

逆止閥(噴嘴型) CCN系列



NOZZLE TYPE CHECK VALVE CCN SERIES

可立即停止、防止滴液







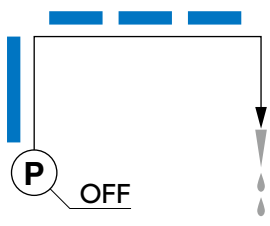
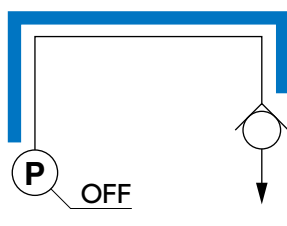
逆止閥讓用途更廣泛。

有助於提升作業性與縮短作業時間。
適用於切削液、冷卻水、洗淨水。



提升作業性

以立即停止並順利轉換至下一個工程，有助於提升作業性與縮短作業時間。

無逆止閥	有逆止閥
<p>吐出</p>  <p>剛停止後</p> 	<p>吐出</p>  <p>剛停止後</p> 
滴液不停止	逆止閥可防止滴液 使液體保持在管內 提升吐出應答性
	

用途範例

工具機切削液用噴嘴

- 防止滴液導致刀具斷裂感測器的誤檢測
- 提升吐出應答性

洗淨裝置

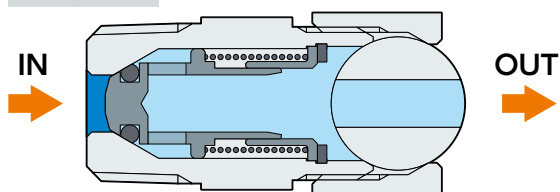
- 防止滴液以保護工件

抗異物

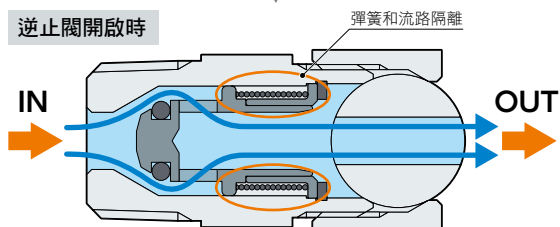
採用彈簧及主閥體滑動部並非位於流體通路部的結構，因此當切削液流動時，不易使異物咬入或堵塞而造成故障。

流路結構圖

逆止閥關閉時

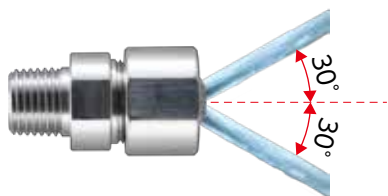


逆止閥開啟時



噴射方向調整功能

可簡單調整吐出口的方向。



豐富的連接種類

OUT側新推出外牙型和內牙型等產品種類。可配合需求自由選擇。



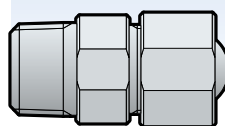
省空間、小型

採用噴嘴一體型，可讓配管更為小型。

CCH-10A



CCN-10F-5,6



體積

75%
DOWN

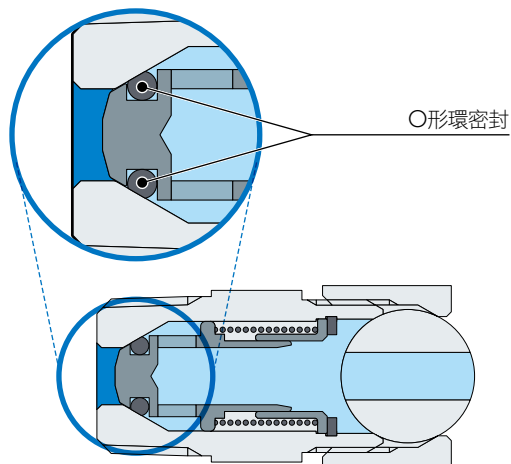
重量

75%
DOWN

長壽命

採用O形環密封+金屬鉚接結構，可實現長期穩定的內部密封。

密封機構



耐腐蝕材質

金屬部位採用全不鏽鋼，不但保有切削液用途所證明的可靠性，還可運用於雷射加工機的水冷或洗淨裝置等各種場合。



逆止閥(噴嘴型)

CCN Series

●動作壓力範圍：0.05~1.0MPa



規格

項目	CCN	
使用流體	切削液、水、其他無腐蝕性之液體(※1)	
流體黏度	mm ² /s 500以下	
最高使用壓力	MPa 1.0	
耐壓力(水壓)	MPa 2.0	
流體溫度	℃ -10~60(避免結凍)	
環境溫度	℃ -10~60	
啟流壓力	kPa 25(參考值)(※2)	
關閉壓力	kPa 10(水頭：1m)	
接管口徑	R1/4、G1/4、1/4NPT	R3/8、G3/8、3/8NPT
重量	kg 0.05	0.06
孔徑	mm 5	6
安裝方式	任意(※3)	

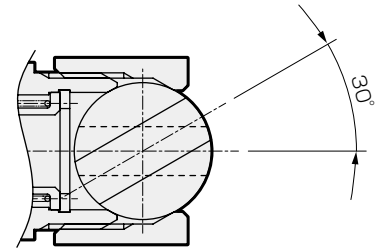
※1：不會對不鏽鋼(鍍鉻)、氟橡膠造成影響之液體

※2：啟流壓力是表示可確認5mL/min(AIR)流量時之壓力。

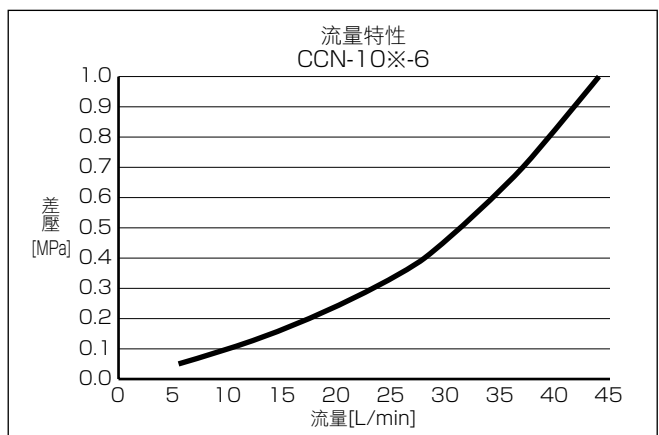
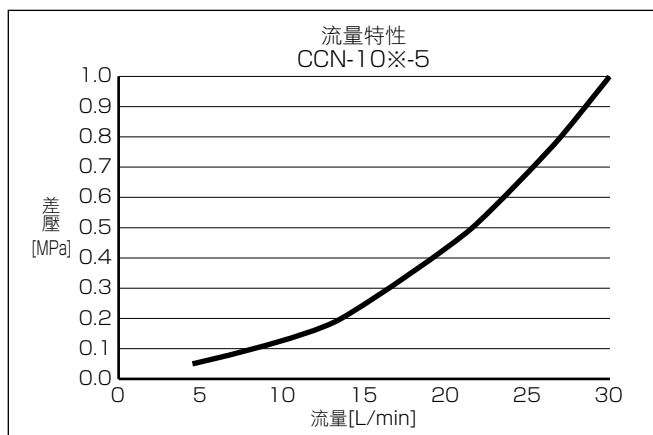
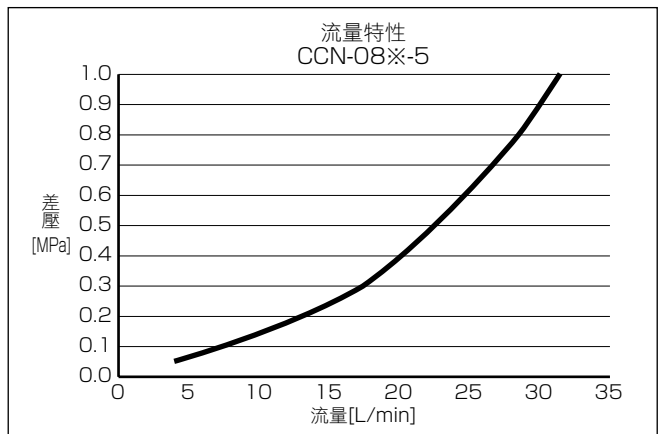
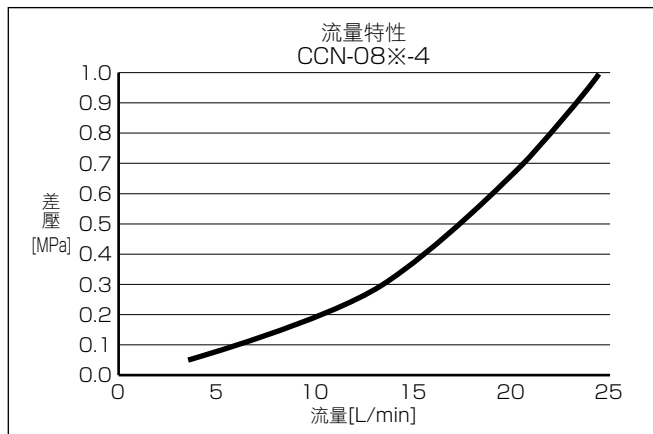
隨液體種類、黏度不同，可能會升高。

另外，長時間放置後再使用時，初期的啟流壓力可能會高於平時的啟流壓力。

※3：噴嘴最大可調整至30°。(OUT側接管口徑：選擇4、5、6時)



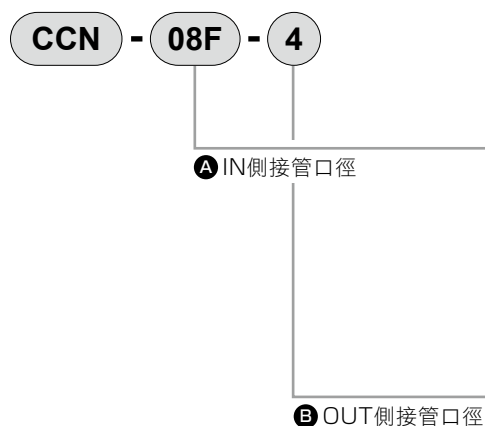
流量特性



※依據本公司測試條件所得到的參考值。

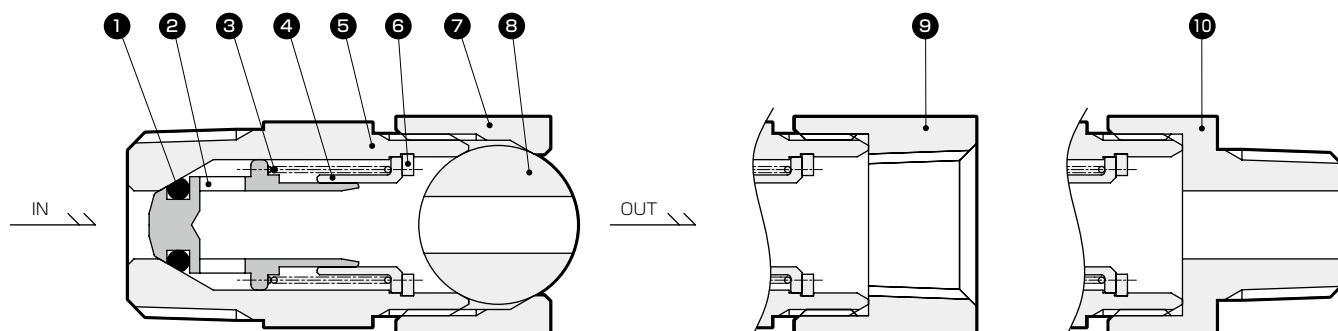
流量特性會隨著配管條件而改變，請特別注意。

型號標示方法



記號	內容						
A IN側接管口徑							
08F	R1/4						
10F	R3/8						
08G	G1/4(外牙)						
10G	G3/8(外牙)						
08H	1/4NPT(外牙)						
10H	3/8NPT(外牙)						
B OUT側接管口徑							
		08F	10F	08G	10G	08H	10H
4	φ4	●		●		●	
5	φ5	●	●	●	●	●	●
6	φ6		●		●		●
A	Rc1/4	●	●				
B	R1/4	●	●				
C	G1/4(內牙)			●	●		
D	G1/4(外牙)			●	●		
E	1/4NPT(內牙)					●	●
F	1/4NPT(外牙)					●	●

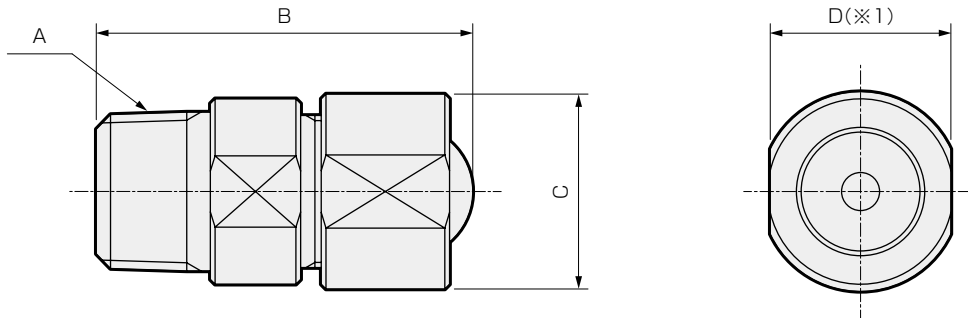
內部結構及零件一覽表



編號	零件名稱	材質	
1	O形環	FKM	氟橡膠
2	主閥體	SUS303	不鏽鋼(鍍鉻)
3	彈簧	SUS304	不鏽鋼
4	閥固定架	SUS303	不鏽鋼
5	主體	SUS303	不鏽鋼
6	C型止環	SUS304	不鏽鋼
7	護蓋	SUS303	不鏽鋼
8	噴嘴	SUS303	不鏽鋼
9	護蓋(內牙)	SUS303	不鏽鋼
10	護蓋(外牙)	SUS303	不鏽鋼

外形尺寸圖

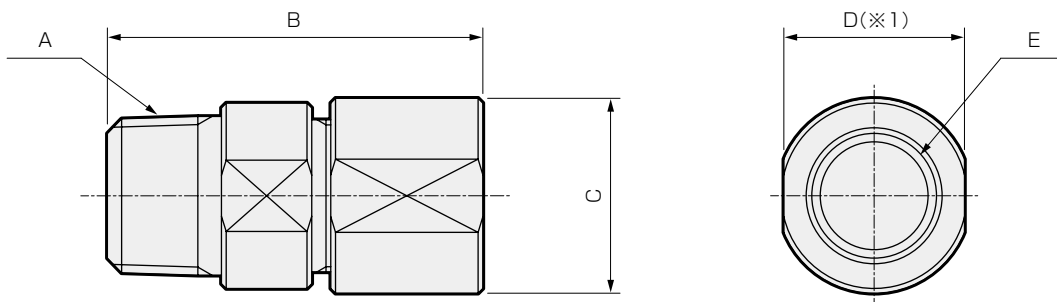
● CCN-08F・08H・10F・10H-4・5・6



型號	A	B	C	D (※1)
CCN-08F-4・5	R1/4	36.5	φ20.5	17
CCN-10F-5・6	R3/8	39.5	φ20.5	18
CCN-08H-4・5	1/4NPT(外牙)	37.5	φ20.5	17
CCN-10H-5・6	3/8NPT(外牙)	41	φ20.5	18

※1：為主體側2面寬尺寸。

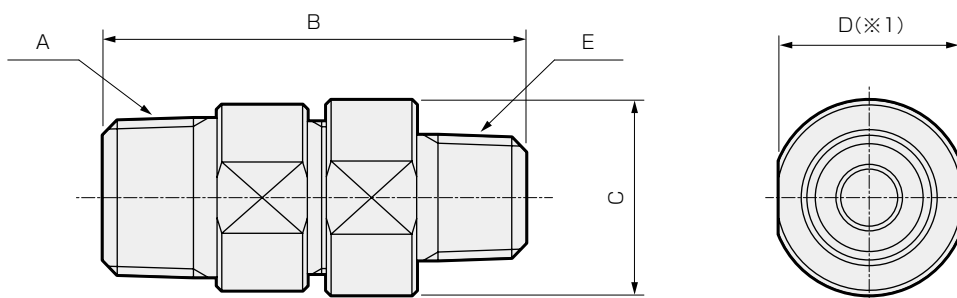
● CCN-08F・08H・10F・10H-A・E



型號	A	B	C	D (※1)	E
CCN-08F-A	R1/4	36.5	φ20.5	17	Rc1/4
CCN-10F-A	R3/8	39.5	φ20.5	18	Rc1/4
CCN-08H-E	1/4NPT(外牙)	39	φ20.5	17	1/4NPT(內牙)
CCN-10H-E	3/8NPT(外牙)	42.5	φ20.5	18	1/4NPT(內牙)

※1：為主體側2面寬尺寸。

● CCN-08F・08H・10F・10H-B・F

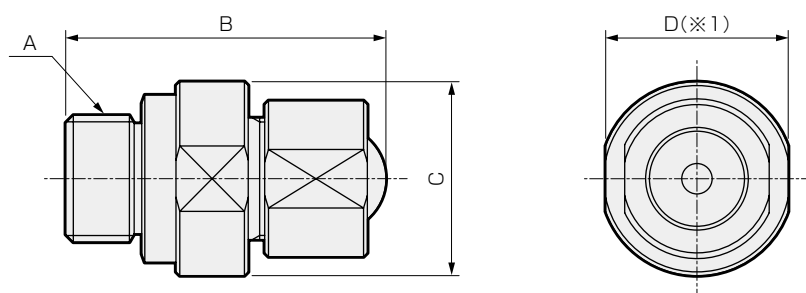


型號	A	B	C	D (※1)	E
CCN-08F-B	R1/4	41.5	φ20.5	17	R1/4
CCN-10F-B	R3/8	44.5	φ20.5	18	R1/4
CCN-08H-F	1/4NPT(外牙)	43.5	φ20.5	17	1/4NPT(外牙)
CCN-10H-F	3/8NPT(外牙)	47	φ20.5	18	1/4NPT(外牙)

※1：為主體側2面寬尺寸。

外形尺寸圖

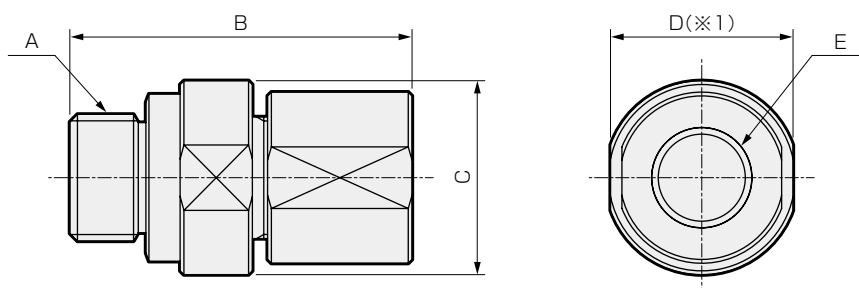
● CCN-08G・10G-4・5・6



型號	A	B	C	D (※1)
CCN-08G-4・5	G1/4(外牙)	40	φ20.5	19
CCN-10G-5・6	G3/8(外牙)	42	φ25.5	24

※1：為主體側2面寬尺寸。

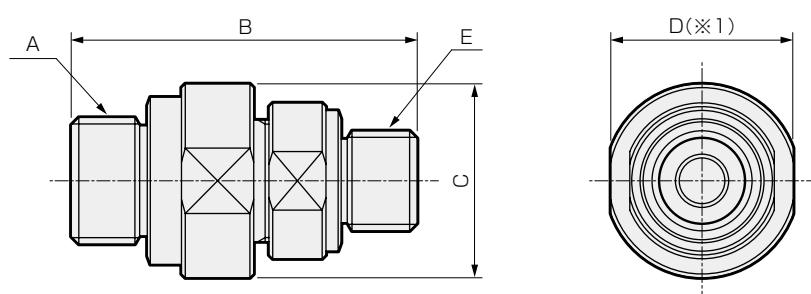
● CCN-08G・10G-C



型號	A	B	C	D (※1)	E
CCN-08G-C	G1/4(外牙)	43	φ20.5	19	G1/4(內牙)
CCN-10G-C	G3/8(外牙)	45	φ25.5	24	G1/4(內牙)

※1：為主體側2面寬尺寸。

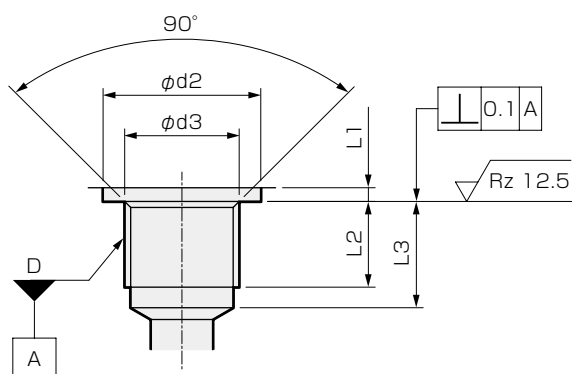
● CCN-08G・10G-D



型號	A	B	C	D (※1)	E
CCN-08G-D	G1/4(外牙)	43.5	φ20.5	19	G1/4(外牙)
CCN-10G-D	G3/8(外牙)	45.5	φ25.5	24	G1/4(外牙)

※1：為主體側2面寬尺寸。

〈G螺孔建議內牙尺寸〉



螺孔公稱 D	d2 (最小)	d3		L1 (最大)	L2 (最小)	L3 (最小)
		基準	容許差			
G1/4	20	13.2	+0.2	1.5	12.5	15.5
G3/8	23	16.7	0	2		



產品安全使用守則

使用前請務必詳閱本守則

使用本公司產品進行裝置的設計製作時，針對裝置之機械機構、空壓控制迴路或水控制迴路、及藉由操控上述迴路之電氣控制而運轉的系統，負有實施檢查以確保其安全性並製作安全裝置之義務。

為能安全使用本公司產品，產品的選擇、使用及操作或是妥善維護管理等環節皆非常重要。




為確保裝置的安全性，請務必遵守警告及注意事項。

此外，請實施檢查以確保裝置的安全性，並製作安全的裝置。

警告

- 1 本產品係作為一般工業機器用裝置、零件之目的而設計並製造出來的。**
因此，必須由具備足夠知識及經驗的人員來負責操作。
- 2 使用時請務必遵守產品所規範之規格範圍。**
使用時請勿超過產品本身的規格範圍。此外，嚴禁對產品進行改造或加工。
本產品適用於一般工業機械用裝置及零件，不適合於戶外，或在以下所示的條件或環境下使用。
(但若於使用前已洽詢本公司相關人員，並瞭解本公司產品規格時，則不在此限。建議您最好事先採取安全對策，以避免產品不慎發生故障。)
 - ① 直接涉及核能、鐵道、航空、船舶、車輛、醫療機器、飲料、食品等之裝置及用途，或是娛樂裝置、緊急斷電迴路、沖床機器、煞車迴路、安全對策等需要安全性之用途。
 - ② 有可能對於人身或財產造成重大影響，特別需要安全之用途。
- 3 對於攸關裝置設計及管理之安全性，請務必遵守國際規格及相關法規。**
ISO4414、JIS B 8370 (空壓系統通則)
JFPS2008(空壓氣缸之選定與使用指南)
高壓氣體保安法、勞動安全衛生法及其他安全規則、業界規則、法規等。
- 4 在完成安全性確認前，嚴禁操作本產品或是卸除配管及裝置。**
 - ① 請在確認與本產品有關之整體系統安全性後，再進行機器或裝置之檢查、維護工作。
 - ② 即使機器停止運轉，高溫部位及充電區仍存在着危險性，操作時需特別注意。
 - ③ 檢查及維護機器時，請先將供氣、供水或相關設備的電源斷電，並注意系統內壓縮空氣的排氣，及有無漏水或漏電。
 - ④ 啟動或重新啟動使用空壓裝置的機械或裝置時，需確認已確保防止飛出裝置等系統之安全性後，再小心進行操作。
- 5 為了避免事故發生，請務必遵守下一頁揭載之警告及注意事項。**

■本說明書中所示之注意事項係將安全注意事項分為“危險”“警告”“注意”等不同等級。

-  **危險：** 操作錯誤時，有可能造成死亡或受傷等危險發生，而且僅限於發生危險時緊急性(急迫程度)較高之情況。
(DANGER)
-  **警告：** 操作錯誤時，有可能會造成死亡或重傷等危險發生。
(WARNING)
-  **注意：** 操作錯誤時，有可能會導致輕傷或物品損壞等危險發生。
(CAUTION)

此外，“注意”中所記載之事項亦有可能在某種狀況下衍生嚴重的後果。
本說明書中所記載之事項皆為重要之內容，請務必切實遵守。

訂購時之注意事項

- 1 保固期限**
本公司產品之保固期為交貨至客戶指定地點起1年為止。
- 2 保固範圍**
一旦在上述保固期內發生明顯可究責為本公司之故障時，本公司將免費提供替代產品或必要更換的零件，或是由本公司工廠免費負責維修。
但是，以下項目不在保固範圍內。
 - ① 在超出型錄或規格書所揭載的條件、環境操作或使用本產品
 - ② 故障原因並非本產品所造成
 - ③ 以非正常的使用方式使用本產品
 - ④ 由本公司以外人員進行改造維修
 - ⑤ 購買時因實際應用技術無法預見原因所造成之故障
 - ⑥ 發生天災、災害等非可究責於本公司之事故此外，本說明書中所謂的「保固」係指交貨產品本身之相關物品，對於交貨產品因故障所造成的損害，則不在保固範圍。
- 3 適用性的確認**
本公司產品與客戶所使用的系統、機械、裝置之間的適用性，必須由客戶自行負責確認。



為了安全地使用本產品

控制元件：警告、注意事項

使用前請務必詳閱本守則。

個別注意事項：逆止閥(噴嘴型) CCN系列

使用時

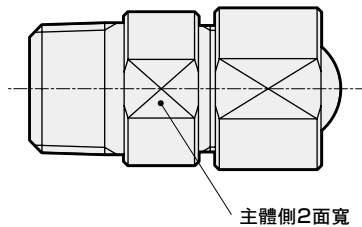
- 如果在小流量下使用，可能由於差壓不足而發生震盪。
此時請採取增加流量等措施。

- 請任意調整噴嘴方向。
調整後請特別注意勿過度鎖緊護蓋。

<噴嘴調整後的護蓋固定扭力>

適當固定扭力(Nm)
1.3~1.5

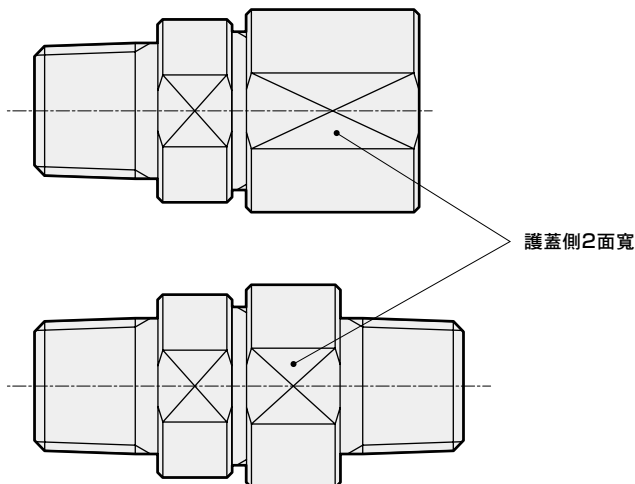
- 產品配管時請使用主體側2面寬固定。



<配管時的配管固定扭力>

配管的公稱口徑	配管固定扭力的建議值 (Nm)
R1/4、G1/4、1/4NPT	6~8
R3/8、G3/8、3/8NPT	13~15

- 使用護蓋的內牙、外牙時，請使用護蓋側2面寬固定。



<配管時的配管固定扭力>

配管的公稱口徑	配管固定扭力的建議值 (Nm)
Rc1/4、R1/4、G1/4、1/4NPT	6~8

- 如使用管路型，請洽詢本公司業務承辦人。



逆止閥(液體用)

CCH Series

● 動作壓力範圍：0.05~7.0MPa



JIS記號



規格

項目	CCH-10	CCH-15	CCH-20
使用流體	切削液、水、其他無腐蝕性之液體(※1)		
流體黏度 mm ² /s	500以下		
最高使用壓力 MPa	7.0		
耐壓力(水壓) MPa	14.0		
流體溫度 ℃	-10~60(避免結凍)		
環境溫度 ℃	-10~60		
啟流壓力 kPa	6(參考值)(※2)		
閥座洩漏 cm ³ /min	1.0以下(以水壓測試時)		
連接口徑	Rc3/8	Rc1/2	Rc3/4
Cv值	3.6	6.9	11.0
重量 kg	0.27	0.44	0.88
安裝方式	任意		

※1：不會對不鏽鋼(鍍鉻)、氟橡膠造成影響之液體

※2：啟流壓力是表示可確認5mL/min(AIR)流量時之壓力。

液體種類、黏度不同，可能使數值更高。

另外，長時間放置後再使用時，初期的啟流壓力可能會高於平時的啟流壓力。

型號標示方法

CCH - 10 A

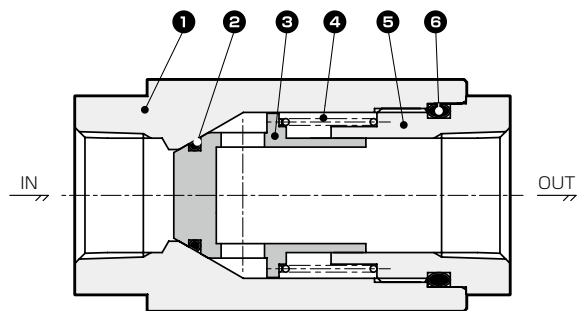
A 接管口徑

B 螺牙種類

A 接管口徑	
10	3/8
15	1/2
20	3/4

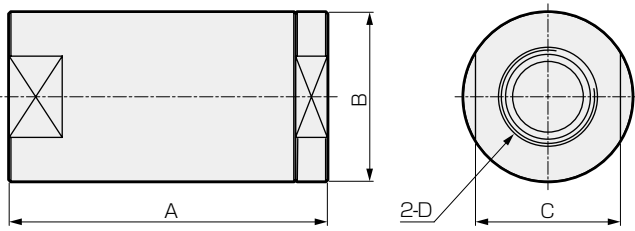
B 螺牙種類	
A	Rc螺牙
G	G螺牙
N	NPT螺牙

內部結構及零件一覽表



編號	零件名稱	材質	
1	主體	SUS303	不鏽鋼
2	O形環	FKM	氟橡膠
3	主閥體	SUS303	不鏽鋼(鍍鉻)
4	彈簧	SUS304	不鏽鋼
5	護蓋	SUS303	不鏽鋼
6	O形環	FKM	氟橡膠

外形尺寸圖

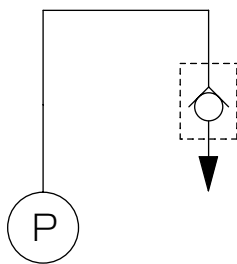


型號	A	B	C	D
CCH-10A·G·N	62	φ32	27	Rc3/8·G3/8·3/8NPT
CCH-15A·G·N	75	φ38	34	Rc1/2·G1/2·1/2NPT
CCH-20A·G·N	90	φ48	41	Rc3/4·G3/4·3/4NPT

使用迴路範例

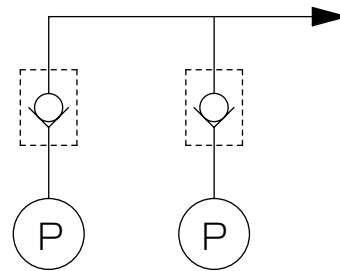
● 工具機的切削液控制

提升吐出應答性及防止滴液



● 防止雙液控制時發生逆流

防止不同壓力、不同液體的合流迴路中發生逆流



警告

■ 設計、選定時

● 關於使用流體

① 並未評測所有切削液的適用性。特別是含氯和硫黃較多時，可能對接液部分的構成材質造成影響，因此選定前請先確認適用性。另外，無腐蝕性之液體是指即使接觸閥的接液部分構成材質，也不會互相影響的液體。

接液部分構成材質：不鏽鋼、鍍鉻、氟橡膠

② 逆止閥在動作時可能因內部零件磨耗而產生粉屑，並流入逆止閥2次側，請特別注意。

● 關於流體品質

流體中的鐵鏽、異物可能會導致動作不良或洩漏，而妨礙產品性能，請特別注意。

● 關於流體溫度

請在使用流體溫度範圍內使用。

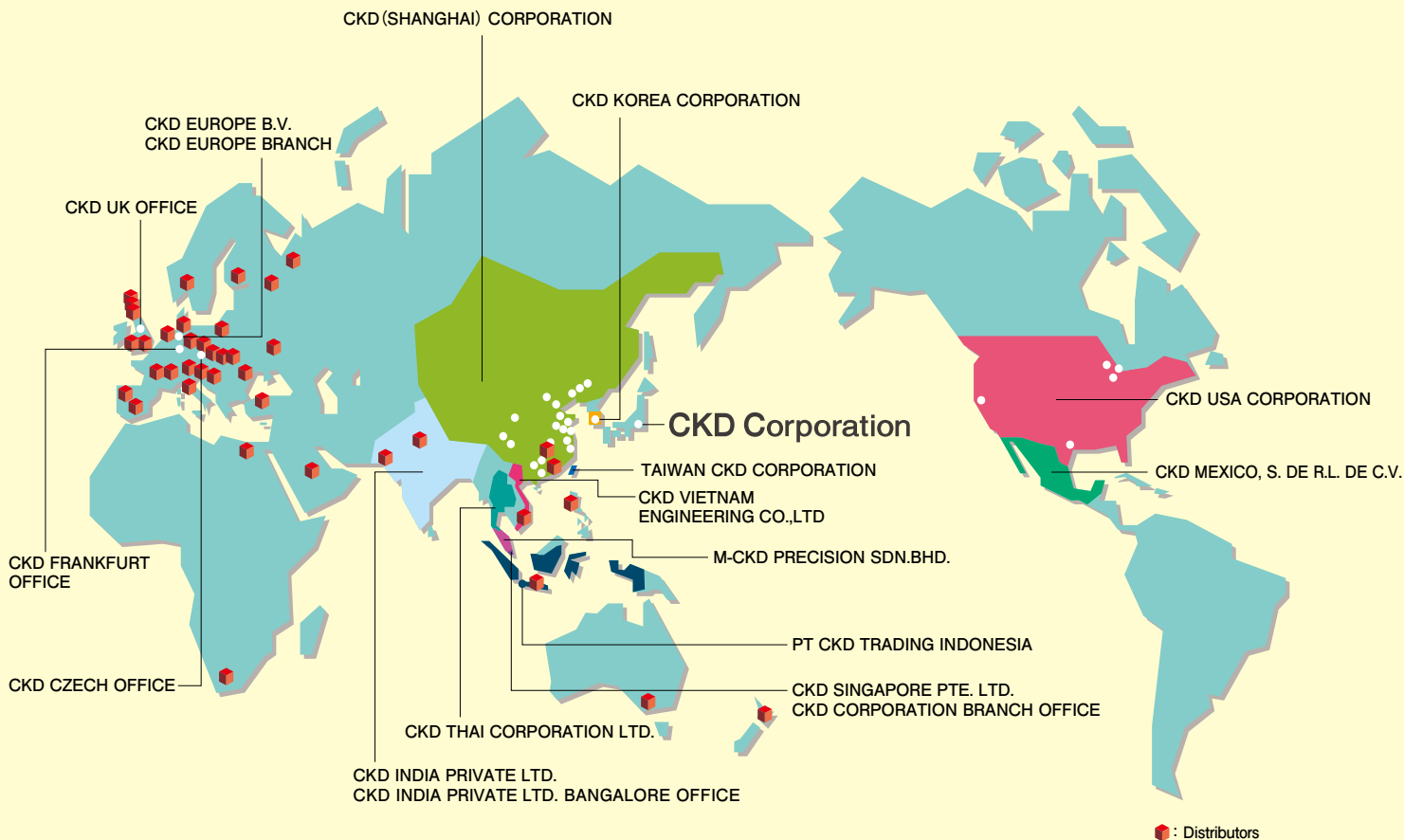
注意

■ 使用時

- 請確認IN方向及OUT方向後，再進行配管。
- 如果在小流量下使用，可能由於差壓不足而發生震盪。此時請採取增加流量等措施。
- 配管時的固定扭力請參閱下表。

《配管時的配管固定扭力》

配管的公稱口徑	配管固定扭力的建議值(Nm)
Rc3/8	31~33
Rc1/2	41~43
Rc3/4	62~65



台灣喜開理股份有限公司

Website: <https://www.ckdtaiwan.com.tw/>

台北總部 TAIPEI OFFICE
 24250 新北市新莊區新北大道三段7號16樓之3
 電話：+886-(0)2-8522-8198
 傳真：+886-(0)2-8522-8128

新竹營業所 HSINCHU OFFICE
 30072 新竹市東區慈雲路118號19樓之2
 電話：+886-(0)3-577-0670
 傳真：+886-(0)3-577-0673

台中營業所 TAICHUNG OFFICE
 40767 台中市西屯區工業區一路2巷3號7樓之5
 電話：+886-(0)4-2359-6902
 傳真：+886-(0)4-2359-6903

台南營業所 TAINAN OFFICE
 74148 台南市新市區豐華里中心路6號3樓B3B01
 電話：+886-(0)6-599-0610
 傳真：+886-(0)6-599-0800

高雄營業所 KAOHSIUNG OFFICE
 80765 高雄市三民區九如一路502號13樓A5
 電話：+886-(0)7-380-1816
 傳真：+886-(0)7-380-2806

CKD Corporation

Website: <https://www.ckd.co.jp/>

U.S.A. CKD USA CORPORATION
● CHICAGO HEADQUARTERS
 1605 Penny Lane, Schaumburg, IL 60173, USA
 PHONE +1-847-648-4400 FAX +1-847-565-4923
 ● LEXINGTON OFFICE
 ● SAN ANTONIO OFFICE
 ● SAN JOSE OFFICE/ TECHNICAL CENTER
 ● DETROIT OFFICE
 ● BOSTON OFFICE

Mexico CKD MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.
 Cerrada la Noria No. 200 Int. A-01, Queretaro Park II, Parque Industrial Queretaro, Santa Rosa Jauregui, Queretaro, C.P. 76220, Mexico
 PHONE +52-442-161-0624

Europe CKD EUROPE B.V.
 Beechavenue 125A, 1119 RB Schiphol-Rijk, the Netherlands
 PHONE +31-23-554-1490
 ● GERMANY OFFICE

CKD CORPORATION EUROPE BRANCH
● SALES HEADQUARTERS
 Beechavenue 125A, 1119 RB Schiphol-Rijk, the Netherlands
 PHONE +31-23-554-1490
 ● CZECH O.Z.
 ● UK OFFICE

Malaysia M-CKD PRECISION SDN.BHD.
● HEAD OFFICE
 Lot No.6, Jalan Modal 23/2, Seksyen 23, Kawasan MIEL, Fasa B, 40300 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
 PHONE +60-(0)3-5541-1468 FAX +60-(0)3-5541-1533
 ● JOHOR BAHRU BRANCH OFFICE
 ● PENANG BRANCH OFFICE

□ Overseas Sales Administration Department. 2-250 Uji, Komaki City, Aichi 485-8551, Japan
 □ PHONE +81-568-74-1338 FAX +81-568-77-3461

Thailand CKD THAI CORPORATION LTD.
● SALES HEADQUARTERS
 19th Floor, Smooth Life Tower, 44 North Sathorn Road, Silom, Bangkok, Bangkok 10500, Thailand
 PHONE +66-(0)2-267-6300 FAX +66-(0)2-267-6304-5
 ● RAYONG OFFICE
 ● NAVANAKORN OFFICE
 ● EASTERN SEABOARD OFFICE
 ● LAMPHUN OFFICE
 ● KORAT OFFICE
 ● AMATANAKORN OFFICE
 ● PRACHINBURI OFFICE
 ● SARABURI OFFICE

Singapore PT CKD SINGAPORE PTE. LTD.
 No.33 Tannery Lane #04-01 Hoesteel Industrial Building, Singapore 347789, Singapore
 PHONE +65-67442623 FAX +65-67442486

CKD CORPORATION BRANCH OFFICE
 No.33 Tannery Lane #04-01 Hoesteel Industrial Building, Singapore 347789, Singapore
 PHONE +65-67447260 FAX +65-68421022

India CKD INDIA PRIVATE LTD.
 Unit No. 607, 6th Floor, Welldone Tech Park, Sector 48, Sohna Road, Gurgaon-122018, Haryana, India
 PHONE +91- (0) 124-418-8212

CKD INDIA PRIVATE LTD. BANGALORE OFFICE
 Novel Business Park, No. 57, 13th Cross Hosur Road, Anepalya, Bangalore-560047, India
 PHONE +91-(0) 80-4291-1144

Indonesia PT CKD TRADING INDONESIA
● SALES HEADQUARTERS
 Menara Bidakara 2, 18th Floor, Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 71-73, Pancoran, Jakarta 12870, Indonesia
 PHONE +62-(0)21-2938-8601 FAX +62-(0)21-2906-9470
 ● BEKASI OFFICE
 ● KARAWANG OFFICE
 ● SURABAYA OFFICE

Vietnam CKD VIETNAM ENGINEERING CO.,LTD.
 18th Floor, CMC Tower, Duy Tan Street, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam
 PHONE +84-(0)24-3795-7631 FAX +84-(0)24-3795-7637

Korea CKD KOREA CORPORATION
● HEADQUARTERS
 (3rd Floor), 44, Sinsu-ro, Mapo-gu, Seoul 04088, Korea
 PHONE +82-(0)2-783-5201~5203 FAX +82-(0)2-783-5204
 ● 水原營業所 (SUWON OFFICE)
 ● 天安營業所 (CHEONAN OFFICE)
 ● 蔚山營業所 (ULSAN OFFICE)

China 喜開理(上海)機器有限公司 CKD(SHANGHAI)CORPORATION
● 營業部 / 上海浦西事務所 (SALES HEADQUARTERS / SHANGHAI PUXI OFFICE)
 Room 601, 6th Floor, Yuanzhongkeyan Building, No. 1905 Hongmei Road, Xinhui District, Shanghai 200233, China
 PHONE +86-(0)21-61911888 FAX +86-(0)21-60905356
 ● 上海浦東事務所 (SHANGHAI PUDONG OFFICE)
 ● 寧波事務所 (NINGBO OFFICE)
 ● 杭州事務所 (HANGZHOU OFFICE)
 ● 無錫事務所 (WUXI OFFICE)
 ● 昆山事務所 (KUNSHAN OFFICE)
 ● 蘇州事務所 (SUZHOU OFFICE)
 ● 南京事務所 (NANJING OFFICE)
 ● 合肥事務所 (HEFEI OFFICE)
 ● 成都事務所 (CHENGDU OFFICE)
 ● 武漢事務所 (WUHAN OFFICE)
 ● 鄭州事務所 (ZHENGZHOU OFFICE)
 ● 長沙事務所 (CHANGSHA OFFICE)
 ● 重慶事務所 (CHONGQING OFFICE)
 ● 西安事務所 (XI'AN OFFICE)
 ● 廣州事務所 (GUANGZHOU OFFICE)
 ● 中山事務所 (ZHONGSHAN OFFICE)
 ● 深圳西事務所 (WEST SHENZHEN OFFICE)
 ● 深圳東事務所 (EAST SHENZHEN OFFICE)
 ● 東莞事務所 (DONGGUAN OFFICE)
 ● 廈門事務所 (XIAMEN OFFICE)
 ● 福州事務所 (FUZHOU OFFICE)
 ● 瀋陽事務所 (SHENYANG OFFICE)
 ● 長春事務所 (CHANGCHUN OFFICE)
 ● 大連事務所 (DALIAN OFFICE)
 ● 北京事務所 (BEIJING OFFICE)
 ● 天津事務所 (TIANJIN OFFICE)
 ● 青島事務所 (QINGDAO OFFICE)
 ● 煙台事務所 (YANTAI OFFICE)
 ● 濟南事務所 (JINAN OFFICE)
 ● 烟台事務所 (YANTAI OFFICE)

The goods and/or their replicas, the technology and/or software found in this catalog are subject to complementary export regulations by Foreign Exchange and Foreign Trade Law of Japan.
 If the goods and/or their replicas, the technology and/or software found in this catalog are to be exported from Japan, Japanese laws require the exporter makes sure that they will never be used for the development and/or manufacture of weapons for mass destruction.