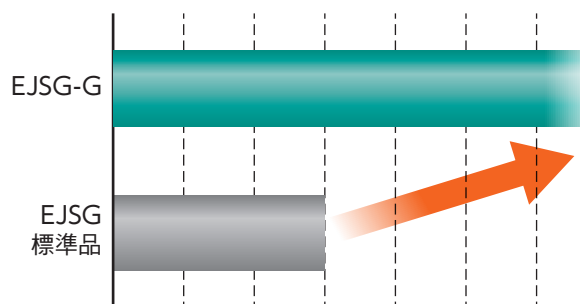


在粉塵環境下的行進測試

### 【測試條件】

	項目	內容
測試 樣本	型號	EJSG-05E100600NBN-VCN00-G
	速度	400mm/s
	加減速度	0.6G
環境	吹淨流量	40NL/min
	粉塵材料	關東壤土（7種）
	粉塵直徑	75 $\mu$ m
	粉塵浮游量	2kg/m <sup>3</sup>

行進距離



最適合無塵環境的電動缸

## EJSG-C Series (低發塵規格)



抽真空用孔口

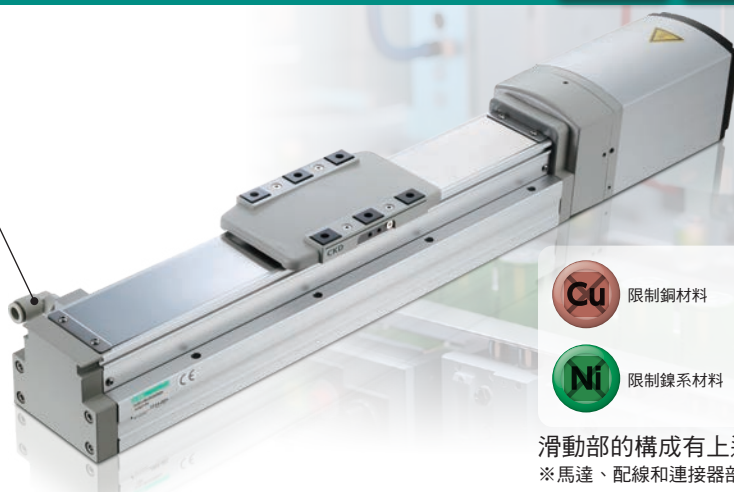


最適合二次電池製程的電動缸

## EJSG-P4 Series



抽真空用孔口 (選購品)



限制銅材料



限制鋅材料



限制鎳系材料



限制電解鍍鎳

滑動部的構成有上述使用限制。  
※馬達、配線和連接器部除外

最適合食品製程的電動缸

## EJSG-FP1 Series



**FP**  
Food Process



使用食品等級  
(NSF H1)  
潤滑油







## CONTENTS

產品介紹	卷首
產品體系表	2
<hr/>	
● 規格、型號標示、外形尺寸圖	
·EJSG-04※	6
·EJSG-05※	16
·EJSG-08※	26
● 機種選定	108
● 技術資料	110
<hr/>	
⚠ 使用注意事項	132
機種選定確認表	140

## 產品體系表

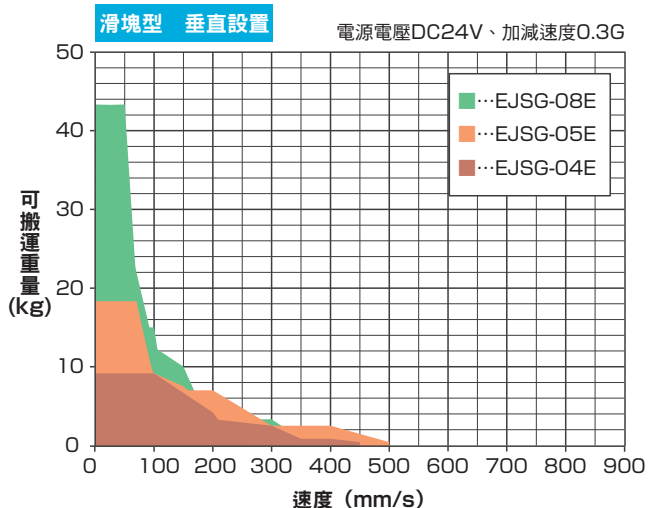
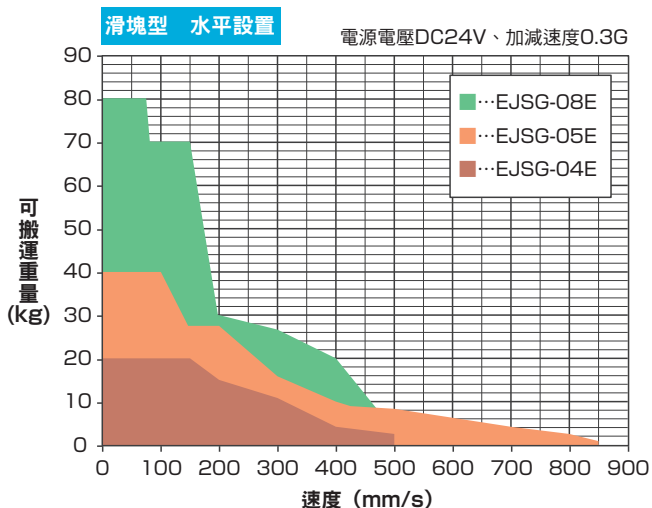
控制器	電動缸型號	馬達尺寸	馬達安裝方向	本體寬度 (mm)	螺桿導程 (mm)	最大可搬運重量 (kg)		最大推壓力 (N)						
						水平	垂直							
EJSG		□35	直型	44	6	20.0	9.2	155						
					12	15.0	3.3	77						
					6	20.0	9.2	155						
					12	11.7	3.3	77						
	EJSG-G (防塵規格)		□42	直型	54	5	40.0	14.0	220					
						10	27.5	7.0	110					
						20	18.3	2.5	55					
						5	40.0	10.0	220					
EJSG-C (低發塵規格)			□42	折返	54	10	27.5	3.3	110					
						20	18.3	0.8	55					
						EJSG-P4 (通用二次電池製程)		□56	直型	82	5	80.0	43.3	965
											10	70.0	28.3	482
	20	30.0	3.3	241										
	EJSG-FP1 (通用食品製程)		□56	折返	82				5		80.0	33.3	965	
									10		70.0	18.3	482	
									20		30.0	3.3	241	

ECG 系列

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



行程 (mm) 和最高速度 (mm/s)																					揭載 頁面																										
50 mm	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050		1100	1150	1200																							
320mm/s											290	250	220	190	170																		6														
500													440	390	340																																
250													220	190	170																					10											
400													390	340																																	
290											260	225	200	175	150																				16												
500													455	400	355	315																															
850													800	710	630																																
250													225	200	175	150																						20									
400													355	315																																	
700													630																																		
150																	145	130	120	110																							26				
250																	240	220																													
500																	480	440																													
125																	120	110																													
250																	240	220																													
400																																															

※ 本資料為電源電壓DC24V、加減速度0.3G時的數值。  
 ※ 壁掛設置與水平設置的可搬運重量相同。

EJSG  
 EJSG-G  
 (防塵規格)  
 EJSG-C  
 (低發塵規格)  
 EJSG-P4  
 (適用二次電池製程)  
 EJSG-FP1  
 (適用食品製程)  
 機種選定  
 技術資料

ECG-A  
 (控制器)

使用注意事項

## 型號構成

### 滑塊型

**EJSG - 05 E 10 0100 N B N - C S03**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

適用控制器  
ECG系列

#### ① 本體尺寸

04	本體寬度44mm
05	本體寬度54mm
08	本體寬度82mm

#### ③ 螺桿導程

05	5mm
06	6mm
10	10mm
12	12mm
20	20mm

#### ⑥ 編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

#### ⑦ 中繼纜線

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

#### ② 馬達安裝方向

E	直型安裝
R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

#### ④ 行程

0050	50mm
?	(間距50mm)
1100	1100mm

#### ⑤ 煞車

N	無
B	有

### 防塵規格 (G系列)

**EJSG - 05 E 10 0100 N B N - V C S03 - G**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑧ ⑦

適用控制器  
ECG系列

#### ⑧ 接頭

V	有
---	---

防塵規格

### 低發塵規格 (C系列)

**EJSG - 05 E 10 0100 N B N - V C S03 - C**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑧ ⑦

適用控制器  
ECG系列

#### ⑧ 接頭

V	有
---	---

低發塵規格

### 適用二次電池製程 (P4系列)

**EJSG - 05 E 10 0100 N B N - V C S03 - P4**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑧ ⑦

適用控制器  
ECG系列

#### ⑧ 接頭

無記號	無
V	有

適用二次電池製程

### 適用食品製程 (FP1系列)

**EJSG - 05 E 10 0100 N B N - C S03 - FP1**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

適用控制器  
ECG系列

適用食品製程

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型

# EJSG-04E

馬達直型安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 04 E 06 0300 N B N - C S03

①本體尺寸  
04 本體寬度44mm

②馬達安裝方向  
E 直型安裝

④行程  
0050 50mm  
? (間距50mm)  
0800 800mm

③螺桿導程  
06 6mm  
12 12mm

⑤煞車 ※2  
N 無  
B 有

⑥編碼器 ※1  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑦中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

EAR對象產品（組裝EAR99）

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□35 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ10		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	6 12	
最大可搬運重量 kg ※1	水平	20.0 15.0	
	垂直	9.2 3.3	
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~320 15~500	
最大加減速度 G	水平	0.7 0.7	
	垂直	0.3 0.3	
最大推壓力	N	155 77	
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20 5~20	
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP : 62 MY : 62 MR : 92	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	140 70
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C（避免結凍） 35~80%RH（避免結露）		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C（避免結凍） 35~80%RH（避免結露）		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第7頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)					
	50~550	600	650	700	750	800
6	320	290	250	220	190	170
12	500	500	500	440	390	340

## 速度與可搬運重量

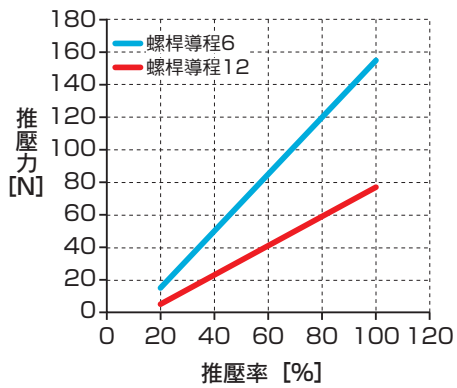
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	15.0	20.0	15.0
50	20.0	15.0	20.0	15.0
100	20.0	15.0	20.0	15.0
150	20.0	15.0	12.5	10.8
200	15.0	15.0	12.5	10.8
250	11.7	10.8	11.7	8.3
300	7.5	10.8	7.5	8.3
320	7.5	4.2	7.5	4.2
400		4.2		4.2
500		2.5		2.5

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	9.2	3.3
150	6.7	3.3
200	4.2	3.3
225	1.7	2.5
250	1.7	2.5
275	0.4	2.5
300		2.5
350		0.8
400		0.8
450		0.4

## 推壓力

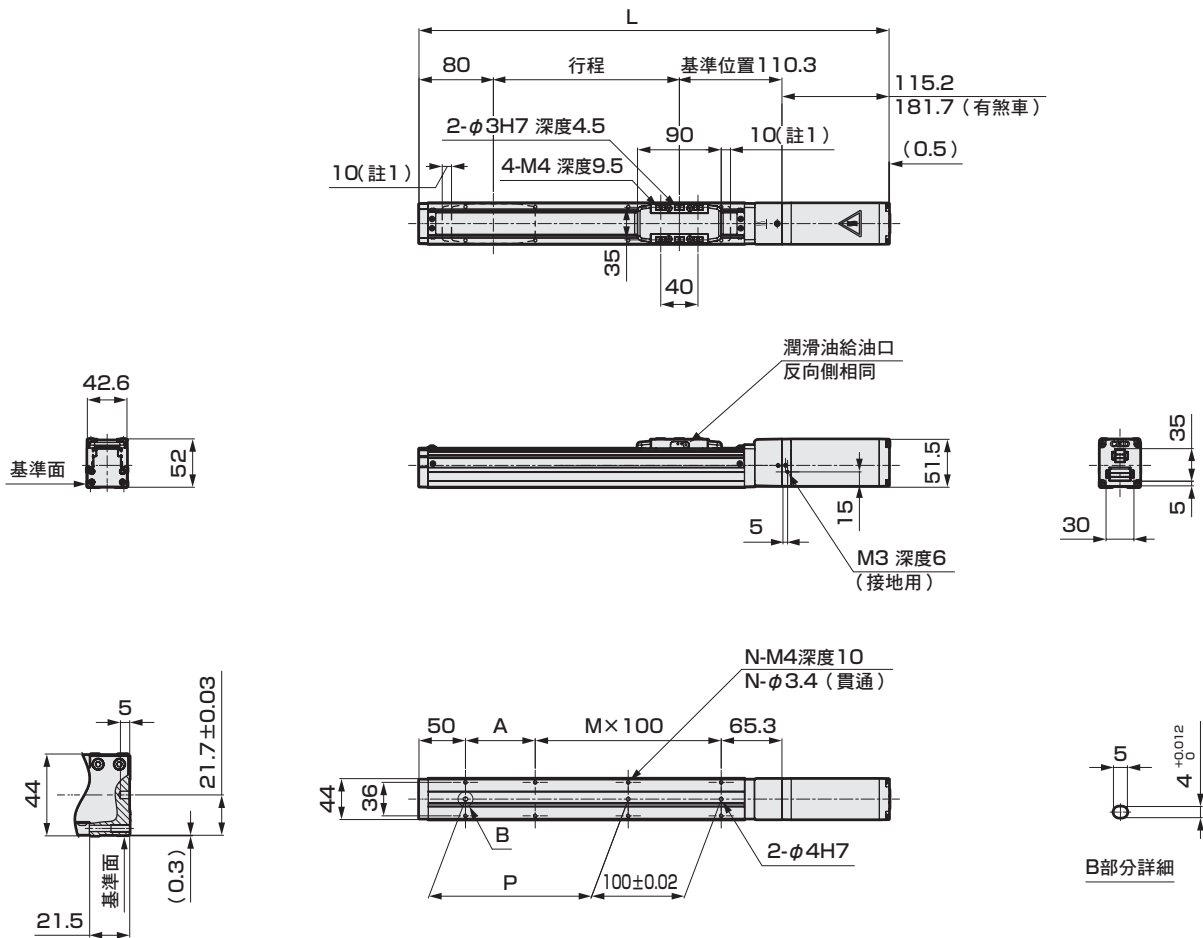


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

# EJSG-04E

外形尺寸圖 馬達直型安裝

## ● EJSG-04E



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	無煞車	355.5	405.5	455.5	505.5	555.5	605.5	655.5	705.5	755.5	805.5	855.5	905.5	955.5	1005.5	1055.5	1105.5
	有煞車	422	472	522	572	622	672	722	772	822	872	922	972	1022	1072	1122	1172
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	
M	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775	
重量 (kg)	無煞車	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4
	有煞車	2.0	2.1	2.2	2.3	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



MEMO

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型

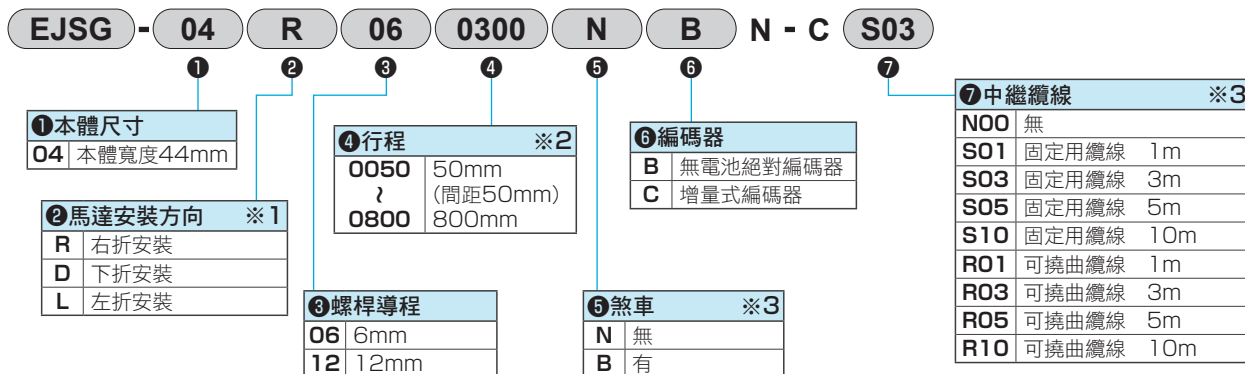
# EJSG-04※

馬達折返安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法



※1 控制器請於第117頁選擇。

※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」～「0800 (800mm)」中選擇。

※3 垂直使用時請選擇「有」。

※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

EAR對象產品 (組裝EAR99)

## 規格

連接控制器	ECG-A	
馬達	□35 步進馬達	
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器	
驅動方式	滾珠螺桿 $\phi 10$	
行程	mm	50~800
螺桿導程	mm	6 12
最大可搬運重量 kg	水平	20.0 11.7
※1	垂直	9.2 3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~250 15~400
最大加減速度 G	水平	0.7 0.7
	垂直	0.3 0.3
最大推壓力	N	155 77
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20 5~20
重複精度	mm	$\pm 0.01$
無效空轉	mm	0.1以下
靜態容許力矩	N·m	MP : 62 MY : 62 MR : 92
馬達電源電壓	DC24V $\pm 10\%$	
馬達部瞬間最大電流	A 2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V $\pm 10\%$
	消耗功率	W 6.1
	保持力	N 140 70
絕緣電阻	10M $\Omega$ 、DC500V	
耐電壓	AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵	

※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第11頁。

※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

### 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)			
	50~650	700	750	800
6	250	220	190	170
12	400	400	390	340

### 速度與可搬運重量

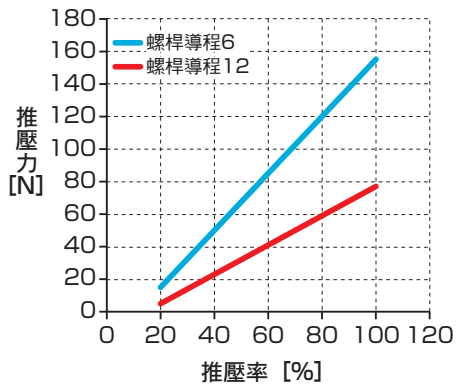
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	11.7	20.0	10.0
50	20.0	11.7	20.0	10.0
100	20.0	11.7	20.0	10.0
150	13.3	11.7	11.7	10.0
200	13.3	11.7	10.0	10.0
250	10.0	8.3	8.3	8.3
300		8.3		8.3
400		3.3		3.3

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	6.7	3.3
150	3.3	3.3
200	2.5	3.3
225	0.8	1.7
300		1.7
350		0.8

### 推壓力

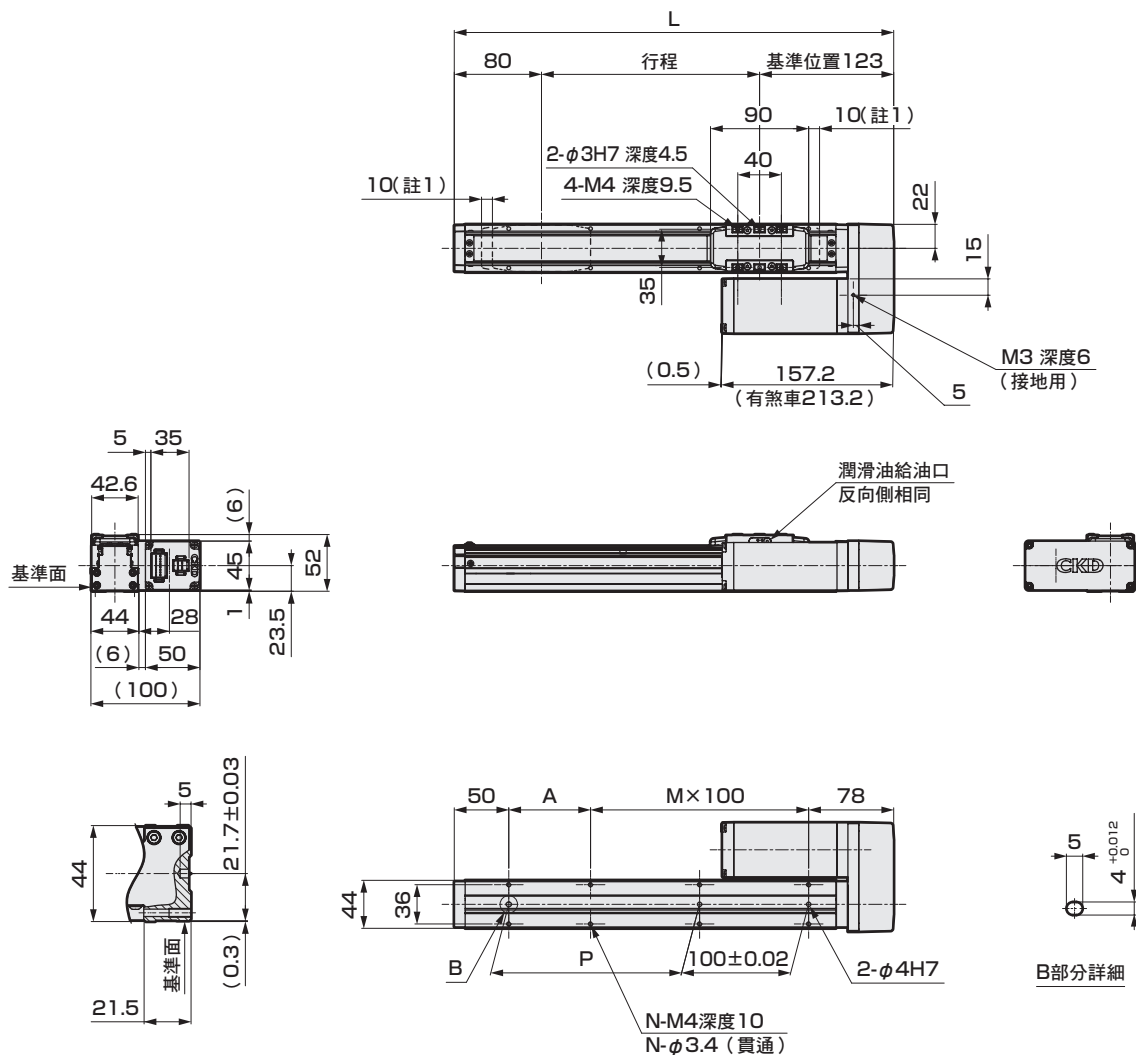


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

# EJSG-04※

外形尺寸圖 馬達右折安裝

## ● EJSG-04R



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	253	303	353	403	453	503	553	603	653	703	753	803	853	903	953	1003	
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	
M	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775	
重量 (kg)	無煞車	1.7	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4	3.5
	有煞車	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.8	3.9

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

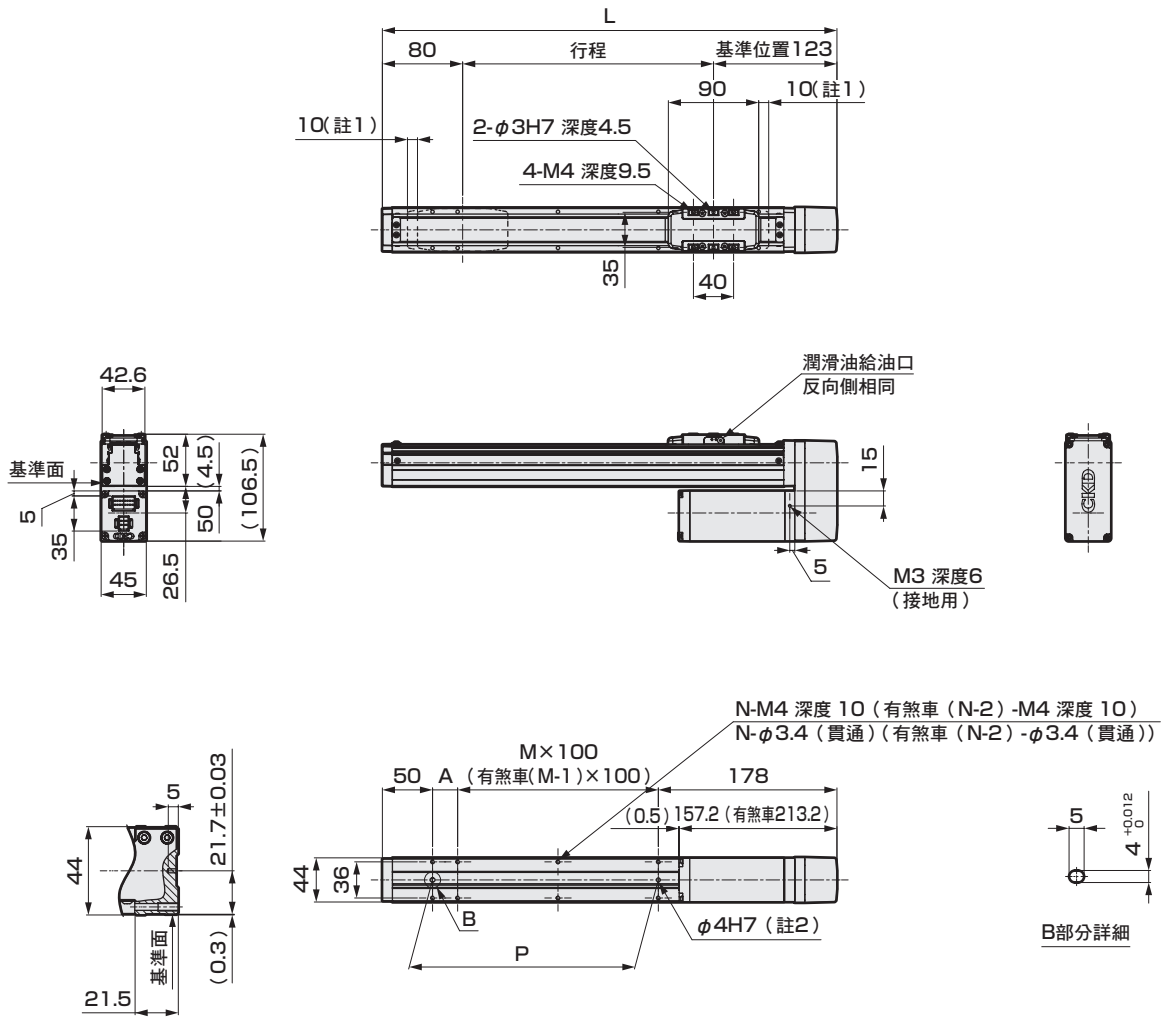
機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

外形尺寸圖 馬達下折安裝

● EJSG-04D



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍  
 註2：有煞車時，φ4H7會被馬達部遮蔽，因此無法使用。

行程記號	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	453	503	553	603	653	703	753	803	853	903	953	1003	
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	
M	2	2	3	3	4	4	6	6	7	7	8	8	
N	8	8	10	10	12	12	16	16	18	18	20	20	
P	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775	
重量 (kg)	無煞車	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4	3.5
	有煞車	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.8	3.9

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

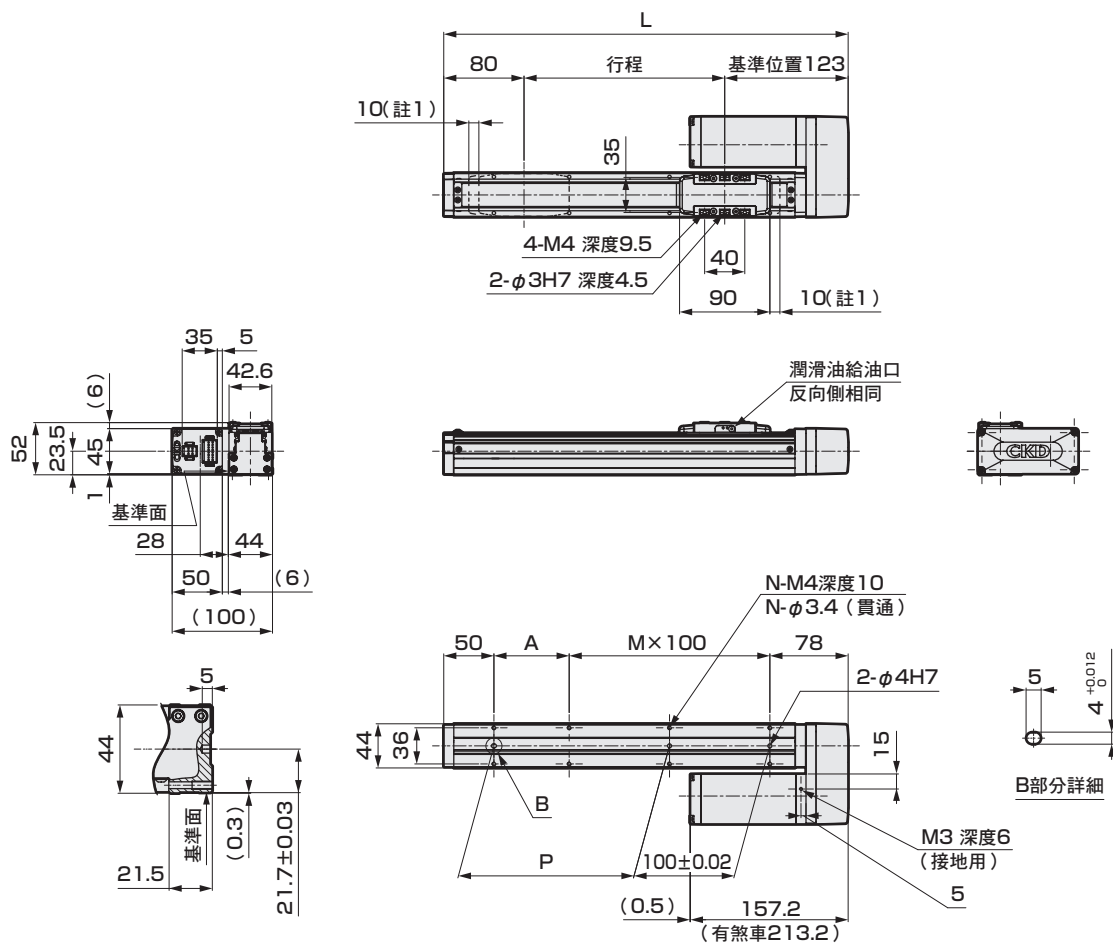
ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

# EJSG-04※

外形尺寸圖 馬達左折安裝

## ● EJSG-04L



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	253	303	353	403	453	503	553	603	653	703	753	803	853	903	953	1003	
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	
M	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775	
重量 (kg)	無煞車	1.7	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4	3.5
	有煞車	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.8	3.9

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

MEMO

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



# 電動缸 滑塊型 EJSG-05E

馬達直型安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 05 E 05 0300 N B N - C S03

①本體尺寸

05	本體寬度54mm
----	----------

②馬達安裝方向

E	直型安裝
---	------

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

※1 控制器請於第117頁選擇。  
 ※2 垂直使用時請選擇「有」。  
 ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

④行程

0050	50mm
?	(間距 50mm)
0800	800mm

⑤煞車 ※2

N	無
B	有

⑥編碼器 ※1

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器 (ECG用)

⑦中繼纜線 ※3

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

EAR對象產品 (組裝EAR99)

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□42 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ12		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 ※1	kg	水平	40.0 27.5 18.3
		垂直	14.0 7.0 2.5
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~290	12~500 25~850
最大加減速度	G	水平	0.7 0.7 0.7
		垂直	0.3 0.3 0.3
最大推壓力	N	220	110 55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144	
馬達電源電壓		DC24V±10%	
馬達部瞬間最大電流	A	2.7	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型, DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	168 84 42
絕緣電阻		10MΩ、DC500V	
耐電壓		AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度		10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度		-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵	

※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第17頁。  
 ※2 最高速度可能會隨條件而降低。



## 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)					
	50~550	600	650	700	750	800
5	290	260	225	200	175	150
10	500	500	455	400	355	315
20	850	850	850	800	710	630

## 速度與可搬運重量

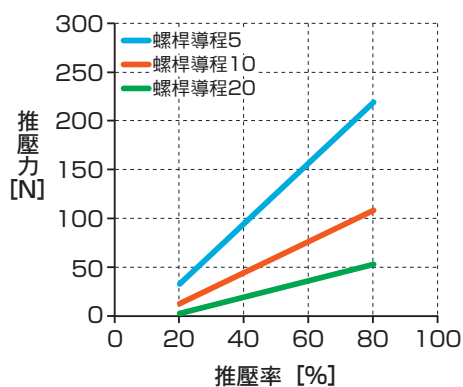
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
150	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
200	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
250	26.7	15.8	10.0	26.7	12.5	6.7
290	26.7	15.8	10.0	15.8	12.5	6.7
300		15.8	10.0		12.5	6.7
400		10.0	8.3		9.2	5.0
500		5.8	8.3		2.5	5.0
700			4.2			2.5
800			2.5			1.7
850			0.8			0.4

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	14.0		
12	14.0	7.0	
25	14.0	7.0	2.5
50	14.0	7.0	2.5
100	9.2	7.0	2.5
150	7.5	7.0	2.5
200	4.2	7.0	2.5
210	3.3	2.5	2.5
225	3.3	2.5	2.5
250	2.1	2.5	2.5
300		2.5	2.5
325		2.1	2.5
350		2.1	2.5
400		1.3	2.5
425		0.8	0.4
500			0.4

## 推壓力

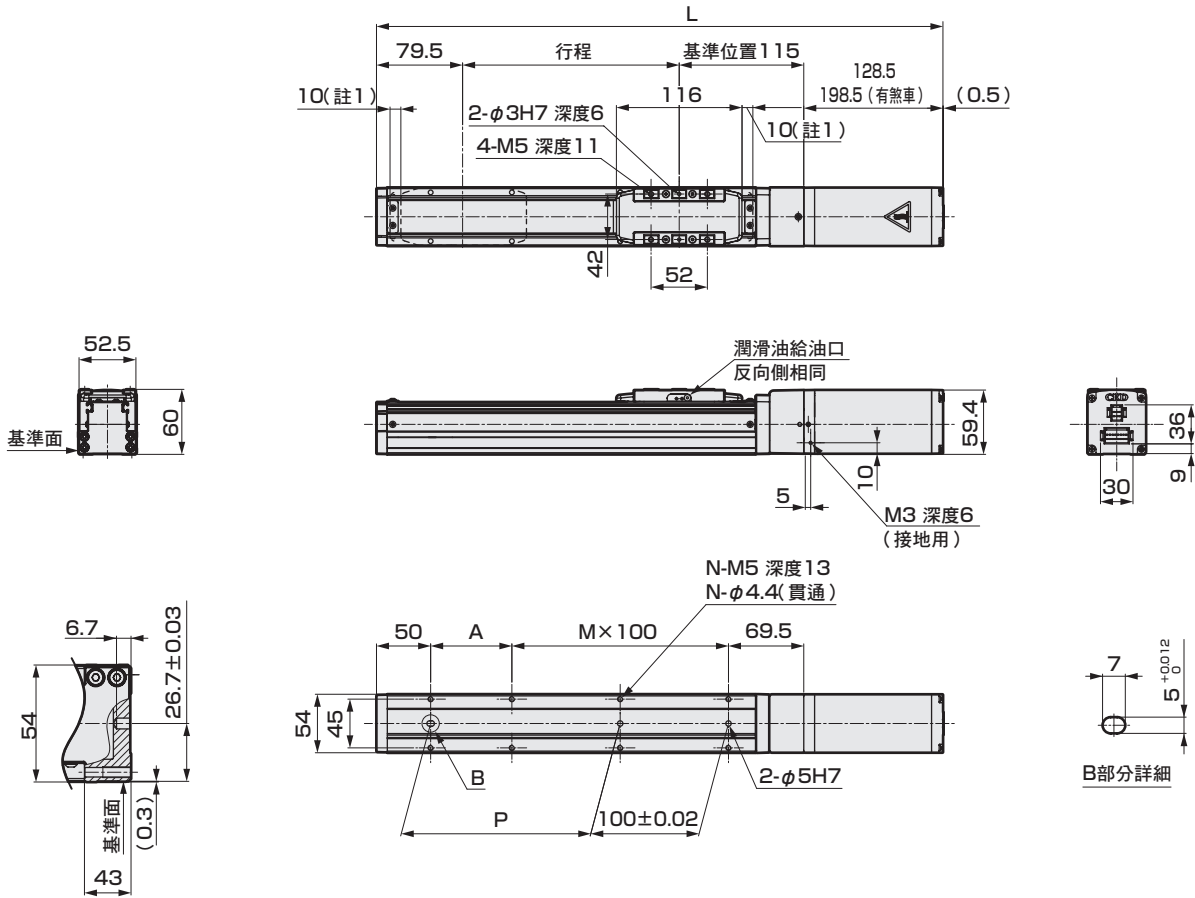


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

# EJSG-05E

外形尺寸圖 馬達直型安裝

## ● EJSG-05E



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	無煞車	373	423	473	523	573	623	673	723	773	823	873	923	973	1023	1073	1123
	有煞車	443	493	543	593	643	693	743	793	843	893	943	993	1043	1093	1143	1193
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	
M	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775	
重量 (kg)	無煞車	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	4.0	4.1	4.4	4.5	
	有煞車	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.9	5.0	5.1	5.3

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

MEMO

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型

# EJSJG-05※

馬達折返安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 05 R 05 0300 N B N - C S03

①本體尺寸

05	本體寬度54mm
----	----------

②馬達安裝方向 ※2

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

④行程 ※2

0050	50mm
?	(間距50mm)
0800	800mm

⑤煞車 ※3

N	無
B	有

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑦中繼纜線 ※4

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

※1 控制器請於第117頁選擇。

※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」～「0800 (800mm)」中選擇。

※3 垂直使用時請選擇「有」。

※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

EAR對象產品 (組裝EAR99)

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□42 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ12		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	5	10
		10	20
最大可搬運重量	kg	40.0	27.5
	※1	10.0	3.3
動作速度範圍	※2 mm/s	6~250	12~400
		25~700	
最大加減速度	G	0.7	0.7
		0.3	0.3
最大推壓力	N	220	110
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144	
馬達電源電壓		DC24V±10%	
馬達部瞬間最大電流	A	2.7	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	6.1	
	保持力	168	84
絕緣電阻		10MΩ、DC500V	
耐電壓		AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度		10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度		-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵	

※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第21頁。

※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(通用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(通用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
5	250	225	200	175	150
10	400	400	400	355	315
20	700	700	700	700	630

## 速度與可搬運重量

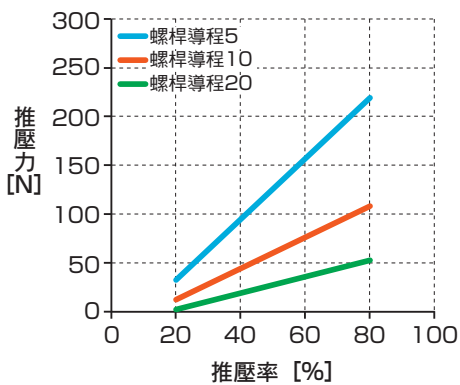
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
150	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
200	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
250	8.3	11.7	10.0	8.3	11.7	5.0
300		11.7	10.0		11.7	5.0
400		3.3	6.7		3.3	4.2
500			6.7			4.2
700			3.3			1.7

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	10.0		
12	10.0	3.3	
25	10.0	3.3	0.8
50	10.0	3.3	0.8
100	8.3	3.3	0.8
150	6.7	2.1	0.8
200	2.5	2.1	0.8
210	0.8	1.3	0.8
300		1.3	0.8
325		0.4	0.8
400			0.8
500			0.4

## 推壓力

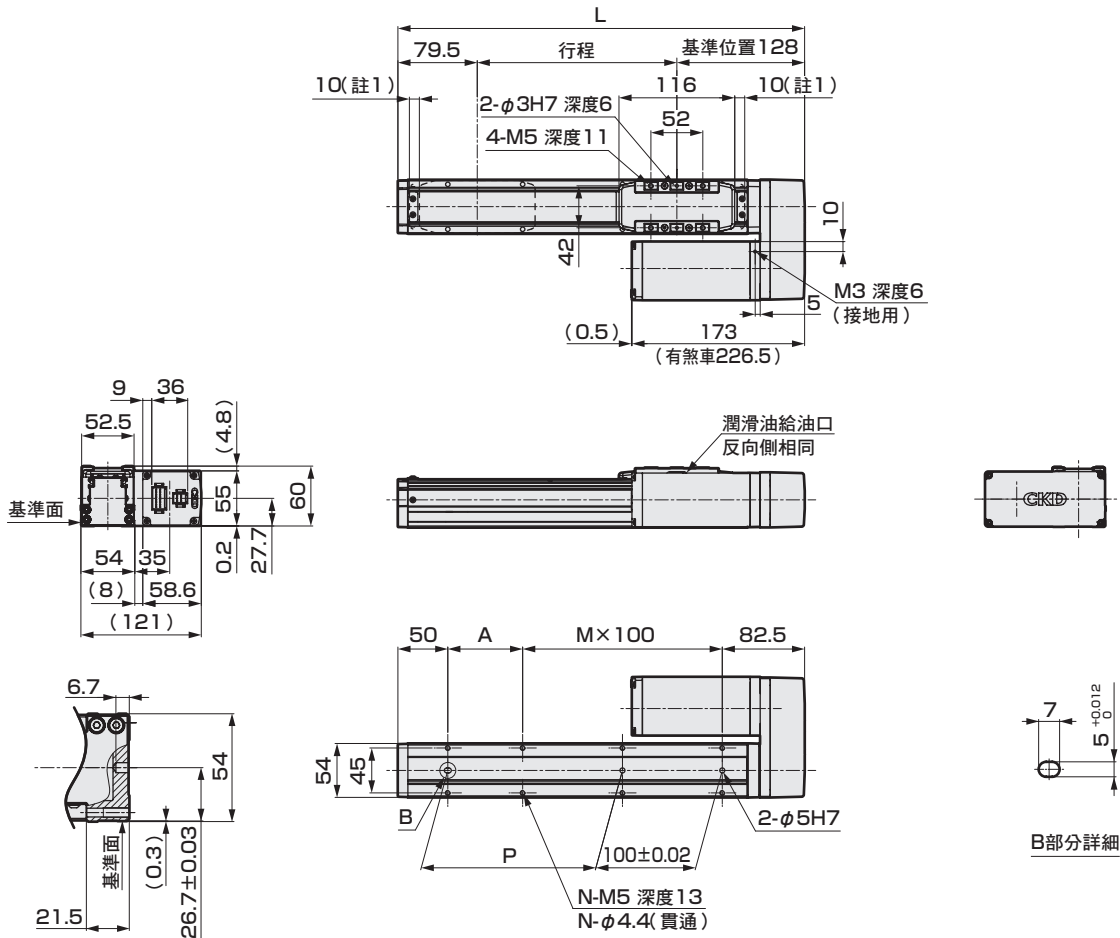


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

# EJSG-05※

外形尺寸圖 馬達右折安裝

## ● EJSG-05R



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	257.5	307.5	357.5	407.5	457.5	507.5	557.5	607.5	657.5	707.5	757.5	807.5	857.5	907.5	957.5	1007.5	
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	
M	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775	
重量 (kg)	無煞車	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.4	4.5	4.6
	有煞車	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.9	5.0	5.1	5.3	5.4

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

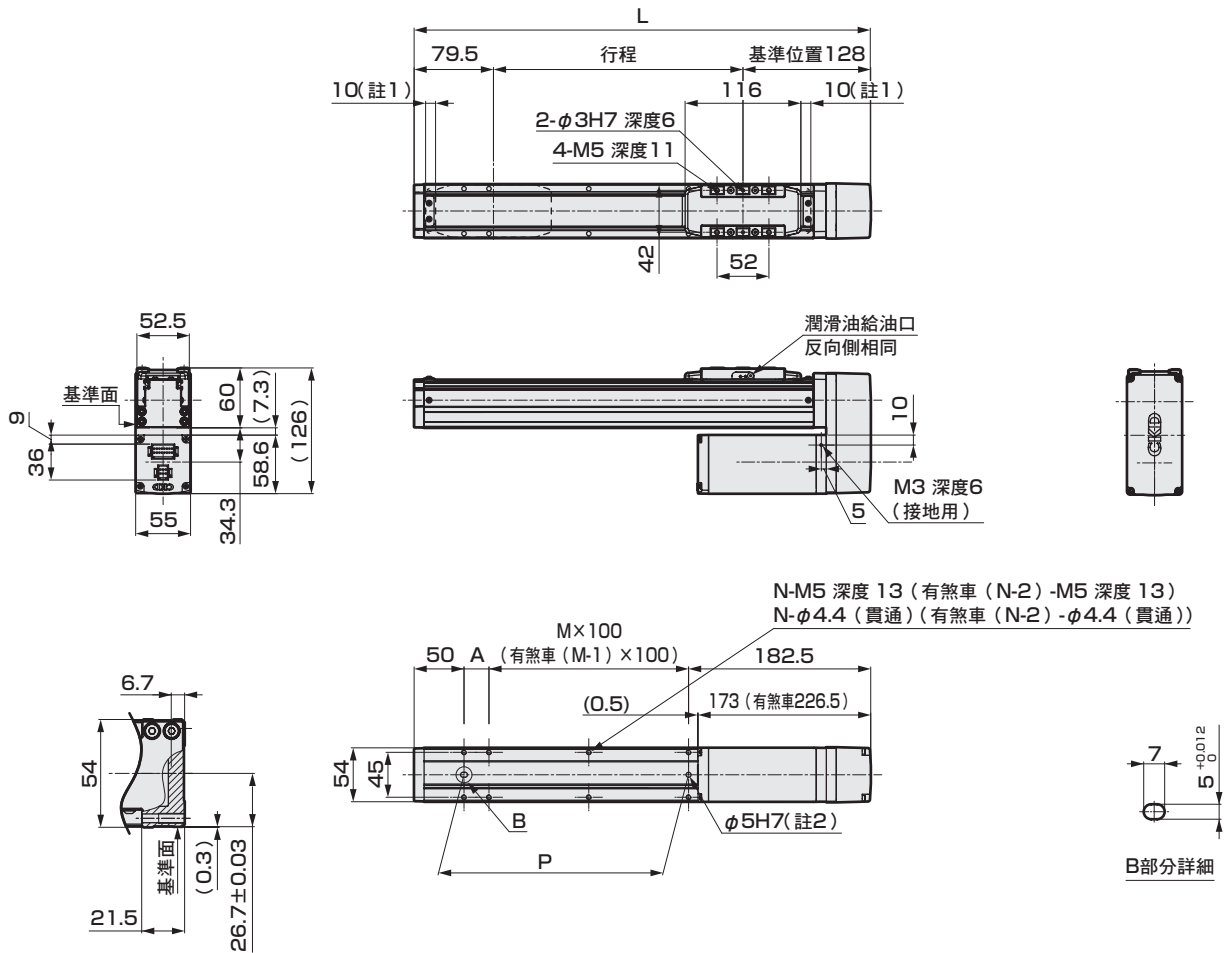
EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## ● EJSG-05D



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍  
註2：有煞車時，φ5H7會被馬達部遮蔽，因此無法使用。

行程記號	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800
行程 (mm)	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
L	457.5	507.5	557.5	607.5	657.5	707.5	757.5	807.5	857.5	907.5	957.5	1007.5
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
M	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7
N	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
P	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
重量 (kg)	無煞車	3.1	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.4	4.6
	有煞車	3.9	4.0	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.9	5.0	5.1	5.4

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

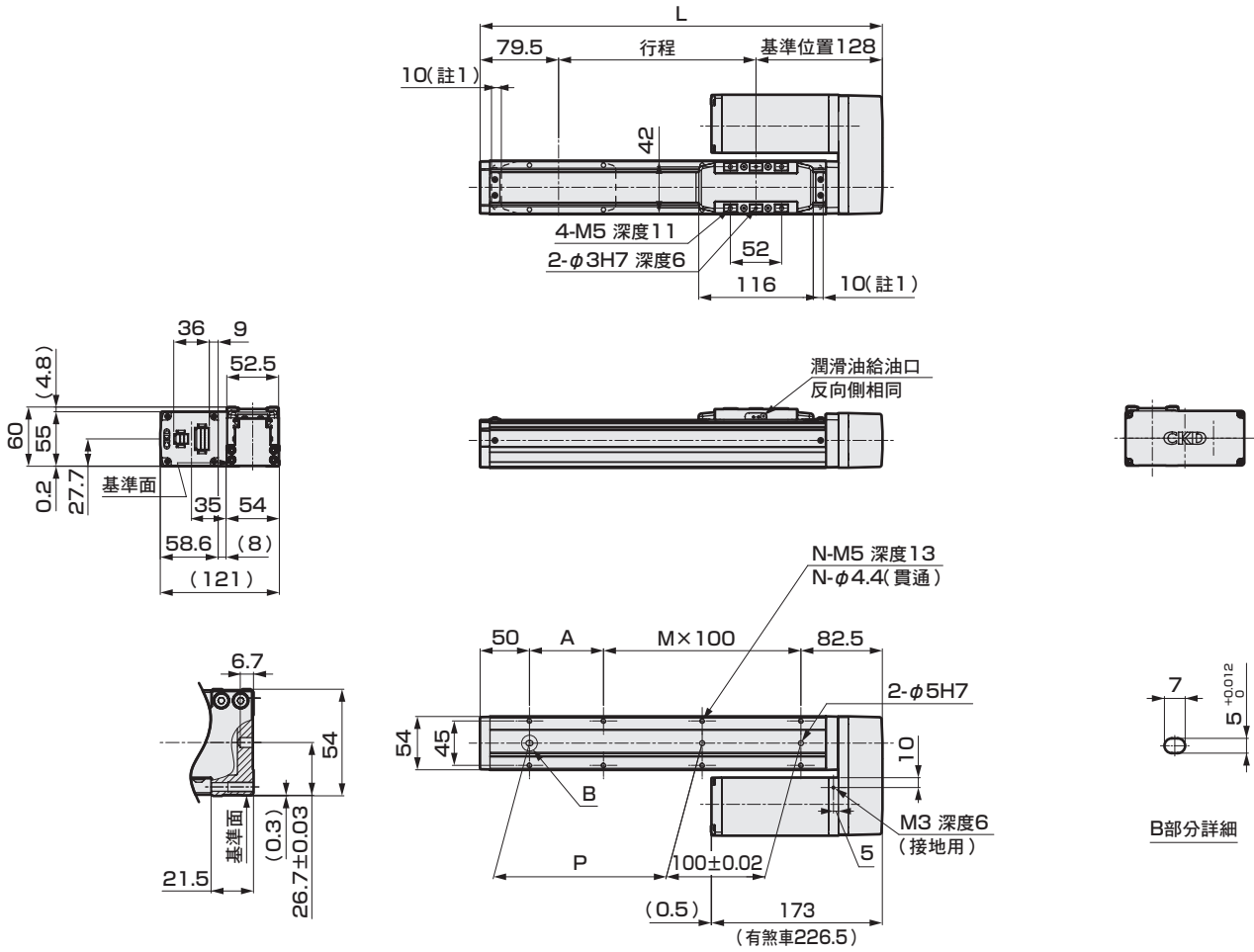
ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

# EJSG-05※

外形尺寸圖 馬達左折安裝

## ● EJSG-05L



註1：到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	257.5	307.5	357.5	407.5	457.5	507.5	557.5	607.5	657.5	707.5	757.5	807.5	857.5	907.5	957.5	1007.5	
A	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	
M	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775	
重量 (kg)	無煞車	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.4	4.5	4.6
	有煞車	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.9	5.0	5.1	5.3	5.4

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



MEMO

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型

# EJSG-08E

馬達直型安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 08 E 05 0300 N B N - C S03

**1 本體尺寸**  
08 本體寬度82mm

**2 馬達安裝方向**  
E 直型安裝

**3 螺桿導程**  
05 5mm  
10 10mm  
20 20mm

**4 行程**  
0050 50mm  
? (間距 50mm)  
1100 1100mm

**5 煞車** ※2  
N 無  
B 有

**6 編碼器** ※1  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

7 中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

※1 控制器請於第117頁選擇。

※2 垂直使用時請選擇「有」。

※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

EAR對象產品（組裝EAR99）

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□56 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ15		
行程	mm	50~1100	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 ※1	kg	水平	80.0 70.0 30.0
		垂直	43.3 28.3 3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~150	12~250 25~500
最大加減速度	G	水平	0.7 0.7 0.7
		垂直	0.3 0.3 0.3
最大推壓力	N	965	482 241
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 203 MY: 203 MR: 336	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	4.0	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	7.2
	保持力	N	768 384 192
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40℃（避免結凍） 35~80%RH（避免結露）		
保存環境溫度、濕度	-10~50℃（避免結凍） 35~80%RH（避免結露）		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第27頁。

※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

### 行程和最高速度

螺桿 導程	行程				
	50~900	950	1000	1050	1100
5	150	145	130	120	110
10	250	250	250	240	220
20	500	500	500	480	440

(mm/s)

### 速度與可搬運重量

#### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
125	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	18.3
150	40.0	70.0	30.0	35.0	70.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
250		28.3	26.7		17.5	18.3
300			26.7			18.3
400			20.0			11.7
500			3.3			

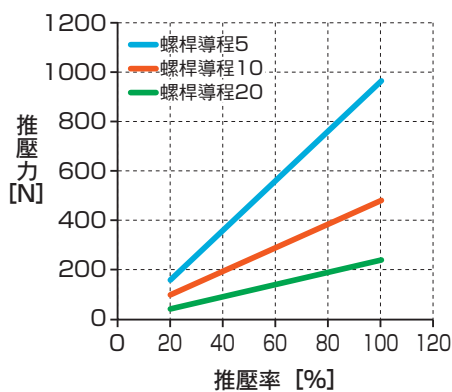
(kg)

#### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	43.3		
12	43.3	28.3	
25	43.3	28.3	3.3
50	43.3	28.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	15.0	12.5	3.3
125	2.9	10.0	3.3
150	2.9	10.0	3.3
200		1.7	3.3
250		1.7	3.3
300			3.3
350			0.8

(kg)

### 推壓力

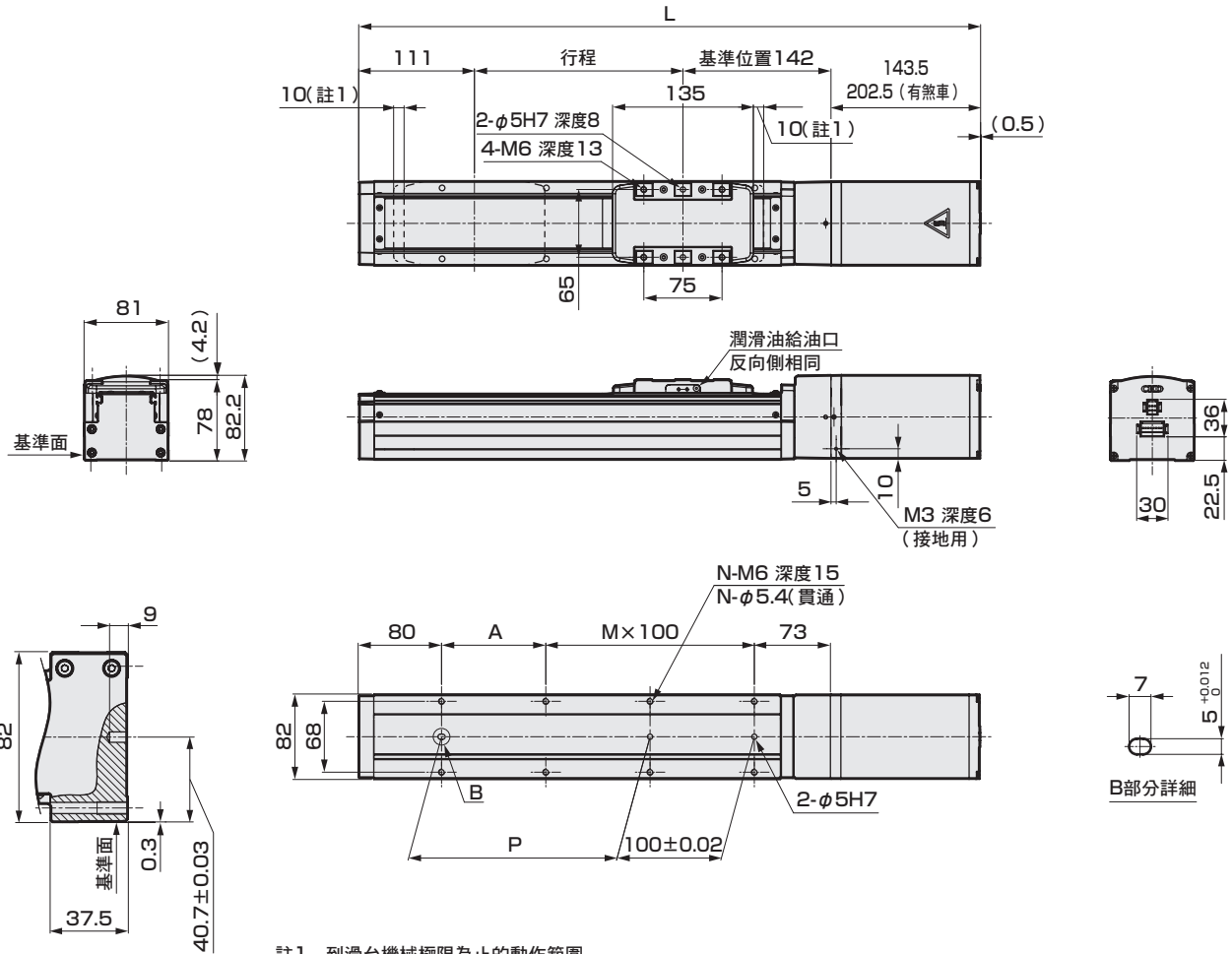


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

# EJSG-08E

外形尺寸圖 馬達直型安裝

## ● EJSG-08E



註1 到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	無煞車	446.5	496.5	546.5	596.5	646.5	696.5	746.5	796.5	846.5	896.5	946.5	996.5	1046.5	1096.5	1146.5	1196.5
	有煞車	505.5	555.5	605.5	655.5	705.5	755.5	805.5	855.5	905.5	955.5	1005.5	1055.5	1105.5	1155.5	1205.5	1255.5
A	150	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	
M	0	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	4	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
重量 (kg)	無煞車	5.7	6.0	6.4	6.7	7.0	7.4	7.7	8.0	8.4	8.7	9.0	9.4	9.7	10.0	10.4	10.7
	有煞車	6.7	7.1	7.4	7.7	8.1	8.4	8.7	9.1	9.4	9.7	10.1	10.4	10.7	11.1	11.4	11.8

行程記號	0850	0900	0950	1000	1050	1100	
行程 (mm)	850	900	950	1000	1050	1100	
L	無煞車	1246.5	1296.5	1346.5	1396.5	1446.5	1496.5
	有煞車	1305.5	1355.5	1405.5	1455.5	1505.5	1555.5
A	50	100	50	100	50	100	
M	9	9	10	10	11	11	
N	22	22	24	24	26	26	
P	850	900	950	1000	1050	1100	
重量 (kg)	無煞車	11.0	11.4	11.7	12.1	12.4	12.7
	有煞車	12.1	12.4	12.8	13.1	13.4	13.8

MEMO

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

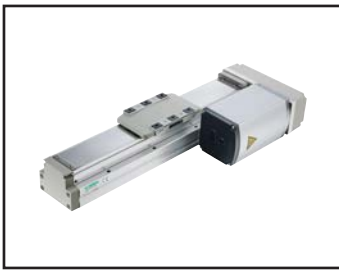
EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型

# EJSJG-08

馬達折返安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 08 R 05 0300 N B N - C S03

①本體尺寸

08	本體寬度82mm
----	----------

②馬達安裝方向 ※2

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

④行程 ※2

0050	50mm
?	(間距50mm)
1100	1100mm

⑤煞車 ※3

N	無
B	有

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑦中繼纜線 ※4

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「1100 (1100mm)」中選擇。
- ※3 垂直使用時請選擇「有」。
- ※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

EAR對象產品 (組裝EAR99)

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□56 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ15		
行程	mm	50~1100	
螺桿導程	mm	5	10
		10	20
最大可搬運重量 ※1	kg	80.0	70.0
		33.3	18.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~125	12~250
		25~400	
最大加減速度	G	0.7	0.7
		0.3	0.3
最大推壓力	N	965	482
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP : 203 MY : 203 MR : 336	
馬達電源電壓		DC24V±10%	
馬達部瞬間最大電流	A	4.0	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	7.2	
	保持力	768	384
絕緣電阻		10MΩ、DC500V	
耐電壓		AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度		10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度		-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵	

※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第31頁。  
 ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

### 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)		
	50~1000	1050	1100
5	125	120	110
10	250	240	220
20	400	400	400

### 速度與可搬運重量

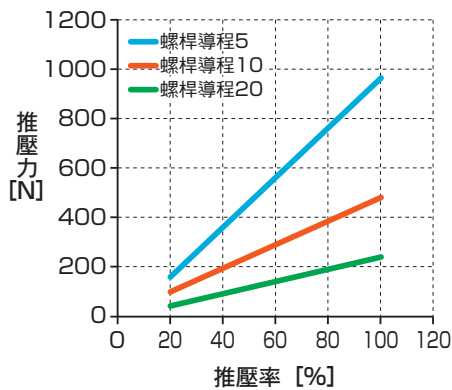
#### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	68.3	70.0	30.0	68.3	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
125	40.0	70.0	30.0	40.0	30.0	18.3
150		70.0	30.0		30.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
250		21.7	6.7		17.5	6.7
300			6.7			6.7
400			3.3			3.3

#### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	33.3		
12	33.3	18.3	
25	33.3	18.3	3.3
50	25.0	18.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	12.5	12.5	3.3
125	2.9	8.3	3.3
150		8.3	3.3
200		1.7	3.3
250			3.3
300			3.3
350			0.8

### 推壓力

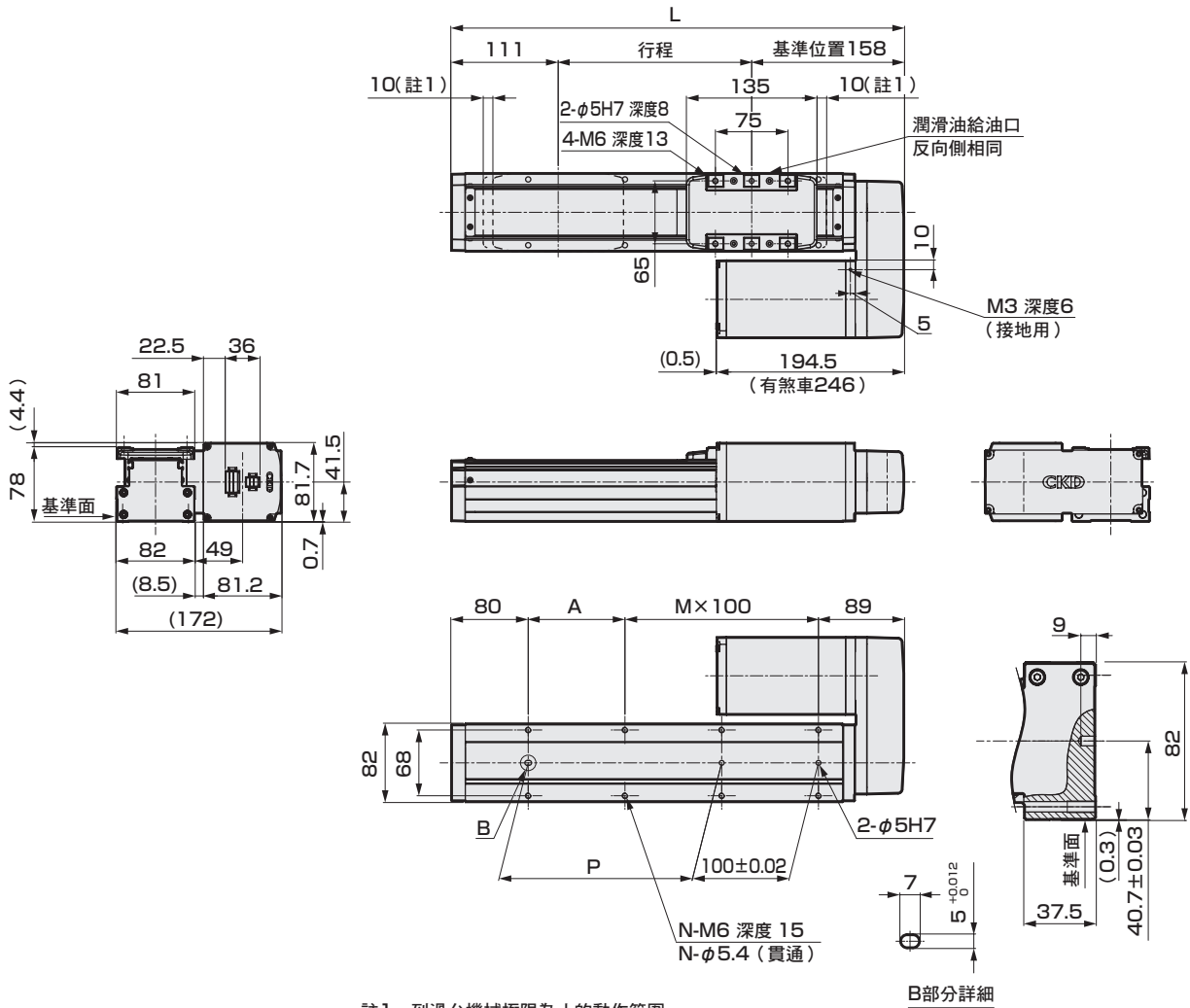


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

# EJSG-08※

外形尺寸圖 馬達右折安裝

## ● EJSG-08R



註1 到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
L	319	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	
A	150	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	
M	0	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	4	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
P	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
重量 (kg)	無煞車	5.9	6.2	6.6	6.9	7.2	7.6	7.9	8.2	8.6	8.9	9.2	9.6	9.9	10.2	10.6	10.9
	有煞車	6.9	7.3	7.6	7.9	8.3	8.6	8.9	9.3	9.6	9.9	10.3	10.6	10.9	11.3	11.6	12.0

行程記號	0850	0900	0950	1000	1050	1100	
行程 (mm)	850	900	950	1000	1050	1100	
L	1119	1169	1219	1269	1319	1369	
A	50	100	50	100	50	100	
M	9	9	10	10	11	11	
N	22	22	24	24	26	26	
P	850	900	950	1000	1050	1100	
重量 (kg)	無煞車	11.3	11.6	11.9	12.3	12.6	12.9
	有煞車	12.3	12.6	13.0	13.3	13.6	14.0

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

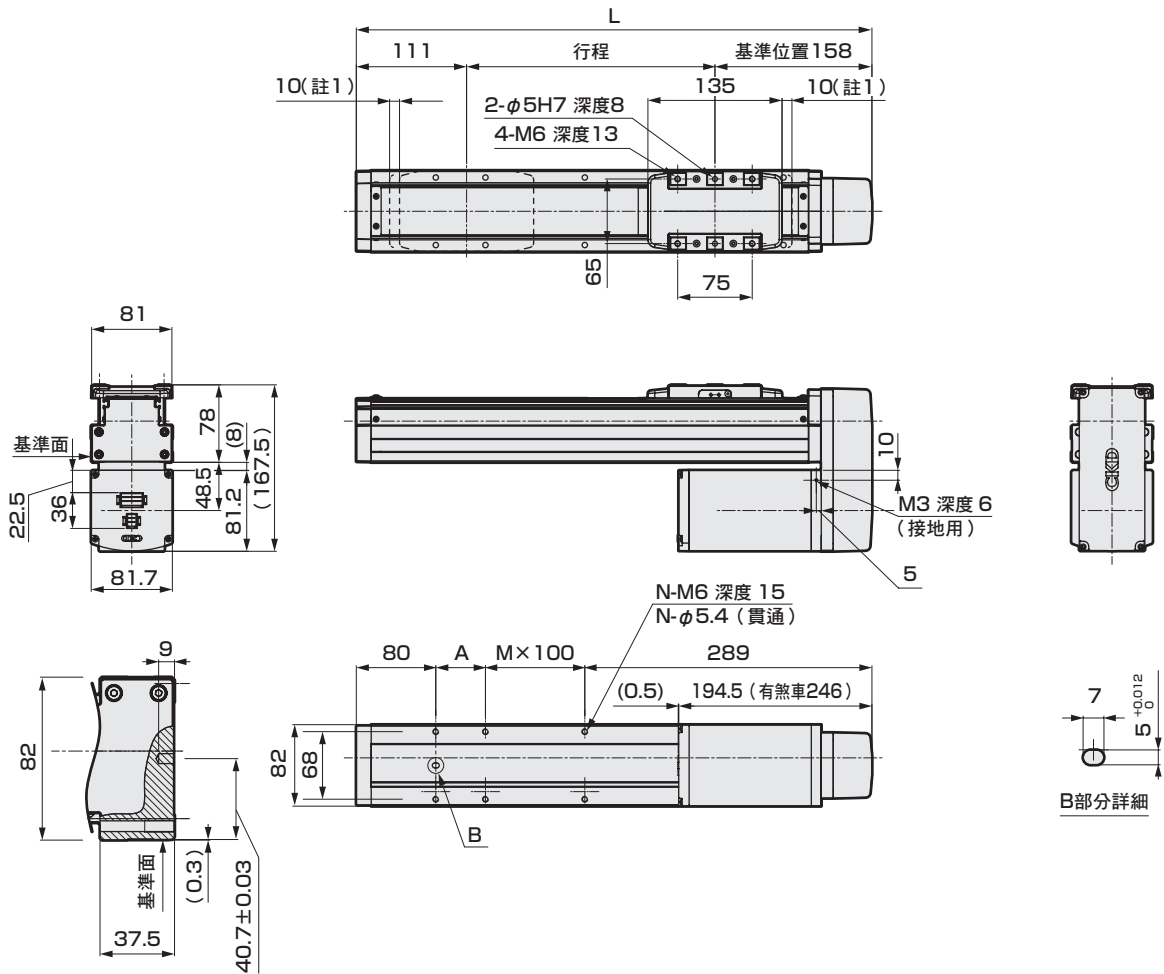
機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



● EJSG-08D



註1 到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	0850	0900	0950	1000	
行程 (mm)	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	
L	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	
A	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	
M	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	
N	6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	
重量 (kg)	無煞車	7.2	7.6	7.9	8.2	8.6	8.9	9.2	9.6	9.9	10.2	10.6	10.9	11.3	11.6	11.9	12.3
	有煞車	8.3	8.6	8.9	9.3	9.6	9.9	10.3	10.6	10.9	11.3	11.6	12.0	12.3	12.6	13.0	13.3

行程記號	1050	1100	
行程 (mm)	1050	1100	
L	1319	1369	
A	50	100	
M	9	9	
N	22	22	
重量 (kg)	無煞車	12.6	12.9
	有煞車	13.6	14.0

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

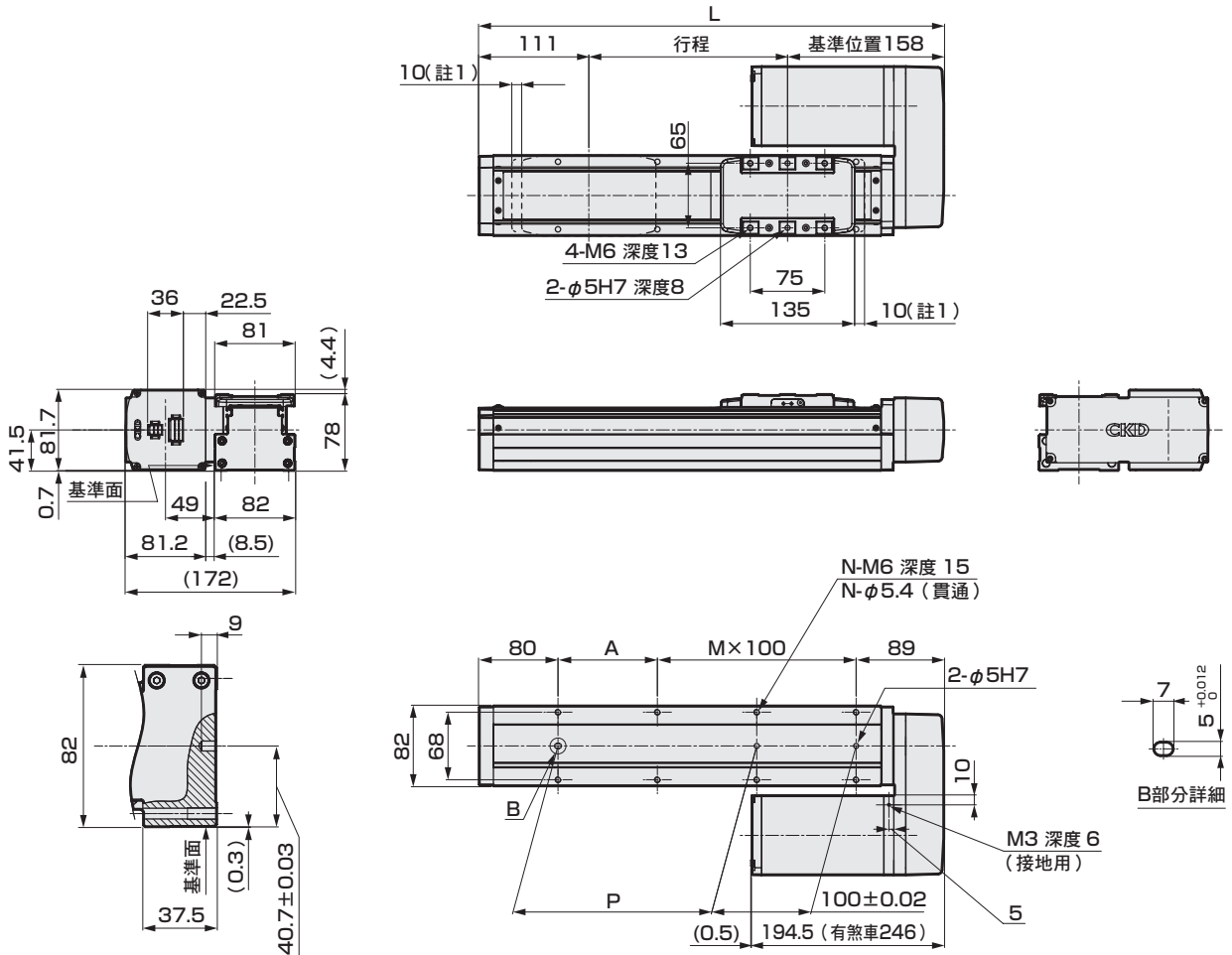
ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

# EJSG-08※

外形尺寸圖 馬達左折安裝

## ● EJSG-08L



註1 到滑台機械極限為止的動作範圍

行程記號	0050	0100	0150	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800
行程 (mm)	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
L	319	369	419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069
A	150	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
M	0	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
N	4	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
P	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
重量 (kg)	無煞車	5.9	6.2	6.6	6.9	7.2	7.6	7.9	8.2	8.6	8.9	9.2	9.6	9.9	10.2	10.6
	有煞車	6.9	7.3	7.6	7.9	8.3	8.6	8.9	9.3	9.6	9.9	10.3	10.6	10.9	11.3	11.6

行程記號	0850	0900	0950	1000	1050	1100
行程 (mm)	850	900	950	1000	1050	1100
L	1119	1169	1219	1269	1319	1369
A	50	100	50	100	50	100
M	9	9	10	10	11	11
N	22	22	24	24	26	26
P	850	900	950	1000	1050	1100
重量 (kg)	無煞車	11.3	11.6	11.9	12.3	12.6
	有煞車	12.3	12.6	13.0	13.3	13.6

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

MEMO

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



# EJSG-G

滑塊型 防塵規格



## CONTENTS

產品介紹	卷首
產品體系表	38
<hr/>	
● 規格、型號標示、外形尺寸圖	
· EJSG-04※-G	40
· EJSG-05※-G	44
· EJSG-08※-G	48
● 機種選定	108
● 技術資料	110
<hr/>	
⚠ 使用注意事項	132
機種選定確認表	140

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 產品體系表

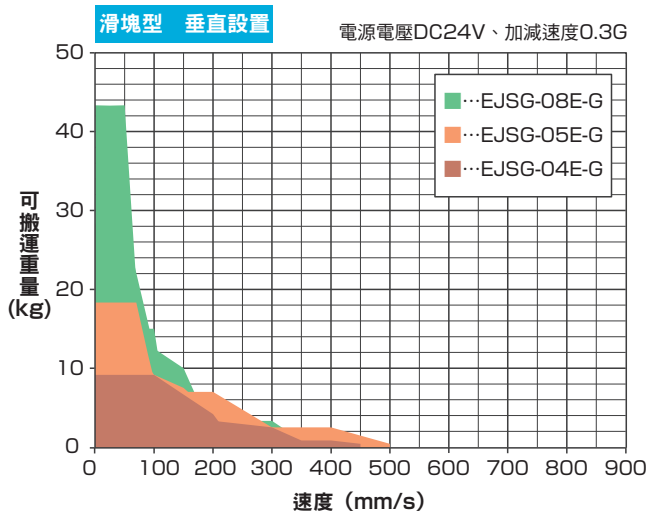
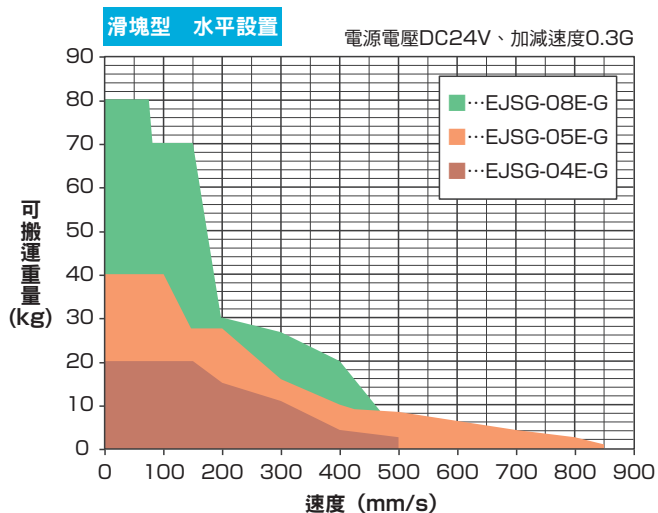
控制器	電動缸型號	馬達尺寸	馬達安裝方向	本體寬度 (mm)	螺桿導程 (mm)	最大可搬運重量 (kg)		最大推壓力 (N)	
						水平	垂直		
EJSG EJSG-G (防塵規格)		EJSG-04E06-G	□35	直型	44	6	20.0	9.2	155
		EJSG-04E12-G				12	15.0	3.3	77
		EJSG-04R/D/L06-G				6	20.0	9.2	155
		EJSG-04R/D/L12-G				12	11.7	3.3	77
EJSG-C (低發塵規格)		EJSG-05E05-G	□42	直型	54	5	40.0	14.0	220
		EJSG-05E10-G				10	27.5	7.0	110
		EJSG-05E20-G				20	18.3	2.5	55
		EJSG-05R/D/L05-G		5		40.0	10.0	220	
		EJSG-05R/D/L10-G		10		27.5	3.3	110	
		EJSG-05R/D/L20-G		20		18.3	0.8	55	
EJSG-P4 (通用二次電池製程)		EJSG-08E05-G	□56	直型	82	5	80.0	43.3	965
		EJSG-08E10-G				10	70.0	28.3	482
		EJSG-08E20-G				20	30.0	3.3	241
		EJSG-08R/D/L05-G		5		80.0	33.3	965	
		EJSG-08R/D/L10-G		10		70.0	18.3	482	
		EJSG-08R/D/L20-G		20		30.0	3.3	241	

ECG 系列

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



	行程 (mm) 和最高速度 (mm/s)																				揭載 頁面																													
	50 mm	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000		1050	1100	1150	1200																									
	320mm/s											290	250	220	190	170														40																				
	500														440	390	340																																	
	250														220	190	170														42																			
	400																390	340																																
	290											260	225	200	175	150																44																		
	500											455	400	355	315																																			
	850														800	710	630																																	
	250											225	200	175	150																	46																		
	400														355	315																																		
	700																630																																	
	150																							145	130	120	110								48															
	250																											240	220																					
	500																											480	440																					
	125																												120	110																				
	250																												240	220								50												
	400																																																	

※ 本資料為電源電壓DC24V、加減速度0.3G時的數值。  
 ※ 壁掛設置與水平設置的可搬運重量相同。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型 防塵規格

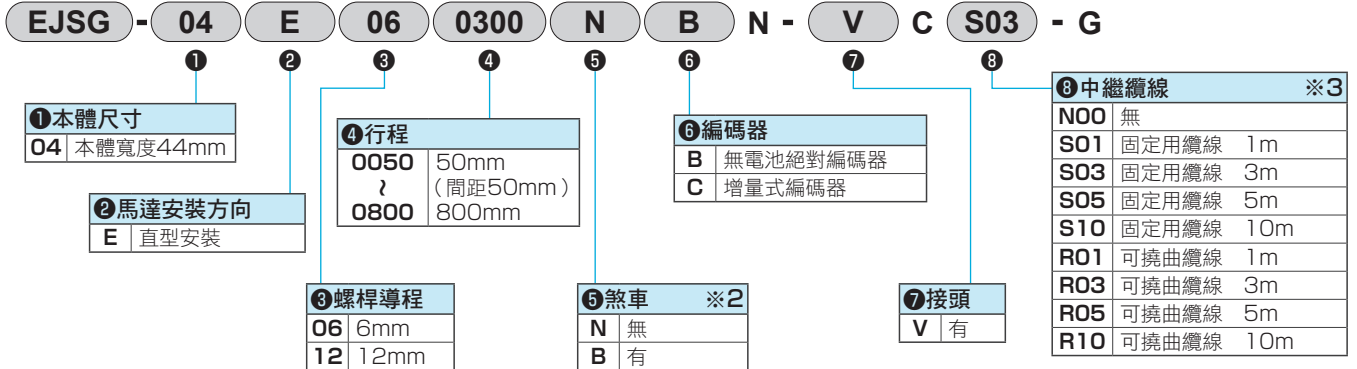
# EJSG-04E-G

馬達直型安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法



- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。
- ※4 產品出貨時，電動缸本體添附連接器保護用零件。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□35 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ10		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	6                      12	
最大可搬運重量 kg	水平	20.0                      15.0	
※1	垂直	9.2                        3.3	
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~320                      15~500	
最大加減速度 G	水平	0.7                        0.7	
	垂直	0.3                        0.3	
最大推壓力	N	155                        77	
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20                        5~20	
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 62 MY: 62 MR: 92	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	140                        70
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體		
保護結構	IP50		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第41頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



## 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)					
	50~550	600	650	700	750	800
6	320	290	250	220	190	170
12	500	500	500	440	390	340

## 速度與可搬運重量

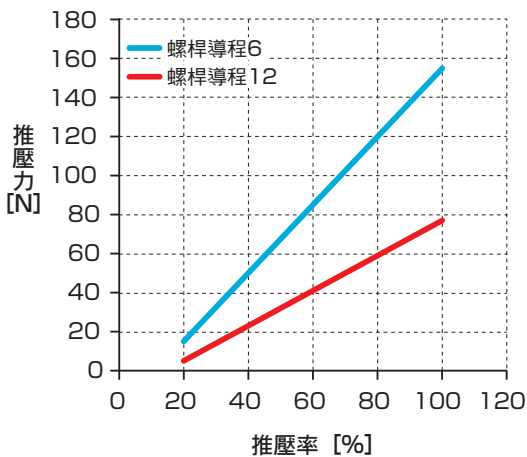
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	15.0	20.0	15.0
50	20.0	15.0	20.0	15.0
100	20.0	15.0	20.0	15.0
150	20.0	15.0	12.5	10.8
200	15.0	15.0	12.5	10.8
250	11.7	10.8	11.7	8.3
300	7.5	10.8	7.5	8.3
320	7.5	4.2	7.5	4.2
400		4.2		4.2
500		2.5		2.5

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	9.2	3.3
150	6.7	3.3
200	4.2	3.3
225	1.7	2.5
250	1.7	2.5
275	0.4	2.5
300		2.5
350		0.8
400		0.8
450		0.4

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第8頁。  
有關接頭部的尺寸，請參閱第52頁。



電動缸 滑塊型 防塵規格

# EJSJG-04※-G

馬達折返安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 04 R 06 0300 N B N - V C S03 - G

①本體尺寸  
04 本體寬度44mm

②馬達安裝方向 ※2※3  
R 右折安裝  
D 下折安裝  
L 左折安裝

④行程 ※2※3  
0050 50mm  
(間距50mm)  
0800 800mm

③螺桿導程  
06 6mm  
12 12mm

⑥編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑤煞車 ※4  
N 無  
B 有

⑦接頭 ※3  
V 有

⑧中繼纜線	※5
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 馬達安裝方向為「L」時，無法選擇行程0050 (50mm)。
- ※4 垂直使用時請選擇「有」。
- ※5 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。
- ※6 產品出貨時，電動缸本體添附連接器保護用零件。

## 規格

連接控制器	ECG-A	
馬達	□35 步進馬達	
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器	
驅動方式	滾珠螺桿 φ10	
行程	mm	50~800
螺桿導程	mm	6 12
最大可搬運重量 kg	水平	20.0 11.7
※1	垂直	9.2 3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~250 15~400
最大加減速度 G	水平	0.7 0.7
	垂直	0.3 0.3
最大推壓力	N	155 77
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01
無效空轉	mm	0.1以下
靜態容許力矩	N·m	MP: 62 MY: 62 MR: 92
馬達電源電壓	DC24V±10%	
馬達部瞬間最大電流	A 2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%
	消耗功率	W 6.1
	保持力	N 140 70
絕緣電阻	10MΩ、DC500V	
耐電壓	AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體	
保護結構	IP50	

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第43頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)			
	50~650	700	750	800
6	250	220	190	170
12	400	400	390	340

## 速度與可搬運重量

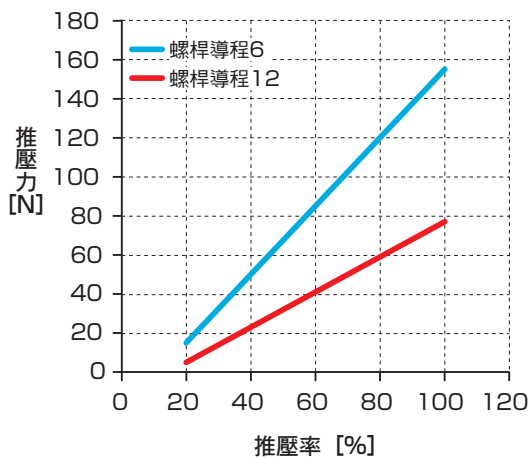
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	11.7	20.0	10.0
50	20.0	11.7	20.0	10.0
100	20.0	11.7	20.0	10.0
150	13.3	11.7	11.7	10.0
200	13.3	11.7	10.0	10.0
250	10.0	8.3	8.3	8.3
300		8.3		8.3
400		3.3		3.3

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
0	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	6.7	3.3
150	3.3	3.3
200	2.5	3.3
225	0.8	1.7
300		1.7
350		0.8

## 推壓力

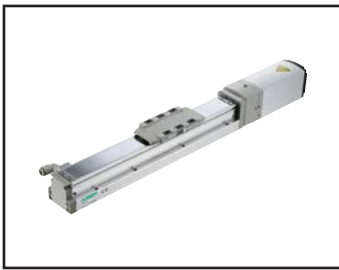


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第12~14頁。

有關接頭部的尺寸，請參閱第52頁。



電動缸 滑塊型 防塵規格

# EJSG-05E-G

馬達直型安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 05 E 05 0300 N B N - V C S03 - G

① 本體尺寸  
05 本體寬度54mm

② 馬達安裝方向  
E 直型安裝

④ 行程  
0050 50mm  
? (間距50mm)  
0800 800mm

③ 螺桿導程  
05 5mm  
10 10mm  
20 20mm

⑤ 煞車 ※2  
N 無  
B 有

⑥ 編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑦ 接頭  
V 有

⑧ 中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。
- ※4 產品出貨時，電動缸本體添附連接器保護用零件。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□42 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ12		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 kg ※1	水平	40.0	27.5 18.3
	垂直	14.0	7.0 2.5
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~290	12~500 25~850
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7 0.7
	垂直	0.3	0.3 0.3
最大推壓力	N	220	110 55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	2.7	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W 6.1	
	保持力	N 168	84 42
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體		
保護結構	IP50		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第45頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

### 行程與最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)					
	50~550	600	650	700	750	800
5	290	260	225	200	175	150
10	500	500	455	400	355	315
20	850	850	850	800	710	630

### 速度與可搬運重量

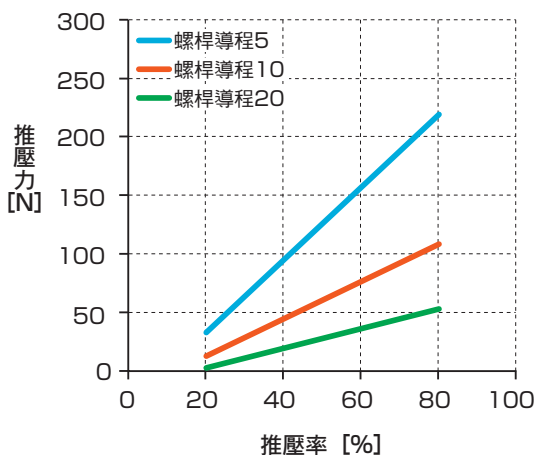
#### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
150	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
200	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
250	26.7	15.8	10.0	26.7	12.5	6.7
290	26.7	15.8	10.0	15.8	12.5	6.7
300		15.8	10.0		12.5	6.7
400		10.0	8.3		9.2	5.0
500		5.8	8.3		2.5	5.0
700			4.2			2.5
800			2.5			1.7
850			0.8			0.4

#### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	14.0		
12	14.0	7.0	
25	14.0	7.0	2.5
50	14.0	7.0	2.5
100	9.2	7.0	2.5
150	7.5	7.0	2.5
200	4.2	7.0	2.5
210	3.3	2.5	2.5
225	3.3	2.5	2.5
250	2.1	2.5	2.5
300		2.5	2.5
325		2.1	2.5
350		2.1	2.5
400		1.3	2.5
425		0.8	0.4
500			0.4

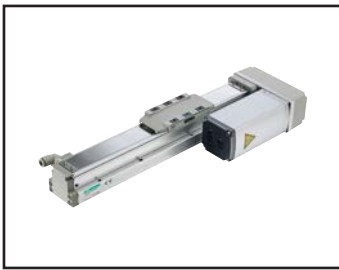
### 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

### 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第18頁。  
有關接頭部的尺寸，請參閱第52頁。



電動缸 滑塊型 防塵規格

# EJSJG-05※-G

馬達折返安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 05 R 05 0300 N B N - V C S03 - G

①本體尺寸  
05 本體寬度54mm

②馬達安裝方向 ※2※3  
R 右折安裝  
D 下折安裝  
L 左折安裝

④行程 ※2※3  
0050 50mm  
(間距50mm)  
0800 800mm

③螺桿導程  
05 5mm  
10 10mm  
20 20mm

⑥編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑤煞車 ※4  
N 無  
B 有

⑦接頭 ※3  
V 有

⑧中繼纜線	※5
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 馬達安裝方向為「L」時，無法選擇行程0050 (50mm)。
- ※4 垂直使用時請選擇「有」。
- ※5 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。
- ※6 產品出貨時，電動缸本體添附連接器保護用零件。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□42 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ15		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 ※1	kg	水平	40.0 27.5 18.3
		垂直	10.0 3.3 0.8
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~250	12~400 25~700
最大加減速度	G	水平	0.7 0.7 0.7
		垂直	0.3 0.3 0.3
最大推壓力	N	220	110 55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144	
馬達電源電壓		DC24V±10%	
馬達部瞬間最大電流	A	2.7	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	168 84 42
絕緣電阻		10MΩ、DC500V	
耐電壓		AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度		10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度		-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體	
保護結構		IP50	

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第47頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(通用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(通用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
5	250	225	200	175	150
10	400	400	400	355	315
20	700	700	700	700	630

## 速度與可搬運重量

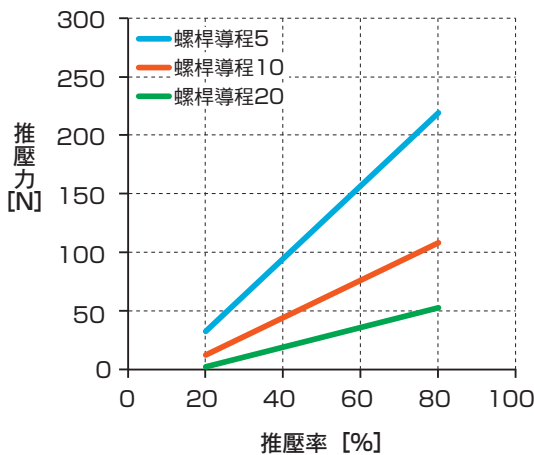
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
150	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
200	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
250	8.3	11.7	10.0	8.3	11.7	5.0
300		11.7	10.0		11.7	5.0
400		3.3	6.7		3.3	4.2
500			6.7			4.2
700			3.3			1.7

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	10.0		
12	10.0	3.3	
25	10.0	3.3	0.8
50	10.0	3.3	0.8
100	8.3	3.3	0.8
150	6.7	2.1	0.8
200	2.5	2.1	0.8
210	0.8	1.3	0.8
300		1.3	0.8
325		0.4	0.8
400			0.8
500			0.4

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第22~24頁。

有關接頭部的尺寸，請參閱第52頁。



電動缸 滑塊型 防塵規格

# EJSG-08E-G

馬達直型安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 08 E 05 0300 N B N - V C S03 - G

①本體尺寸  
08 本體寬度82mm

②馬達安裝方向  
E 直型安裝

④行程  
0050 50mm  
? (間距50mm)  
1100 1100mm

③螺桿導程  
05 5mm  
10 10mm  
20 20mm

⑤煞車 ※2  
N 無  
B 有

⑥編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑦接頭  
V 有

⑧中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。
- ※4 產品出貨時，電動缸本體添附連接器保護用零件。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□56 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ15		
行程 mm	50~1100		
螺桿導程 mm	5	10	20
最大可搬運重量 kg ※1	水平	80.0	70.0
	垂直	43.3	28.3
動作速度範圍 ※2 mm/s	水平	6~150	12~250
	垂直	25~500	25~500
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7
	垂直	0.3	0.3
最大推壓力 N	965	482	241
推壓動作速度範圍 mm/s	5~20	5~20	5~20
重複精度 mm	±0.01		
無效空轉 mm	0.1以下		
靜態容許力矩 N·m	MP : 203 MY : 203 MR : 336		
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流 A	4.0		
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率 W	7.2	
	保持力 N	768	384
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體		
保護結構	IP50		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第49頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



### 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)				
	50~900	950	1000	1050	1100
5	150	145	130	120	110
10	250	250	250	240	220
20	500	500	500	480	440

### 速度與可搬運重量

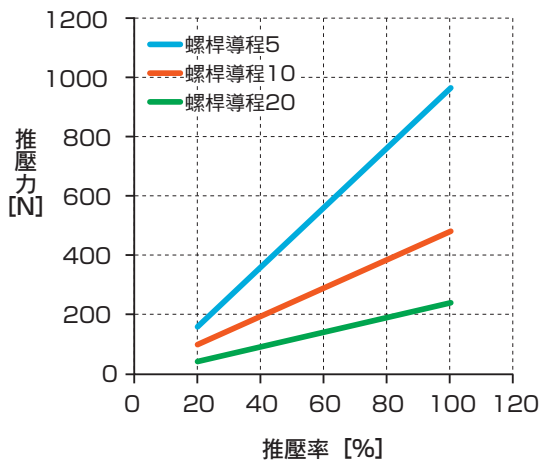
#### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
125	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	18.3
150	40.0	70.0	30.0	35.0	70.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
250		28.3	26.7		17.5	18.3
300			26.7			18.3
400			20.0			11.7
500			3.3			

#### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	43.3		
12	43.3	28.3	
25	43.3	28.3	3.3
50	43.3	28.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	15.0	12.5	3.3
125	2.9	10.0	3.3
150	2.9	10.0	3.3
200		1.7	3.3
250		1.7	3.3
300			3.3
350			0.8

### 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

### 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第28頁。

有關接頭部的尺寸，請參閱第52頁。



電動缸 滑塊型 防塵規格

# EJSJG-08※-G

馬達折返安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 08 R 05 0300 N B N - V C S03 - G

①本體尺寸  
08 本體寬度82mm

②馬達安裝方向 ※2

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

④行程 ※2

0050	50mm
?	(間距50mm)
1100	1100mm

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑤煞車 ※3

N	無
B	有

⑦接頭

V	有
---	---

⑧中繼纜線 ※4	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」～「1100 (1100mm)」中選擇。
- ※3 垂直使用時請選擇「有」。
- ※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。
- ※5 產品出貨時，電動缸本體添附連接器保護用零件。

## 規格

連接控制器	ECG-A			
馬達	□56 步進馬達			
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器			
驅動方式	滾珠螺桿 φ15			
行程 mm	50~1100			
螺桿導程 mm	5	10	20	
最大可搬運重量 kg ※1	水平	80.0	70.0	
	垂直	33.3	18.3	3.3
動作速度範圍 ※2 mm/s	6~125	12~250	25~400	
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7	0.7
	垂直	0.3	0.3	0.3
最大推壓力 N	965	482	241	
推壓動作速度範圍 mm/s	5~20	5~20	5~20	
重複精度 mm	±0.01			
無效空轉 mm	0.1以下			
靜態容許力矩 N·m	MP : 203 MY : 203 MR : 336			
馬達電源電壓	DC24V±10%			
馬達部瞬間最大電流 A	4.0			
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%		
	消耗功率 W	7.2		
	保持力 N	768	384	192
絕緣電阻	10MΩ、DC500V			
耐電壓	AC500V 1分鐘			
使用環境溫度、濕度	10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)			
保存環境溫度、濕度	-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)			
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體			
保護結構	IP50			

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第51頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿 導程	行程 (mm/s)		
	50~1000	1050	1100
5	125	120	110
10	250	240	220
20	400	400	400

## 速度與可搬運重量

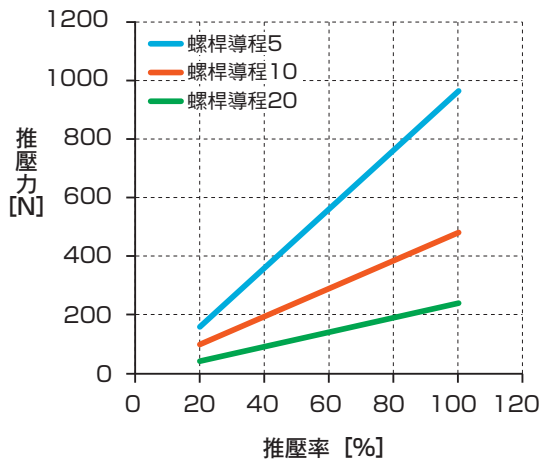
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	68.3	70.0	30.0	68.3	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
125	40.0	70.0	30.0	40.0	30.0	18.3
150		70.0	30.0		30.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
250		21.7	6.7		17.5	6.7
300			6.7			6.7
400			3.3			3.3

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	33.3		
12	33.3	18.3	
25	33.3	18.3	3.3
50	25.0	18.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	12.5	12.5	3.3
125	2.9	8.3	3.3
150		8.3	3.3
200		1.7	3.3
250			3.3
300			3.3
350			0.8

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

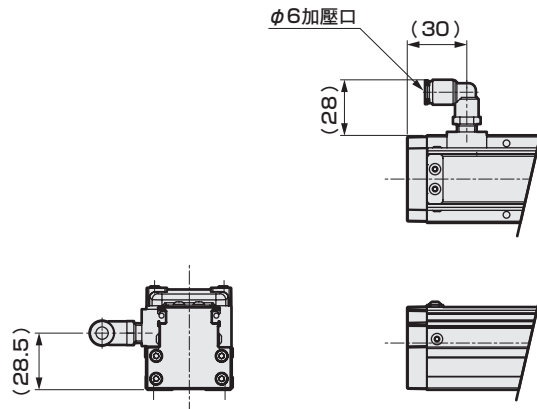
## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第32~34頁。

有關接頭部的尺寸，請參閱第52頁。

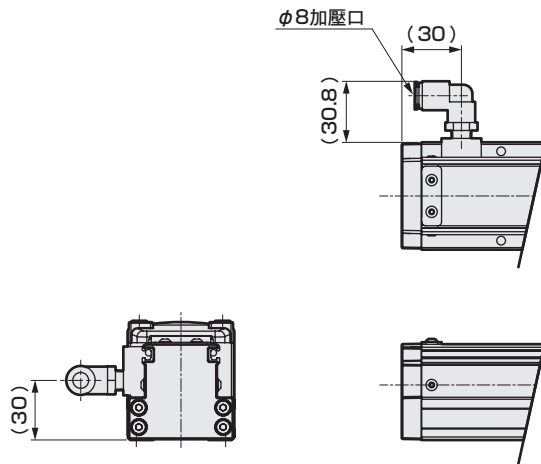
## 外形尺寸圖

### ● EJSG-04-V-G (接頭部)



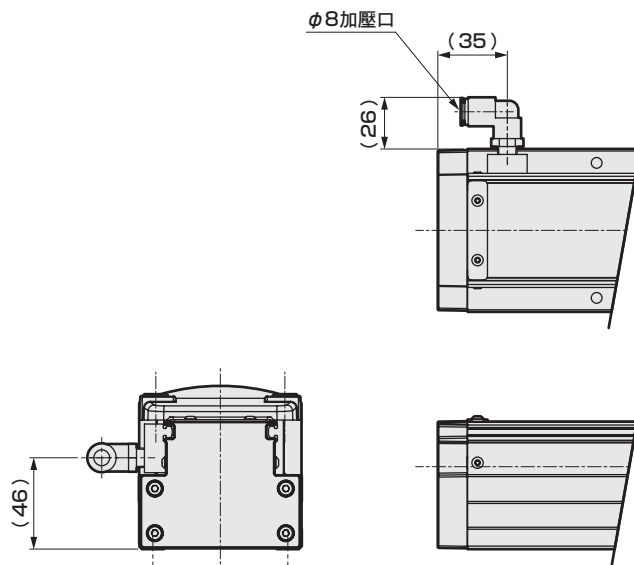
※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第8及12~14頁。

### ● EJSG-05-V-G (接頭部)



※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第18及22~24頁。

### ● EJSG-08-V-G (接頭部)



※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第28及32~34頁。





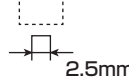
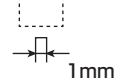
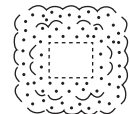
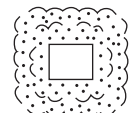
## 關於防護結構

- 保護結構
- IEC (International Electrotechnical Commission : 國際電工委員會) 規格 (IEC60529)
- JIS C 0920 : 2003


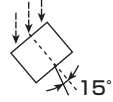

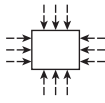
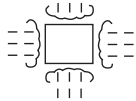
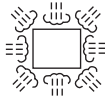




國際防護符號 (International Protection)

第一個標示數字 (對固體外來物的保護等級)

第一個標示數字	防護程度	
0	無防護	無防護
1		直徑50mm以上的固體無法侵入內部。
2		直徑12.5mm以上的固體無法侵入內部。
3		直徑2.5mm以上的固體無法侵入內部。
4		直徑1.0mm以上的固體無法侵入內部。
5	防塵型 	雖不能完全防止灰塵進入，但侵入的灰塵量並不會影響機器正常工作及安全性。
6	耐塵型 	塵埃無法侵入。

第二個標示數字 (對於水滲入的保護等級)

第二個標示數字	防護程度	
0	無防護	
1	對於垂直落下水滴的防護 	垂直落下水滴不會造成損壞。
2	傾斜在15度以內時，對於垂直落下水滴的防護 	與垂直軸傾斜15度以內之垂直落下水滴不會造成損壞。
3	對於灑水的防護 	來自垂直軸兩端60度以內的灑水不會造成損壞。
4	對於潑水的防護 	來自任何方向的潑水皆不會造成損壞。
5	對於噴水的防護 	自任何方向以水柱噴射皆不會造成損壞。
6	對於強壓噴水的防護 	自任何方向以強力水柱直接噴射皆不會造成損壞。
7	浸入水中的防護 	在既定的條件下即使浸水，水也不會滲入內部。
8	對於潛水的防護 	即使持續浸水，亦可使用。



# EJSG-C

滑塊型 低發塵規格



## CONTENTS

產品介紹	卷首
產品體系表	56
● 規格、型號標示、外形尺寸圖	
· EJSG-04※-C	58
· EJSG-05※-C	62
· EJSG-08※-C	66
● 機種選定	108
● 技術資料	110
⚠ 使用注意事項	132
機種選定確認表	140

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 產品體系表

控制器	電動缸型號	馬達尺寸	馬達安裝方向	本體寬度 (mm)	螺桿導程 (mm)	最大可搬運重量 (kg)		最大推壓力 (N)	
						水平	垂直		
EJSG EJSG-G (防塵規格)		□35	直型	44	6	20.0	9.2	155	
						12	15.0	3.3	77
			折返			20.0	9.2	155	
						12	11.7	3.3	77
EJSG-C (低發塵規格)		□42	直型	54	5	40.0	14.0	220	
						10	27.5	7.0	110
						20	18.3	2.5	55
			折返			40.0	10.0	220	
						10	27.5	3.3	110
						20	18.3	0.8	55
EJSG-P4 (通用二次電池製程)		□56	直型	82	5	80.0	43.3	965	
						10	70.0	28.3	482
						20	30.0	3.3	241
						折返	80.0	33.3	965
			10				70.0	18.3	482
			20				30.0	3.3	241
			ECG 系列				□56	直型	82
10	70.0	28.3		482					
20	30.0	3.3		241					
折返	80.0	33.3		965					
	10	70.0		18.3	482				
	20	30.0		3.3	241				

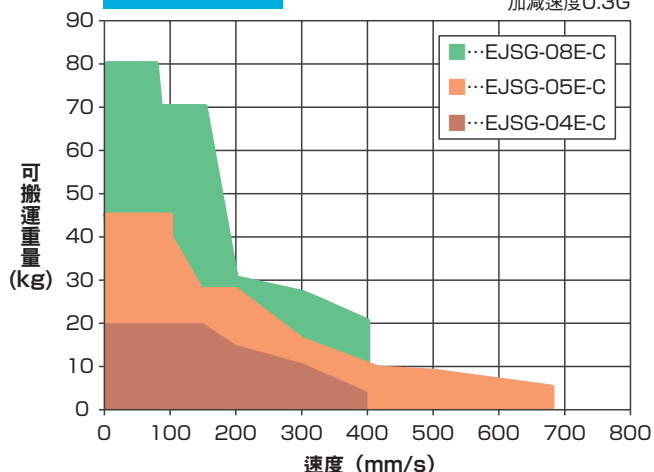
機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

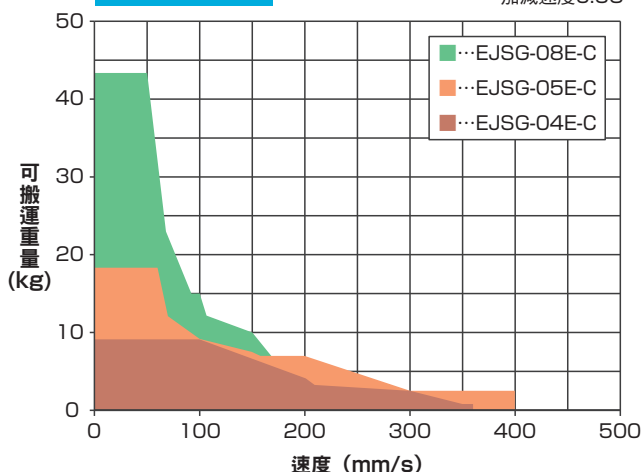
滑塊型 水平設置

加減速度0.3G



滑塊型 垂直設置

加減速度0.3G





行程 (mm) 和最高速度 (mm/s)																					揭載 頁面																							
50 mm	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050		1100																						
260mm/s												250	220	190	170																	58												
400														390	340																													
200														190	170																				60									
320																																												
230												225	200	175	150																			62										
400														355	315																													
680																630																												
200														175	150																				64									
320																315																												
560																																												
120																				110																						66		
200																																												
400																																												
100																																												
200																																												
320																																												

※ 本資料為加減速度0.3G時的數值。  
 ※ 壁掛設置與水平設置的可搬運重量相同。

EJSG  
 EJSG-G  
 (防塵規格)  
 EJSG-C  
 (低發塵規格)  
 EJSG-P4  
 (適用二次電池製程)  
 EJSG-FP1  
 (適用食品製程)  
 機種選定  
 技術資料

ECG-A  
 (控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型 低發塵規格

# EJSG-04E-C

馬達直型安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法

**EJSG - 04 E 06 0300 N B N - V C S03 - C**

<b>1 本體尺寸</b> 04 本體寬度44mm	<b>2 馬達安裝方向</b> E 直型安裝	<b>3 螺桿導程</b> 06 6mm 12 12mm	<b>4 行程</b> 0050 50mm ? (間距50mm) 0800 800mm	<b>5 煞車</b> ※2 N 無 B 有	<b>6 編碼器</b> B 無電池絕對編碼器 C 增量式編碼器	<b>7 接頭</b> V 有	<b>8 中繼纜線</b> ※3
------------------------------	---------------------------	------------------------------------	--	------------------------------	--	--------------------	------------------

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□35 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ10		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	6                      12	
最大可搬運重量	kg	20.0                      15.0	
※1	水平	9.2                      3.3	
動作速度範圍	mm/s	7~260                      15~400	
※2	水平	0.7                      0.7	
最大加減速度	G	0.3                      0.3	
垂直			
最大推壓力	N	155                      77	
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20                      5~20	
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP : 62    MY : 62    MR : 92	
馬達電源電壓		DC24V±10%	
馬達部瞬間最大電流	A	2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	140                      70
絕緣電阻		10MΩ、DC500V	
耐電壓		AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度		10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度		-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵	

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第59頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
6	260	250	220	190	170
12	400	400	400	390	340

## 速度與可搬運重量

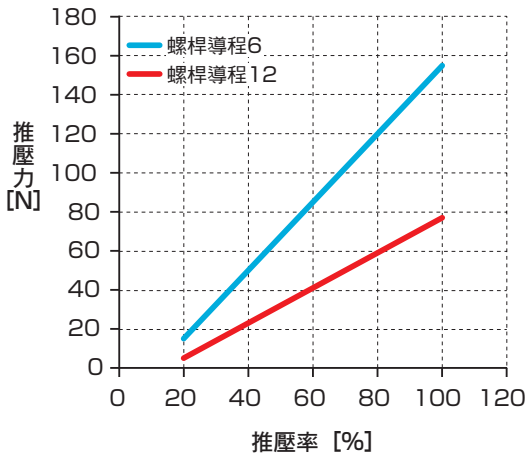
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	15.0	20.0	11.0
50	20.0	15.0	20.0	11.0
100	20.0	15.0	20.0	11.0
150	20.0	15.0	12.5	10.8
200	15.0	15.0	12.5	10.8
250	11.7	10.8	11.7	8.3
260	10.9	10.8	10.9	8.3
300		10.8		8.3
320		9.5		7.5
400		4.2		4.2

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	9.2	3.3
150	6.7	3.3
180	5.2	3.3
200	4.2	3.3
220	2.2	2.7
280		2.7
300		2.5
350		0.8
360		0.8

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第8頁。  
有關接頭部的尺寸，請參閱第70頁。



電動缸 滑塊型 低發塵規格

# EJSJG-04※-C

馬達折返安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 04 R 06 0300 N B N - V C S03 - C

①本體尺寸

04	本體寬度44mm
----	----------

②馬達安裝方向 ※2※3

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

④行程 ※2※3

0050	50mm
?	(間距50mm)
0800	800mm

③螺桿導程

06	6mm
12	12mm

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑤煞車 ※4

N	無
B	有

⑦接頭 ※3

V	有
---	---

⑧中繼纜線 ※5

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」～「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 馬達安裝方向為「L」時，無法選擇行程0050 (50mm)。
- ※4 垂直使用時請選擇「有」。
- ※5 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□35 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ10		
行程	50~800		
螺桿導程	mm	6                      12	
最大可搬運重量 kg ※1	水平	20.0                      11.7	
	垂直	9.2                        3.3	
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~200                      15~320	
最大加減速度 G	水平	0.7                        0.7	
	垂直	0.3                        0.3	
最大推壓力	N	155                        77	
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20                        5~20	
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP : 62    MY : 62    MR : 92	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	140                      70
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第61頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

### 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)		
	50~700	750	800
6	200	190	170
12	320	320	320

### 速度與可搬運重量

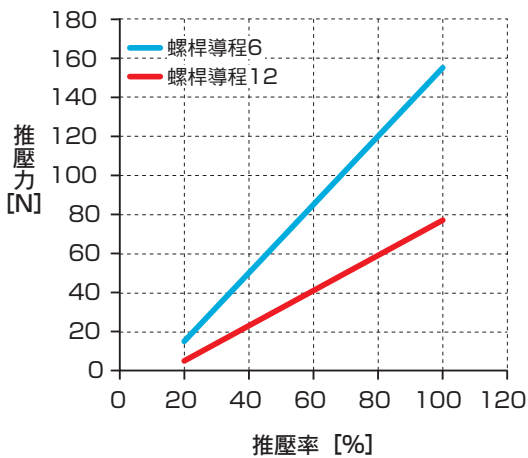
#### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	11.7	20.0	10.0
50	20.0	11.7	20.0	10.0
100	20.0	11.7	20.0	10.0
150	13.3	11.7	11.7	10.0
200	13.3	11.7	10.0	10.0
300		8.3		8.3
320		7.3		7.3

#### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	6.7	3.3
150	3.3	3.3
180	2.8	3.3
200		3.3
280		2.0

### 推壓力

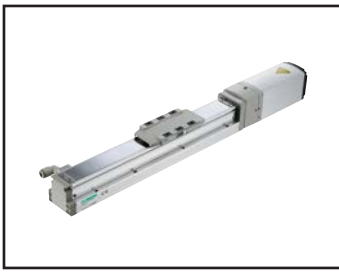


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

### 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第12~14頁。

有關接頭部的尺寸，請參閱第70頁。



電動缸 滑塊型 低發塵規格

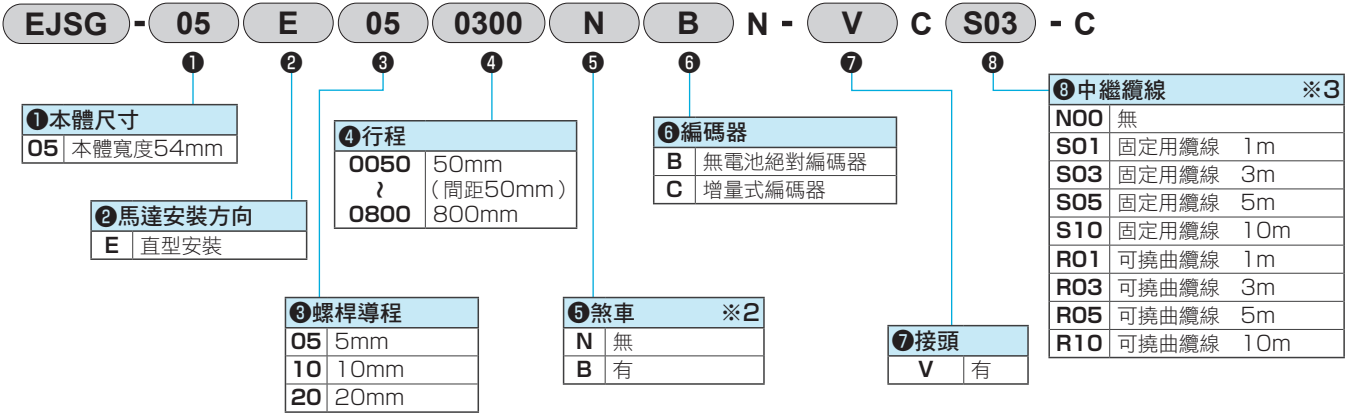
# EJSG-05E-C

馬達直型安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法



- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□42 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ12		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 kg ※1	水平	40.0	27.5 18.3
	垂直	14.0	7.0 2.5
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~230	12~400 25~680
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7 0.7
	垂直	0.3	0.3 0.3
最大推壓力	N	220	110 55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	2.7	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型, DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	168
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第63頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

### 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
5	230	225	200	175	150
10	400	400	400	355	315
20	680	680	680	680	630

### 速度與可搬運重量

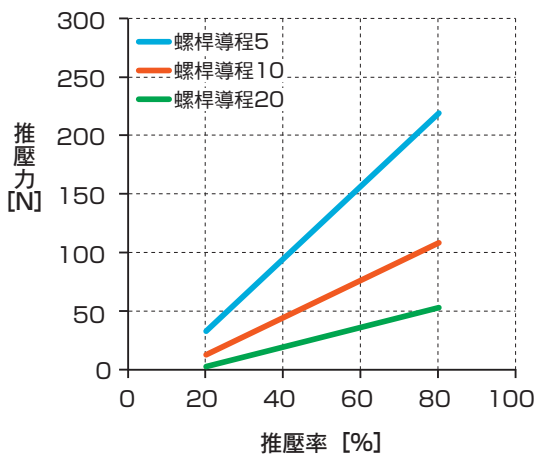
#### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
150	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
200	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
230	26.7	15.8	10.0	26.7	12.5	6.7
300		15.8	10.0		12.5	6.7
320		14.6	8.3		11.8	5.0
400		10.0	8.3		9.2	5.0
500			8.3			5.0
560			7.1			4.3
680			4.6			2.8

#### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	14.0		
12	14.0	7.0	
25	14.0	7.0	2.5
50	14.0	7.0	2.5
100	9.2	7.0	2.5
150	7.5	7.0	2.5
170	6.2	7.0	2.5
200	4.2	7.0	2.5
260		4.3	2.5
300		2.5	2.5
325		2.1	2.5
340		2.1	2.5
400			2.5

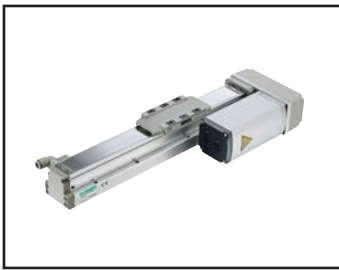
### 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

### 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第18頁。  
有關接頭部的尺寸，請參閱第70頁。



電動缸 滑塊型 低發塵規格

# EJSG-05※-C

馬達折返安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 05 R 05 0300 N B N - V C S03 - C

①本體尺寸

05	本體寬度54mm
----	----------

②馬達安裝方向 ※2※3

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

④行程 ※2※3

0050	50mm
?	(間距50mm)
0800	800mm

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑤煞車 ※4

N	無
B	有

⑦接頭 ※3

V	有
---	---

⑧中繼纜線 ※5

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 馬達安裝方向為「L」時，無法選擇行程0050 (50mm)。
- ※4 垂直使用時請選擇「有」。
- ※5 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A			
馬達	□42 步進馬達			
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器			
驅動方式	滾珠螺桿 φ12			
行程	mm	50~800		
螺桿導程	mm	5	10	20
最大可搬運重量 kg	水平	40.0	27.5	18.3
	垂直	10.0	3.3	0.8
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~200	12~320	25~560
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7	0.7
	垂直	0.3	0.3	0.3
最大推壓力	N	220	110	55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20	5~20
重複精度	mm	±0.01		
無效空轉	mm	0.1以下		
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144		
馬達電源電壓	DC24V±10%			
馬達部瞬間最大電流	A	2.7		
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%		
	消耗功率	W	6.1	
	保持力	N	168	84
絕緣電阻	10MΩ、DC500V			
耐電壓	AC500V 1分鐘			
使用環境溫度、濕度	10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)			
保存環境溫度、濕度	-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)			
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵			

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第65頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



### 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)		
	50~700	750	800
5	200	175	150
10	320	320	315
20	560	560	560

### 速度與可搬運重量

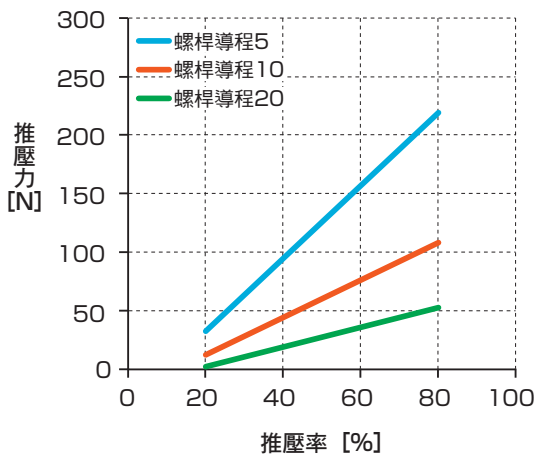
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
150	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
200	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
300		11.7	10.0		11.7	5.0
320		10.0	6.7		10.0	4.2
500			6.7			4.2
560			5.7			3.5

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	10.0		
12	10.0	3.3	
25	10.0	3.3	0.8
50	10.0	3.3	0.8
100	8.3	3.3	0.8
150	6.7	2.1	0.8
170	5.0	2.1	0.8
200		2.1	0.8
260		1.6	0.8
400			0.8

### 推壓力

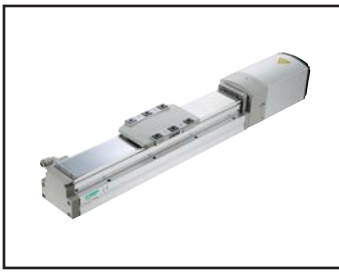


※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

### 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第22~24頁。

有關接頭部的尺寸，請參閱第70頁。



電動缸 滑塊型 低發塵規格

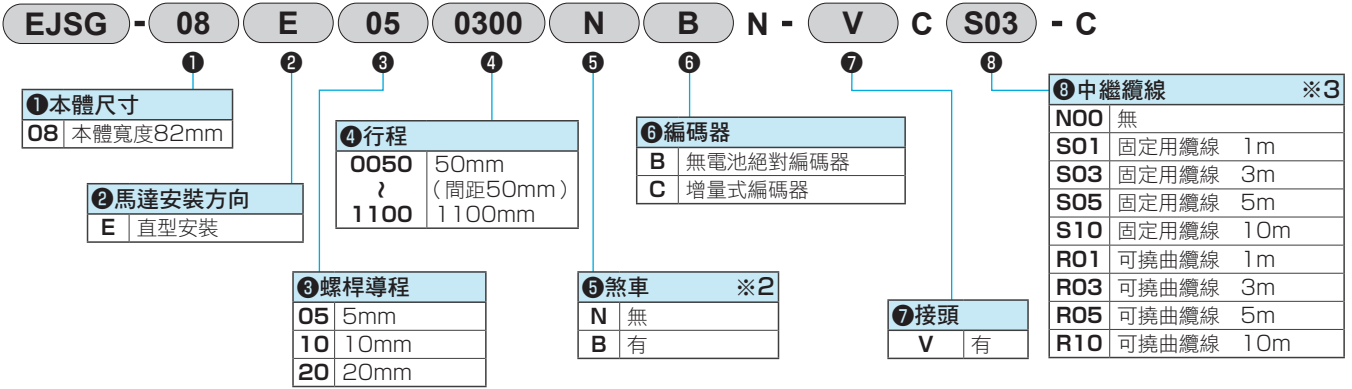
# EJSJG-08E-C

馬達直型安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法



- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□56 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ15		
行程	mm	50~1100	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 kg	水平	80.0	70.0 30.0
	垂直	43.3	28.3 3.3
動作速度範圍	mm/s	6~120	12~200 25~400
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7 0.7
	垂直	0.3	0.3 0.3
最大推壓力	N	965	482 241
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 203 MY: 203 MR: 336	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	4.0	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型, DC24V±10%	
	消耗功率	W	7.2
	保持力	N	768 384 192
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第67頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)	
	50~1050	1100
5	120	110
10	200	200
20	400	400

## 速度與可搬運重量

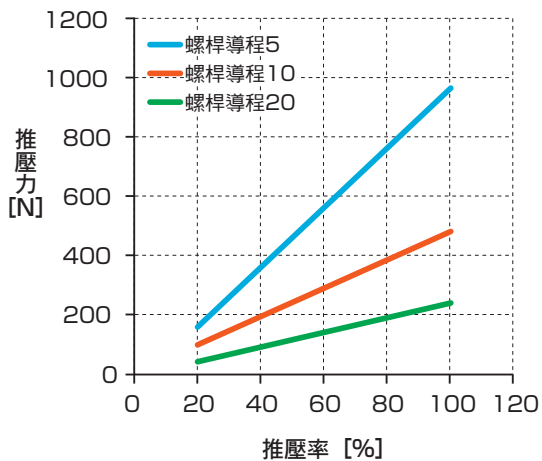
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
120	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	18.3
150		70.0	30.0		70.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
300			26.7			18.3
320			25.4			17.0
400			20.0			

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	43.3		
12	43.3	28.3	
25	43.3	28.3	3.3
50	43.3	28.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	15.0	12.5	3.3
120	5.3	10.0	3.3
150		10.0	3.3
160		8.3	3.3
200		1.7	3.3
280			3.3

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第28頁。  
有關接頭部的尺寸，請參閱第70頁。



電動缸 滑塊型 低發塵規格

# EJSG-08※-C

馬達折返安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 08 R 05 0300 N B N - V C S03 - C

①本體尺寸  
08 本體寬度82mm

②馬達安裝方向 ※2

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

④行程 ※2

0050	50mm
?	(間距50mm)
1100	1100mm

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑤煞車 ※3

N	無
B	有

⑦接頭

V	有
---	---

⑧中繼纜線 ※4

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」～「1100 (1100mm)」中選擇。
- ※3 垂直使用時請選擇「有」。
- ※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□56 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ15		
行程	mm	50~1100	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 kg ※1	水平	80.0	70.0 30.0
	垂直	33.3	18.3 3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~100	12~200 25~320
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7 0.7
	垂直	0.3	0.3 0.3
最大推壓力	N	965	482 241
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 203 MY: 203 MR: 336	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	4.0	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	7.2
	保持力	N	768 384 192
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第69頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

## 行程和最高速度

螺桿導程	(mm/s)	
	行程	
	50~1100	
5	100	
10	200	
20	320	

## 速度與可搬運重量

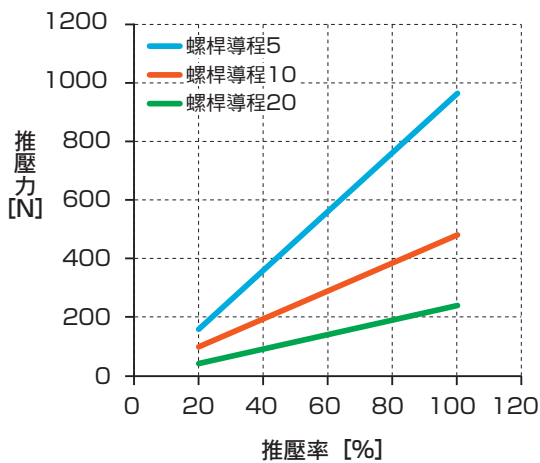
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	68.3	70.0	30.0	68.3	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
150		70.0	30.0		30.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
300			6.7			6.7
320			6.0			6.0

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	33.3		
12	33.3	18.3	
25	33.3	18.3	3.3
50	25.0	18.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	12.5	12.5	3.3
150		8.3	3.3
160		7.0	3.3
200			3.3
280			3.3

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

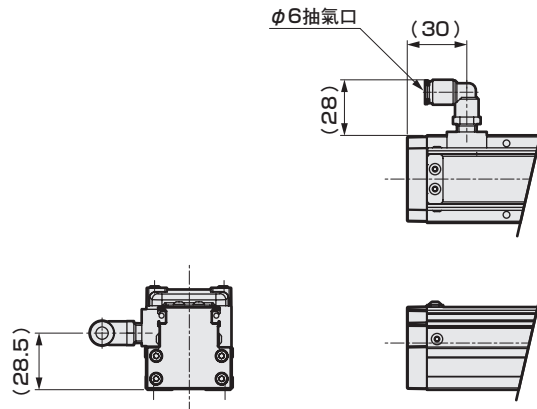
## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第32~34頁。

有關接頭部的尺寸，請參閱第70頁。

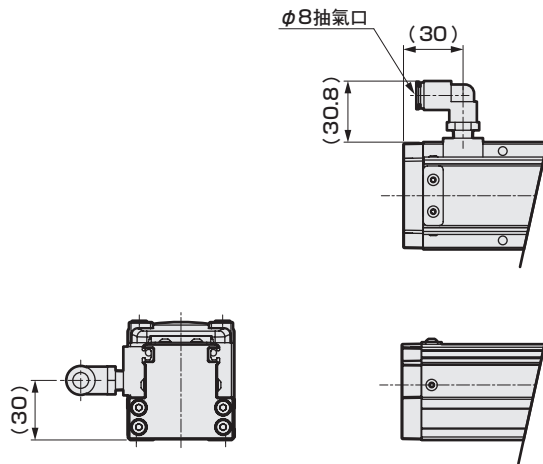
## 外形尺寸圖

### ● EJSG-04-V-C (接頭部)



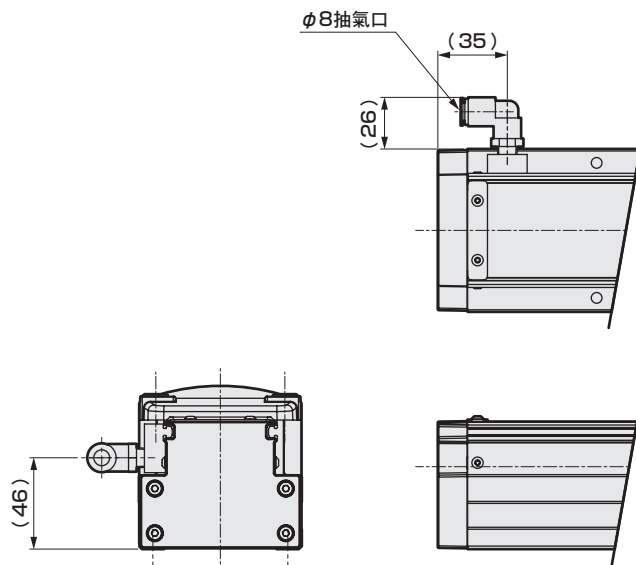
※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第8及12~14頁。

### ● EJSG-05-V-C (接頭部)



※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第18及22~24頁。

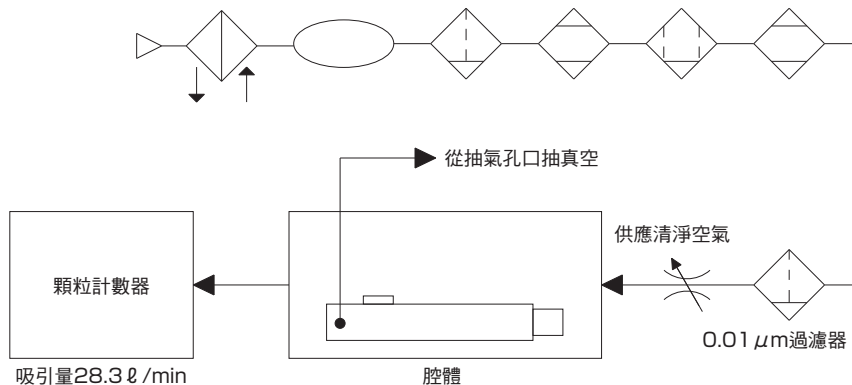
### ● EJSG-08-V-C (接頭部)



※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第28及32~34頁。

## 發塵特性 參考資料

### 測試迴路



### 測量條件

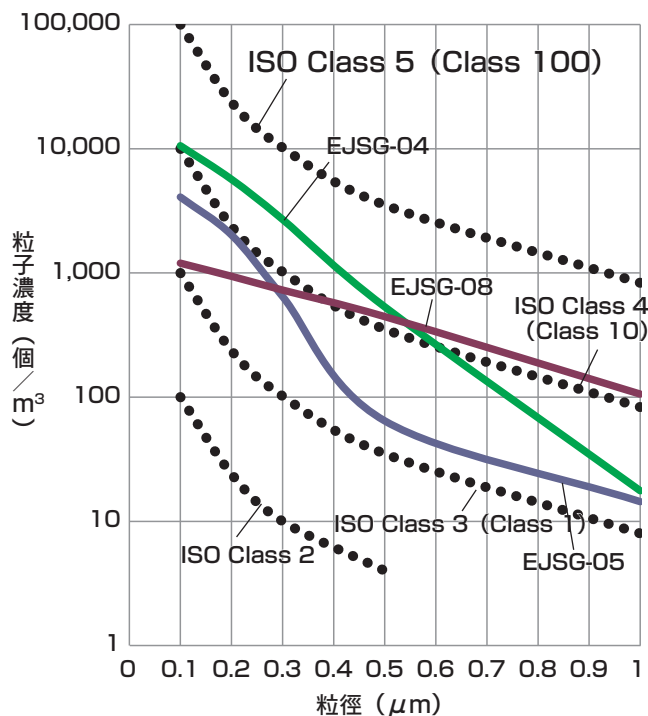
項目	內容	
測試樣本	型號	EJSG-04E120500※-※-C
		EJSG-05E200500※-※-C
		EJSG-08E200600※-※-C
	動作速度	100mm/sec
	加減速時間	0.3G
顆粒計數器	名稱	雷射粉塵監測器
	最小可測量粒徑	0.1 μm
	抽氣量	28.3 l/min
測量條件	測量時間	10min

### 測量方法

- ① 在腔體內設置測試樣本 (EJSG-※-C)。
- ② 從測試樣本的抽氣孔口抽真空。  
供應等同於顆粒計數器吸入量 (28.3 l/min) 的清淨空氣。
- ③ 確認背景的測量值為0。
- ④ 啟動測試樣本，並以規定的循環測量粒子濃度的變化。

## 發塵資料

●動作速度：100mm/sec



EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項





# EJSG-P4

滑塊型 適用二次電池製程



## CONTENTS

產品介紹	卷首
產品體系表	74
● 規格、型號標示、外形尺寸圖	
· EJSG-04※-P4	76
· EJSG-05※-P4	80
· EJSG-08※-P4	84
● 機種選定	108
● 技術資料	110
⚠ 使用注意事項	132
機種選定確認表	140

# EJSG-P4 Series

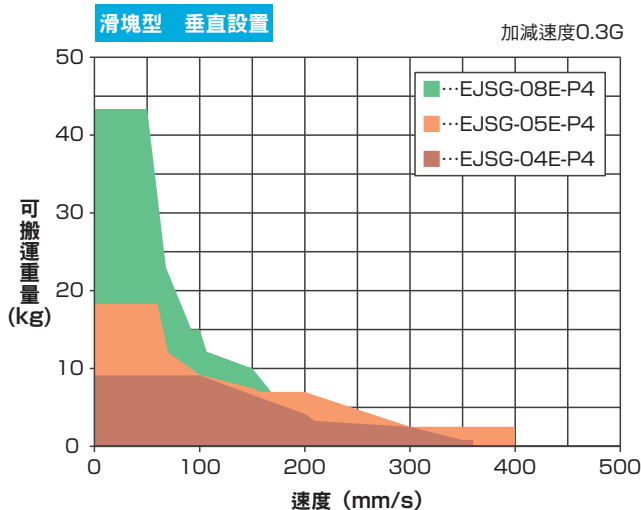
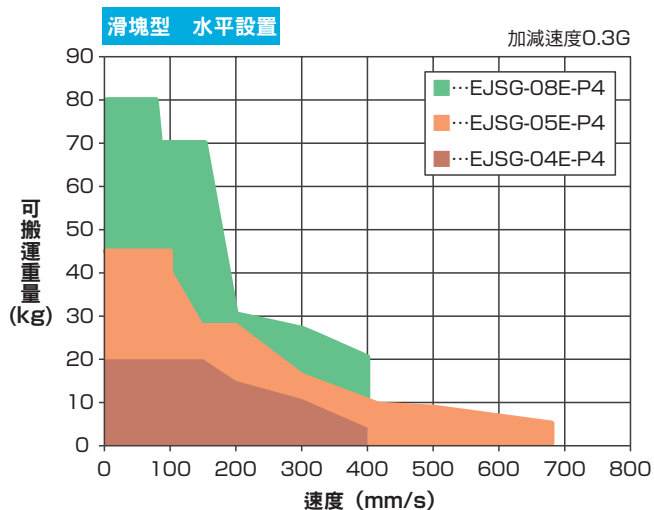
## 產品體系表

控制器	電動缸型號		馬達尺寸	馬達安裝方向	本體寬度 (mm)	螺桿導程 (mm)	最大可搬運重量 (kg)		最大推壓力 (N)		
							水平	垂直			
EJSG EJSG-G (防塵規格) EJSG-C (低發塵規格) EJSG-P4 (適用二次電池製程) EJSG-FP1 (適用食品製程) ECG 系列		EJSG-04E06-P4	□35	直型	44	6	20.0	9.2	155		
		EJSG-04E12-P4					12	15.0	3.3	77	
		EJSG-04R/D/L06-P4					折返	6	20.0	9.2	155
		EJSG-04R/D/L12-P4							12	11.7	3.3
		EJSG-05E05-P4	□42	直型	54	5	40.0	14.0	220		
		EJSG-05E10-P4					10	27.5	7.0	110	
		EJSG-05E20-P4					20	18.3	2.5	55	
		EJSG-05R/D/L05-P4					折返	5	40.0	10.0	220
EJSG-05R/D/L10-P4		10							27.5	3.3	110
EJSG-05R/D/L20-P4		20							18.3	0.8	55
	EJSG-08E05-P4	□56	直型	82	5	80.0	43.3	965			
	EJSG-08E10-P4					10	70.0	28.3	482		
	EJSG-08E20-P4					20	30.0	3.3	241		
	EJSG-08R/D/L05-P4					折返	5	80.0	33.3	965	
	EJSG-08R/D/L10-P4							10	70.0	18.3	482
	EJSG-08R/D/L20-P4							20	30.0	3.3	241

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



行程 (mm) 和最高速度 (mm/s)																						揭載 頁面																							
50 mm	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100																								
260mm/s												250	220	190	170																	76													
400														390	340																														
200														190	170																				78										
320																																													
230												225	200	175	150																			80											
400														355	315																														
680																630																													
200														175	150																														
320																315																					82								
560																																													
120																				110																							84		
200																																													
400																																													
100																																													
200																																													
320																																													

※ 本資料為加減速度0.3G時的數值。  
 ※ 壁掛設置與水平設置的可搬運重量相同。

EJSG  
 EJSG-G  
 (防塵規格)  
 EJSG-C  
 (低發塵規格)  
 EJSG-P4  
 (適用二次電池製程)  
 EJSG-FP1  
 (適用食品製程)

機種選定  
 技術資料

ECG-A  
 (控制器)

使用注意事項



電動缸 滑塊型 適用二次電池製程

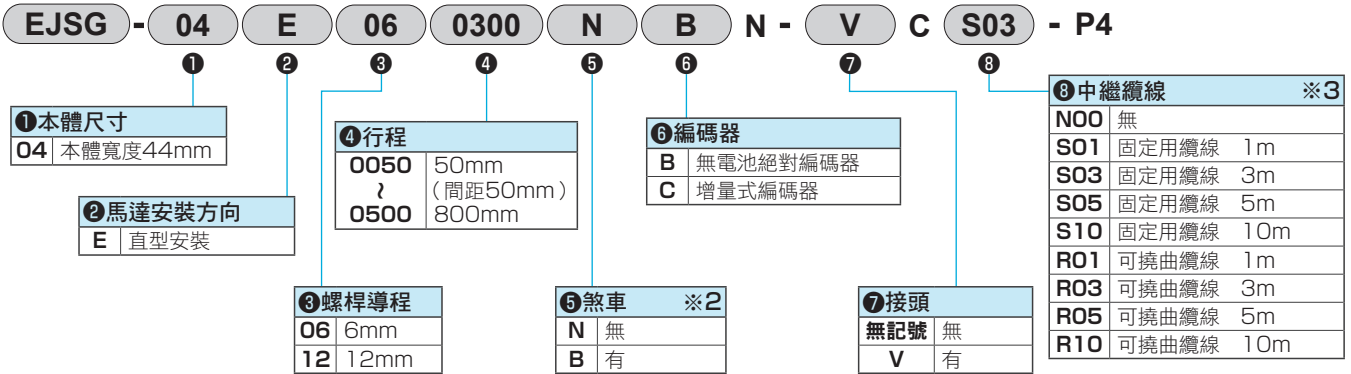
# EJSJG-04E-P4

馬達直型安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法



- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A	
馬達	□35 步進馬達	
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器	
驅動方式	滾珠螺桿 φ10	
行程	mm	50~800
螺桿導程	mm	6 12
最大可搬運重量 kg	水平	20.0 15.0
※1	垂直	9.2 3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~260 15~400
最大加減速度 G	水平	0.7 0.7
	垂直	0.3 0.3
最大推壓力 N		155 77
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01
無效空轉	mm	0.1以下
靜態容許力矩	N·m	MP : 62 MY : 62 MR : 92
馬達電源電壓		DC24V±10%
馬達部瞬間最大電流	A	2.4
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%
	消耗功率 W	6.1
	保持力 N	140 70
絕緣電阻		10MΩ、DC500V
耐電壓		AC500V 1分鐘
使用環境溫度		10~40℃ (避免結凍)
保存環境溫度		-10~50℃ (避免結凍)
環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第77頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
6	260	250	220	190	170
12	400	400	400	390	340

## 速度與可搬運重量

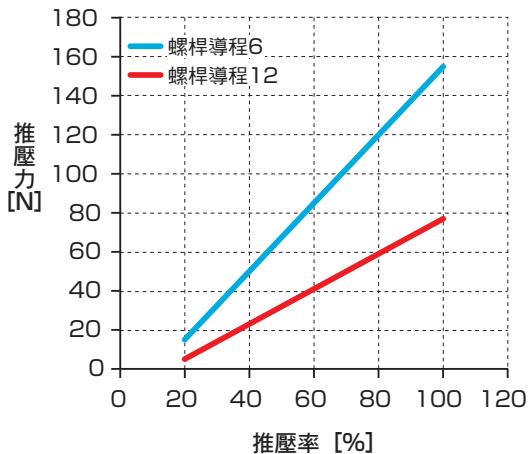
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	15.0	20.0	11.0
50	20.0	15.0	20.0	11.0
100	20.0	15.0	20.0	11.0
150	20.0	15.0	12.5	10.8
200	15.0	15.0	12.5	10.8
250	11.7	10.8	11.7	8.3
260	10.9	10.8	10.9	8.3
300		10.8		8.3
320		9.5		7.5
400		4.2		4.2

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	9.2	3.3
150	6.7	3.3
180	5.2	3.3
200	4.2	3.3
220	2.2	2.7
280		2.7
300		2.5
350		0.8
360		0.8

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第8頁。

有關有接頭時的尺寸，請參閱第88頁。



電動缸 滑塊型 適用二次電池製程

# EJSG-04※-P4

馬達折返安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法

**EJSG - 04 R 06 0300 N B N - V C S03 - P4**

<b>1 本體尺寸</b>	<b>4 行程</b> ※2※3	<b>6 編碼器</b>	<b>8 中繼纜線</b> ※5
04 本體寬度44mm	0050 50mm ? (間距50mm) 0500 800mm	B 無電池絕對編碼器 C 增量式編碼器	N00 無 S01 固定用纜線 1m S03 固定用纜線 3m S05 固定用纜線 5m S10 固定用纜線 10m R01 可撓曲纜線 1m R03 可撓曲纜線 3m R05 可撓曲纜線 5m R10 可撓曲纜線 10m
<b>2 馬達安裝方向</b> ※2※3	<b>3 螺桿導程</b>	<b>5 煞車</b> ※4	<b>7 接頭</b> ※3
R 右折安裝 D 下折安裝 L 左折安裝	06 6mm 12 12mm	N 無 B 有	無記號 無 V 有

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 選擇馬達安裝方向「L」且有接頭的「V」時，無法選擇行程0050 (50mm)。
- ※4 垂直使用時請選擇「有」。
- ※5 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A	
馬達	□35 步進馬達	
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器	
驅動方式	滾珠螺桿 φ10	
行程	50~800	
螺桿導程	6	12
最大可搬運重量 kg	水平	20.0
※1	垂直	9.2
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~200
最大加減速度 G	水平	0.7
	垂直	0.3
最大推壓力	N	155
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20
重複精度	mm	±0.01
無效空轉	mm	0.1以下
靜態容許力矩	N·m	MP : 62 MY : 62 MR : 92
馬達電源電壓	DC24V±10%	
馬達部瞬間最大電流	A	
	2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%
	消耗功率	W
	保持力	N
絕緣電阻	10MΩ、DC500V	
耐電壓	AC500V 1分鐘	
使用環境溫度	10~40°C (避免結凍)	
保存環境溫度	-10~50°C (避免結凍)	
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵	

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第79頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(通用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)		
	50~700	750	800
6	200	190	170
12	320	320	320

## 速度與可搬運重量

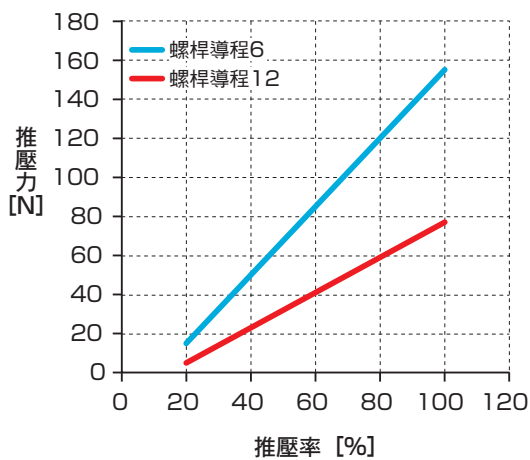
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	11.7	20.0	10.0
50	20.0	11.7	20.0	10.0
100	20.0	11.7	20.0	10.0
150	13.3	11.7	11.7	10.0
200	13.3	11.7	10.0	10.0
300		8.3		8.3
320		7.3		7.3

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	6.7	3.3
150	3.3	3.3
180	2.8	3.3
200		3.3
280		2.0

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第12~14頁。

有關有接頭時的尺寸，請參閱第88頁。



電動缸 滑塊型 適用二次電池製程

# EJSJG-05E-P4

馬達直型安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 05 E 05 0300 N B N - V C S03 - P4

①本體尺寸  
05 本體寬度54mm

②馬達安裝方向  
E 直型安裝

④行程  
0050 50mm  
? (間距50mm)  
0800 800mm

③螺桿導程  
05 5mm  
10 10mm  
20 20mm

⑥編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑤煞車 ※2  
N 無  
B 有

⑦接頭  
無記號 無  
V 有

⑧中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□42 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 φ12		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 kg	水平	40.0	27.5 18.3
	垂直	14.0	7.0 2.5
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~230	12~400 25~680
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7 0.7
	垂直	0.3	0.3 0.3
最大推壓力	N	220	110 55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	2.7	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型, DC24V±10%	
	消耗功率 W	6.1	
	保持力 N	168	84 42
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度	10~40°C (避免結凍)		
保存環境溫度	-10~50°C (避免結凍)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第81頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(通用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



### 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
5	230	225	200	175	150
10	400	400	400	355	315
20	680	680	680	680	630

### 速度與可搬運重量

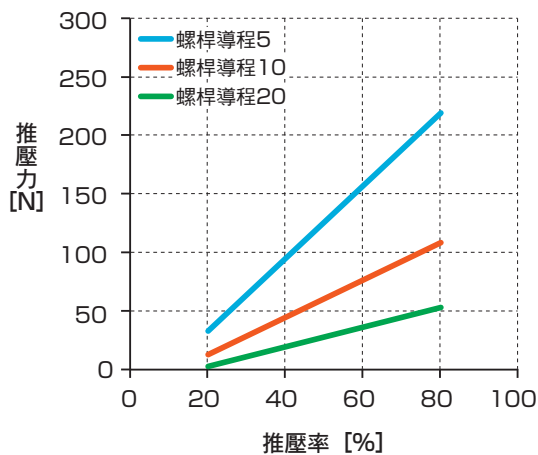
#### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
150	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
200	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
230	26.7	15.8	10.0	26.7	12.5	6.7
300		15.8	10.0		12.5	6.7
320		14.6	8.3		11.8	5.0
400		10.0	8.3		9.2	5.0
500			8.3			5.0
560			7.1			4.3
680			4.6			2.8

#### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	14.0		
12	14.0	7.0	
25	14.0	7.0	2.5
50	14.0	7.0	2.5
100	9.2	7.0	2.5
150	7.5	7.0	2.5
170	6.2	7.0	2.5
200	4.2	7.0	2.5
260		4.3	2.5
300		2.5	2.5
325		2.1	2.5
340		2.1	2.5
400			2.5

### 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

### 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第18頁。  
有關有接頭時的尺寸，請參閱第88頁。



電動缸 滑塊型 適用二次電池製程

# EJSG-05※-P4

馬達折返安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

**EJSG - 05 R 05 0300 N B N - V C S03 - P4**

<b>1 本體尺寸</b>	<b>4 行程</b> ※2※3	<b>6 編碼器</b>	<b>8 中繼纜線</b> ※5
05 本體寬度54mm	0050 50mm ? (間距50mm) 0800 800mm	B 無電池絕對編碼器 C 增量式編碼器	N00 無 S01 固定用纜線 1m S03 固定用纜線 3m S05 固定用纜線 5m S10 固定用纜線 10m R01 可撓曲纜線 1m R03 可撓曲纜線 3m R05 可撓曲纜線 5m R10 可撓曲纜線 10m
<b>2 馬達安裝方向</b> ※2※3	<b>3 螺桿導程</b>	<b>5 煞車</b> ※4	<b>7 接頭</b> ※3
R 右折安裝 D 下折安裝 L 左折安裝	05 5mm 10 10mm 20 20mm	N 無 B 有	無記號 無 V 有

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 選擇馬達安裝方向「L」且有接頭的「V」時，無法選擇行程0050 (50mm)。
- ※4 垂直使用時請選擇「有」。
- ※5 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A			
馬達	□42 步進馬達			
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器			
驅動方式	滾珠螺桿 φ12			
行程	mm	50~800		
螺桿導程	mm	5	10	20
最大可搬運重量 kg	水平	40.0	27.5	18.3
	垂直	10.0	3.3	0.8
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~200	12~320	25~560
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7	0.7
	垂直	0.3	0.3	0.3
最大推壓力	N	220	110	55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20	5~20
重複精度	mm	±0.01		
無效空轉	mm	0.1以下		
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144		
馬達電源電壓	DC24V±10%			
馬達部瞬間最大電流	A	2.7		
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%		
	消耗功率	W		
	保持力	N	168	84
絕緣電阻	10MΩ、DC500V			
耐電壓	AC500V 1分鐘			
使用環境溫度	10~40°C (避免結凍)			
保存環境溫度	-10~50°C (避免結凍)			
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵			

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第83頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)		
	50~700	750	800
5	200	175	150
10	320	320	315
20	560	560	560

## 速度與可搬運重量

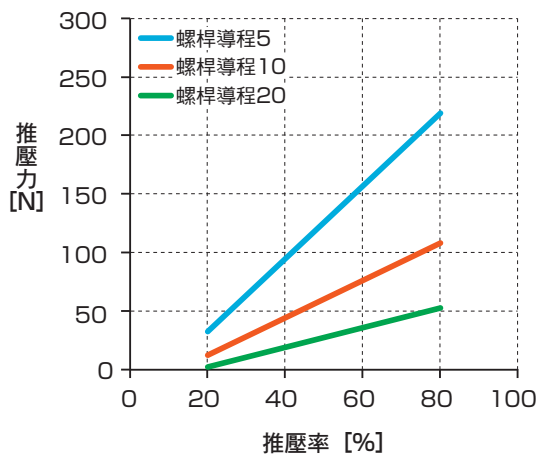
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
150	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
200	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
300		11.7	10.0		11.7	5.0
320		10.0	6.7		10.0	4.2
500			6.7			4.2
560			5.7			3.5

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	10.0		
12	10.0	3.3	
25	10.0	3.3	0.8
50	10.0	3.3	0.8
100	8.3	3.3	0.8
150	6.7	2.1	0.8
170	5.0	2.1	0.8
200		2.1	0.8
260		1.6	0.8
400			0.8

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第22~24頁。

有關有接頭時的尺寸，請參閱第88頁。



電動缸 滑塊型 適用二次電池製程

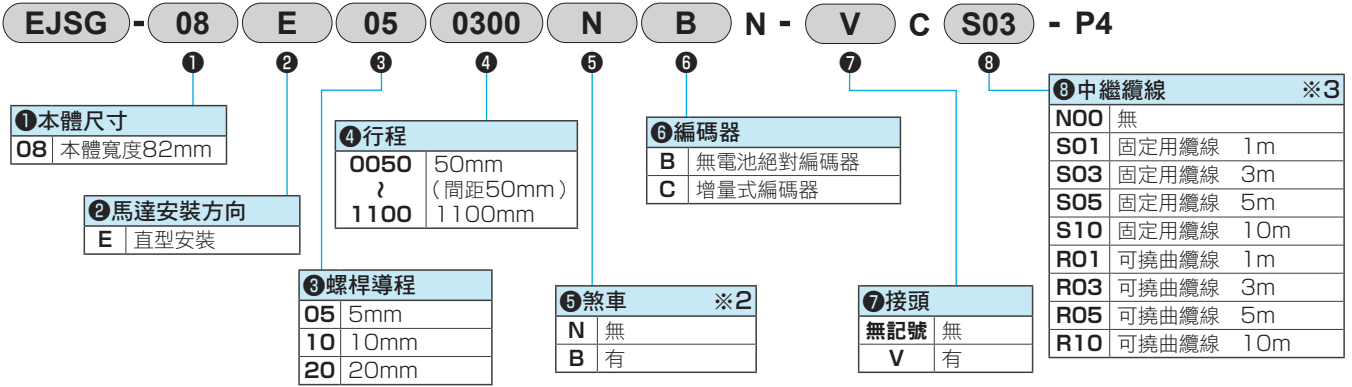
# EJSG-08E-P4

馬達直型安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法



- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A			
馬達	□56 步進馬達			
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器			
驅動方式	滾珠螺桿 φ15			
行程	mm	50~1100		
螺桿導程	mm	5	10	20
最大可搬運重量 kg	水平	80.0	70.0	30.0
	垂直	43.3	28.3	3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~120	12~200	25~400
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7	0.7
	垂直	0.3	0.3	0.3
最大推壓力	N	965	482	241
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20	5~20
重複精度	mm	±0.01		
無效空轉	mm	0.1以下		
靜態容許力矩	N·m	MP : 203 MY : 203 MR : 336		
馬達電源電壓	DC24V±10%			
馬達部瞬間最大電流	A	4.0		
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%		
	消耗功率	7.2		
	保持力	N	768	384
絕緣電阻	10MΩ、DC500V			
耐電壓	AC500V 1分鐘			
使用環境溫度	10~40°C (避免結凍)			
保存環境溫度	-10~50°C (避免結凍)			
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵			

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第85頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)	
	50~1050	1100
5	120	110
10	200	200
20	400	400

## 速度與可搬運重量

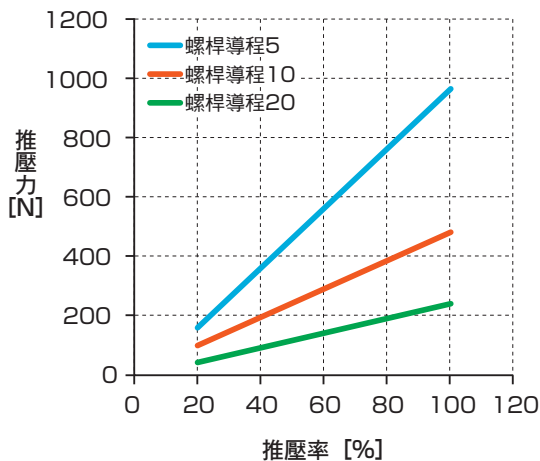
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
120	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	18.3
150		70.0	30.0		70.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
300			26.7			18.3
320			25.4			17.0
400			20.0			

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	43.3		
12	43.3	28.3	
25	43.3	28.3	3.3
50	43.3	28.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	15.0	12.5	3.3
120	5.3	10.0	3.3
150		10.0	3.3
160		8.3	3.3
200		1.7	3.3
280			3.3

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第28頁。  
有關有接頭時的尺寸，請參閱第88頁。



電動缸 滑塊型 適用二次電池製程

# EJSG-08※-P4

馬達折返安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

**EJSG - 08 R 05 0300 N B N - V C S03 - P4**

<b>1 本體尺寸</b>	<b>4 行程</b> ※2	<b>6 編碼器</b>	<b>8 中繼纜線</b> ※4
08 本體寬度82mm	0050 50mm ? (間距50mm) 1100 1100mm	B 無電池絕對編碼器 C 增量式編碼器	N00 無 S01 固定用纜線 1m S03 固定用纜線 3m S05 固定用纜線 5m S10 固定用纜線 10m R01 可撓曲纜線 1m R03 可撓曲纜線 3m R05 可撓曲纜線 5m R10 可撓曲纜線 10m
<b>2 馬達安裝方向</b> ※2	<b>3 螺桿導程</b>	<b>5 煞車</b> ※3	<b>7 接頭</b>
R 右折安裝 D 下折安裝 L 左折安裝	05 5mm 10 10mm 20 20mm	N 無 B 有	無記號 無 V 有

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」～「1100 (1100mm)」中選擇。
- ※3 垂直使用時請選擇「有」。
- ※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A			
馬達	□56 步進馬達			
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器			
驅動方式	滾珠螺桿 φ15			
行程	mm	50~1100		
螺桿導程	mm	5	10	20
最大可搬運重量 kg	水平	80.0	70.0	30.0
	垂直	33.3	18.3	3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~100	12~200	25~320
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7	0.7
	垂直	0.3	0.3	0.3
最大推壓力	N	965	482	241
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20	5~20
重複精度	mm	±0.01		
無效空轉	mm	0.1以下		
靜態容許力矩	N·m	MP: 203 MY: 203 MR: 336		
馬達電源電壓	DC24V±10%			
馬達部瞬間最大電流	A	4.0		
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%		
	消耗功率	7.2		
	保持力	N	768	384
絕緣電阻	10MΩ、DC500V			
耐電壓	AC500V 1分鐘			
使用環境溫度	10~40°C (避免結凍)			
保存環境溫度	-10~50°C (避免結凍)			
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵			

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第87頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	(mm/s)	
	行程	
	50~1100	
5	100	
10	200	
20	320	

## 速度與可搬運重量

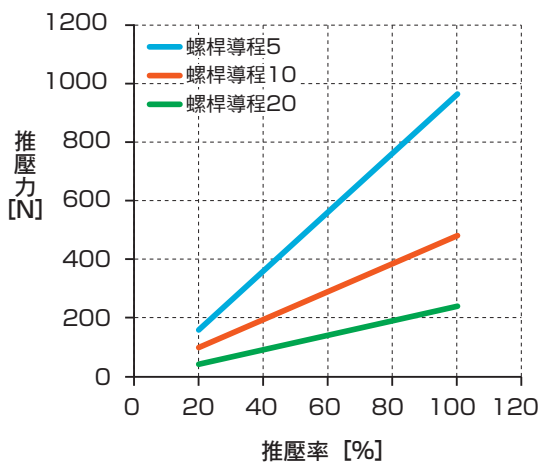
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)						(kg)
	0.3			0.7			
	螺桿導程 (mm)						
	5	10	20	5	10	20	
6	80.0			80.0			
12	80.0	70.0		80.0	70.0		
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7	
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7	
75	68.3	70.0	30.0	68.3	70.0	26.7	
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7	
150		70.0	30.0		30.0	18.3	
200		28.3	30.0		17.5	18.3	
300			6.7			6.7	
320			6.0			6.0	

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			(kg)
	0.3			
	螺桿導程 (mm)			
	5	10	20	
6	33.3			
12	33.3	18.3		
25	33.3	18.3	3.3	
50	25.0	18.3	3.3	
75	15.0	12.5	3.3	
100	12.5	12.5	3.3	
150		8.3	3.3	
160		7.0	3.3	
200			3.3	
280			3.3	

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

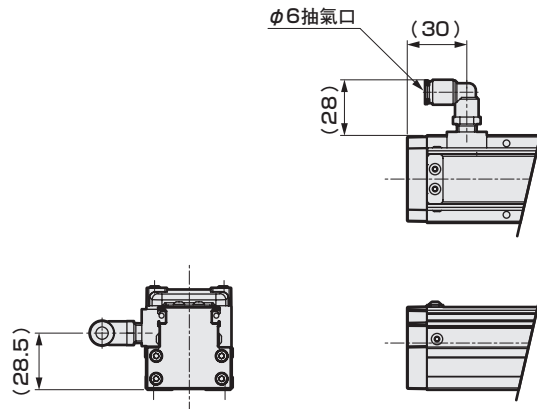
## 外形尺寸圖

有關電動缸的尺寸，請參閱第32~34頁。

有關有接頭時的尺寸，請參閱第88頁。

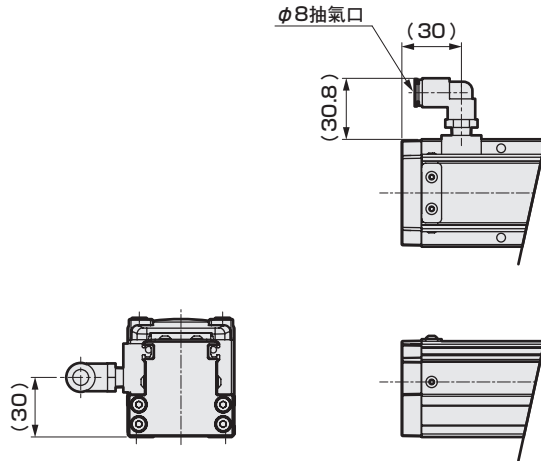
## 外形尺寸圖

### ● EJSG-04-V-P4 (有接頭)



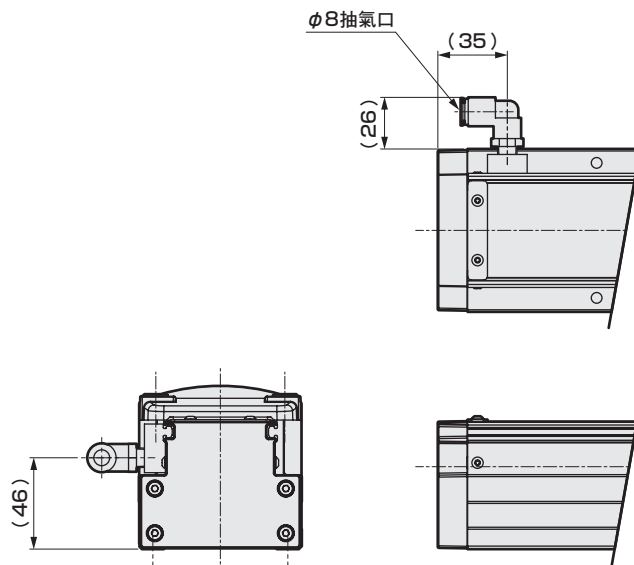
※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第8及12~14頁。

### ● EJSG-05-V-P4 (有接頭)



※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第18及22~24頁。

### ● EJSG-08-V-P4 (有接頭)



※ 有關電動缸的尺寸，請參閱第28及32~34頁。



MEMO

EJSG	EJSG-G (防塵規格)	EJSG-C (低發塵規格)	<b>EJSG-P4 (適用二次電池製程)</b>	EJSG-FP1 (適用食品製程)	機種選定 技術資料	ECG-A (控制器)	使用注意事項
------	------------------	-------------------	-------------------------------	----------------------	--------------	----------------	--------



# EJSG-FP1

滑塊型 適用食品製程



## CONTENTS

產品介紹	卷首
產品體系表	92
● 規格、型號標示、外形尺寸圖	
· EJSG-04※-FP1	94
· EJSG-05※-FP1	98
· EJSG-08※-FP1	102
● 機種選定	108
● 技術資料	110
⚠ 使用注意事項	132
機種選定確認表	140

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

# EJSG-FP1 Series

## 產品體系表

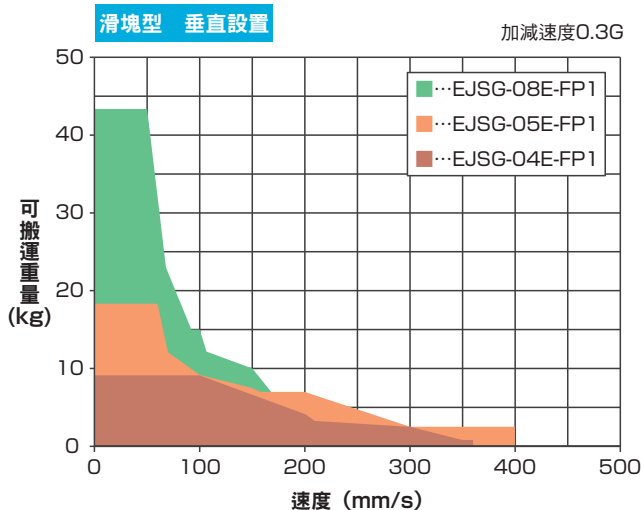
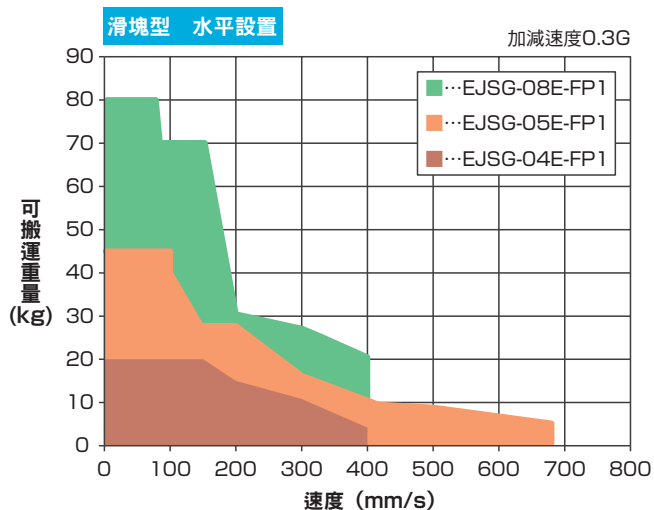
控制器	電動缸型號	馬達尺寸	馬達安裝方向	本體寬度 (mm)	螺桿導程 (mm)	最大可搬運重量 (kg)		最大推壓力 (N)	
						水平	垂直		
EJSG EJSG-G (防塵規格)		□35	直型	44	6	20.0	9.2	155	
					12	15.0	3.3	77	
					折返	6	20.0	9.2	155
						12	11.7	3.3	77
EJSG-C (低發塵規格)		□42	直型	54	5	40.0	14.0	220	
					10	27.5	7.0	110	
					20	18.3	2.5	55	
			折返		5	40.0	10.0	220	
					10	27.5	3.3	110	
					20	18.3	0.8	55	
EJSG-P4 (通用二次電池製程)		□56	直型	82	5	80.0	43.3	965	
					10	70.0	28.3	482	
					20	30.0	3.3	241	
					折返	5	80.0	33.3	965
			10			70.0	18.3	482	
			20			30.0	3.3	241	
			20			30.0	3.3	241	

ECG 系列

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項







電動缸 滑塊型 適用食品製程

# EJSG-04E-FP1

馬達直型安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 04 E 06 0300 N B N - C S03 - FP1

①本體尺寸  
04 本體寬度44mm

②馬達安裝方向  
E 直型安裝

④行程  
0050 50mm  
? (間距50mm)  
0800 800mm

③螺桿導程  
06 6mm  
12 12mm

⑤煞車 ※2  
N 無  
B 有

⑥編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑦中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A	
馬達	□35 步進馬達	
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器	
驅動方式	滾珠螺桿 $\phi 10$	
行程	mm	50~800
螺桿導程	mm	6 12
最大可搬運重量 kg ※1	水平	20.0 15.0
	垂直	9.2 3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~260 15~400
最大加減速度 G	水平	0.7 0.7
	垂直	0.3 0.3
最大推壓力	N	155 77
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20 5~20
重複精度	mm	$\pm 0.01$
無效空轉	mm	0.1以下
靜態容許力矩	N·m	MP : 62 MY : 62 MR : 92
馬達電源電壓	DC24V $\pm 10\%$	
馬達部瞬間最大電流	A	2.4
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V $\pm 10\%$
	消耗功率	W 6.1
	保持力	N 140 70
絕緣電阻	10M $\Omega$ 、DC500V	
耐電壓	AC500V 1分鐘	
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)	
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵	

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第95頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
6	260	250	220	190	170
12	400	400	400	390	340

## 速度與可搬運重量

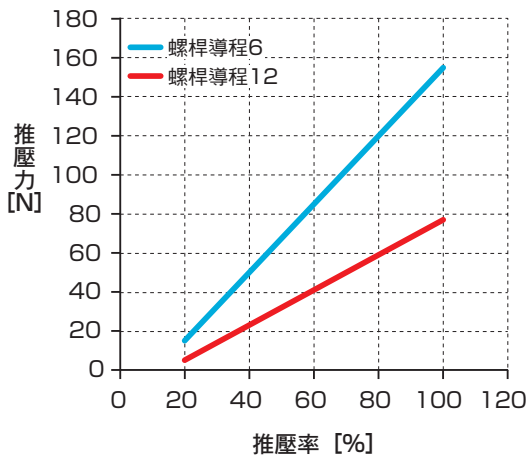
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	15.0	20.0	11.0
50	20.0	15.0	20.0	11.0
100	20.0	15.0	20.0	11.0
150	20.0	15.0	12.5	10.8
200	15.0	15.0	12.5	10.8
250	11.7	10.8	11.7	8.3
260	10.9	10.8	10.9	8.3
300		10.8		8.3
320		9.5		7.5
400		4.2		4.2

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	9.2	3.3
150	6.7	3.3
180	5.2	3.3
200	4.2	3.3
220	2.2	2.7
280		2.7
300		2.5
350		0.8
360		0.8

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

請參閱第8頁之相關說明。



電動缸 滑塊型 適用食品製程

# EJSG-04※-FP1

馬達折返安裝型

□35 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 04 R 06 0300 N B N - C S03 - FP1

①本體尺寸  
04 本體寬度44mm

②馬達安裝方向 ※2

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

④行程 ※2

0050	50mm
?	(間距50mm)
0800	800mm

③螺桿導程

06	6mm
12	12mm

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑤煞車 ※3

N	無
B	有

⑦中繼纜線 ※4

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 垂直使用時請選擇「有」。
- ※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□35 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 $\phi 10$		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	6                      12	
最大可搬運重量 kg	水平	20.0	
	垂直	9.2	
動作速度範圍 ※2	mm/s	7~200                      15~320	
最大加減速度 G	水平	0.7	
	垂直	0.3	
最大推壓力	N	155                      77	
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20                      5~20	
重複精度	mm	$\pm 0.01$	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP : 62    MY : 62    MR : 92	
馬達電源電壓	DC24V $\pm 10\%$		
馬達部瞬間最大電流	A	2.4	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V $\pm 10\%$	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	140                      70
絕緣電阻	10M $\Omega$ 、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第97頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)		
	50~700	750	800
6	200	190	170
12	320	320	320

## 速度與可搬運重量

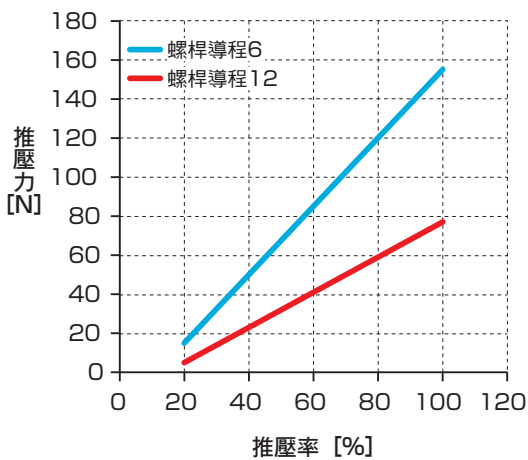
### 【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)			
	0.3		0.7	
	螺桿導程 (mm)			
	6	12	6	12
7	20.0		20.0	
15	20.0	11.7	20.0	10.0
50	20.0	11.7	20.0	10.0
100	20.0	11.7	20.0	10.0
150	13.3	11.7	11.7	10.0
200	13.3	11.7	10.0	10.0
300		8.3		8.3
320		7.3		7.3

### 【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)	
	0.3	
	螺桿導程 (mm)	
	6	12
7	9.2	
15	9.2	3.3
50	9.2	3.3
100	6.7	3.3
150	3.3	3.3
180	2.8	3.3
200		3.3
280		2.0

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

請參閱第12~14頁。



電動缸 滑塊型 適用食品製程

# EJSJG-05E-FP1

馬達直型安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 05 E 05 0300 N B N - C S03 - FP1

①本體尺寸  
05 本體寬度54mm

②馬達安裝方向  
E 直型安裝

④行程  
0050 50mm  
? (間距50mm)  
0800 800mm

③螺桿導程  
05 5mm  
10 10mm  
20 20mm

⑤煞車 ※2  
N 無  
B 有

⑥編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑦中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□42 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 $\phi 12$		
行程	mm	50~800	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 kg ※1	水平	40.0	27.5 18.3
	垂直	14.0	7.0 2.5
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~230	12~400 25~680
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7 0.7
	垂直	0.3	0.3 0.3
最大推壓力	N	220	110 55
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	2.7	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型, DC24V±10%	
	消耗功率	W	6.1
	保持力	N	168 84 42
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第99頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)				
	50~600	650	700	750	800
5	230	225	200	175	150
10	400	400	400	355	315
20	680	680	680	680	630

## 速度與可搬運重量

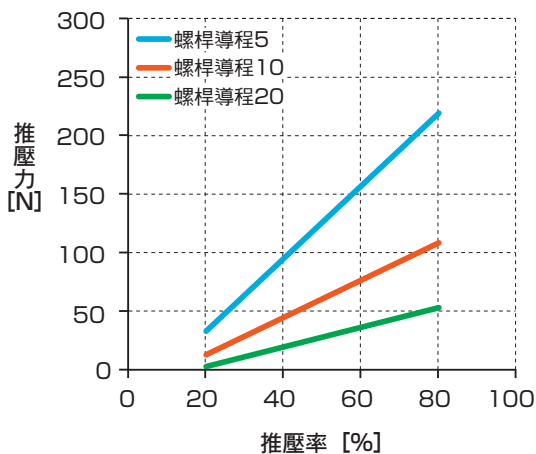
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	8.3
150	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
200	26.7	27.5	10.0	26.7	27.5	6.7
230	26.7	15.8	10.0	26.7	12.5	6.7
300		15.8	10.0		12.5	6.7
320		14.6	8.3		11.8	5.0
400		10.0	8.3		9.2	5.0
500			8.3			5.0
560			7.1			4.3
680			4.6			2.8

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	14.0		
12	14.0	7.0	
25	14.0	7.0	2.5
50	14.0	7.0	2.5
100	9.2	7.0	2.5
150	7.5	7.0	2.5
170	6.2	7.0	2.5
200	4.2	7.0	2.5
260		4.3	2.5
300		2.5	2.5
325		2.1	2.5
340		2.1	2.5
400			2.5

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

請參閱第18頁之相關說明。



電動缸 滑塊型 適用食品製程

# EJSJG-05※-FP1

馬達折返安裝型

□42 步進馬達



## 型號標示方法

EJSJG - 05 R 05 0300 N B N - C S03 - FP1

①本體尺寸  
05 本體寬度54mm

②馬達安裝方向 ※2

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

④行程 ※2

0050	50mm
?	(間距50mm)
0800	800mm

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

⑤煞車 ※3

N	無
B	有

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑦中繼纜線 ※4

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」~「0800 (800mm)」中選擇。
- ※3 垂直使用時請選擇「有」。
- ※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A				
馬達	□42 步進馬達				
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器				
驅動方式	滾珠螺桿 φ12				
行程	mm	50~800			
螺桿導程	mm	5	10	20	
最大可搬運重量 kg	※1	水平	40.0	27.5	18.3
		垂直	10.0	3.3	0.8
動作速度範圍	※2 mm/s	6~200	12~320	25~560	
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7	0.7	
	垂直	0.3	0.3	0.3	
最大推壓力	N	220	110	55	
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20	5~20	
重複精度	mm	±0.01			
無效空轉	mm	0.1以下			
靜態容許力矩	N·m	MP: 103 MY: 103 MR: 144			
馬達電源電壓	DC24V±10%				
馬達部瞬間最大電流	A	2.7			
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%			
	消耗功率	W	6.1		
	保持力	N	168	84	42
絕緣電阻	10MΩ、DC500V				
耐電壓	AC500V 1分鐘				
使用環境溫度、濕度	10~40℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)				
保存環境溫度、濕度	-10~50℃ (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)				
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵				

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第101頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSJG

EJSJG-G  
(防塵規格)

EJSJG-C  
(低發塵規格)

EJSJG-P4  
(通用二次電池製程)

EJSJG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)		
	50~700	750	800
5	200	175	150
10	320	320	315
20	560	560	560

## 速度與可搬運重量

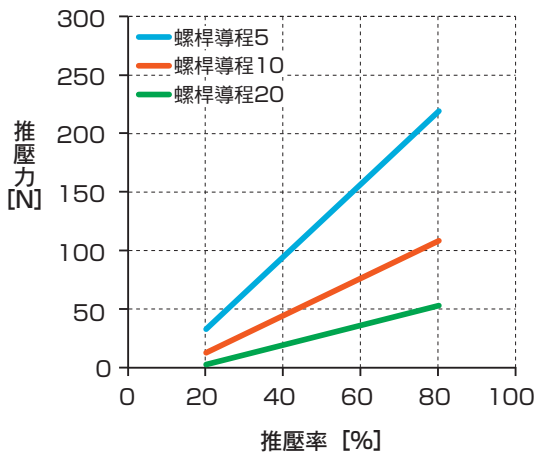
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	40.0			40.0		
12	40.0	27.5		40.0	27.5	
25	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
50	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
100	40.0	27.5	18.3	40.0	27.5	7.5
150	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
200	26.7	23.3	10.0	26.7	20.0	5.0
300		11.7	10.0		11.7	5.0
320		10.0	6.7		10.0	4.2
500			6.7			4.2
560			5.7			3.5

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	10.0		
12	10.0	3.3	
25	10.0	3.3	0.8
50	10.0	3.3	0.8
100	8.3	3.3	0.8
150	6.7	2.1	0.8
170	5.0	2.1	0.8
200		2.1	0.8
260		1.6	0.8
400			0.8

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

請參閱第22~24頁。



電動缸 滑塊型 適用食品製程

# EJSG-08E-FP1

馬達直型安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 08 E 05 0300 N B N - C S03 - FP1

①本體尺寸  
08 本體寬度82mm

②馬達安裝方向  
E 直型安裝

④行程  
0050 50mm  
? (間距50mm)  
1100 1100mm

③螺桿導程  
05 5mm  
10 10mm  
20 20mm

⑥編碼器  
B 無電池絕對編碼器  
C 增量式編碼器

⑤煞車 ※2  
N 無  
B 有

⑦中繼纜線 ※3	
N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 垂直使用時請選擇「有」。
- ※3 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A		
馬達	□56 步進馬達		
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器		
驅動方式	滾珠螺桿 $\phi 15$		
行程	mm	50~1100	
螺桿導程	mm	5	10 20
最大可搬運重量 kg ※1	水平	80.0	70.0 30.0
	垂直	43.3	28.3 3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~120	12~200 25~400
最大加減速度 G	水平	0.7	0.7 0.7
	垂直	0.3	0.3 0.3
最大推壓力	N	965	482 241
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20 5~20
重複精度	mm	±0.01	
無效空轉	mm	0.1以下	
靜態容許力矩	N·m	MP : 203 MY : 203 MR : 336	
馬達電源電壓	DC24V±10%		
馬達部瞬間最大電流	A	4.0	
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%	
	消耗功率	W	7.2
	保持力	N	768 384 192
絕緣電阻	10MΩ、DC500V		
耐電壓	AC500V 1分鐘		
使用環境溫度、濕度	10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
保存環境溫度、濕度	-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)		
環境	避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第103頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)	
	50~1050	1100
5	120	110
10	200	200
20	400	400

## 速度與可搬運重量

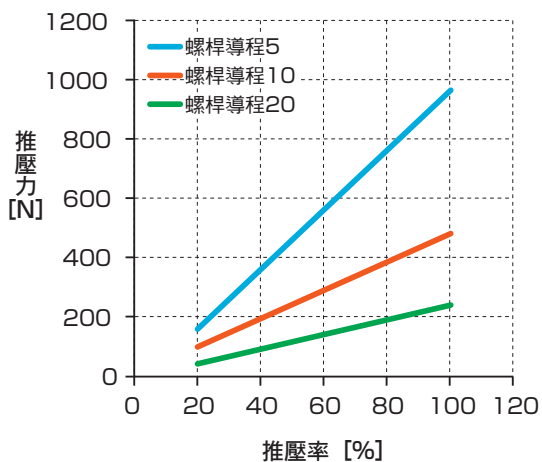
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
120	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	18.3
150		70.0	30.0		70.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
300			26.7			18.3
320			25.4			17.0
400			20.0			

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	43.3		
12	43.3	28.3	
25	43.3	28.3	3.3
50	43.3	28.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	15.0	12.5	3.3
120	5.3	10.0	3.3
150		10.0	3.3
160		8.3	3.3
200		1.7	3.3
280			3.3

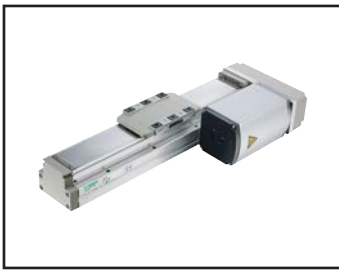
## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

請參閱第28頁之相關說明。



電動缸 滑塊型 適用食品製程

# EJSG-08※-FP1

馬達折返安裝型

□56 步進馬達



## 型號標示方法

EJSG - 08 R 05 0300 N B N - C S03 - FP1

①本體尺寸

08	本體寬度82mm
----	----------

②馬達安裝方向 ※2

R	右折安裝
D	下折安裝
L	左折安裝

④行程 ※2

0050	50mm
?	(間距50mm)
1100	1100mm

③螺桿導程

05	5mm
10	10mm
20	20mm

⑥編碼器

B	無電池絕對編碼器
C	增量式編碼器

⑤煞車 ※3

N	無
B	有

⑦中繼纜線 ※4

N00	無
S01	固定用纜線 1m
S03	固定用纜線 3m
S05	固定用纜線 5m
S10	固定用纜線 10m
R01	可撓曲纜線 1m
R03	可撓曲纜線 3m
R05	可撓曲纜線 5m
R10	可撓曲纜線 10m

- ※1 控制器請於第117頁選擇。
- ※2 馬達安裝方向選擇「D」時，行程請從「0250 (250mm)」～「1100 (1100mm)」中選擇。
- ※3 垂直使用時請選擇「有」。
- ※4 中繼纜線的外形尺寸圖請參閱第128頁。

## 規格

連接控制器	ECG-A				
馬達	□56 步進馬達				
編碼器種類	無電池絕對編碼器 增量式編碼器				
驅動方式	滾珠螺桿 φ15				
行程	mm	50~1100			
螺桿導程	mm	5	10	20	
最大可搬運重量 ※1	kg	水平	80.0	70.0	30.0
		垂直	33.3	18.3	3.3
動作速度範圍 ※2	mm/s	6~100	12~200	25~320	
最大加減速度	G	水平	0.7	0.7	0.7
		垂直	0.3	0.3	0.3
最大推壓力	N	965	482	241	
推壓動作速度範圍	mm/s	5~20	5~20	5~20	
重複精度	mm	±0.01			
無效空轉	mm	0.1以下			
靜態容許力矩	N·m	MP : 203 MY : 203 MR : 336			
馬達電源電壓		DC24V±10%			
馬達部瞬間最大電流	A	4.0			
煞車	型式、電源電壓	無勵磁動作型，DC24V±10%			
	消耗功率	W	7.2		
	保持力	N	768	384	192
絕緣電阻		10MΩ、DC500V			
耐電壓		AC500V 1分鐘			
使用環境溫度、濕度		10~40°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)			
保存環境溫度、濕度		-10~50°C (避免結凍) 35~80%RH (避免結露)			
環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵			

- ※1 可搬運重量會隨著加減速度或速度等而改變。詳細請參閱第105頁。
- ※2 最高速度可能會隨條件而降低。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



## 行程和最高速度

螺桿導程	行程 (mm/s)	
	50~1100	
5	100	
10	200	
20	320	

## 速度與可搬運重量

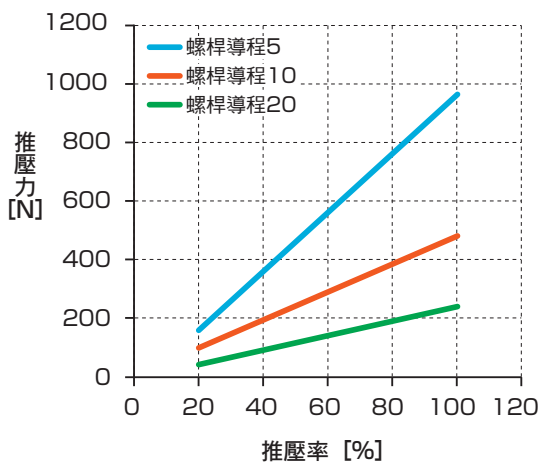
【水平設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)					
	0.3			0.7		
	螺桿導程 (mm)					
	5	10	20	5	10	20
6	80.0			80.0		
12	80.0	70.0		80.0	70.0	
25	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
50	80.0	70.0	30.0	80.0	70.0	26.7
75	68.3	70.0	30.0	68.3	70.0	26.7
100	40.0	70.0	30.0	40.0	70.0	26.7
150		70.0	30.0		30.0	18.3
200		28.3	30.0		17.5	18.3
300			6.7			6.7
320			6.0			6.0

【垂直設置時】

速度 (mm/s)	加減速度 (G)		
	0.3		
	螺桿導程 (mm)		
	5	10	20
6	33.3		
12	33.3	18.3	
25	33.3	18.3	3.3
50	25.0	18.3	3.3
75	15.0	12.5	3.3
100	12.5	12.5	3.3
150		8.3	3.3
160		7.0	3.3
200			3.3
280			3.3

## 推壓力



※ 上述的推壓力為參考值。數值可能會因推壓速度等條件而有偏差。

## 外形尺寸圖

請參閱第32~34頁。



# 機種選定、技術資料

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## CONTENTS

機種選定	108
技術資料	110
維修零件	114

## 機種選定

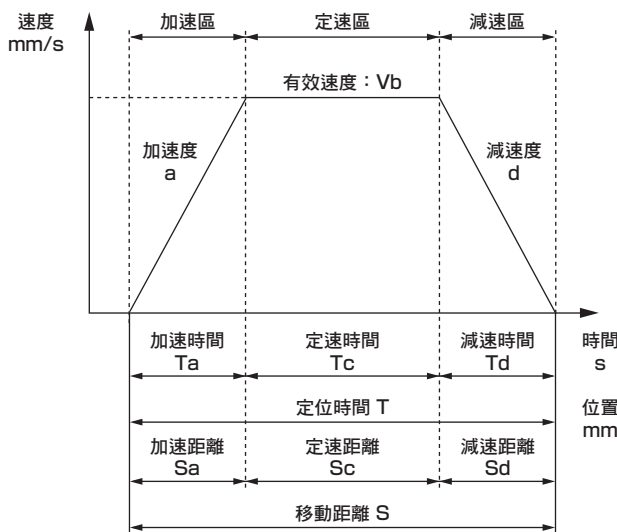
### STEP1 確認可搬運重量

可搬運重量會隨著安裝方式、螺桿導程、搬運速度、加減速度的不同而改變。  
請參閱產品體系表（第2、38、56、74、92頁）、各機種的規格表、以及各速度、加減速度的可搬運重量表後，選定尺寸和螺桿導程。

### STEP2 確認定位時間

請依以下範例算出選定產品的定位時間，並確認是否符合所需的作業時間。

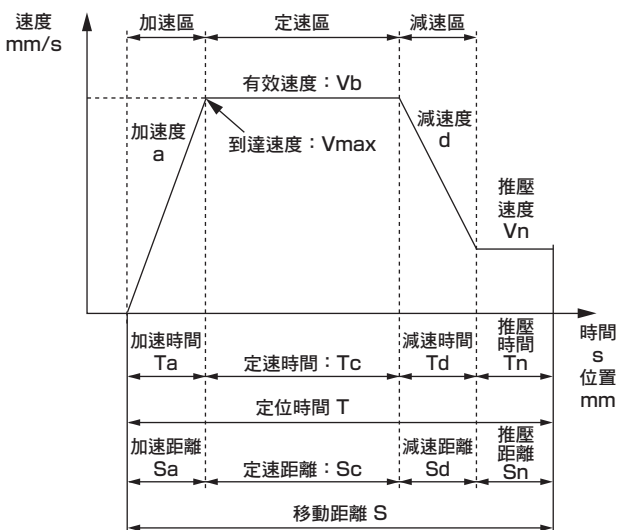
#### 一般搬運動作的定位時間



	內容	記號	單位	備註
設定值	設定速度	V	mm/s	
	設定加速度	a	mm/s <sup>2</sup>	
	設定減速度	d	mm/s <sup>2</sup>	
計算值	移動距離	S	mm	
	到達速度	Vmax	mm/s	$=\{2 \times a \times d \times S / (a+d)\}^{1/2}$
	有效速度	Vb	mm/s	V和Vmax兩者中較小的一方
	加速時間	Ta	s	$=Vb/a$
	減速時間	Td	s	$=Vb/d$
	定速時間	Tc	s	$=Sc/Vb$
	加速距離	Sa	mm	$=(a \times Ta^2)/2$
	減速距離	Sd	mm	$=(d \times Td^2)/2$
	定速距離	Sc	mm	$=S - (Sa + Sd)$
	定位時間	T	s	$=Ta + Tc + Td$

- ※ 使用時，請勿超出規格範圍之速度。
- ※ 依據加減速度和行程的不同，有時可能無法形成梯形速度波形（未到達設定速度）。此情況下有效速度（Vb）請選擇設定速度（V）和到達速度（Vmax）兩者中較小的一方。
- ※ 加速度、減速度會依據產品、使用條件而異。詳細請參閱各機種的規格頁。
- ※ 整定時間依使用條件而異，可能需要0.2秒左右。
- ※  $1G \doteq 9.8m/s^2$ 。

#### 推壓動作的定位時間



	內容	記號	單位	備註
設定值	設定速度	V	mm/s	
	設定加速度	a	mm/s <sup>2</sup>	
	設定減速度	d	mm/s <sup>2</sup>	
	移動距離	S	mm	
	推壓速度	Vn	mm/s	
計算值	到達速度	Vmax	mm/s	$=\{2 \times a \times d \times (S - Sn + Vn^2/2d) / (a+d)\}^{1/2}$
	有效速度	Vb	mm/s	V和Vmax兩者中較小的一方
	加速時間	Ta	s	$=Vb/a$
	減速時間	Td	s	$=(Vb - Vn)/d$
	定速時間	Tc	s	$=Sc/Vb$
	推壓時間	Tn	s	$=Sn/Vn$
	加速距離	Sa	mm	$=(a \times Ta^2)/2$
	減速距離	Sd	mm	$=(Vb + Vn) \times Td / 2$
	定速距離	Sc	mm	$=S - (Sa + Sd + Sn)$
	定位時間	T	s	$=Ta + Tc + Td + Tn$

- ※ 使用時，請勿超出規格範圍之速度。
- ※ 推壓速度因產品而異。
- ※ 依據加減速度和行程的不同，有時可能無法形成梯形速度波形（未到達設定速度）。此情況下有效速度（Vb）請選擇設定速度（V）和到達速度（Vmax）兩者中較小的一方。
- ※ 加速度、減速度因產品和使用條件而異。有關詳細資訊，請參閱各機種的規格頁。
- ※ 整定時間依使用條件而異，可能需要0.2秒左右。
- ※  $1G \doteq 9.8m/s^2$ 。

### STEP3 確認容許負載力臂長度

請確認動作時負載的負載力臂長度在容許負載力臂長度（第110～第112頁）的範圍內。  
關於選定的詳細資訊，請洽詢本公司業務承辦人。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

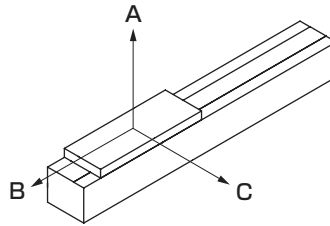
機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 容許負載力臂長度 (EJSG系列)

【水平設置時】



### 【容許負載力臂長度】

#### ●EJSG-04※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm		
				A	B	C
直型、折返	0.3	6	6	800	135	190
			11	595	70	95
			16	375	40	60
		12	4	800	190	255
			9	490	80	105
			13	320	50	65
	0.7	6	6	800	145	205
			11	415	75	105
			16	270	45	65
		12	4	800	200	270
			7	460	110	145
			11	275	65	85

#### ●EJSG-05※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm			
				A	B	C	
直型、折返	0.3	5	13	820	95	125	
			27	350	40	50	
			40	210	20	30	
			12	765	100	130	
		10	23	355	45	60	
			35	210	25	35	
			5	1000	235	285	
			11	520	100	120	
		0.7	5	16	330	65	75
				13	1000	120	170
				27	505	50	70
				40	320	30	45
	10		14	1000	110	155	
			21	665	70	95	
			31	430	45	60	
			5	1000	260	330	
	20		11	460	110	140	
			16	295	70	90	

#### ●EJSG-08※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm			
				A	B	C	
直型、折返	0.3	5	25	1000	185	305	
			50	1000	85	140	
			80	740	45	75	
			25	1000	165	260	
		10	45	875	85	135	
			70	525	50	75	
			14	1000	305	490	
			29	1000	140	220	
		0.7	5	43	920	90	140
				25	1000	195	315
				50	850	90	145
				80	505	50	80
	10		25	1000	195	315	
			45	955	100	165	
			70	585	60	95	
			10	1000	430	680	
	20		20	1000	205	325	
			30	760	135	210	

- ※ 電動缸的行走壽命為5,000km時的數值。
- ※ 此為負載力臂方向僅有單一方時時的負載。
- ※ 尺寸A、B、C為滑台上面中心算起的尺寸。
- ※ 行程：350mm、負載最大可搬運重量且為最高速度時的值。
- ※ 數值可能會因馬達安裝方向、電源電壓而異。詳細請洽詢本公司。
- ※ 關於加減速度、可搬運重量，請參閱各速度、加減速度的可搬運重量表（各機種的規格頁）。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

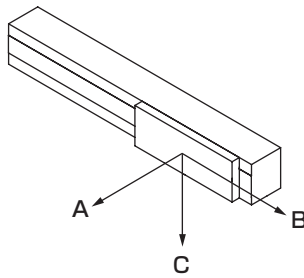
機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 容許負載力臂長度 (EJSG系列)

### 【壁掛設置時】



### 【容許負載力臂長度】

#### ●EJSG-04※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm		
				A	B	C
直型、折返	0.3	6	6	150	105	800
			11	60	40	490
			16	20	15	240
		12	4	220	165	800
			9	70	50	390
			13	30	25	210
	0.7	6	6	165	115	765
			11	65	45	365
			16	30	20	205
		12	4	235	175	800
			7	110	80	420
			11	50	40	225

#### ●EJSG-05※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm				
				A	B	C		
直型、折返	0.3	5	7	205	150	1000		
			13	80	60	685		
			20	30	20	335		
			10	7	195	145	1000	
				13	75	55	575	
				20	25	20	265	
		20	5	245	200	1000		
			11	80	65	400		
			16	35	25	200		
			0.7	5	10	175	125	1000
					20	55	40	620
					30	15	10	305
	10	14		105	75	965		
		21		50	35	580		
		31		15	10	280		
	20	5	290	225	1000			
		11	95	75	405			
		16	45	35	230			

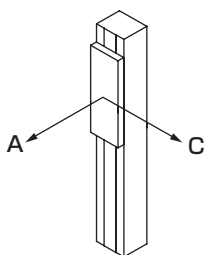
#### ●EJSG-08※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm				
				A	B	C		
直型、折返	0.3	5	25	250	155	1000		
			50	85	50	1000		
			70	40	20	680		
			10	25	210	130	1000	
				45	85	50	745	
				70	25	15	345	
		20	15	350	220	1000		
			30	140	90	810		
			43	90	55	790		
			0.7	5	25	265	160	1000
					50	95	55	780
					80	30	20	390
	10	25		265	160	1000		
		45		115	70	890		
		70		45	25	490		
	20	10	630	400	1000			
		20	280	175	1000			
		30	160	100	705			

- ※ 電動缸的行走壽命為5,000km時的數值。
- ※ 此為負載力臂方向僅有單方向時的負載。
- ※ 尺寸A、B、C為滑台上面中心算起的尺寸。
- ※ 行程：350mm、負載最大可搬運重量且為最高速度時的值。
- ※ 數值可能會因馬達安裝方向、電源電壓而異。詳細請洽詢本公司。
- ※ 關於加減速度、可搬運重量，請參閱各速度、加減速度的可搬運重量表（各機型的規格頁）。

## 容許負載力臂長度 (EJSG系列)

【垂直設置時】



## 【容許負載力臂長度】

### ●EJSG-04※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm	
				A	C
直型、折返	0.3	6	3	315	315
			5	175	175
			8	90	90
		12	1	755	725
			2	355	340
			3	225	215

### ●EJSG-05※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm		
				A	C	
直型、折返	0.3	5	6	265	265	
			11	120	120	
			16	70	70	
			10	3	525	525
				5	295	295
				8	170	170
		20	2	815	810	
			3	525	525	
			4.5	340	340	

### ●EJSG-08※

馬達安裝	加減速度 G	螺桿導程	負載重量 kg	負載力臂mm		
				A	C	
直型、折返	0.3	5	15	325	325	
			25	175	175	
			40	90	90	
			10	6	690	680
				12	315	315
				18	195	195
		20	3	1000	1000	
			7	580	575	
			10	390	390	

- ※ 電動缸的行走壽命為5,000km時的數值。
- ※ 此為負載力臂方向僅有單方向時的負載。
- ※ 尺寸A、C為滑台上面中心算起的尺寸。
- ※ 行程：350mm、負載最大可搬運重量且為最高速度時的值。
- ※ 數值可能會因馬達安裝方向、電源電壓而異。詳細請洽詢本公司。
- ※ 關於加減速度、可搬運重量，請參閱各速度、加減速度的可搬運重量表（各機種的規格頁）。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

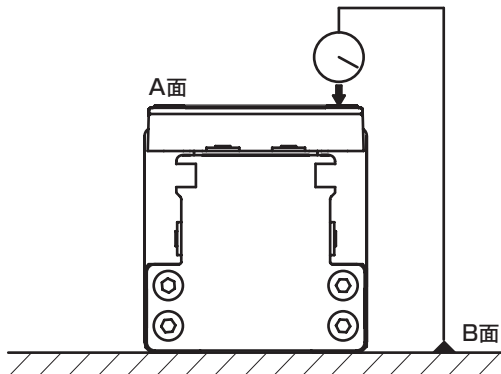
機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



## 滑塊平行度※參考值



(mm)	
	平行度 相對於B面的A面
EJSG-04系列	0.03
EJSG-05系列	
EJSG-08系列	

※ 將產品固定在定盤上時的平行度。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

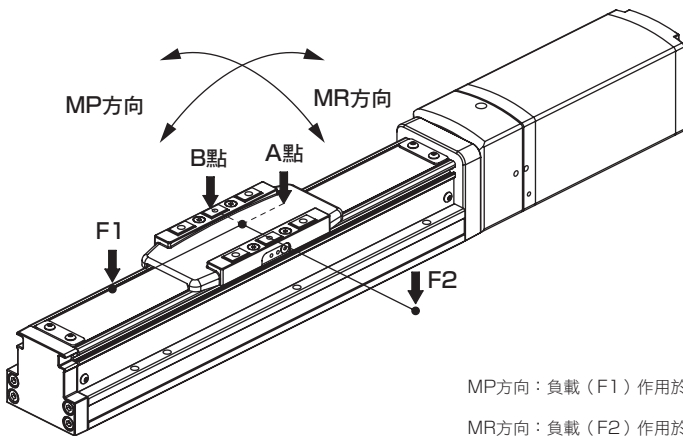
EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

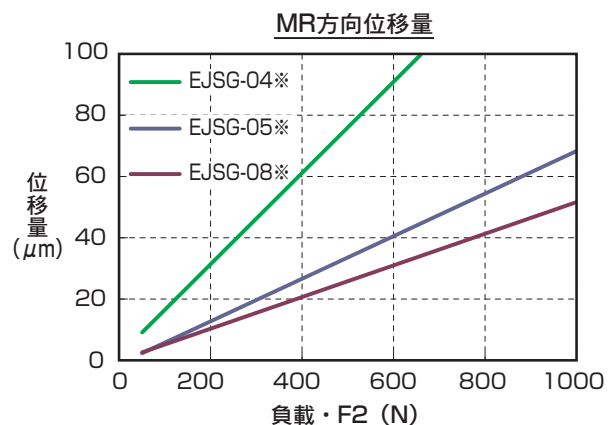
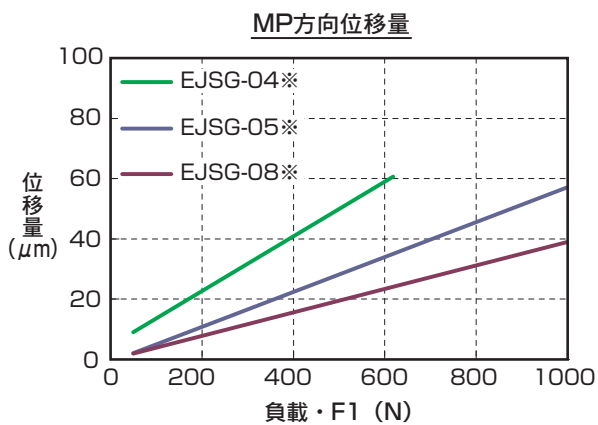
使用注意事項

## 滑台位移量※參考值



MP方向：負載（F1）作用於距離滑台中心100mm的位置時，滑台端（A點）的位移量

MR方向：負載（F2）作用於距離滑台中心100mm的位置時，滑台端（B點）的位移量

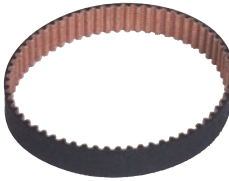


## 維修零件

### ■維修零件（馬達模組）


型號		適用機種	
			
無煞車	絕對編碼器	EJSG-04E-MOTORUNIT-NB	EJSG-04E
		EJSG-04R-MOTORUNIT-NB	EJSG-04R/D/L
		EJSG-05E-MOTORUNIT-NB	EJSG-05E
		EJSG-05R-MOTORUNIT-NB	EJSG-05R/D/L
		EJSG-08E-MOTORUNIT-NB	EJSG-08E
		EJSG-08R-MOTORUNIT-NB	EJSG-08R/D/L
	增量式編碼器	EJSG-04E-MOTORUNIT-NC	EJSG-04E
		EJSG-04R-MOTORUNIT-NC	EJSG-04R/D/L
		EJSG-05E-MOTORUNIT-NC	EJSG-05E
		EJSG-05R-MOTORUNIT-NC	EJSG-05R/D/L
		EJSG-08E-MOTORUNIT-NC	EJSG-08E
		EJSG-08R-MOTORUNIT-NC	EJSG-08R/D/L
有煞車	絕對編碼器	EJSG-04E-MOTORUNIT-BB	EJSG-04E
		EJSG-04R-MOTORUNIT-BB	EJSG-04R/D/L
		EJSG-05E-MOTORUNIT-BB	EJSG-05E
		EJSG-05R-MOTORUNIT-BB	EJSG-05R/D/L
		EJSG-08E-MOTORUNIT-BB	EJSG-08E
		EJSG-08R-MOTORUNIT-BB	EJSG-08R/D/L
	增量式編碼器	EJSG-04E-MOTORUNIT-BC	EJSG-04E
		EJSG-04R-MOTORUNIT-BC	EJSG-04R/D/L
		EJSG-05E-MOTORUNIT-BC	EJSG-05E
		EJSG-05R-MOTORUNIT-BC	EJSG-05R/D/L
		EJSG-08E-MOTORUNIT-BC	EJSG-08E
		EJSG-08R-MOTORUNIT-BC	EJSG-08R/D/L

### ■維修零件／馬達安裝方向：右、下、左折用（正時皮帶）

型號	適用機種	
		
EJSG-04R-BELT	EJSG-04R/D/L	
EJSG-05R-BELT	EJSG-05R/D/L	
EJSG-08R-BELT	EJSG-08R/D/L	

維修零件

■維修零件（鋼帶）

型 號	適用機種
	
EJSG-04-STEELBELT（行程記號4位數）	EJSG-04（相應行程品）
EJSG-05-STEELBELT（行程記號4位數）	EJSG-05（相應行程品）
EJSG-08-STEELBELT（行程記號4位數）	EJSG-08（相應行程品）

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



# ECG-A

控制器



## CONTENTS

產品介紹	卷首
● 規格、型號標示、外形尺寸圖、系統構成	118
· 平行I/O (PIO)	120
· IO-Link	124
· CC-Link	125
· EtherCAT	126
· EtherNet/IP	127
· 纜線	128
· 相關零件	130
⚠ 使用注意事項	132

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



控制器

# ECG-A Series

EJSG/EBR-G用控制器



## 型號標示方法

**ECG-ANNN30** - **NP** **A** **02**

A      B      C

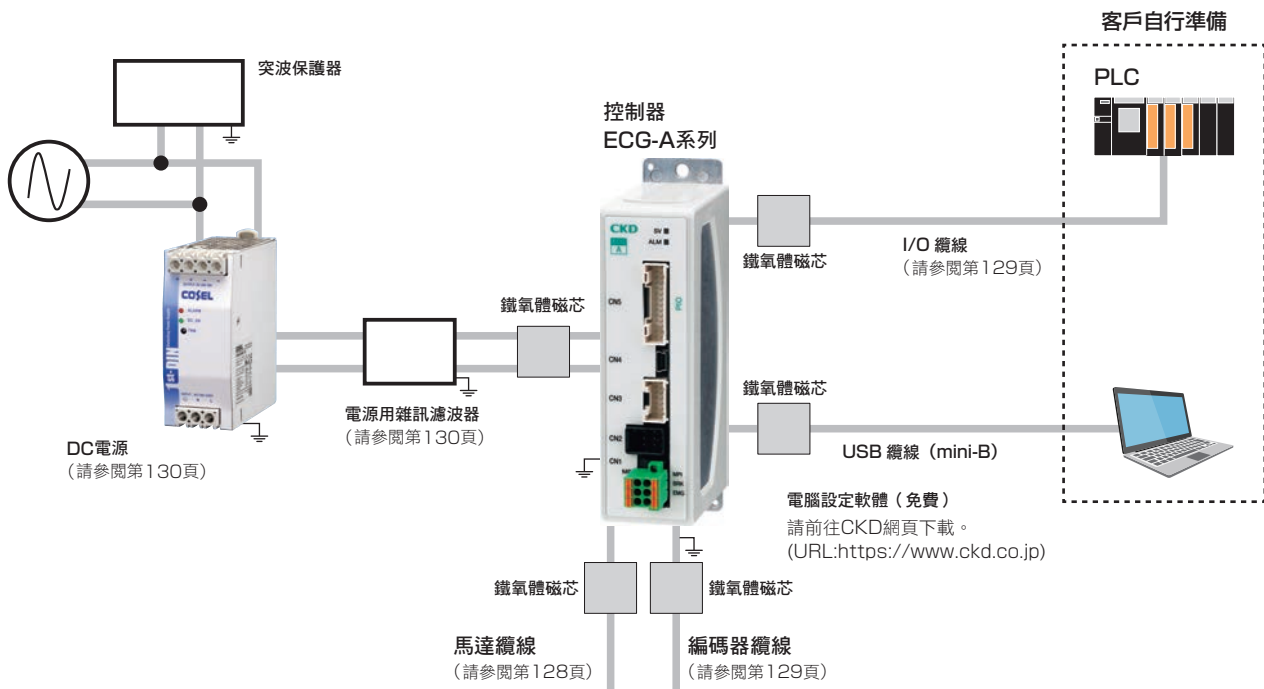
A 介面規格	
NP	平行I/O (NPN、PNP共用)
LK	IO-Link
CL	CC-Link
EC	EtherCAT
EN	EtherNet/IP

B 安裝方式	
A	標準安裝
D	DIN導軌安裝

C IO 纜線長度 ※1	
00	無
02	2m
03	3m
05	5m
10	10m

※1 介面規格選擇「平行I/O」以外規格的時候，請選擇「無」。

## 系統構成



### 可連接的電動缸



EJSG系列  
(1頁)



EBR-G系列  
(型錄No.CC-1422)

※ 有關雜訊濾波器、突波保護器、鐵氧體磁芯的設置、接線方法，請參閱操作說明書。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 一般規格

項目		內容		
適用電動缸		EJSG/EBR-G		
適用馬達尺寸		□35	□42	□56
設定工具		電腦設定軟體 (S-Tools) 連接纜線: USB纜線 (mini-B)		
外部介面	平行I/O規格	DC24V±10%, 輸入輸出最大各13點, 纜線長度 最長10m		
	現場網路規格	IO-Link, CC-Link, EtherCAT, EtherNet/IP		
顯示燈		SV顯示燈、警示燈 通訊狀態確認用顯示燈 (依各介面規格而定)		
電源電壓	控制電源	DC24V±10%		
	動力電源	DC24V±10%		
消耗電流	控制電源	0.4A以下		
	動力電源	1.7A以下	1.9A以下	2.8A以下
馬達部瞬間最大電流		2.4A以下	2.7A以下	4.0A以下
煞車消耗電流		0.4A以下		
絕緣電阻		DC500V時為10MΩ以上		
耐電壓		AC500V 1分鐘		
使用環境溫度		0~40°C 避免結凍		
使用環境濕度		35~80%RH 避免結露		
保存環境溫度		-10~50°C 避免結凍		
保存環境濕度		35~80%RH 避免結露		
使用環境		避免腐蝕性氣體、爆炸性氣體及粉塵		
保護結構		IP20		
重量	平行I/O規格	約180g (標準安裝); 約210g (DIN導軌安裝)		
	現場網路規格	約310g (標準安裝); 約340g (DIN導軌安裝)		

EJSG

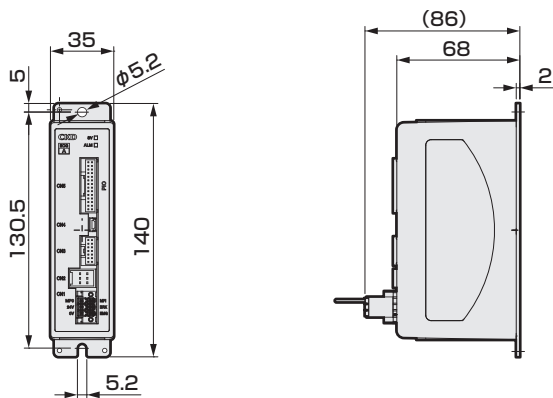
EJSG-G  
(防塵規格)EJSG-C  
(低發塵規格)EJSG-P4  
(適用二次電池製程)EJSG-FP1  
(適用食品製程)機種選定  
技術資料ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 外形尺寸圖

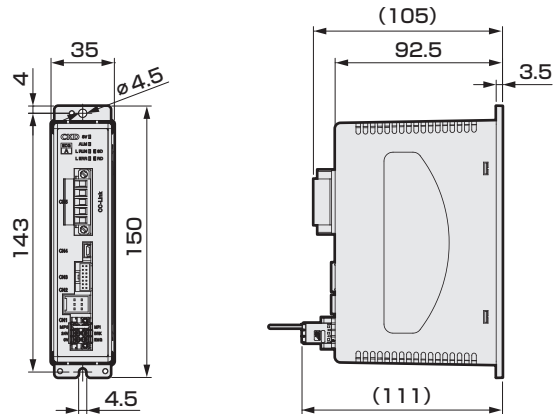
### ● 標準安裝

ECG-ANNN30-NPA□□ (平行I/O規格)



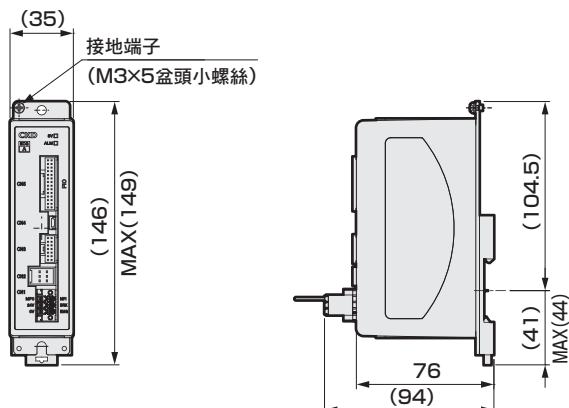
ECG-ANNN30-□□A□□ (其他)

※本圖為CC-Link規格的外形尺寸圖。其他介面規格的外形尺寸圖除連接器部外皆相同。



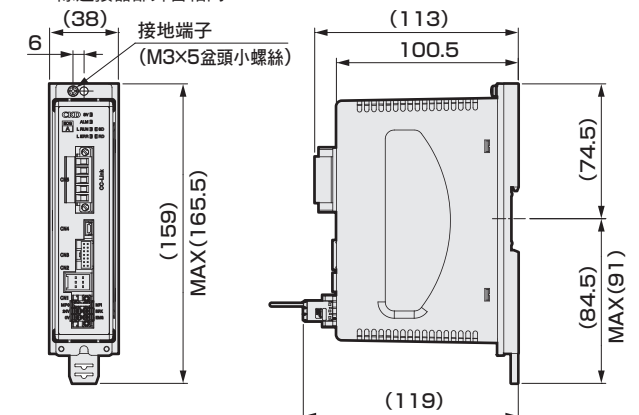
### ● DIN導軌安裝

ECG-ANNN30-NPD□□ (平行I/O規格)



ECG-ANNN30-□□D□□ (其他)

※本圖為CC-Link規格的外形尺寸圖。其他介面規格的外形尺寸圖除連接器部外皆相同。

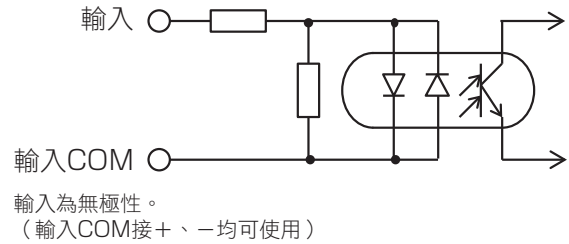


## 平行I/O (PIO) 輸入輸出迴路

### 輸入規格

項目	ECG-ANNN30-NP□□
輸入點數	13點
輸入電壓	DC24V±10%
輸入電流	4mA/點
ON時輸入電壓	19V以上
OFF時輸入電流	0.2mA以下

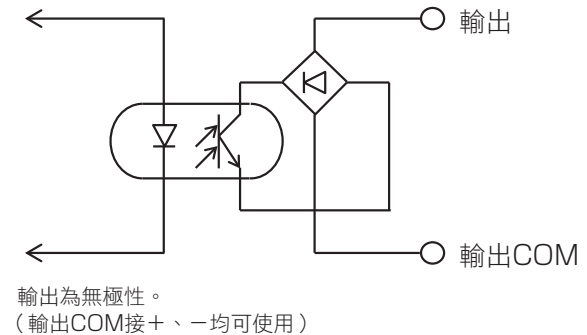
### 輸入迴路



### 輸出規格

項目	ECG-ANNN30-NP□□
輸出點數	13點
負載電壓	DC24V±10%
負載電流	20mA以下/點
ON時內部下降電壓	3V以下
OFF時漏電電流	0.1mA以下
輸出短路保護迴路	有
連接負載	PLC等

### 輸出迴路



## 平行I/O (PIO) 動作模式

控制器有5種動作模式。

請用電腦設定軟體將其設定為符合用途的動作模式。初始設定為「64點模式」。

動作模式	定位點數	概要
64點模式	64點	· JOG移動開始輸入 · 選擇輸出：2點 (點區域、區域1、區域2、移動中、警告、超出軟體限制、超出軟體限制(-)、超出軟體限制(+))
簡易7點模式	7點	· JOG移動開始輸入 · 選擇輸出：2點 (點區域、區域1、區域2、移動中、警告、超出軟體限制、超出軟體限制(-)、超出軟體限制(+))
電磁閥模式 複動2位置型	2點	· SW輸出：2點 · 選擇輸出：2點 (點區域、區域1、區域2、移動中、警告、超出軟體限制、超出軟體限制(-)、超出軟體限制(+))
電磁閥模式 複動3位置型	2點	· SW輸出：2點 · 選擇輸出：2點 (點區域、區域1、區域2、移動中、警告、超出軟體限制、超出軟體限制(-)、超出軟體限制(+))
電磁閥模式 單動型	2點	· SW輸出：2點 · 選擇輸出：2點 (點區域、區域1、區域2、移動中、警告、超出軟體限制、超出軟體限制(-)、超出軟體限制(+))

## 平行I/O (PIO) 訊號簡稱一覽表

### 輸入訊號

簡稱	名稱	簡稱	名稱
PST	點移動開始	JOGM	JOG(-)移動開始
PSB※	點編號選擇位元※	JOGP	JOG(+)移動開始
OST	原點復歸開始	P※ST	點編號※移動開始
SVON	伺服ON	V1ST	電磁閥移動指令1
ALMRST	警報重置	V2ST	電磁閥移動指令2
STOP	停止	VST	電磁閥移動指令

### 輸出訊號

簡稱	名稱	簡稱	名稱
PEND	點移動完成	SONS	伺服ON狀態
PCB※	點編號確認位元※	ALM	警報
ACB※	警報確認位元※	WARN	警告
PZONE	點區域	READY	運轉準備完成
MOVE	移動中	P※END	點編號※移動完成
ZONE1	區域1	SW1	開關1
ZONE2	區域2	SW2	開關2
OEND	原點復歸完成	SLMT	超出軟體限制
SLMTM	超出軟體限制(-)	SLMTP	超出軟體限制(+)



## 平行I/O (PIO) 動作模式與訊號分配

根據動作模式的訊號分配如下圖所示。

動作模式		64點模式	簡易7點模式	電磁閥模式 複動2位置型	電磁閥模式 複動3位置型	電磁閥模式 單動型	
定位點數		64	7	2	2	2	
輸入	IN0	PSB0	P1ST	V1ST	V1ST	-	
	IN1	PSB1	P2ST	V2ST	V2ST	VST	
	IN2	PSB2	P3ST	-	-	-	
	IN3	PSB3	P4ST	-	-	-	
	IN4	PSB4	P5ST	-	-	-	
	IN5	PSB5	P6ST	-	-	-	
	IN6	PST	P7ST	-	-	-	
	IN7	JOGM	JOGM	-	-	-	
	IN8	JOGP	JOGP	-	-	-	
	IN9	OST	OST	OST	OST	OST	
	IN10	SVON	SVON	SVON	SVON	SVON	
	IN11	ALMRST	ALMRST	ALMRST	ALMRST	ALMRST	
	IN12	STOP#	STOP#	-	-	-	
輸出	OUT0	PCB0/ ACB0	P1END	P1END	P1END	P1END	
	OUT1	PCB1/ ACB1	P2END	P2END	P2END	P2END	
	OUT2	PCB2/ ACB2	P3END	-	-	-	
	OUT3	PCB3/ ACB3	P4END	-	-	-	
	OUT4	PCB4	P5END	SW1	SW1	SW1	
	OUT5	PCB5	P6END	SW2	SW2	SW2	
	OUT6	PEND	P7END	-	-	-	
	OUT7	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP
	OUT8	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP	PZONE/ ZONE1/ ZONE2/ MOVE/ WARN# SLMT/ SLMTM/ SLMTP
	OUT9	OEND	OEND	OEND	OEND	OEND	OEND
	OUT10	SONS	SONS	SONS	SONS	SONS	SONS
	OUT11	ALM#	ALM#	ALM#	ALM#	ALM#	ALM#
OUT12	READY	READY	READY	READY	READY	READY	

※ #為負邏輯訊號。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

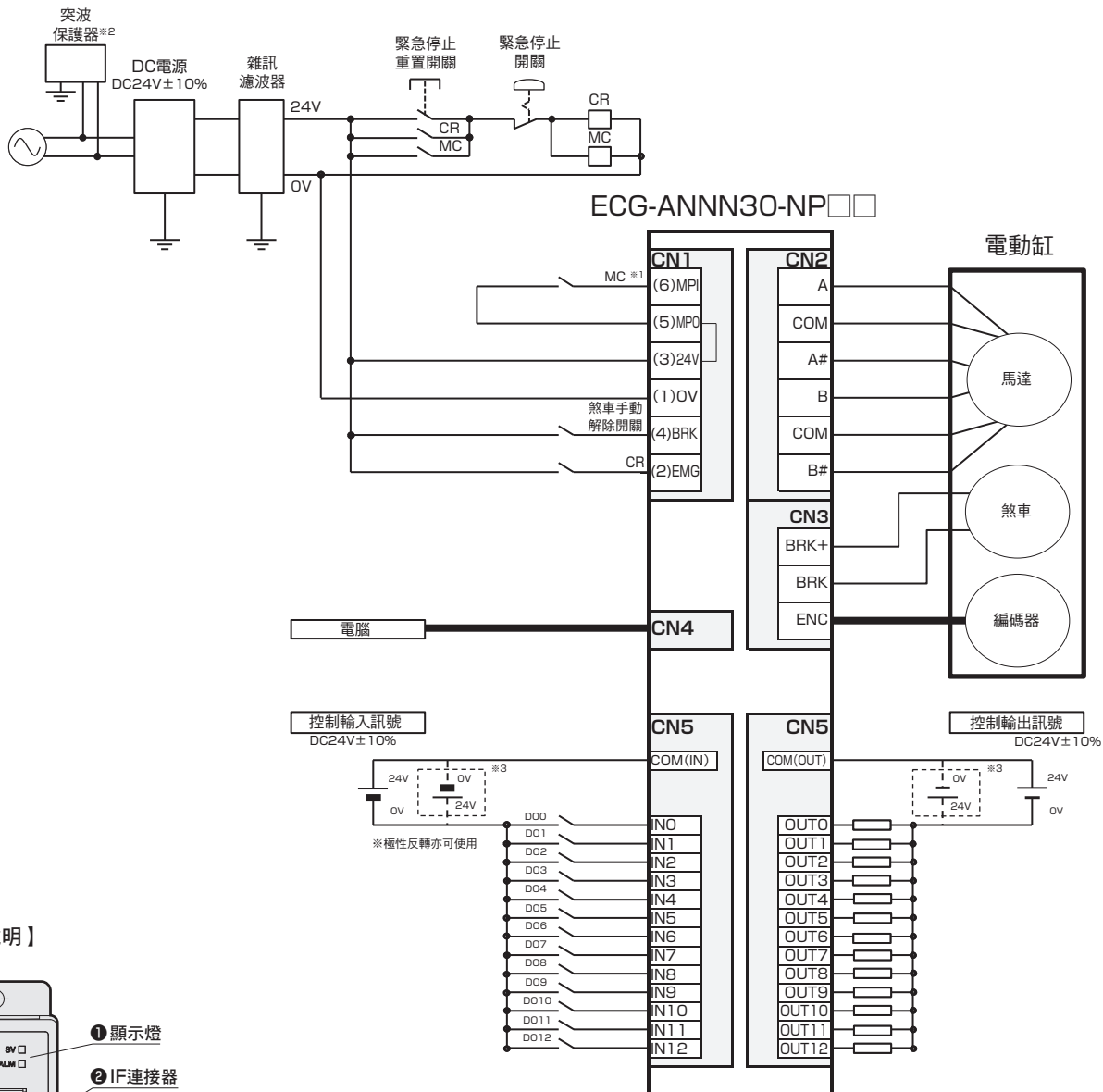
EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

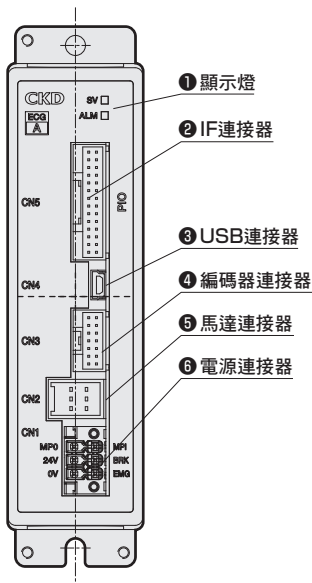
ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

### 【PIO型】



### 【面板說明】



- ※1 若為了符合安全類別等原因而需要遮斷馬達驅動源時，請於MPI與MPO端子間連接電磁開關等接點。(出貨時以跳線連接。)
- ※2 為符合CE認證，需要突波保護器。
- ※3 極性反轉也可使用。

### ● 添附品

產品名稱	製造商型式	製造商名稱
電源連接器	DFMC1.5/3-STF-3.5	PHOENIX CONTACT

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 現場網路的動作模式說明

動作模式	概要
PIO模式 (PIO)	可使用點動作，輸入輸出訊號分配和平行I/O規格同樣可在動作模式（PIO）變更。不過無法從PLC選擇直接輸入值動作作為設定直接動作時的運轉條件。 此外，可讀寫參數，但無法使用監控功能。 詳細項目請參閱下表。
半直接輸入值模式 (HSDP)	此模式僅可利用CC-Link規格的控制器來選擇。 藉由切換直接輸入值移動選擇，可從64點的點動作與PLC設定任意目標位置，並選擇欲進行之直接輸入值動作。 此外，可有限制地使用監控功能。但無法讀寫參數。 詳細項目請參閱下表。
直接輸入值模式 (SDP)	藉由切換直接輸入值移動選擇，可從64點的點動作與PLC設定任意目標位置，並選擇欲進行之直接輸入值動作。 此外，可讀寫參數，也可使用監控功能。 詳細項目請參閱下表。
半全體直接輸入值模式 (HDP)	此模式僅可利用CC-Link規格的控制器來選擇。 藉由切換直接輸入值移動選擇，可從64點的點動作與有限制地從PLC設定任意運轉條件，並選擇欲進行之直接輸入值動作。 此外，可以使用監控功能。但無法讀寫參數。 詳細項目請參閱下表。
全體直接輸入值模式 (FDP)	藉由切換直接輸入值移動選擇，可從64點的點動作與PLC設定任意運轉條件，並選擇欲進行之直接輸入值動作。 此外，可讀寫參數，也可使用監控功能。 詳細項目請參閱下表。

動作模式	PIO	HSDP	SDP	HDP	FDP	
參數讀寫	可	不可	可	不可	可	
直接輸入值移動選擇※1	不可選擇	1	1	1	1	
定位點數	64	無限制	無限制	無限制	無限制	
直接輸入值移動項目※2	目標位置	-	○	○	○	○
	定位寬度	-	-	-	○	○
	速度	-	-	-	○	○
	加速度	-	-	-	●	○
	減速度	-	-	-	●	○
	推壓率	-	-	-	○	○
	推壓距離	-	-	-	○	○
	推壓速度	-	-	-	-	○
	位置指定方法	-	-	-	○	○
	動作方法	-	-	-	○	○
	停止方法	-	-	-	○	○
加減速方法	-	-	-	○	○	
監控項目※3	位置	-	○	○	○	○
	速度	-	○	▲	○	○
	電流	-	○	▲	○	○
	警報	-	-	▲	○	○

※1：直接輸入值移動選擇為0時，將以點數據所設定之數值進行動作。因此定位點數上限為64。

※2：○表示由PLC設定之值進行動作的項目。-是由點數據設定之值進行的動作。

●表示由PLC設定之值進行動作的項目，但只能設定同樣的值。

※3：○表示可監控的項目。-表示不可監控的項目。▲當中，只能擇一進行監控。

▲表示可選為監控值以進行監控的項目（CC-Link與IO-Link可同時監控1個值，其他規格可同時監控3個值。）

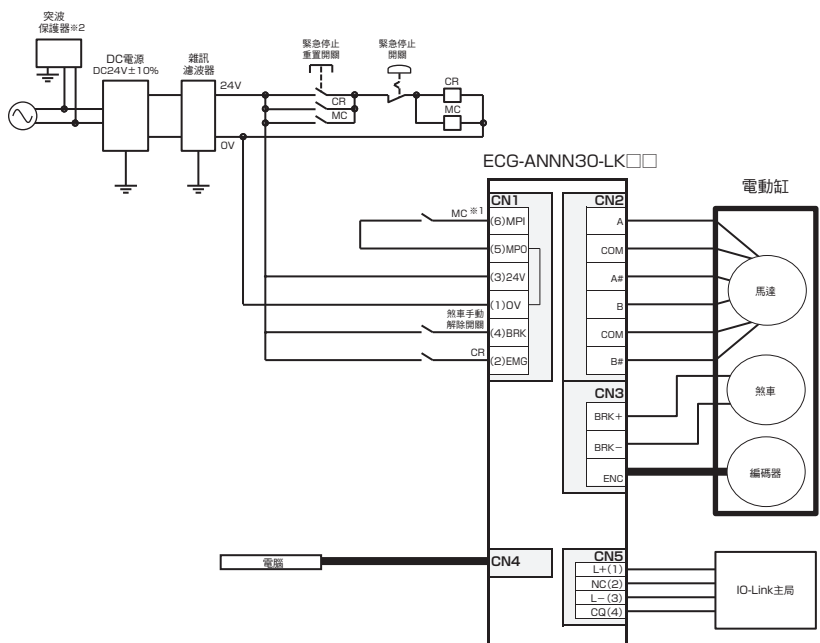
## IO-Link規格與連接圖 ( ECG-ANNN30-LK※※ )

### 【通訊規格】

項目	規格
通訊協定版本	V1.1
傳輸速度	COM3 (230.4kbps)
孔口	Class A
流程數據長度 (輸入)	PIO模式：2位元組 直接輸入值模式：9位元組
PD(in)數據長度	全體直接輸入值模式：12位元組
流程數據長度 (輸出)	PIO模式：2位元組 直接輸入值模式：7位元組
PD(out)數據長度	全體直接輸入值模式：22位元組
最小循環週期	PIO模式：1ms 直接輸入值模式：1.5ms 全體直接輸入值模式：2.5ms
監控功能	位置、速度、電流、警報

※ 可監控項目會因不同動作模式改變。  
有關詳細資訊，請參考第123頁。

【IO-Link型】



※1 若為了符合安全類別等原因而需要遮斷馬達驅動源時，請於MPI與MPO端子間連接電磁開關等接點。(出貨時以跳線連接。)

※2 為符合CE認證，需要突波保護器。

### 來自主局的週期數據

PD (out)	bit	全體直接輸入值模式	
		訊號名稱	
0	7	暫時停止 #	
	6	停止 #	
	5	警報重置	
	4	伺服ON	
	3	原點復歸開始	
	2	點移動開始	
	1	JOG/INCH (+) 移動開始	
1	0	JOG/INCH (-) 移動開始	
	7	INCH選擇	
	6	-	
	5~0	點編號選擇位元5~0	
	7~4	-	
2	3~1	旋轉方向 (直接輸入值移動)	
	0	直接輸入值移動選擇	
	3~6	7~0	位置 (直接輸入值移動)
	7~8	7~0	定位寬度 (直接輸入值移動)
	9~10	7~0	速度 (直接輸入值移動)
	11	7~0	加速度 (直接輸入值移動)
	12	7~0	減速度 (直接輸入值移動)
	13	7~0	推壓率 (直接輸入值移動)
	14	7~0	推壓速度 (直接輸入值移動)
	15~18	7~0	推壓距離 (直接輸入值移動)
21	7	位置指定方法 (直接輸入值移動)	
	6~5	動作方法 (直接輸入值移動)	
	4~3	加減速方法 (直接輸入值移動)	
	2~0	停止方法 (直接輸入值移動)	

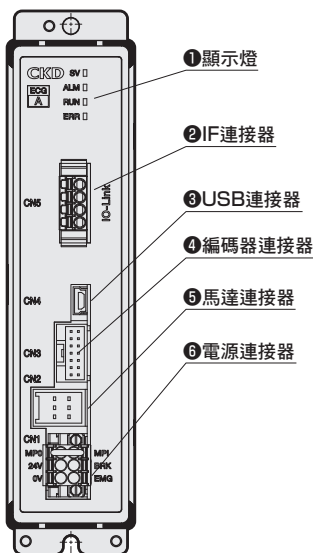
### 來自控制器的週期數據

PD (in)	bit	全體直接輸入值模式	
		訊號名稱	
0	7	運轉準備完成	
	6	警告 #	
	5	警報 #	
	4	伺服ON狀態	
	3	原點復歸完成	
	2	點移動完成	
	1~0	-	
1	7~6	-	
	5~0	點編號確認位元5~0	
	7	超出軟體限制 (+)	
	6	超出軟體限制 (-)	
	5	超出軟體限制	
2	4	區域2	
	3	區域1	
	2	移動中	
	1	點區域	
	0	直接移動狀態	
	3~6	7~0	位置 (監控值)
	7~8	7~0	速度 (監控值)
9	7~0	電流 (監控值)	
10~11	7~0	警報 (監控值)	

※ 使用其他動作模式時請參閱操作說明書。

※ # 代表負邏輯訊號。

### 【面板說明】



### ● 添附品

產品名稱	製造商型式	製造商名稱
電源連接器	DFMC 1,5/3-STF-3,5	PHOENIX CONTACT
IO-Link連接器	FMC1,5/4-ST-3,5-RF	PHOENIX CONTACT

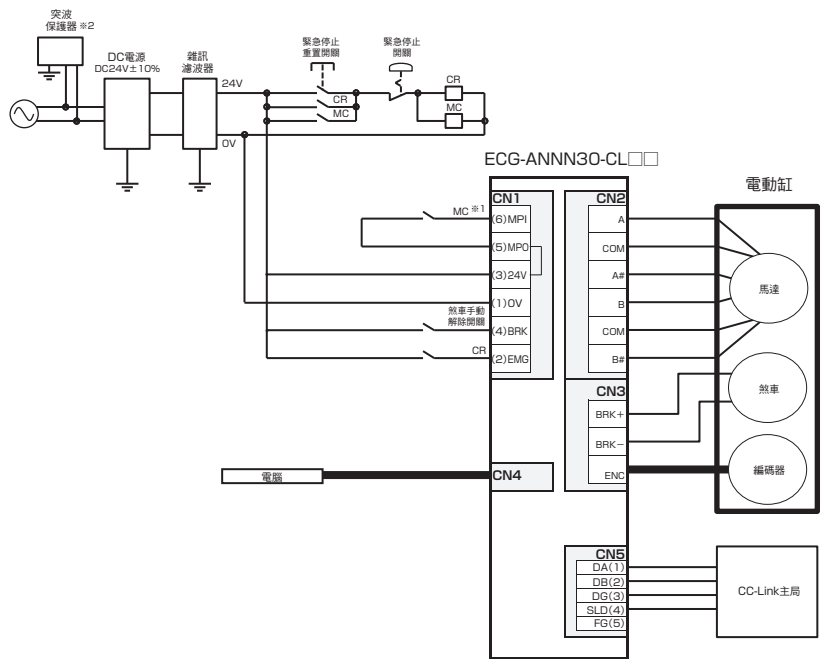
## CC-Link規格與連接圖 (ECG-ANNN30-CL※※)

### 【通訊規格】

項目	規格
CC-Link版本	Ver. 1.10
局類型	遠端裝置局
遠端局號	1~64 (依據參數設定進行設定)
動作模式與佔用局數	PIO模式 (佔用1局)
	半直接輸入值模式 (佔用1局)
	直接輸入值模式 (佔用2局)
	半全體直接輸入值模式 (佔用2局)
	全體直接輸入值模式 (佔用4局)
遠端輸入輸出點數	32點×佔用局數
遠端暫存器輸入輸出	4字組×佔用局數
通訊速度	10M/5M/2.5M/625k/156kbps (依據參數設定選擇)
連接纜線	適用CC-Link Ver. 1.10的纜線 (附遮蔽三芯雙絞纜線)
連接台數	僅連接遠端裝置局時最多42台
監控功能	位置、速度、電流、警報

※ 可監控項目會因不同動作模式改變。  
有關詳細資訊，請參考第123頁。

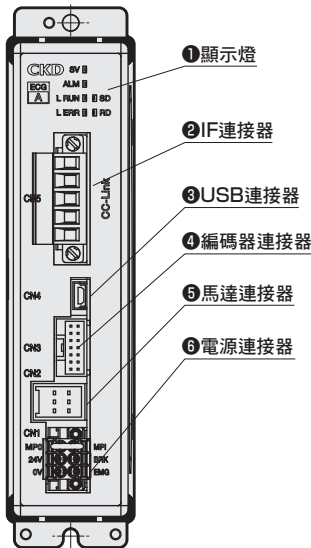
【CC-Link型】



※1 若為了符合安全類別等原因而需要遮斷馬達驅動源時，請於MPI與MPO端子間連接電磁開關等接點。(出貨時以跳線連接。)

※2 為符合CE認證，需要突波保護器。

### 【面板說明】



### 來自主局的週期數據

設備No.	半直接輸入值模式	
	訊號名稱	
RYn0	點編號選擇位元0	
RYn1	點編號選擇位元1	
RYn2	點編號選擇位元2	
RYn3	點編號選擇位元3	
RYn4	點編號選擇位元4	
RYn5	點編號選擇位元5	
RYn6	指定值移動選擇	
RYn7	JOG/INCH (-) 移動開始	
RYn8	JOG/INCH (+) 移動開始	
RYn9	INCH選擇	
RYnA	點移動開始	
RYnB	原點復歸開始	
RYnC	伺服ON	
RYnD	警報重置	
RYnE	停止 #	
RYnF	暫時停止 #	
RY (n+1) O		未使用
RY (n+1) F		未使用

設備No.	半直接輸入值模式	
	訊號名稱	
RWw0		
RWw1	位置 (直接輸入值移動)	
RWw2	-	
RWw3	-	

※ 使用其他動作模式時請參閱操作說明書。  
※ # 代表負邏輯訊號。

### 來自控制器的週期數據

設備No.	半直接輸入值模式	
	訊號名稱	
RXn0	點編號確認位元0	
RXn1	點編號確認位元1	
RXn2	點編號確認位元2	
RXn3	點編號確認位元3	
RXn4	點編號確認位元4	
RXn5	點編號確認位元5	
RXn6	指定值移動狀態	
RXn7	選擇輸出1	
RXn8	選擇輸出2	
RXn9	-	
RXnA	點移動完成	
RXnB	原點復歸完成	
RXnC	伺服ON狀態	
RXnD	警報 #	
RXnE	警告 #	
RXnF	運轉準備完成	
RX (n+1) O		未使用
RX (n+1) F		未使用

設備No.	半直接輸入值模式	
	訊號名稱	
RWr0		
RWr1	位置 (監控值)	
RWr2	速度 (監控值)	
RWr3	電流 (監控值)	

### ● 添附品

產品名稱	製造商型式	製造商名稱
電源連接器	DFMC1,5/3-STF-3,5	PHOENIX CONTACT
CC-Link連接器	MSTB2,5/5-STF-5,08ABGYAU	PHOENIX CONTACT

EJSG  
(防塵規格)  
EJSG-G  
(低發塵規格)  
EJSG-C  
(通用二次電池製程)  
EJSG-P4  
(通用食品製程)  
EJSG-FP1  
(技術資料)  
機種選定  
技術資料  
ECG-A  
(控制器)  
使用注意事項

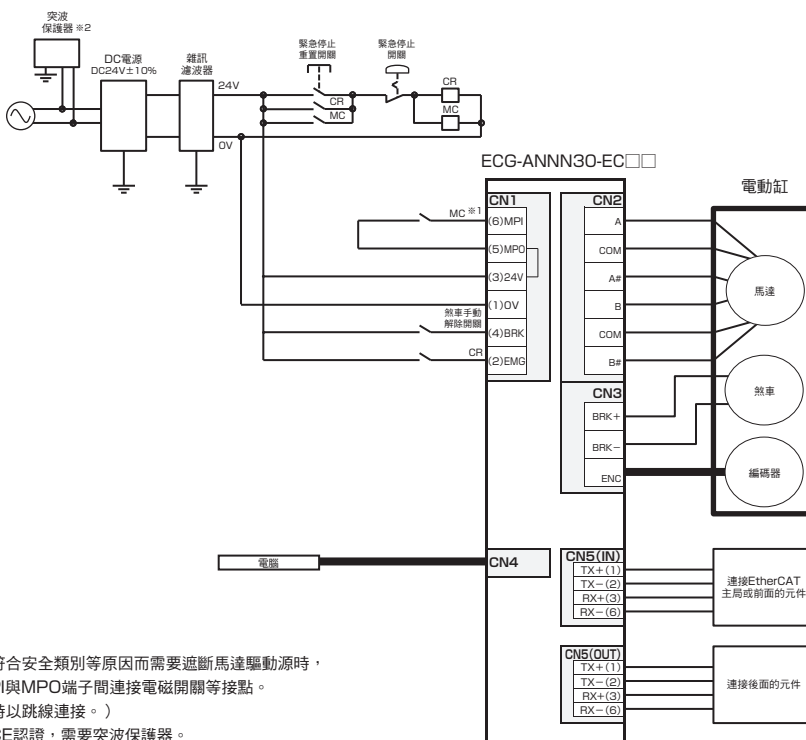
## EtherCAT規格與連接圖 ( ECG-ANNN30-EC※※ )

### 【通訊規格】

項目	規格
通訊速度	100Mbps (高速乙太網路, 全雙工)
流程數據	可變PDO映射
最大PDO數據長度	RxPDO: 64位元組/ TxPDO: 64位元組
站代碼	0~65535 (以參數設定)
連接纜線	適用EtherCAT的纜線 (建議使用CAT5e以上的雙絞纜線 (鉛箔+編織雙層遮蔽))
節點位址	主局自動分配
監控功能	位置、速度、電流、警報

※ 可監控項目會因不同動作模式改變。  
有關詳細資訊, 請參考第123頁。

【EtherCAT型】



※1 若為了符合安全類別等原因而需要遮斷馬達驅動源時, 請於MPI與MPO端子間連接電磁開關等接點。  
(出貨時以跳線連接。)

※2 為符合CE認證, 需要突波保護器。

### 來自主局的週期數據

Index	Sub Index	bit	全體直接輸入值模式 訊號名稱		
0x2001	0x01	0~5	點編號選擇 位元0~5		
		6	-		
		7	JOG/INCH (-) 移動開始		
		8	JOG/INCH (+) 移動開始		
		9	INCH選擇		
		10	點移動開始		
		11	原點復歸開始		
		12	伺服ON		
		13	警報重置		
		14	停止#		
		15	暫時停止#		
		16~31	-		
		0x2002	0x02	0~3	-
				4	數據請求
				5	數據R/W選擇
6~11	-				
12	監控請求				
13~14	-				
15	直接輸入值移動選擇				
0x2003	0x01	0~31	位置 (直接輸入值移動)		
	0x02	0~31	定位寬度(直接輸入值移動)		
	0x03	0~31	速度(直接輸入值移動)		
	0x04	0~31	加速度(直接輸入值移動)		
	0x05	0~31	減速度(直接輸入值移動)		
	0x06	0~31	推壓率(直接輸入值移動)		
	0x07	0~31	推壓速度(直接輸入值移動)		
	0x08	0~31	推壓距離(直接輸入值移動)		
	0x09	0~31	模式(直接輸入值移動)		
	0x0A	0~31	增益倍率(直接輸入值移動)		
	0x0B	0~31	寫入數據		
	0x0C	0~31	數據編號		
	0x0D	0~31	監控編號1		
	0x0E	0~31	監控編號2		

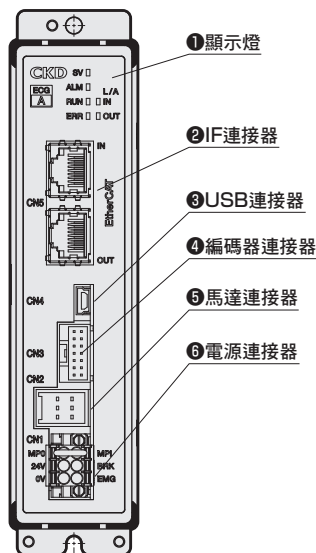
### 來自控制器的週期數據

Index	Sub Index	bit	全體直接輸入值模式 訊號名稱		
0x2005	0x01	0~5	點編號確認 位元0~5		
		6~9	-		
		10	點移動完成		
		11	原點復歸完成		
		12	伺服ON狀態		
		13	警報#		
		14	警告#		
		15	運轉準備完成		
		16~31	-		
		0x2005	0x02	0~3	數據回應
				4	數據完成
				5	數據寫入狀態
				6~7	-
				8~11	監控回應
				12	監控完成
13~14	-				
15	直接輸入值移動狀態				
16	點區域				
17	移動中				
18	區域1				
19	區域2				
20	超出軟體限制				
21	超出軟體限制(-)				
22	超出軟體限制(+)				
23~31	-				
0x2007	0x01	0~31	位置 (監控值)		
	0x02	0~31	速度 (監控值)		
	0x03	0~31	電流 (監控值)		
	0x04	0~31	-		
	0x05	0~31	警報 (監控值)		
	0x06 0x0A	0~31	-		
	0x0B	0~31	讀取數據		
	0x0C	0~31	數據 (警報)		
	0x0D	0~31	監控值1		
	0x0E	0~31	監控值2		

※ 使用其他動作模式時請參閱操作說明書。

※ #代表負邏輯訊號。

### 【面板說明】



### ● 添附品

產品名稱	製造商型式	製造商名稱
電源連接器	DFMC 1.5/3-STF-3.5	PHOENIX CONTACT

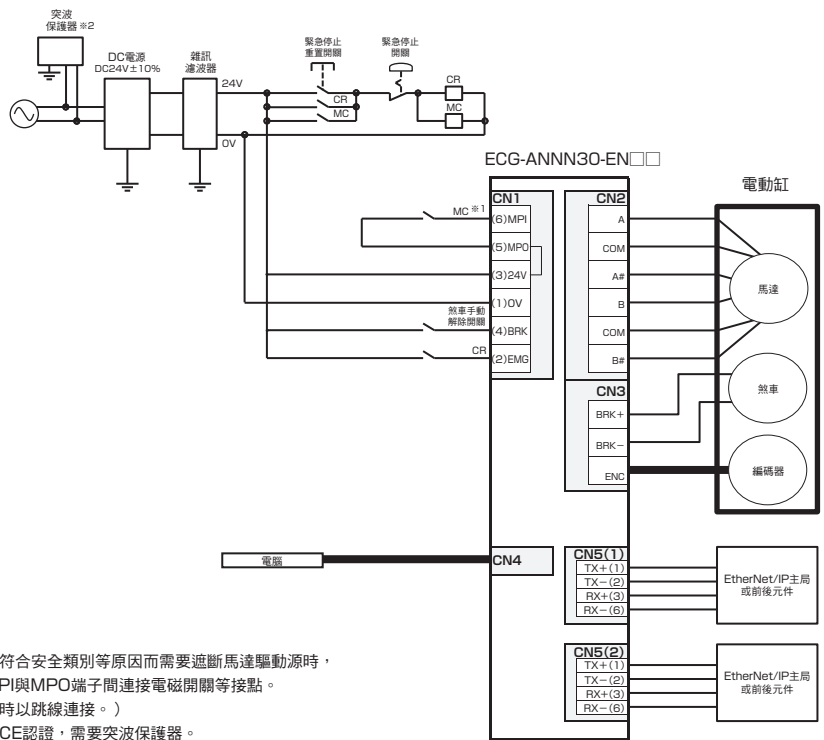
## EtherNet/IP規格與連接圖 (ECG-ANNN30-EN※※)

### 【通訊規格】

項目	規格
通訊協定	EtherNet/IP
通訊速度	自動設定 (100Mbps/10Mbps、全雙工/ 半雙工)
佔用位元組數	輸入：64位元組/輸出：64位元組
IP位址	依據參數設定 (0.0.0.0~255.255.255.255) 透過DHCP伺服器(任意位址)
RPI (封包間隔)	4ms~10000ms
連接纜線	適用EtherNet/IP的纜線 (建議使用CAT5e以上的雙絞纜線 (鋁箔+編織雙層遮蔽))
監控功能	位置、速度、電流、警報

※ 可監控項目會因不同動作模式改變。  
有關詳細資訊，請參考第123頁。

【EtherNet/IP型】



- ※1 若為了符合安全類別等原因而需要遮斷馬達驅動源時，請於MPI與MPO端子間連接電磁開關等接點。(出貨時以跳線連接。)
- ※2 為符合CE認證，需要突波保護器。

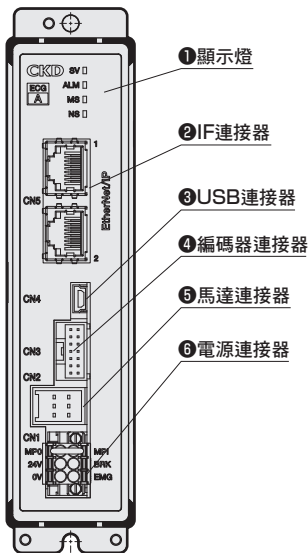
### 來自主局的週期數據

位元組	bit	全體直接輸入值模式
		訊號名稱
0	0~5	點編號選擇位元0~5
	6	-
	7	JOG/INCH (-) 移動開始
1	0	JOG/INCH (+) 移動開始
	1	INCH選擇
	2	點移動開始
	3	原點復歸開始
	4	伺服ON
	5	警報重置
	6	停止#
7	暫時停止#	
2~3	0~7	-
	0~3	-
4	4	數據請求
	5	數據R/W選擇
5	6~7	-
	0~3	-
	4	監控請求
6~7	5~6	-
	7	直接輸入值移動選擇
8~11	0~7	位置(直接輸入值移動)
12~15	0~7	定位寬度(直接輸入值移動)
16~19	0~7	速度(直接輸入值移動)
20~23	0~7	加速度(直接輸入值移動)
24~27	0~7	減速度(直接輸入值移動)
28~31	0~7	推壓率(直接輸入值移動)
32~35	0~7	推壓速度(直接輸入值移動)
36~39	0~7	推壓距離(直接輸入值移動)
40~43	0~7	模式(直接輸入值移動)
44~47	0~7	增益倍率(直接輸入值移動)
48~51	0~7	寫入數據
52~55	0~7	數據編號
56~59	0~7	監控編號1
60~63	0~7	監控編號2

### 來自控制器的週期數據

位元組	bit	全體直接輸入值模式
		訊號名稱
0	0~5	點編號確認位元0~5
	6~7	-
	0~1	-
1	2	點移動完成
	3	原點復歸完成
	4	伺服ON狀態
	5	警報#
	6	警告#
	7	運轉準備完成
2~3	0~7	-
	0~3	數據回應
	4	數據完成
4	5	數據寫入狀態
	6~7	-
5	0~3	監控回應
	4	監控完成
	5~6	-
6	7	直接輸入值移動狀態
	0	點區域
	1	移動中
	2	區域1
	3	區域2
	4	超出軟體限制
	5	超出軟體限制(-)
6	超出軟體限制(+)	
7	-	
7	0~7	-
8~11	0~7	位置(監控值)
12~15	0~7	速度(監控值)
16~19	0~7	電流(監控值)
20~23	0~7	-
24~27	0~7	警報(監控值)
28~47	0~7	-
48~51	0~7	讀取數據
52~55	0~7	數據(警報)
56~59	0~7	監控值1
60~63	0~7	監控值2

### 【面板說明】



### ● 添附品

產品名稱	製造商型式	製造商名稱
電源連接器	DFMC 1.5/3-STF-3.5	PHOENIX CONTACT

※ 使用其他動作模式時請參閱操作說明書。  
※ #代表負邏輯訊號。

EJSG  
(防塵規格)  
EJSG-G  
(低發塵規格)  
EJSG-C  
(通用二次電池製程)  
EJSG-P4  
(通用食品製程)  
EJSG-FP1  
機種選定  
技術資料  
ECG-A  
(控制器)  
使用注意事項

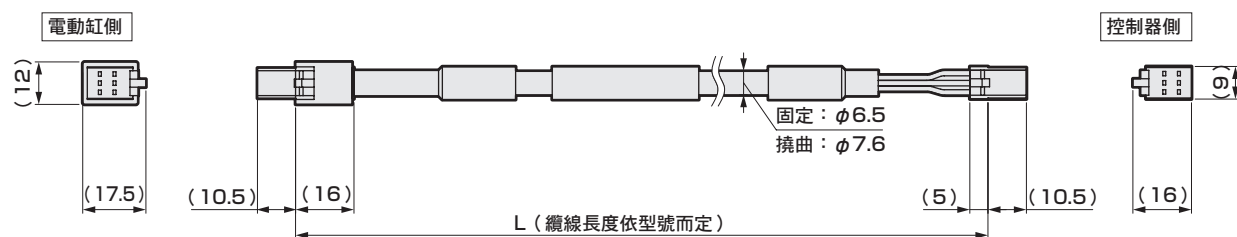
### 馬達纜線型號體系 (ECG-A系列)

EA-CBLM **4** - **S** **01**

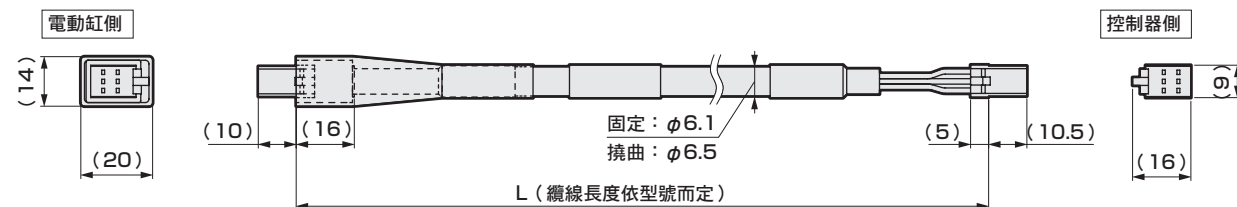
纜線規格		纜線種類		纜線長度		
4	EJSG	S	固定用纜線	01	1m	
	EJSG-FP1		R		可撓曲纜線	03
	EJSG-C	05			5m	
3	EJSG-P4	10	10m			
5	EJSG-G					

### 馬達纜線外形尺寸 (ECG-A系列)

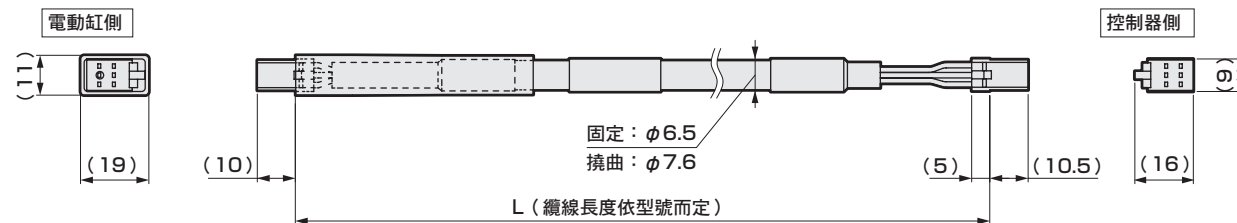
#### ●EA-CBLM4 (EJSG、EJSG-FP1、EJSG-C用)



#### ●EA-CBLM3 (EJSG-P4用)



#### ●EA-CBLM5 (EJSG-G用)



※ 所有纜線請於撓曲半徑51mm以上的情形下使用。



## 中繼纜線

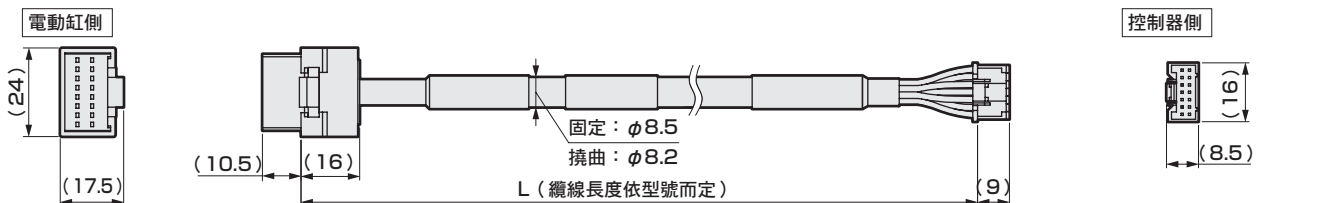
### ■ 編碼器纜線型號體系 (ECG-A系列)

EA-CBLE 4 - S 01

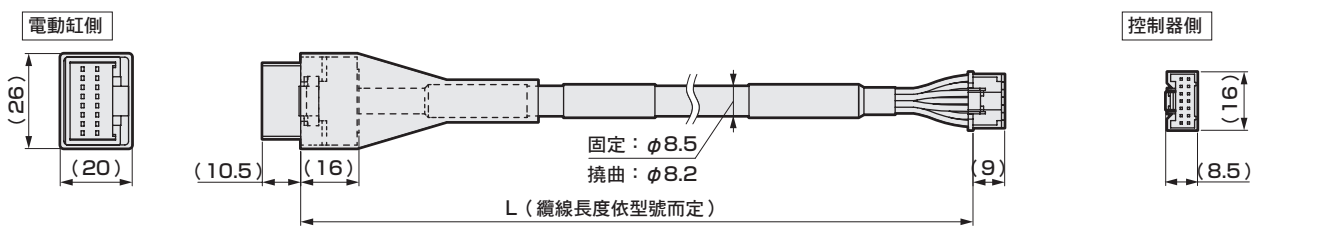
纜線規格	纜線種類	纜線長度
4	S 固定用纜線	01 1m
	R 可撓曲纜線	03 3m
3		05 5m
5		10 10m

### ■ 編碼器纜線外形尺寸 (ECG-A系列)

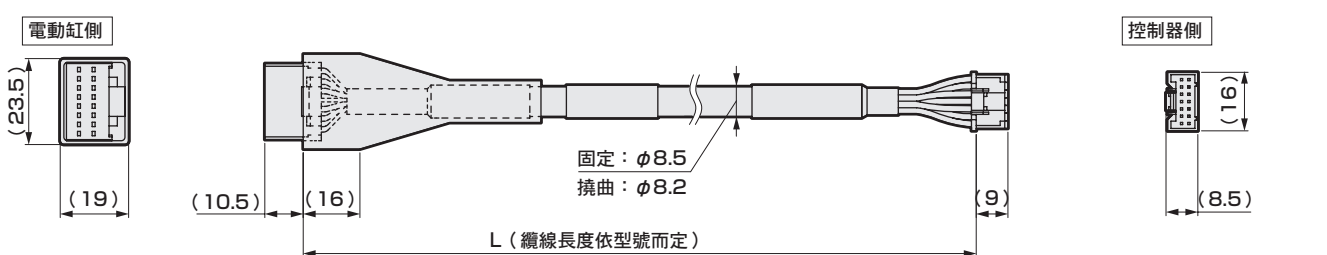
● EA-CBLE4 (EJSG、EJSG-FP1、EJSG-C用)



● EA-CBLE3 (EJSG-P4用)



● EA-CBLE5 (EJSG-G用)



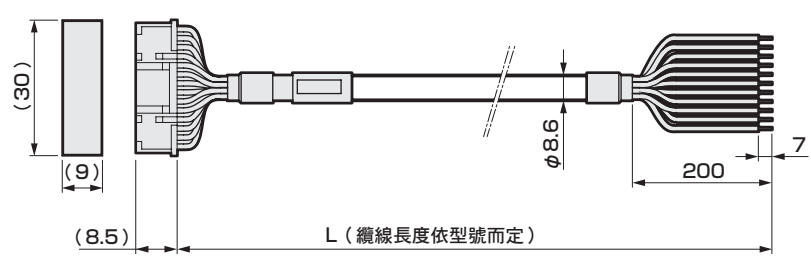
※ 所有纜線請於撓曲半徑51mm以上的情形下使用。

## I/O纜線

### ● I/O纜線

※ 平行I/O規格的控制器型式亦可選擇

EA-CBLNP2 - 02



纜線長度	長度
02	2m
03	3m
05	5m
10	10m

EJSG  
EJSG-G (防塵規格)  
EJSG-C (低發塵規格)  
EJSG-P4 (通用二次電池製程)  
EJSG-FP1 (通用食品製程)  
機種選定  
技術資料  
ECG-A (控制器)

使用注意事項

## 相關零件型號表

### ●DC電源



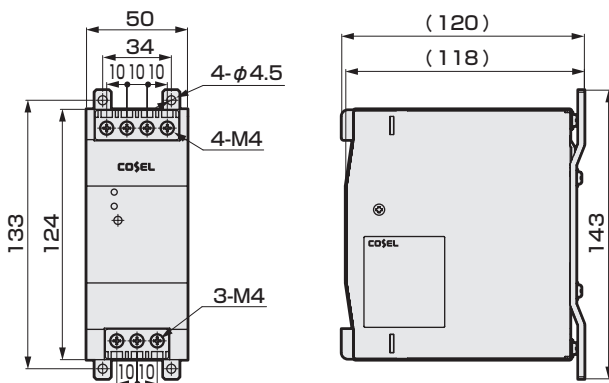
項目		型號	EA-PWR-KHNA240F-24-N2 (螺絲安裝) EA-PWR-KHNA240F-24 (DIN導軌安裝)
製造商		COSEL株式會社	
製造商型號	螺絲安裝	KHNA240F-24-N2	
	DIN導軌安裝	KHNA240F-24	
輸入電壓		AC85 ~ 264V 1Φ or DC88 ~ 370V	
輸出	功率	240W	
	電壓、電流	24V10A	
	電壓可變範圍	22.5~28.5V	
附屬功能	過電流保護	達到峰值電流的101% min時啟動	
	過電壓保護	30.0~36.0V	
	遠端控制	可	
	遠端感測	-	
	其他	DC_OK顯示、ALARM顯示	
使用溫度、濕度		-25 ~ +70°C, 20~90%RH (無結露), -40°C可啟動 ※	
適用規格	安全規格	AC輸入	AC輸入: UL60950-1、C-UL (CSA60950-1)、EN60950-1 取得UL508、ANSI / ISA 12.12.01、ATEX, 符合日本電安法標準 ※
		DC輸入	UL60950-1, C-UL (CSA60950-1), EN60950-1
	雜訊端子電壓	符合FCC-B、VCCI-B、CISPR22-B、EN55011-B、EN55022-B標準	
	諧波電流	符合IEC61000-3-2 (Class A) 標準 ※	
結構	外形尺寸(W×H×D)	50×124×117mm	
	重量	900g max	
	冷卻方法	自然空冷	

※ 詳細資訊請參閱製造商網站。

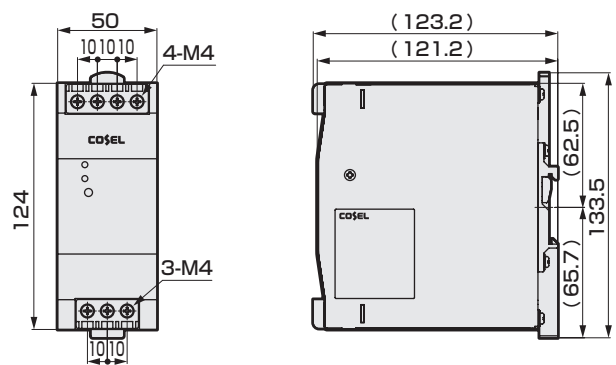
※ 製造商型號已取得CE認證、ROHS。

### 各部位名稱與外形尺寸圖

#### ●EA-PWR-KHNA240F-24-N2 (24V用螺絲安裝)



#### ●EA-PWR-KHNA240F-24 (24V用DIN導軌安裝)



### ●其他零件

產品名稱	型號
電源用雜訊濾波器 (單相、15A)	AX-NSF-NF2015A-OD

※ 使用的鐵氧體磁芯請參閱操作說明書。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)EJSG-C  
(低發塵規格)EJSG-P4  
(適用二次電池製程)EJSG-FP1  
(適用食品製程)機種選定  
技術資料ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

MEMO

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



# 產品安全使用守則

使用前請務必詳閱本守則

使用電動缸進行裝置的設計製作時，針對裝置之機械機構，及藉由操控上述迴路之電氣控制而運轉的系統，負有實施檢查以確保其安全性並製作安全裝置之義務。

為能安全使用本公司產品，產品的選定、使用及操作或是妥善維護管理等環節皆非常重要。

為確保裝置的安全性，請務必遵守警告及注意事項。

此外，請實施檢查以確保裝置的安全性，並製作安全的裝置。

## 警告

**1** 本產品係為了一般工業機器用零件之目的而設計並製造出來的。因此，必須由具備足夠知識及經驗的人員來負責操作。

**2** 使用時請務必遵守產品所規範之規格範圍。

使用時請勿超過產品本身的規格範圍。此外，嚴禁對產品進行改造或加工。

此外，本產品係以一般工業機械用裝置零件之使用為適用範圍，不適合於戶外使用，或在以下所示之條件或環境中使用。

(但若於使用前已洽詢本公司相關人員，並瞭解本公司產品規格時，則不在此限。建議您最好事先採取安全對策，以避免產品不慎發生故障。)

① 直接涉及核能、鐵道、航空、船舶、車輛、醫療機械、飲料、食品等之元件及用途，或是娛樂元件、緊急動作(遮斷、開放等)迴路、沖床機器、煞車迴路、安全對策等需要安全性之用途。

② 有可能對於人身或財產造成重大影響、特別需要安全性之用途。

**3** 對於攸關裝置設計之安全性，請務必遵守國際規格及相關法規。

**4** 在完成安全性確認前，嚴禁卸除裝置。

① 請在確認與本產品有關之整體系統安全性後，再進行機器或裝置之檢查、維護工作。

② 即使機器停止運轉，高溫部位及充電區仍存在著危險性，操作時須特別注意。

③ 檢查及維護機器時，請先將裝置的電源及相關設備的電源斷電，作業中請注意避免觸電。

**5** 為避免事故發生，請務必遵守各產品的操作說明書及注意事項。

① 進行教導作業或試運轉時，產品可能會無預期地動作，因此請充分注意勿伸手碰觸電動缸。另外，從看不見軸主體的位置進行操作時，操作前請務必確認電動缸即使移動依然安全無虞。

**6** 為避免觸電，請務必遵守以下注意事項。

① 請勿碰觸控制器內部的散熱片、水泥電阻以及馬達等。

因其處於高溫狀態，可能會導致人員燙傷。請靜置充裕時間後，再進行檢查等作業。電源剛關閉時，高電壓仍會持續施加，直到蓄積在內部電容器的電荷進行放電，所以約3分鐘內請勿碰觸。

② 保養、檢查前，請先關閉控制器電源供給源的開關，再進行檢查等作業。

高電壓有危險性，可能導致觸電。

③ 在接通電源的狀態下，請勿裝上或取下連接器類元件。否則會有誤動作、故障和觸電的危險。

**7** 請設置過電流保護元件。

驅動器的配線請遵守JIS B 9960-1:2019 (IEC 60204-1:2016) 機械類的安全-機械的電氣裝置-第1部分：通用要求，於主電源、控制電源及I/O電源設置過電流保護元件(配線用遮斷器或電路保護器等)。

(摘錄於JIS B 9960-1 7.2.1 通用事項)

迴路電流，可能超過構成品的額定值或導體的容許電流量中較小的一方時，必須備有過電流保護。有關應選擇的詳細額定值或設定值，規定於7.2.10。

**8** 為避免事故發生，請務必遵守下一頁開始所述之警告及注意事項。

■ 此處所示注意事項係將安全注意事項分級為「危險」、「警告」、「注意」，以供區別。

**危險**：操作錯誤時，有可能造成死亡或重傷等危險發生，而且僅限於發生危險時緊急性(DANGER) (急迫程度) 較高之情況。

**警告**：操作錯誤時，有可能會造成死亡或重傷等危險發生。(WARNING)

**注意**：操作錯誤時，有可能會導致輕傷或物品損壞等危險發生。(CAUTION)

此外，「注意」中所刊載的事項亦有可能在某種狀況下，衍生出嚴重的後果。

本說明書中所刊載的事項皆為重要的內容，請務必確實遵守。

# 關於保固

## 1 保固期限

本產品之保固期為交貨至客戶指定地點起1年為止。

## 2 保固範圍

一旦在上述保固期內發生明顯可究責為本公司之故障時，本公司將免費提供替代產品或必要更換的零件，或是由本公司工廠免費負責維修。

但以下項目不在保固範圍內。

- ①在超出型錄、規格書及操作說明書所刊載的條件、環境下操作或使用本產品
- ②超出耐久性（次數、距離、時間等）範圍，以及原因與消耗品有關
- ③故障原因並非本產品所造成
- ④以非正常的使用方式使用本產品
- ⑤由本公司以外人員進行改造或維修
- ⑥購買時因實際應用技術無法預見之原因所造成之故障
- ⑦發生天災、災害等非可究責於本公司之事故

此外，此處所謂保固係指與交貨產品本身相關之物品，若因交貨產品不良而造成損害，則不在保固範圍內。  
註）有關耐久性及消耗品之資訊，請就近與本公司營業處聯絡。

## 3 適用性的確認

本公司產品與客戶所使用的系統、機器、裝置之間的適用性，必須由客戶自行負責確認。

## 4 服務範圍

交貨產品的價格不包含技術人員的派遣服務費用。以下情況將個別收取費用。

- (1) 安裝調整指導以及會同試運轉
- (2) 保養檢查、調整及維修
- (3) 技術指導及技術教育(操作、程式、配線方法、安全教育等)

## 外銷注意事項

### 本型錄所刊載之產品或相關技術

本型錄中所刊載的產品或相關技術中若為美國出口管理規則（EAR）規範的對象，將於產品頁面記載為EAR對象產品。

在出口或供應EAR限制對象產品、相關技術時，請遵守美國出口管理規則（EAR）。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項



# 產品安全使用守則

使用前請務必詳閱本守則。

共用注意事項：電動缸 EJSG系列／控制器ECG

## 設計、選定時

### 1. 共通

#### ⚠ 危險

- 請勿在有發火性物質、引火性物質、爆炸性物質等危險物品的場所使用。  
有發火、引火、爆炸的風險。
- 請避免產品沾到水滴、油滴等物質。  
否則可能引起火災、故障。
- 安裝產品時，請採取妥善支撐、固定措施(包含工件)。  
否則可能因產品翻倒、掉落和異常動作等造成人員受傷。原則上，請使用所有安裝孔固定產品。
- 輸入輸出迴路用電源、ECG系列馬達用電源及控制用電源，請務必使用DC穩定電源(DC24V±10%)。  
直接連接AC電源可能會造成火災、破裂或破損等情形。
- ECG系列請僅使用DC24V電源。  
若使用48V電源，可能會導致控制器故障。

#### ⚠ 警告

- 使用時請遵守產品所規範之規格範圍。
- 為防止進入電動缸的可動範圍，請設置安全護欄。  
另外，為因應緊急狀況，請將裝置的緊急停止按鈕開關設置於容易操作的場所。  
設計結構、配線時，請確保緊急停止按鈕無法自動復歸或因人員失誤而不慎復歸。
- 緊急停止時，因移動時的速度或乘載負載的不同，可能需要花費數秒的時間才能完全停止。
- 在緊急停止、停電等系統發生異常情況時，為了防止機械停止時發生裝置破損、人身事故等，請設計安全迴路或裝置。
- 請安裝在室內濕氣較少的場所。  
如安裝在淋雨、濕氣多的場所(濕度80%以上，有結露處)，有造成漏電、火災事故的危險。也嚴禁油滴、油霧。在上述環境下使用，將造成損傷、動作不良。
- 產品請進行D類接地施工(接地電阻100Ω以下)。  
否則漏電時，可能導致觸電或誤動作。

- 電動缸在水平方向設置以外的情形下使用時，請選定附煞車的機種。  
若未附煞車，可能會在伺服OFF(包括緊急停止、警報)、電源OFF時因為可動部掉落而導致人員受傷、工件破損。
- 無法保證在所有情形下皆能以煞車鎖住電動缸。當滑塊在不平衡負載下進行移動等用途的狀態時實施保養維護，或長時間停止機械等，在需要確保安全的情形下，請務必保持平衡狀態或裝設機械式鎖定機構。
- 電動缸在垂直方向設置的狀況下使用時，請盡量將馬達設置在上側。  
馬達設置在下側時，一般運轉時不會有問題，但長期間停止時可能會因為潤滑油分離流入馬達，而有極低的機率引起故障。
- 請遵守使用與保存溫度，並在無結露的狀態下使用與保存。  
(保存溫度：-10℃~50℃；保存濕度：35%~80%；使用溫度：0℃~40℃(EJSG為10℃~40℃)；使用濕度：35%~80%)未遵守可能會造成產品異常停止或使用壽命縮短。室內悶熱時，請保持通風。
- 請勿於會因環境溫度急遽變化而產生結露的場所中使用。
- 請勿設置在有直射陽光、粉塵、發熱體的附近及有腐蝕性氣體、爆炸性氣體、引火性氣體、可燃物的場所。此外，本產品未考慮其耐藥品性。  
否則將造成故障、爆炸或發火。
- 請在無強烈電磁波、紫外線和輻射線的場所使用和保存產品。  
否則將造成誤動作或故障。
- 請考慮動力源故障的可能性。  
請採取對策，避免在動力源發生故障時造成人體或裝置受損。
- 請考慮緊急停止、異常停止後重新啟動時的動作狀態。  
為防止因重新啟動導致人身或裝置受到損害，請合理設計。此外，需要將電動缸重置至啟動位置時，請設計安全的控制裝置。  
請考慮安裝馬達故障的可能性。  
請採取對策，避免在動力源發生故障時致使人體或裝置受損。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(通用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(通用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

- 請勿在會產生衝擊或振動的場所使用。
- 請勿對產品施加選定資料容許值以上的負載。

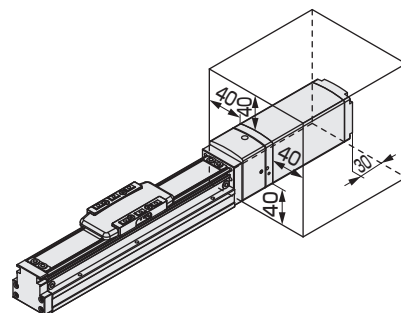
### ⚠ 注意

- 請在合理範圍內使用，防止移動滑台及活塞桿在行程末端發生碰撞。
- 維護條件請明確記載於裝置的操作說明書。  
本產品可能會發生因使用狀況、使用環境、維護不當而造成功能明顯下降、無法確保安全性的情況。若能正確進行維護，便可充分發揮產品功能。
- 產品在符合各種規格的基礎下製造而成。嚴禁進行拆解、改造。
- 本公司產品與客戶所使用的系統、機械、裝置之間的適用性，必須由客戶自行負責進行確認。
- 配線時須避免受到感應雜訊所影響。  
請避免設置在會產生大電流或強磁場的場所。  
請勿與本產品以外的大型馬達動力線設置在同一條配線（採用多芯纜線）上。  
請勿與機械手臂等使用的變頻電源與配線部設置於同一條配線上，而是將電源進行機架接地，並將輸出部插入濾波器。
- 請勿在會產生強磁場的環境中使用。  
否則將導致誤動作。
- 請將本產品輸出部的電源和電磁閥、繼電器等會產生突波的電感負載的電源分開。  
如果共用電源，可能會因突波電流回灌輸出部而造成破損。無法將電源分離時，請將所有的電感負載直接並聯連接突波吸收元件。
- 請配合產品設置台數，選定容量保有餘裕的電源。  
容量若無餘裕，可能會發生誤動作。

（ 控制電源 0.4A/台  
動力電源 □35…2.4A/台、□42…2.7A/台  
□56…4.0A/台 ）

- 若要符合UL認證，組合的直流電源請使用遵循UL1310的Class2電源模組。
- 固定用纜線無法用於需要重複撓曲的用途。需要重複撓曲的部位請使用可撓曲纜線。
- 固定用纜線請固定妥當，使其不易移動。固定用纜線請於撓曲半徑51mm以上，可撓曲纜線請於撓曲半徑51mm以上的情形下使用。  
由於撓曲半徑無法配合連接器部的撓曲，建議將連接器周圍固定。
- 接通電源時會進行原點位置的辨識，若有外部止動器或保持機構（煞車等），可能會將非預期的位置辨識為原點位置。接通電源後，為使原點能被確實檢出，請特別注意外部止動器等配置。
- 使用EJSG系列時，請勿對馬達部的產品表面施以磁束密度0.7mT以上的磁場。  
否則將造成產品的破損、誤動作。

- 如使用多個EJSG系列產品，馬達部設置時請保持大於下圖所示的距離。



- 否則可能因設置間隔過近造成誤動作。
- 請確認安裝於滑塊上的工件不會對馬達部產生干擾。  
部分型號的馬達部尺寸會大於滑塊安裝面高度。（EJSG-08E、EJSG-08R、EJSG-08L）
- 使用EJSG-G系列時，加壓口的吹淨流量請為40NL/min以上。

## 2. 控制器 ECG

- 請確認控制器的軟體版本是否支援EJSG系列。  
若控制器的軟體版本較舊，可能無法使用。有關軟體版本及可使用之電動缸間的關係，請參閱操作說明書。

EJSG

EJSG-G  
(防塵規格)

EJSG-C  
(低發塵規格)

EJSG-P4  
(適用二次電池製程)

EJSG-FP1  
(適用食品製程)

機種選定  
技術資料

ECG-A  
(控制器)

使用注意事項

## 1. 共通

### ⚠ 危險

- 請勿在產品可動作的狀態下，進入產品的動作範圍。  
否則可能因產品突然動作等而受傷。
- 配線時，請遵守『JIS B 9960-1：2019 機械類的安全—機械的電氣裝置—第1部：一般要求事項』，在電源一次側設置過電流保護元件（配線用斷路器或電路保護器等）。  
請勿以濕手進行作業。  
否則可能觸電。
- EJSG系列（滑塊型）在進行原點復歸等動作時，馬達部和滑塊間可能會夾傷手指。請多加注意。
- 連接電腦時，請勿使其機架接地（FG）實際接地。  
於正極接地狀態下使用控制器時，如使用USB纜線將控制器及其週邊元件與電腦連接，恐有引發DC電源短路的危險。

### ⚠ 警告

- 由於內置精密零件，故在搬運中嚴禁產品翻倒、振動和撞擊。  
否則將造成零件破損。
- 暫時放置時，請保持水平狀態。
- 請勿站於包裝上，或在其上堆放物品。
- 運輸、搬運時應保持環境溫度在-10~50℃、環境濕度在35~80%RH，並避免使其結露、結凍。  
否則將造成產品故障。
- 請將產品安裝在不可燃物上。直接安裝在可燃物上，或安裝在可燃物附近，可能會發生火災。  
否則有燙傷的危險。
- 請勿站於產品上，將其用作踏板或在其上堆放物品。  
人員跌倒事故、產品翻倒、掉落會造成人員受傷、產品破損，並且會導致產品出現誤動作等故障。
- 請採取對策，避免在電源故障時造成人體或裝置受損。  
否則可能導致意外事故發生。
- 當產品出現異常發熱、冒煙、異味時，請立即關閉電源。  
若繼續使用，則可能造成產品破損或火災。

- 發生異常聲音或大幅振動時，請立即停止運轉。  
若繼續使用，則可能造成產品破損或異常動作。
- 請參照本型錄或操作說明書確實進行產品之配線，避免配線錯誤或連接器鬆脫。  
請確認配線的絕緣狀況。  
本產品可能因與其他迴路接觸、或接地、端子間絕緣不良，導致流入過電流而破損。可能造成異常運作或發生火災。
- 未使用的配線請施以絕緣處理。  
否則會有誤動作、故障和觸電的危險。
- 請勿使纜線受到損傷、承受不當的壓力、在上方放置重物，或是受到擠壓。  
否則可能造成導電不良或觸電。
- 向產品進行供電之前，請務必實施元件動作範圍的安全確認。通電後，如若產品的LED未亮燈，請立即切斷電源。  
如果不慎供電，可能導致觸電和受傷。
- 重新啟動機械、裝置時，請確認已完成防止配置物脫落的防護措施，並小心執行。
- 以手移動產品的可動部進行設定時，請確認伺服已是OFF的狀態再執行。
- 將電動缸伺服OFF之際，裝置的可動部可能會進行非預期的動作。切換伺服OFF時，請採取對策以防危險，並在操作時充分注意安全。
- 操作電動缸前，請先確認電動缸動作時能保持安全。

### ⚠ 注意

- 關於安裝、固定、調整方法，請熟讀操作說明書，並以正確方法進行。
- 安裝產品時，請確保維護作業所需的空間。  
否則無法進行檢查或維護，可能導致裝置停止、破損或人員作業時受傷。
- 搬運或安裝時，請勿提拉產品可動部或纜線部。  
否則可能會導致人員受傷或斷線。
- 拿取產品時，請握住產品下方。

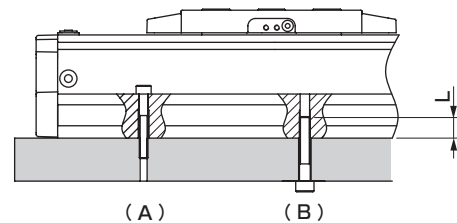


- 搬運、安裝產品時，請以堆高機或支撐工具確實支撐，或由多名人員進行作業，以充分確保作業人員的安全。
- 請勿設置於易產生巨大振動或衝擊的場所。  
否則可能會引起誤動作。
- 請勿以外力使產品可動部動作、或使其隨著急減速動作。  
否則，可能會因回生電流導致誤動作或損壞。
- 除原點復歸、推壓動作以外，請勿碰撞滑台機械原點等。  
否則進給螺絲會破損，導致動作不良。
- 耐久性會依搬運負載或環境等而變動。請以有充分餘裕的條件設定搬運負載等項目。
- 進行原點復歸動作時，請勿對電動缸施加外力。否則可能導致原點識別錯誤。
- 使用時，請勿對可動部施加衝擊。
- 設置時，請勿使產品受到扭力、彎曲力。
- 在安裝產品的裝置上進行電焊作業時，請先將產品的F.G.（機架接地）連接全部拆下。  
如果在安裝F.G.連接的狀態下進行電焊作業，則電焊電流、電焊時的過高電壓、突波電壓可能會導致產品破損。
- 請勿對產品進行拆解、改造。  
否則可能導致人員受傷、事故、誤動作或故障等。
- 請勿重複撓曲固定用纜線。  
如需重複撓曲時，請使用可撓曲纜線。
- 固定用纜線請固定妥當，使其不易移動。固定用纜線請於撓曲半徑51mm以上，可撓曲纜線請於撓曲半徑51mm以上的情形下使用。  
由於撓曲半徑無法配合連接器部的撓曲，建議將連接器周圍固定。
- 請勿在紫外線照射的場所或會產生腐蝕性氣體、鹽分等的環境中使用。  
否則可能發生性能降低、異常動作、或生鏽而導致強度劣化。
- 連接電動缸、控制器之間的纜線，請務必使用專用線材來進行設置。  
如不慎錯接其他元件，恐造成誤動作、故障。
- 進行增益調整前，請將電動缸本體牢牢固定於機械上，並確保治具等零件皆已確實安裝。

## 2. EJSG系列

### ⚠ 注意

- 使用EJSG系列（滑塊型）時，請勿使過大的力矩作用於滑塊上。  
否則將造成產品的破損、誤動作。
- 設置面的平面度請保持在0.05mm/200mm以下。
- 使用EJSG系列（滑塊型）時，安裝於滑塊的工件側的平面度應在0.02mm以下，切勿對產品施加扭力、彎曲力等。  
否則將造成產品的破損、誤動作。
- 固定安裝本體的螺絲時，請施以適當的螺絲固定扭力。



項目	(A) 從上面安裝		(B) 從下面安裝		
	使用螺絲	固定扭力 (N·m)	使用螺絲	固定扭力 (N·m)	最小鎖入深度 L (mm)
EJSG-04	M3×0.5	0.63	M4×0.7	1.5	6
EJSG-05	M4×0.7	1.5	M5×0.8	3	7.5
EJSG-08	M5×0.8	3	M6×1	5.2	9

- 使用外部導軌設置時，請確認產品在行程中的所有位置都能順暢動作。

## 3. 控制器 ECG

### ⚠ 注意

- 配線時，請注意勿對連接器部過度施力。
- 請勿用力按壓控制器外殼。
- 請使用10m以內的纜線連接IF連接器。

## 1. 共通

### ⚠ 危險

- 請勿以濕手進行作業。  
否則可能觸電。

### ⚠ 警告

- 配線作業和檢查，請由專業技術人員進行。
- 進行維護、檢查和修理時，請在停止向本產品供電之後再實施。  
請督促周圍人員注意，以免第三者不慎接通電源。
- 在接通電源的狀態下，請勿裝上或取下配線、連接器等。  
否則會有誤動作、故障和觸電的危險。
- 進行配線作業或檢查時，請在關閉電源超過5分鐘之後，先用測試器等確認電壓之後再進行。  
否則可能觸電。
- 請先完成產品安裝再進行配線。  
否則可能觸電。
- 電源纜線的電線請使用最大可容許4.0A電流的線徑。  
否則可能導致運轉中發熱、損傷。
- 產品的通訊用連接器請勿連接其他元件。  
否則會導致故障或破損。
- 停電時，請關閉電源。否則電源復電時，產品突然動作，可能導致事故發生。
- 在向產品供電之前，請確認元件動作範圍的安全。  
如果不慎供電，可能導致觸電和受傷。
- 請勿在產品可動作的狀態下，進入動作範圍。  
否則可能因產品突然動作等而受傷。
- 在產品運轉中和剛停止後，請勿用手或身體接觸本體。  
否則可能導致燙傷。
- 請勿站於產品上，將其用作踏板或在其上堆放物品。  
否則可能導致人員跌倒事故、產品翻倒、掉落造成人員受傷，或因產品破損、損傷造成誤動作等故障。
- 請採取對策，避免在電源故障時造成人體或裝置受損。  
否則可能導致意外事故發生。

- 若從看不見電動缸的位置進行操作時，請在操作前確認即使電動缸開始動作也很安全。
- 以手移動產品可動部進行設定時，請確認伺服已是OFF狀態再執行。
- 正時皮帶發生異常時，請立即停止運轉，並更換正時皮帶。特別是垂直使用時，如果正時皮帶發生斷裂會非常危險，請儘早進行更換。  
請確認正時皮帶是否有齒面、側面的磨損和撕裂、齒部縱裂、正時皮帶背面龜裂、軟化以及局部斷裂等情形。
- 當產品出現異常發熱、冒煙、異味時，請立即關閉電源。  
若繼續使用，則可能造成產品破損或火災。
- 發生異常聲音或大幅振動時，請立即停止運轉。  
若繼續使用，則可能造成產品破損或異常動作。

### ⚠ 注意

- 請勿將手指或物品置入產品開口部位。  
否則將造成產品破損或人員受傷。
- 請勿使可動部出現凹痕或損傷等。  
否則將造成動作不良。
- 請勿在施加重力、慣性力的狀態下執行伺服OFF。  
伺服OFF時，產品可能會繼續動作或發生掉落。請在未施加重力、慣性力的平衡狀態下，或已確認安全的狀態下進行伺服OFF的操作。
- 加速中或減速中請勿執行停止指令。  
否則可能引起速度變化（加速）而造成危險。
- 如果動作時伴隨振動，請變更設定速度，在不會引起振動的速度條件下使用。
- 根據使用條件，即使在動作速度範圍內也可能會引起振動。
- 對於滑塊型產品，特別是在壁掛、吊掛設置狀態下使用時，鋼帶可能會發生彎曲或偏移。若在此狀態下持續使用，可能會引起鋼帶斷裂等不良情形。請進行日常檢查，如發生撓曲或偏移的情形時，請調整鋼帶。
- 請勿對產品進行拆解、改造。  
否則可能導致人員受傷、事故、誤動作或故障等。

- 請實施定期檢查（2~3次/年），確認產品動作正常與否。

詳細情形請確認操作說明書。

- 潤滑油的給油間隔通常以100km作為參考標準。  
但給油間隔會因使用條件而異，建議根據初期檢查來決定給油間隔。詳細情形請確認操作說明書。
- 進行潤滑油的給油時，請配戴護目鏡。  
若潤滑油飛散並進入眼睛時，可能會引起發炎。

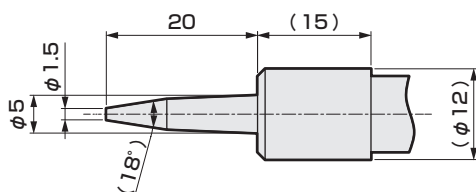
#### ■ 潤滑油給油

- 建議潤滑油

適用電動缸	建議潤滑油	
	型號	製造商名稱
EJSG-標準系列 EJSG-G系列	AC-D	協同油脂
EJSG-FP1系列	L700	THK
EJSG-C系列	AFF	THK

※有關EJSG-P4系列的潤滑油，請洽詢本公司業務人員。

- 用於潤滑油給油的噴嘴前端形狀之建議，請參考下圖。



· 建議噴嘴

型號	製造商名稱
HSP-3	Yamada Corporation

- 無法使用EBS、EBR系列用的潤滑油噴嘴。
- 廢棄產品時，請遵守與廢棄物的處理及清掃相關的法律，務必委託專門處理廢棄物的業者進行處理。
- 為防止靜電造成破損，產品內置基板的迴路與金屬本體間連接有電容器。因此，請勿對安裝於本產品的裝置進行耐電壓測試或絕緣電阻測試。否則會造成本產品損傷。若裝置必須進行上述測試，請先將本產品拆下後再執行。

- 更換馬達模組時，請務必遵照步驟說明書指示進行原點調整。

若未執行原點調整，移動超出行程範圍，可能會因撞擊內部滑塊機械原點而破損。

- 卸除正時皮帶時，請務必遵照步驟說明書指示進行原點調整。

若未執行原點調整，移動超出行程範圍，可能會因撞擊內部滑塊機械原點而破損。

- 變更電動缸與控制器組合時，在動作前請務必確認程序與參數。

否則恐因非預期之動作引發事故。

- 接通電源時會進行電動缸的位置識別，因此在接通電源後數秒內，請特別注意勿使移動滑台移動。

否則可能無法正確辨識位置，造成非預期的動作。

## 2. 控制器 ECG

### ⚠ 注意

- 頻繁地開啟和關閉電源，可能會導致控制器內部的元件破損。

若反覆通電和斷電，可能會縮短電容器等元件的使用壽命。此外，若斷電與通電間隔未達1秒，可能會因為突波電壓造成產品破損。

- 請勿進行超過最大可搬運重量的動作。

否則控制器內部元件恐有發熱、破損之虞。

- 藉由推壓動作進行夾持時，目標位置請設定在欲停止位置再多5mm左右之處。

否則停止位置可能無法產生夾持力。

- 本型錄中記載之推壓力與推壓率間的關係僅供參考。由於馬達扭力等的差異，即使在相同的設定值下也可能會產生誤差。

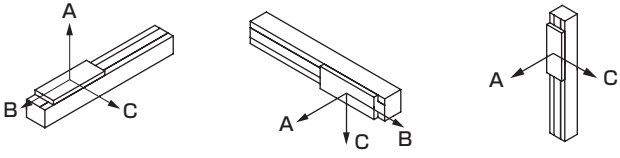
# EJSG機種選定確認表 → CKD (承辦人) 收

請填寫本表格，並寄送至最近的營業處，將會有專人回覆機種選定結果。

客戶：

公司名稱		部門	
姓名		電子郵件	
TEL		FAX	

選定條件：

希望機種	(EJSG) -			
基本規格	最大行程：	mm	滾珠螺桿導程：	mm
動作條件	移動行程：	mm	移動時間：	s
	設定速度：	mm/s		
	設定加減速：	mm/s <sup>2</sup> (設定加減速時間： s)		
	重複精度：±	mm		
負載條件	滑塊型			
	負載重量：	kg		
	安裝方式：	水平 / 壁掛 / 垂直 / 懸吊 / 其他		
				
	滑塊至負載重心為止的距離			
	A方向：	mm	B方向：	mm
C方向：	mm			
推壓負載：	無 / 有 ( N)			
	動作時 / 停止時			
	滑塊中心受力方向 ( )			
使用環境	環境溫度：	°C	環境濕度：	%
	環境：			
介面規格	平行I/O / IO-Link / CC-Link / EtherCAT / EtherNet/IP			
特別註記事項				

MEMO

## 相關產品

### 電動缸 EBS-M/EBR-M系列

- 滑塊型 EBS-M系列  
適用於高速搬運
- 導軌內置活塞桿型 EBR-M系列  
適用於壓入、升降
- 控制器 ECR系列  
可連接任何電動缸的「單控制器」
- 控制器 ECG系列  
可輕鬆管理庫存、輕鬆設計、輕鬆設定的「新控制器」

### 電動缸 FLSH/FLCR/FGRC系列

- 夾爪2爪型 FLSH系列  
適用於輕柔移載多種工件
- 滑台型 FLCR系列  
適用於短行程工件搬運和定位
- 旋轉型 FGRC系列  
適用於分度動作或反轉工件
- 控制器 ECR系列  
可連接任何電動缸的「單控制器」
- 控制器 ECG系列  
可輕鬆管理庫存、輕鬆設計、輕鬆設定的「新控制器」

### 電動缸 FFLD系列

- 夾爪2爪型
- 3種尺寸
- 內置控制器
- 1條纜線
- 最大行程80mm（單側）
- 最大夾持力500N（單側）
- 介面IO-Link

型錄No.CC-1422



型錄No.CC-1444



型錄No.CC-1492



相關產品

電動缸 D系列、G系列

繼承了氣缸DNA的新型電動缸

- D系列（螺絲驅動方式）  
針對2點間定位用途的電動缸
- D系列（彈簧驅動方式）  
針對夾具、夾持用途的彈簧內置型電動缸
- G系列（螺絲驅動方式）  
64點定位電動缸

型錄No.CC-1591



電動缸 無馬達型綜合

備有廣泛的無馬達電動缸種類

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 滑塊型<br/>適用於高速搬運<br/>適用於高負載搬運<br/>適用於長行程搬運<br/>適用於高作業頻率搬運</li> <li>■ 活塞桿型<br/>適用於壓入、升降</li> </ul> | <p>EBS-L系列<br/>ETS/ECS系列<br/>ETV/ECV系列<br/>EKS-L系列</p> <p>EBR-L系列</p> |
|---|---|

型錄No.CB-055

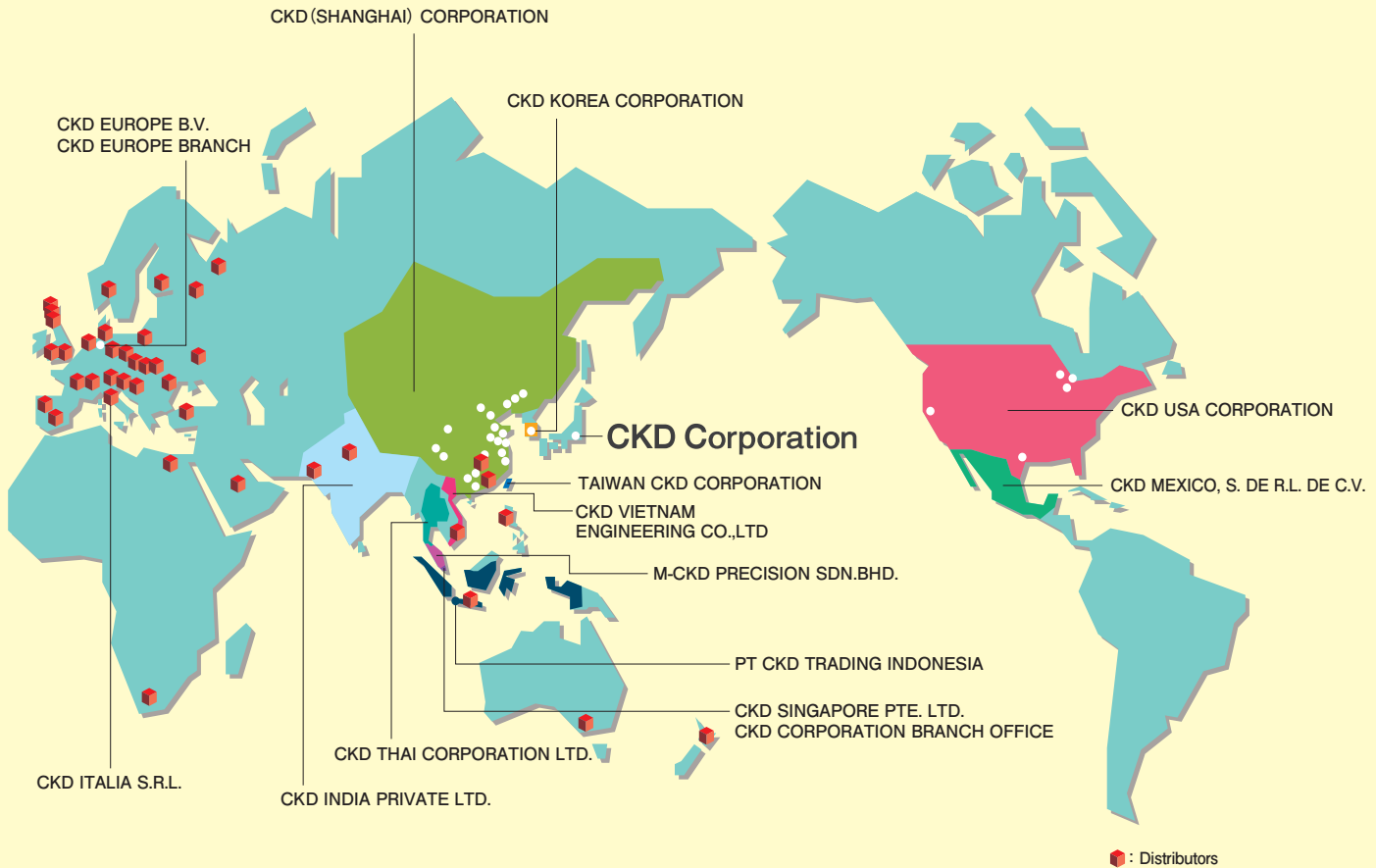


- ABSODEX  
AX1000/2000/4000TS・TH  
AX6000MU系列  
追求易使用性的Direct Drive Actuator  
從手掌大小的尺寸到大扭力機種應有盡有。  
輕鬆建構搬運、定位等各式用途裝置



- $\tau$  DISC系列  
以高性能為傲的Direct Drive Servo Motor  
精度高、速度快、速度安定性強，  
產品種類豐富可滿足各種需求。  
實現高1級性能。





**台灣喜開理股份有限公司**  
Website: <https://www.ckdtaiwan.com.tw/>

**台北總部 TAIPEI OFFICE**  
24250 新北市新莊區新北大道三段7號16樓之3  
電話：+886-(0)2-8522-8198  
傳真：+886-(0)2-8522-8128

**新竹營業所 HSINCHU OFFICE**  
30072 新竹市東區慈雲路118號19樓之2  
電話：+886-(0)3-577-0670  
傳真：+886-(0)3-577-0673

**台中營業所 TAICHUNG OFFICE**  
407621 台中市西屯區市政路500號8樓之6  
電話：+886-(0)4-2253-2818  
傳真：+886-(0)4-2253-2808

**台南營業所 TAINAN OFFICE**  
74148 台南市新市區豐華里中心路6號3樓B3B01  
電話：+886-(0)6-599-0610  
傳真：+886-(0)6-599-0800

**高雄營業所 KAOHSIUNG OFFICE**  
80765 高雄市三民區九如一路502號13樓A5  
電話：+886-(0)7-380-1816  
傳真：+886-(0)7-380-2806

**CKD Corporation**  
Website: <https://www.ckd.co.jp/>

☐ Overseas Sales Administration Department, 2-250 Uji, Komaki City, Aichi 485-8551, Japan  
☐ PHONE +81-568-74-1338 FAX +81-568-77-3461

**NORTH AMERICA & LATIN AMERICA**  
**CKD MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.**  
Cerrada la Noria No. 200 Int. A-01, Querétaro Park II, Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jáuregui, Querétaro, C.P. 76220, México  
PHONE +52-442-161-0624

**CKD USA CORPORATION**  
● HEADQUARTERS  
1605 Penny Lane, Schaumburg, IL 60173, USA  
PHONE +1-847-648-4400 FAX +1-847-565-4923  
● LEXINGTON OFFICE  
● SAN ANTONIO OFFICE  
● SAN JOSE OFFICE/ TECHNICAL CENTER  
● DETROIT OFFICE  
● BOSTON OFFICE

**EUROPE**  
**CKD EUROPE B.V.**  
● HEADQUARTERS  
Beechavenue 125A, 1119 RB Schiphol-Rijk, the Netherlands  
PHONE +31-23-554-1490  
● CKD EUROPE GERMANY OFFICE  
● CKD EUROPE UK  
● CKD EUROPE CZECH O.Z.

**CKD CORPORATION EUROPE BRANCH**  
Beechavenue 125A, 1119 RB Schiphol-Rijk, the Netherlands  
PHONE +31-23-554-1490

**CKD ITALIA S.R.L.**  
Via di Fibbiana 15 Calenzano (FI) CAP 50041, Italy  
PHONE +39 0558625359 FAX +39 0558627376

**ASIA**  
**CKD THAI CORPORATION LTD.**  
● HEADQUARTERS  
19th Floor, Smooth Life Tower, 44 North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand  
PHONE +66-2-267-6300 FAX +66-2-267-6304-5  
● NAVANAKORN OFFICE  
● EASTERN SEABOARD OFFICE  
● LAMPHUN OFFICE  
● KORAT OFFICE  
● AMATANKORN OFFICE  
● PRACHINBURI OFFICE  
● SARABURI OFFICE

**CKD SINGAPORE PTE. LTD.**  
No.33 Tannery Lane #04-01 Hoesteel Industrial Building, Singapore 347789, Singapore  
PHONE +65-67442623 FAX +65-67442486  
**CKD CORPORATION BRANCH OFFICE**  
No.33 Tannery Lane #04-01 Hoesteel Industrial Building, Singapore 347789, Singapore  
PHONE +65-67442620 FAX +65-68421022

**CKD INDIA PRIVATE LTD.**  
● HEADQUARTERS  
Unit No. 607, 6th Floor, Welldone Tech Park, Sector 48, Sohna Road, Gurgaon-122018, Haryana, India  
PHONE +91-124-418-8212  
● BANGALORE OFFICE  
● PUNE OFFICE  
● CHENNAI OFFICE  
● MUMBAI OFFICE  
● HYDERABAD OFFICE

**PT CKD TRADING INDONESIA**  
● HEAD OFFICE  
Menara Bidakara 2, 18th Floor, Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 71-73, Pancoran, Jakarta 12870, Indonesia  
PHONE +62-21-2938-6601 FAX +62-21-2906-9470  
● MEDAN OFFICE  
● BEKASI OFFICE  
● KARAWANG OFFICE  
● SEMARANG OFFICE  
● SURABAYA OFFICE

**M-CKD PRECISION SDN.BHD.**  
● HEAD OFFICE  
Lot No.6, Jalan Modal 23/2, Seksyen 23, Kawasan MIEL, Fasa 8, 40300 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia  
PHONE +60-3-5541-1468 FAX +60-3-5541-1533  
● JOHOR BAHRU BRANCH OFFICE  
● PENANG BRANCH OFFICE

**CKD VIETNAM ENGINEERING CO.,LTD.**  
● HEADQUARTERS  
18th Floor, CMC Tower, Duy Tan Street, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam  
PHONE +84-24-3795-7631 FAX +84-24-3795-7637  
● HO CHI MINH OFFICE

**CKD KOREA CORPORATION**  
● HEADQUARTERS  
(3rd Floor), 44, Sinsu-ro, Mapo-gu, Seoul 04088, Korea  
PHONE +82-2-783-5201~5203 FAX +82-2-783-5204  
● 水原營業所 (SUWON OFFICE)  
● 天安營業所 (CHEONAN OFFICE)  
● 蔚山營業所 (ULSAN OFFICE)

**喜開理 (上海) 機器有限公司**  
**CKD(SHANGHAI)CORPORATION**  
● 營業部 / 上海浦西事務所 (SALES HEADQUARTERS/ SHANGHAI PUJI OFFICE)  
Room 612, 6th Floor, Yuanzhongkeyan Building, No. 1905 Hongmei Road, Yuhui District, Shanghai 200233, China  
PHONE +86-21-60906046 FAX +86-21-60906046  
● 上海浦東事務所 (SHANGHAI PUDONG OFFICE)  
● 寧波事務所 (NINGBO OFFICE)  
● 杭州事務所 (HANGZHOU OFFICE)  
● 無錫事務所 (WUXI OFFICE)  
● 昆山事務所 (KUNSHAN OFFICE)  
● 蘇州事務所 (SUZHOU OFFICE)  
● 南京事務所 (NANJING OFFICE)  
● 合肥事務所 (HEFEI OFFICE)  
● 成都事務所 (CHENGDU OFFICE)  
● 武漢事務所 (WUHAN OFFICE)  
● 鄭州事務所 (ZHENGZHOU OFFICE)  
● 長沙事務所 (CHANGSHA OFFICE)  
● 重慶事務所 (CHONGQING OFFICE)  
● 西安事務所 (XI'AN OFFICE)  
● 廣州事務所 (GUANGZHOU OFFICE)  
● 中山事務所 (ZHONGSHAN OFFICE)  
● 深圳西事務所 (WEST SHENZHEN OFFICE)  
● 深圳東事務所 (EAST SHENZHEN OFFICE)  
● 東莞事務所 (DONGGUAN OFFICE)  
● 廈門事務所 (XIAMEN OFFICE)  
● 福州事務所 (FUZHOU OFFICE)  
● 瀋陽事務所 (SHENYANG OFFICE)  
● 大連事務所 (DALIAN OFFICE)  
● 長春事務所 (CHANGCHUN OFFICE)  
● 北京事務所 (BEIJING OFFICE)  
● 天津事務所 (TIANJIN OFFICE)  
● 青島事務所 (QINGDAO OFFICE)  
● 濰坊事務所 (WEIFANG OFFICE)  
● 濟南事務所 (JINAN OFFICE)  
● 烟台事務所 (YANTAI OFFICE)

The goods and/or their replicas, the technology and/or software found in this catalog are subject to complementary export regulations by Foreign Exchange and Foreign Trade Law of Japan. If the goods and/or their replicas, the technology and/or software found in this catalog are to be exported from Japan, Japanese laws require the exporter makes sure that they will never be used for the development and/or manufacture of weapons for mass destruction.