MCP 機械式動力氣缸

特殊功能型

執行推力 2t用•5t用

概要

僅憑空壓源即可於任何位置展現2t及 5t高推力、且顧慮到環境保護需求的 氣缸。



CONTENTS

產品介紹	1134
產品體系表 ● 機材式動力気紅(MCD)	1136
機械式動力氣缸(MCP)▲使用注意事項	1136

LCR LCG LCX LCM STM STG STS+STL STR2 UCA2 ULK**※** JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 RCS PCC SHC MCP GLC MFC **BBS** RRC GRC RV3× NHS HR LN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FK 調速閥

卷尾

LCW

僅需依靠空壓源,便可在任意位置隨心 彈性對應各色類型的生產線

機械式動力氣缸

LCW LCR LCG

LCX LCM STM STG STS•STL STR2

UCA2 ULK**※** JSK/M2

JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB

LML HCM

HCA LBC

CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2

RCS PCC

SHC MCP GLC

MFC BBS

RRC GRC RV3* NHS

ル 東爪 東爪 機械式、東爪 緩衝器

FK

卷星

MCP Series

僅以空壓元件驅動。 完全不使用油壓模組或高壓軟管等油壓元件, 不會產生廢油,為環保型氣缸。

- 與相同內徑的氣缸相比,增力時呈現8倍的高推力。
- 無需專用模組的省空間設計。
- 一概不使用油品,省去給油、換油等維護作業。
- 安裝方向自由無拘束。

RoHS

因應RoHS指令 不使用鉛、六價鉻等有害 地球環境之材料。

■動作原理

原點

快進行程時

當快進部的氣缸碰到工件 時,紅色圓圈的部分會由 內部機構連結。

增力行程時

連結後,使增力部動作, 將力傳遞至快進部而產生 高推力。

所欲展現高推力

但意位置皆可進行增力

即使工件的高度改變,或工件存在偏差, 仍可自動實現增力。

增加程可獲10mm以上

以快進部按壓工件直到達到所需行程, 可重複進行增力部的加壓、排氣。



■用途



填隙



誤し



沖孔



刻印



彎曲



鉚接



截斷

LCW LCR LCG LCX LCM STM STG STS•ST STR2 UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 RCS PCC SHC MCP GLC

(

MFC BBS RRC GRC RV3※ NHS HR LN 夾爪

夾爪
 _{機械式、夾爪}
 緩衝器
 FJ
 FK
 調速閥

產品體系表

機械式動力氣缸 MCP系列

LCW	
LCR	
LCG	
LCX	
LCM	
STIVI	
STG	ı
STS•STL	
STR2	
UCA2	
ULK ※	П
JSK/M2	П
JSG	П
JSC3•JSC4	П
USSD UFCD	П
USC	П
JSB3	
LMB	
LML	
HCM	
HCA	
LBC	
CAC4	П
UCAC2	П
CAC-N	
UCAC-N	П
RCC2	П
RCS	ļ
PCC	
RCS PCC SHC	
MCP	
GLC	
MFC	
BBS	
RRC	
GRC	
RV3×	
NHS	

HR

夾爪

緩衝器

+					
	產品系列	型 號	有效推力 (0.6MPa時的推力)	行程(mm)	
	快進+增力	MCP-W	2t用、5t用	50•100•150•200•250•300•350•400•450•500	
	僅增力部	MCP-S	2t用、5t用	50•100•150•200•250•300•350•400•450•500	



₹	
	LCW
	LCR
	LCG
	LCX
	LCM
	STM
	STG
	STS•STL
	STR2
	UCA2
	ULK
	JSK/M2
	JSG
	JSC3+JSC4
	USSD
	UFCD
	USC
	JSB3
	LMB
	LML
	HCM
	HCA
	LBC
	CAC4
	UCAC2
	CAC-N
	UCAC-N
	RCC2
	RCS
	PCC
	SHC
	MCP
	MCP GLC
	MFC
	BBS
	RRC
	GRC
	RV3×
	NHS
	HR
	LN
	夾爪
	夾爪
	機械式 夾爪缸、夾爪
	緩衝器
	FJ FK
	調速閥
	光 日

●符號:標準 ◎符號:		:次標準	₤
-------------	--	------	---

			安裝	型式	選購品	
	最小行程	最大行程	最 大行程		活塞桿前端外牙	掲載頁面
	(mm)	(mm)	00	FA	N	
	50	500	•	•	0	1138
-	50	500	•	•	0	1130

GLC MFC BBS RRC GRC RV3× NHS HR

調速閥 卷尾



機械式動力氣缸

MCP Series

● 有效推力:2t、5t用





規格

79610							
項目		有效推力(0.6MPa時的推力)					
4 D		2(2t用)	5(5t用)				
使用流體		壓縮	空氣				
動作方式		快進部:複動型 增	力部:單動 推出型				
最低使用壓力	MPa	快進部:0.3 增力	力部及MCP-S:0.2				
最高使用壓力	MPa	C	.6				
耐壓力	MPa	1	.0				
環境溫度	°C	-5~60 (避免結凍)				
活塞桿前端形狀		內牙(外牙	- 為選購品)				
增力行程	mm	10 +5	10 +5 註1				
快進部連接口徑		Rc1/4 Rc3/8					
增力部連接口徑		Rc3/8					
快進部使用活塞速度	mm/s	50~300					
增力部使用活塞速度	mm/s	10~50					
給油		不可					
」 」増力部理論推力	0.3MPa時	S=11.5 W=13.9	S=28.5 W=33.1				
(増力部與快進部的壓力相同時)	0.4MPa時	S=15.7 W=18.9	S=38.7 W=44.9				
註2 KN	0.5MPa時	S=19.9 W=23.8	S=49.0 W=56.7				
I III KIN	0.6MPa時	S=24.1 W=28.8	S=59.2 W=68.4				
	0.3MPa時	前進2.3 後退1.6	前進4.6 後退2.9				
快進部理論推力	0.4MPa時	前進3.1 後退2.1	前進6.1 後退3.8				
KN	0.5MPa時	前進3.9 後退2.7	前進7.6 後退4.8				
	0.6MPa時	前進4.7 後退3.2	前進9.2 後退5.8				

註1:僅藉由增力部反覆加壓、排氣,即可在總行程內每次增力10mm。

註2:實際推力為理論推力的約80%

註3:由於MCP-S為單動式氣缸,因此活塞桿前端搭載的負荷負載(治具重量)2t用應低於20kg,5t用應低於50kg。

空氣消耗量

增力行程部1次來回的空氣消耗量Q(ANR)

壓力(MPa) 推力		0.3	0.4	0.5	0.6
	2t	2.51	3.13	3.76	4.38
	5t	6.13	7.65	9.18	10.70

快進行程部每1次來回100mm的空氣消耗量Q(ANR)

壓力(MPa) 推力	0.3	0.4	0.5	0.6
2t	5.28	6.60	7.91	9.23
5t	9.95	12.43	14.91	17.39

總行程 註4

標準行程(mm)	最大行程(mm)	最小行程(mm)	附開關最小行程(mm)
50 • 100 • 150 • 200 • 250 • 300	500	50	50
• 350 • 400 • 450 • 500	300	50	50

註4:對於「快進行程+增力行程」,請將總行程設定為「+5mm」的行程。

LCW LCR

CAC4 UCAC2

CAC-N

UCAC-N

RCC2 **RCS** PCC SHC MCP

GLC

MFC BBS

開關規格(T型開關)

● 單色/雙色顯示方式

● 單色/	● 單色/雙色顯示方式											LCG				
	無接點2線式	無	接點2線	!式		無接點3線式					有	接點2線	:式			LCX
項目	T1H•T1V	T2H•T2V• T2JH•T2JV	T2YH• T2YV	T2WH• T2WV	T3H•T3V	T3PH、T3PV (接單生產)	T3YH• T3YV	T3WH• T3WV	T0H	•T0V	T5H	•T5V	1	Г8Н•Т8	V	LCM STM
用途	可程式控制器、繼電器、 小型電磁閥用	可程式控制器專用			可程式控制器、繼電器用			可程式打 繼電	空制器、		繼電器、IC迴路 、串聯連接用		呈式控制: 繼電器用		STG STS•STL STR2	
輸出方式		_			NPN輸出	PNP輸出	NPN輸出	NPN輸出				_				UCA2
電源電壓		_				DC10~28V						_				ULKX JSK/M2
負載電壓	AC85~265V	DC10	~30V	~30V DC24V±10%		~30V DC24V±10% DC30V以下 DC12/24V AC110V DC		DC30V以下		DC5/12/24V	AC110V	DC12/24V	AC110V	AC220V	JSG	
負載電流	5~100mA	5~20mA(註3)		mA(註3)		100mA以下 50mA以下		5~50mA	7~20mA	50mA以下	20mA以下	5~50mA	7~20mA	7~10mA	JSC3+JSC4	
顯示燈	LED (ON時亮燈)	LED (ON時亮燈)	紅色/綠色 LED (ON時亮燈)	紅色/綠色 LED (ON時亮燈)	LED (ON時亮燈)	黃色 LED (ON時聽)	紅色/綠色 LED (ON時亮燈)	LED LED		LED (ON時亮燈)		i示燈	((LED ON時亮炽	登)	USSD UFCD USC JSB3
漏電電流	AC100V時電流小於1mA AC200V時電流小於2mA		1mA以下			10 µ A以下						0mA				LMB
* =	1m: 33	1m:18	1m:33	1m:18		: 18	1m:33	1m:18			: 18			m : 33		HCA HCA
重量 g	3m: 87 5m: 142	3m: 49 5m: 80	3m: 87 5m: 142	3m: 49 5m: 80		3m:49 3m:87 3m:49 3m: 5m:80 5m:142 5m:80 5m:							1	3m:87 5m:142		LBC CAC4

註1:其他開關規格請參閱卷尾第1頁。

註2:外形尺寸視開關型號而異。詳細內容請參閱卷尾第18頁。

註3:上述負載電流的最大值:20mA,為溫度25℃時的數值。當開關使用環境溫度高於25℃時,電流將降至低於20mA。

(溫度到達60℃時,則電流為5~10mA。)

氣缸重量

● MCP-S(僅增力)

單位:kg

话口	行程10st的	り產品重量	每100mm的累計	加上外牙	開闢重量	
項目	基本型(00)	ーニー 活塞桿側法蘭型(FA) 母 TOOMMED 素		(N)		
MCP-S-2-10	14.3	16.9	_	0.4	 請參閱開關規格內記載的重量。	
MCP-S-5-10	36.1	43.4	_	1.2	胡多悦用懒风俗门礼蚁心里里。 	

■ MCP-W(快進+増力)

單位:kg

话口	行程為0mml	時之產品重量	5400~~	加上外牙	明問手具	安裝固定架	
項目	基本型(00)	活塞桿側法蘭型(FA)	每100mm的累計	(N)	開關重量	重量	
MCP-W-2	24.3	26.9	1.9	0.95	 請參閱開關規格內記載的重量。	0.024	
MCP-W-5	63.8	71.1	4.5	4.6] 胡多阅用懒风恰内记蚁的里里。	0.030	

(範例) MCP-W-00-2-100-T2H-D-N的產品重量

● 行程0mm時的產品重量 ·······24.3kg

● 行程100mm時的累計重量 ············1.9× 100 =1.9kg

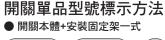
● 外牙(N)的累計重量·······0.92kg

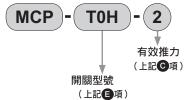
● 2個T2H開關的重量 ···············0.018×2=0.036kg

● 產品重量 ······24.3+1.9+0.92+0.036+0.048=27.204kg

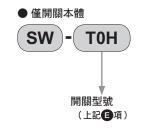
RRC GRC RV3% NHS HR LN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FK 調速閥

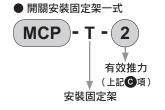






註:若為MCP-S則不需要開關固定架。



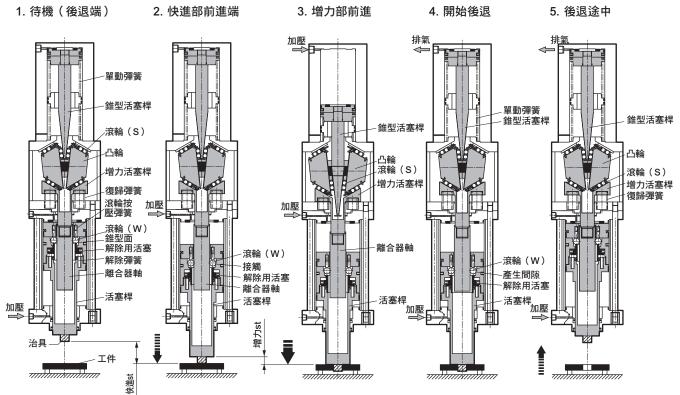


動作原理

LCW LCR LCG

LCX LCM

動作原理



6個滾輪(W)因解除彈簧 而與錐型面之間產生間 隙,因此一旦對快進部頭 進。前進到碰觸工件後, 一旦排氣就會推動解,滾輪 塞使解除彈簧縮回,滾輪 (W)即接觸到離合器軸 與錐型面。

一旦對增力部頭蓋側加壓,雖型活塞桿前進力道。 會因楔形效果而增強,並 透過滾輪(S)讓凸輪往左 透過滾輪,藉 體的離合器軸朝 垂直方向增力。

活塞桿因楔形效果與離合器軸連結並增力,進而打穿工件。

增力部的壓力排氣後,錐型活塞桿會被單動彈簧活塞桿會被單動彈等活塞桿側加壓,解除活塞桿側加壓,解除活塞會被推回,滾輪(W)則因與維壓面之間產生間隙而 類條型直之,活塞桿即後 退。 錐型活塞桿被推回後,增 力活塞桿被復歸彈簧推回,再透過滾輪(S)讓凸輪返回原來的位置。

僅藉由增力部反覆加壓、排氣,即可在總行程內每次增加10mm。

▲ 注意

請設定相對於「快進行程+增力行程」較寬裕的總行程。 關於總行程的設定,請參閱第1147頁的注意事項。

STM STG STS•STL STR2 UCA2 ULKX JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML НСМ **HCA** LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 **RCS** PCC SHC MCP **GLC** MFC **BBS** RRC GRC RV3× NHS HR LN 夾爪 夾爪

> 機械式 夾爪缸、夾爪

> 緩衝器

FJ FK 調速閥 卷尾

內部結構及零件一覽表

● MCP-S(僅增力部)

LCW

LCR LCG

LCX LCM STM STG

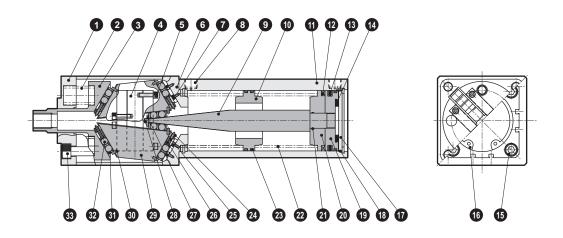
STS·STL
STR2
UCA2
ULK

JSK/M2
JSG
JSC3·JSC4
USSD

UFCD USC JSB3 LMB LML HCM

HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2

RCS PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC GRC RV3× NHS HRLN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FJ FK 調速閥 卷尾



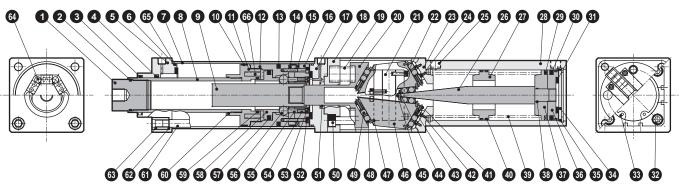
不可拆解

編號	零件名稱	材質	備註	編號	零件名稱	材質	備註
1	活塞桿護蓋(S)	鑄鐵	三價鉻酸鹽	18	墊圈	丁腈橡膠	
2	復歸彈簧	鋼	染黑	19	活塞	鋁合金	耐酸鋁處理
3	增力活塞桿	合金鋼	無電解鍍鎳	20	墊片	鋁合金	耐酸鋁處理
4	滑動橫桿	鋼		21	墊片	丁腈橡膠	
5	內六角螺栓	合金鋼	染黑	22	單動彈簧	鋼	染黑
6	中間護蓋	鋼	三價鉻酸鹽	23	耐磨環(S)	聚縮醛樹脂	
7	內六角螺栓	合金鋼	染黑	24	彈簧座	鋼	三價鉻酸鹽
8	盲栓消音器	鋼+燒結合金	鍍鋅	25	彈簧座銷	不鏽鋼	
9	錐型活塞桿	合金鋼		26	固定器彈簧	鋼	染黑
10	單動彈簧座	鋼	三價鉻酸鹽	27	前端板	鋼	三價鉻酸鹽
11	增力缸管	鋁合金	硬質耐酸鋁	28	內六角螺栓	合金鋼	染黑
12	磁鐵(S)	塑料		29	凸輪	合金鋼	
13	活塞墊圈(S)	丁腈橡膠		30	插銷	鋼	
14	緩衝橡膠	聚氨酯橡膠		31	固定器	鋼	三價鉻酸鹽
15	內六角螺栓	合金鋼	染黑	32	滾輪(S)	合金鋼	
16	C形止環(孔用)	鋼	染黑	33	內六角螺栓	合金鋼	染黑
17	護蓋	鋁合金					

註:禁止拆解本產品。

內部結構及零件一覽表 內部結構及零件一覽表

● MCP-W(快進+增力)



不可拆解

編號	零件名稱	材質	備註	編號	零件名稱	材質	備註
1	盲栓	鋼	三價鉻酸鹽	34	墊片	丁腈橡膠	
2	墊圈	丁腈橡膠		35	護蓋	鋁合金	
3	除塵環	丁腈橡膠		36	活塞	鋁合金	耐酸鋁處理
4	活塞桿墊圈(W)	丁腈橡膠		37	墊片	鋁合金	耐酸鋁處理
5	活塞桿蓋(W)	鑄鐵	三價鉻酸鹽	38	墊片	丁腈橡膠	
6	墊片	丁腈橡膠		39	單動彈簧	鋼	染黑
7	移動缸管	鋁合金	耐酸鋁處理	40	耐磨環(S)	聚縮醛樹脂	
8	活塞桿	鋼	硬質鍍鉻	41	彈簧座	鋼	三價鉻酸鹽
9	離合器軸	鋼		42	彈簧座銷	不鏽鋼	
10	耐磨環(W)	布質酚樹脂		43	固定器彈簧	鋼	染黑
11	連結活塞B	鋼	三價鉻酸鹽	44	前端板	鋼	三價鉻酸鹽
12	連結活塞A	合金鋼		45	內六角螺栓	合金鋼	染黑
13	活塞墊圈(W)	丁腈橡膠		46	凸輪	合金鋼	
14	磁力墊片A	不鏽鋼		47	插銷	鋼	
15	磁鐵(W)	塑料		48	固定器	鋼	三價鉻酸鹽
16	磁力墊片B	鋁合金	耐酸鋁處理	49	滾輪(S)	合金鋼	
17	頭蓋(W)	鋁合金	耐酸鋁處理	50	內六角螺栓	合金鋼	染黑
18	活塞桿護蓋(S)	鑄鐵	三價鉻酸鹽	51	活塞桿墊圈(S)	丁腈橡膠	
19	復歸彈簧	鋼	染黑	52	內六角螺栓	不鏽鋼	
20	增力活塞桿	合金鋼		53	內六角止動螺絲	合金鋼	染黑
21	滑動橫桿	鋼		54	滾輪按壓彈簧	鋼	染黑
22	內六角螺栓	合金鋼	染黑	55	滾輪按壓	合金鋼	
23	中間護蓋	鋼	三價鉻酸鹽	56	滾輪(W)	合金鋼	
24	內六角螺栓	合金鋼	染黑	57	解除活塞墊圈	丁腈橡膠	
25	盲栓消音器	鋼+燒結合金	鍍鋅	58	解除用活塞	鋼	三價鉻酸鹽
26	錐型活塞桿	合金鋼		59	墊圈	丁腈橡膠	
27	單動彈簧座	鋼	三價鉻酸鹽	60	墊圈	丁腈橡膠	
28	增力缸管	鋁合金	硬質耐酸鋁	61	拉桿	鋼	三價鉻酸鹽
29	磁鐵(S)	塑料		62	碟形彈簧墊圈	鋼	染黑
30	活塞墊圈(S)	丁腈橡膠		63	圓螺帽	鋼	三價鉻酸鹽
31	緩衝橡膠(S)	聚氨酯橡膠		64	導軌橡膠	聚氨酯橡膠	
32	內六角螺栓	合金鋼	染黑	65	緩衝橡膠(W)	聚氨酯橡膠	
33	C形止環(孔用)	鋼	染黑	66	解除彈簧	鋼	染黑

註:禁止拆解本產品。

LCW LCR LCG

LCX LCM STM STG

STR2 UCA2 ULK**%**

JSK/M2

外形尺寸圖(MCP-S)



● 基本型(00)

LCW LCR LCG

LCX LCM STM

STG

STS•STL

STR2

UCA2 ULK**※**

JSK/M2

USSD UFCD USC

JSB3 LMB

LML

HCM HCA LBC CAC4 UCAC2

CAC-N

UCAC-N RCC2

RCS

PCC SHC MCP

GLC MFC BBS

RRC GRC

RV3* NHS

HR

LN

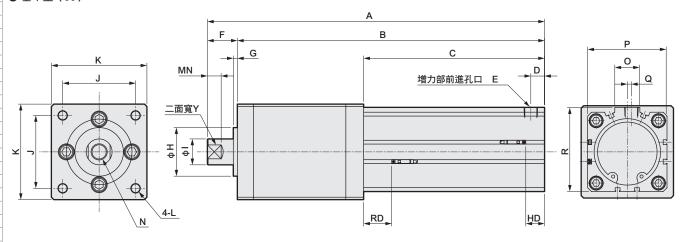
夾爪

夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪

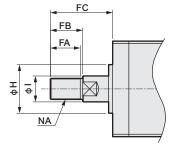
緩衝器

FK 調速閥 卷尾

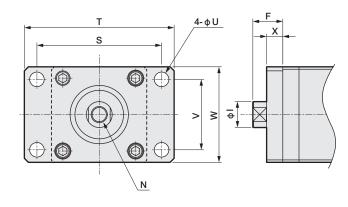
JSG JSC3•JSC4

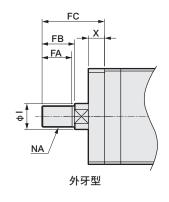


● 活塞桿前端外牙部(N)



● 活塞桿側法蘭型(FA)





記號	基本尺寸											
推力	Α	В	С	D	E	F	G	Н	1	J	K	L
2(2t用)	416.5	379.5	223.5	17	Rc3/8	37	5	60	32	90	118	M12深度20
5 (5t用)	501	447	252	23.5	Rc3/8	54	12	100	45	128	167	M16深度25

記號			基本	尺寸			
推力	MN	N	0	Р	Q	R	Υ
2(2t用)	17	M20深度24	31	98	_	104	27
5 (5t用)	24	M30深度36	_	142	36	142	41

記號		活塞	桿側法	蘭型(FA)		i	舌塞桿菌	前端外列	₹(N)	附開關							
高じが	s	_		V	w	v	FA	FB	FC	NA	T0 · T5 ·	T5 · T2 · T3 T1 · T2Y · T3Y · T2J		T3Y、T2J	T2W \ T3W		Т	8
推力	3	'	"	ľ	VV	^	FA	ГБ	FC	IVA	RD	HD	RD	HD	RD	HD	RD	HD
2(2t用)	154	185	18	87	118	20	37	40	77	M26×1.5	55.5	23	54.5	22	57.5	25	49.5	17
5(5t用)	208	250	22	126	171	30	60	63	117	M40×1.5	80.5	26	80	25	83	28	74.5	20

外形尺寸圖

LCW LCR LCG

LCX LCM STM STG

STS+STL

STR2

UCA2

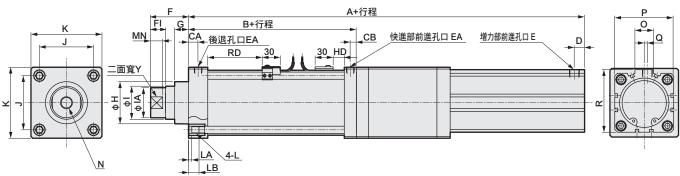
ULK**※** JSK/M2

JSG

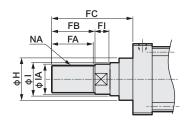
JSC3•JSC4

CAD 外形尺寸圖(MCP-W)

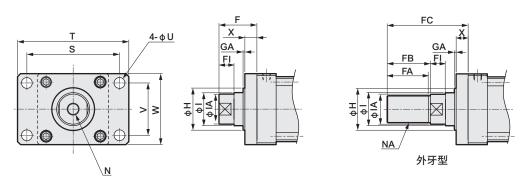
● 基本型 (00)



● 活塞桿前端外牙部(N)



● 活塞桿側法蘭型 (FA)



記號								į	本尺寸	j							
推力	Α	В	CA	СВ	D	Е	EA	F	FI	G	Н	ı	IA	J	K	L	LA
2 (2t用)	559.5	180	16	10	17	Rc3/8	Rc1/4	63	25	23	70	55	50	90	118	M12	(5.4)
5 (5t用)	692	245	24	15	23.5	Rc3/8	Rc3/8	73	30	33	110	85	80	128	167	M16	(6.5)

記號			基	本尺寸	t			
推力	LB	MN	N	0	Р	Q	R	Υ
2(2t用)	16	20	M20深度24	31	98	_	104	46
5 (5t用)	25	25	M30深度36	_	142	36	142	75

記號	活塞桿側法蘭型(FA)							活塞桿前端外牙(N)				附開關							
ましかし しょうしょう	s	_		\ <u>'</u>	w	GA	v	_,	FB	FC	NA -	T0 · T5 · T2 · T3		T1 · T2Y · T3Y · T2J		T2W \ T3W		T8	
推力	ာ	'	"	V	**	GA	^	FA	ГВ	FC	NA	RD	HD	RD	HD	RD	HD	RD	HD
2(2t用)	154	185	18	87	118	3	20	69	72	135	M45×1.5	105	18	104	17	107	20	99	12
5(5t用)	208	250	22	126	171	3	30	135	140	213	M72×2.0	140	21.5	139	21	142	24	134	16

註1:快進部RD尺寸位於距離活塞桿側行程終端前方15mm處。(請參閱第1147頁右下圖。) 註2:增力部的RD、HD尺寸請參照第、1144頁(MCP-S外形圖)。

LCW

LCR LCG LCX LCM STM STG STS•STL STR2 UCA2 ULKX JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB ΙМΙ **HCM HCA** LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 **RCS PCC** SHC MCP **GLC** MFC **BBS** RRC GRC

RV3×

NHS

ΙN

ホ 爪

夾爪

FK

調速閥

卷星

機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器

空壓元件

產品安全使用守則

使用前請務必詳閱本守則。

一般氣缸的注意事項,請參閱卷首第73頁;氣缸開關請參閱卷首第80頁。

個別注意事項:機械式動力氣缸 MCP系列

設計、選定時

▲危險

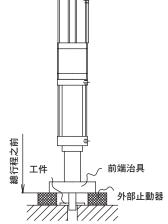
■ 起動時請務必對移動部後退側供應空氣以施加背 壓。否則活塞桿會飛出,十分危險。

▲注意

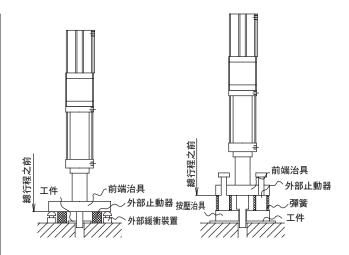
■ 增力結束後氣缸縮回時,若會對活塞桿施加氣缸引 入方向的外力,請控制在下列數值之下,否則可能 會導致連結解除不良或增力不良。

MCP-W-2:1000N以下 MCP-W-5: 3000N以下

■ 若要用於壓鑄工件或截斷等用途,可能會導致活塞 桿飛出。萬一活塞桿飛出,可能會打到快進部氣缸 的活塞桿蓋(W)而發出衝擊聲,或因撞擊導致氣 缸破損,請務必將外部止動器或衝擊吸收裝置等設 置在總行程之前。



- 請避免對活塞桿施加水平負載或偏芯負載。 此外,若要讓氣缸執行非垂直方向的動作,前端負 載會對氣缸造成負荷,請設置導軌以避免對氣缸施 加負載。
- 請使用活塞桿不會旋轉的機構以避免對活塞桿施加旋轉扭 力,否則可能會導致連結解除不良或增力不良。
- 使用時請勿讓多個氣缸的動作同步。



氣缸縮回時,若因彈簧或外部緩衝裝置等造成對氣缸引入 方向施加外力,請將外力設定在下列值以下。

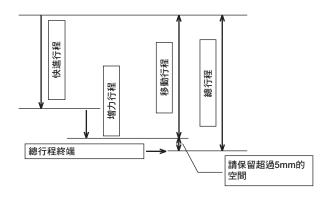
MCP-W-2:1000N以下 MCP-W-5: 3000N以下

- 進行增力後的動作時,從增力部後退到快進部後退 為止,請設定0.5秒以上的時間延滯。若快進部比增 力部更早後退,連結解除時可能會發生增力部飛出 導致氣缸破損的狀況。另外,增力部請勿用於排氣 節流。解除連結時若增力部噴出,將導致氣缸破 指。
- 增力部與快進部請個別使用單體電磁閥。此外,若 要採連座安裝使用,請採取防護對策,如使用單獨 排氣隔片等。
- 請勿在快進部結束前進的同時讓增力部前進。否則 可能導致連結不良。在快進部前進碰觸到工件並停 止後、增力部前進之前,請設定1秒以上的時間延
- 若要在焊接機等附近使用,可能會因其產生的磁場 而被磁化,導致氣缸開關誤動作。請在不會產生磁 場的環境下使用。
- MCP-S為單動式氣缸,因此搭載於活塞桿前端的負 荷負載(治具重量)2t用應低於20kg、5t用應低於 50kg •

■ 使用時請讓增力行程與總行程終端保留一點空間。

①無外部 上動器時

(若要使用增力行程直到終端)



請將總行程設定為總行程>移動行程+5mm。 且移動行程

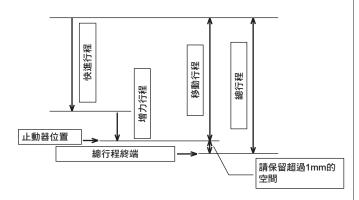
=快進行程+增力行程

使用範例

壓入、彎曲(沖壓)等

②設置外部止動器時

(若不使用增力行程直到終端)



請將外部止動器等設定為總行程>移動行程+1mm。 且移動行程

=快進行程+壓入量

使用範例

• 沖床(壓鑄)、截斷等

■ 增力部的後退端可藉由將氣缸開關安裝於增力部來 LCW

若要安裝氣缸開關,請另行訂購開關本體。

- 使用時,若在增力部未完全返回的狀態下反覆進行 增力前進的動作,可能會造成增力部氣缸破損。若 循環時間較短,請以氣缸開關來檢出增力部氣缸是 否已後退到行程末端。
- 快進部頭蓋側請勿使用急速排氣閥,否則可能會導 致連結解除不良或活塞桿飛出。
- MCP-W無法長時間保持增力狀態,請在增力開始後 大約60秒以內使其後退。

STG STS•STL STR2 UCA2 ULKX JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML НСМ **HCA** LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 **RCS** PCC SHC MCP **GLC** MFC BBS RRC GRC RV3% NHS HR LN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FJ FK

> 調速閥 卷尾

LCR

LCG

LCX LCM

STM

LCW LCR LCG LCX LCM STM STG STS•STL STR2 UCA2 ULKX JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML HCM **HCA** LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 **RCS** PCC SHC MCP

GLC

MFC BBS

RRC

GRC RV3%

NHS

LN 夾爪 夾爪

機械式 夾爪缸、夾爪

緩衝器

FK 調速閥

卷尾

迴路

設計、選定時

存機 1秒以上 60秒以内 存機 0.5秒以上 註3

電磁閥	移動行程	增力行程
動作狀態	SOL1	SOL2
快進部前進	ON	OFF
快進行程終端	ON	OFF
待機 1秒以上 註2	ON	OFF
增力部前進	ON	ON
増力部後退 註1	ON	OFF
待機 0.5秒以上 註3	ON	OFF
快進部後退	OFF	OFF

註1:增力部後退時活塞桿不會後退。

註2:快進部活塞桿側的空氣被排出後,快進部與增力部連結完成為止的時間。

註3:快進部頭蓋側的空氣被排出後,快進部與增力部連結解除完成為止的時間。

■由於需要時間讓快進部與增力部連結,因此從快進 行程端(快進部氣缸前進並停止後)到增力部氣缸 開始前進前需待機1秒。

另外,若如下所述快進部活塞桿側的排氣有所節流,則可能需要1秒以上的時間。

設定待機時間時請保留一定緩衝時間。

- 電磁閥的流量較低時
- 快進部氣缸活塞桿側調速閥(上圖C)已縮小
- 快進部的配管長度較長
- 快進部的配管管徑較細
- ■由於增力部要比快進部先後退,因此增力部氣缸開始後退、到快進部氣缸開始後退前必須待機0.3~0.5秒。

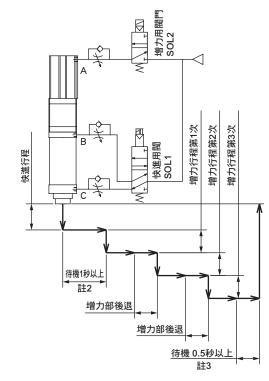
另外,若如下所述增力部的排氣有所節流,則可能需要0.5秒 以上的時間。

設定待機時間時請保留一定緩衝時間。

- 電磁閥的流量較低時
- 增力部的配管長度較長時
- 增力部的配管管徑較細時

■ 快進後,藉由僅增力部反覆加壓、排氣,即可每次增力10mm。(若需要30mm的增力,則重複增力3次)

【壓入30mm的迴路範例】



電磁閥	快進行程	増力行程
動作狀態	SOL1	SOL2
快進部前進	ON	OFF
快進行程終端	ON	OFF
待機1秒以上 註2	ON	OFF
	ON	ON
増力部後退 註1	ON	OFF
增力部前進第2次	ON	ON
増力部後退 註1	ON	OFF
增力部前進第3次	ON	ON
	ON	OFF
	ON	OFF
 快進部後退	OFF	OFF

註1:增力部後退時活塞桿不會後退。

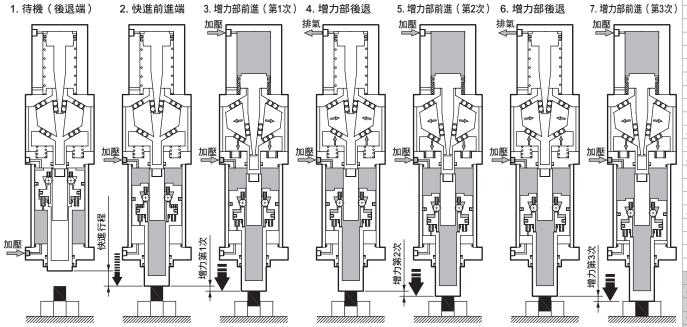
註2: 快進部活塞桿側的空氣被排出後,快進部與增力部連結完成為止的時間。

註3:快進部頭蓋側的空氣被排出後,快進部與增力部連結解除完成為止的時間。



個別注意事項

【壓入30mm時的動作圖】

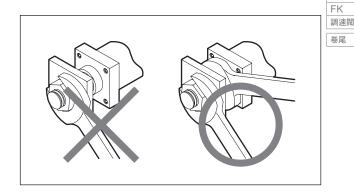


安裝、固定、調整時

▲注意

- ■請勿拆解。
- 請勿對本氣缸給油,否則可能會造成產品狀況不良。
- 雖然安裝方向不受限,但若要讓氣缸執行非垂直方 向的動作,前端負載會對氣缸造成負荷,請設置導 軌以避免對氣缸施加負載。

■ 請留意避免對氣缸施加固定扭力。將工件固定於活塞桿前端時,請以扳手加以固定後安裝。



LCW LCR LCG LCX LCM STM STG STS+STL STR2 UCA2 ULKX JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML HCM **HCA** LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 RCS PCC SHC MCP GLC

> MFC BBS RRC GRC RV3* NHS

HR LN

夾爪 夾爪

機械式 夾爪缸、夾爪