LMB

線性導軌鎖定

附中間停止控制、附防掉落

概要

此鎖定模組可用於使用線性導軌 的系統上,讓工件移動到規定位 置後,於該位置將其鎖定或緊急 停止以確保安全等用途。

特 色

- 小型但具有強力保持力。
- 鎖定狀態的背隙非常小。
- 可用於停止時保持或緊急停止、防掉落。
- 供應空氣以解除鎖定狀態。 (可手動解除)
- 鎖定模組前後標準配備刮環作 為防塵對策。



CONTENTS

● LMB 926

▲使用注意事項 928

LCX LCM STM STG STS+STL STR2 UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD **UFCD** USC JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 RCS PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC GRC RV3% NHS HR LN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FJ

FK 調速閥 卷尾

LCW LCR LCG

LMB Series

動作原理

LCW

LCR LCG

LCX LCM

STM

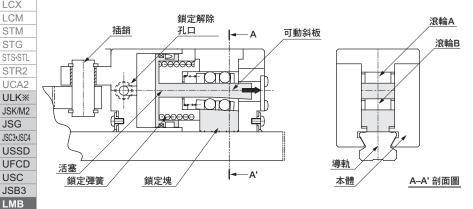
STG

JSG

LML HCM **HCA** LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N

HR LN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FJ FK 調速閥 卷尾

● 解除鎖定狀態時

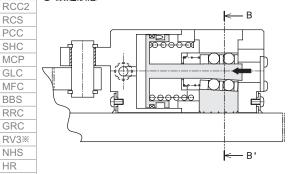


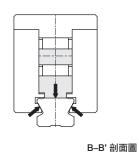
將空氣加壓至鎖定解除孔口,活塞及與 活塞結合的錐型可動斜板會往箭頭方向動 作,滾輪B與可動斜板會呈現非接觸狀態。

鎖定塊失去對導軌的加壓力,導致鎖定 解除。

但鎖定塊可能與導軌為接觸狀態。

● 鎖定狀態





簧將活塞及與活塞結合的錐型可動斜板往 箭頭方向動作,透過錐型增幅作用,並藉 由滾輪B,將鎖定塊往導軌強力加壓。

由鎖定解除孔口排出空氣,會使鎖定彈

如同B-B' 剖面圖的箭頭方向,來自3方向 的加壓力產生摩擦力,強力保持導軌。

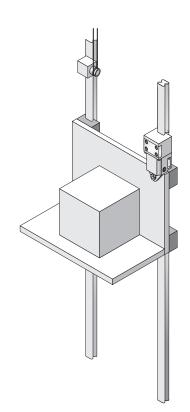
LMB Series

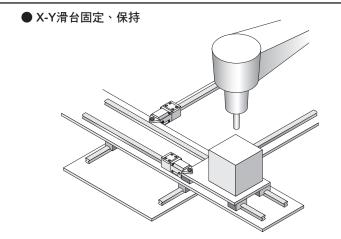
使用範例

LCW LCR

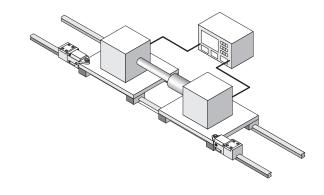
使用範例

● 滑台固定、防掉落

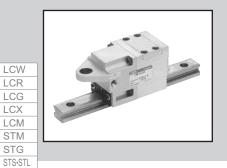




● 任意位置固定、保持滑台



LCG LCX LCM STM STG STS+STL STR2 UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML HCM HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2 RCS PCC SHC MCP GLC MFC BBS RRC GRC RV3× NHS HR LN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FJ FK 調速閥 卷尾









規格

LCR LCG LCX LCM STM

STG

STR2

UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML НСМ HCA LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N RCC2

RCS PCC SHC MCP GLC MFC

BBS RRC

GRC RV3× NHS HRLN 夾爪

夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FJ FK 調速閥 卷尾

項目	LMB-SR-15	LMB-SR-20	LMB-SR-25									
使用導軌	SR-15/SSR-15	SR-20/SSR-20	SR-25/SSR-25									
使用等制	THK(股)製造	THK(股)製造	THK(股)製造									
使用流體	壓縮空氣											
最高使用壓力 MPa	1.0											
最低使用壓力 MPa	0.35											
耐壓力 MPa		1.5										
環境溫度 ℃		-5~60℃(避免結凍)										
給油	不要(給油時請使用渦輪機油1級ISO VG32)											
連接口徑		Rc1/8										
保持力 N (註1)	1175	1960	2450									
滑動阻力值 N 參考值(註2)	5.8以下	9.8以下	15.6以下									
重量 g	600	1100	1900									

註1:所謂保持力就是在無負載且鎖定動作狀態下,不會因為振動或衝擊,而產生之靜態負載保持能力。

註2:塗抹Alvania潤滑油NO.2(昭和殼牌石油)於導軌上,水平滑動時的阻力值(參考值)。

型號標示方法

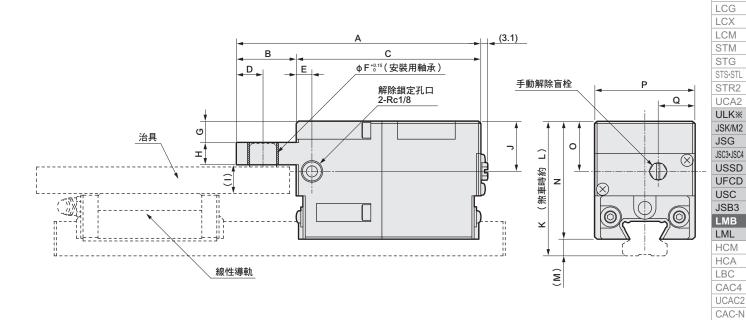


A 使用導軌尺寸

	記號	内容
+	A 使	用導軌尺寸
	15	SR-15/SSR-15
	20	SR-20/SSR-20
	25	SR-25/SSR-25



LCW LCR



型號	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	K	L	M	N	0	Р	Q
LMB-SR-15	100	24	76	10	7	10	7	8	8	16.5	47	47.5	6.5	40.5	17.5	35	13
LMB-SR-20	110	27	83	12	7	12	9.5	10	13	22.5	60.5	61	7.5	53	22.5	45	16.5
LMB-SR-25	125	32	93	13.5	7	15	13	10	17	27.5	73	73.5	9	64	27.5	55	19.5

註:導軌、滑台為THK製,因此無導軌的尺寸標示。

SHC MCP GLC MFC BBS RRC GRC RV3× NHS HR LN 夾爪 夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪 緩衝器 FJ FK 調速閥 卷尾

UCAC-N RCC2 RCS PCC

LCW LCR LCG LCX LCM STM STG STS+STL STR2 UCA2 ULK* JSK/M2 JSG JSC3•JSC4 USSD UFCD USC JSB3 LMB LML **HCM HCA** LBC CAC4 UCAC2 CAC-N UCAC-N

RCC2

RCS

PCC

SHC

MCP GLC

MFC BBS

RRC

GRC

RV3×

NHS

HR

LN

夾爪 機械式 夾爪缸、夾爪

緩衝器

FK

調速閥

卷尾



空壓元件

產品安全使用守則

使用前請務必詳閱本守則。

一般氣缸的注意事項,請參閱卷首第73頁;氣缸開關請參閱卷首第80頁。

個別注意事項:線性導軌鎖定 LMB系列

設計、選定時

▲注意

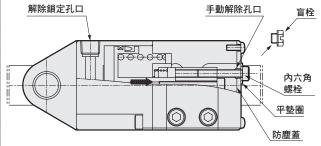
- 如會受到衝擊負載時,請另行洽詢本公司。(可能會因衝擊力而滑動。)
- 請勿對鎖定模組施加水平負載力矩。

- 請勿在粉塵多的場所或會沾染水滴、油滴、塵埃的場所使用。(否則將造成保持力降低。)
- 請勿將工件直接放置於鎖定模組上。

安裝、固定、調整時

▲注意

■手動解除方法



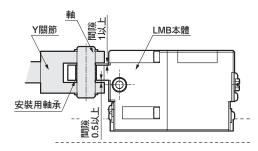
- 確認鎖定解除孔口無空氣且無外力施加後,取下盲栓。
- 將M3×18(LMB-SR-15)、M4×22(LMB-SR-20、 25)內六角螺栓插入取下盲栓後的孔內,確認螺栓碰觸到 螺牙。

插入內六角螺栓時,請放入平墊圈,避免螺栓座面接觸防塵蓋。

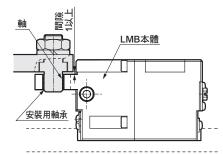
- 碰觸到螺牙後,鎖緊到不能動為止,即可解除鎖定狀態, 成為自由狀態。
- 註1) 產品出貨時為手動解除狀態。內六角螺栓及平墊圈請 妥善保管,不要遺失。
- 註2) 請勿使用上述尺寸以外的內六角螺栓。(可能會造成螺牙破損或無法解除鎖定狀態。)
- 註3) 內六角螺栓座面及與防塵蓋接觸狀態下手動解除時, 會摩擦防塵蓋導致發生粉塵。另外也有可能造成盲栓 無法鎖入,請放入平墊圈,在無法接觸的狀態下手動 解除。

■安裝方法

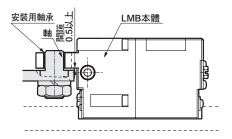
● Y關節安裝範例



● 由上安裝範例



● 由下安裝範例



請將軸(插銷)插入安裝用軸承,連接滑台。此時,請依照上圖保留間隙。(結構上,鎖定動作時LMB本體會上下動作,若固定時無間隙,會導致無法鎖定。)

使用、維護時

▲警告

■ 絕對不可拆解鎖定模組,否則會造成危險。