

JIS記號

本型錄所刊載之JIS記號為
依據JISB0125-1：2001規範之舊記號。
新記號請參閱JISB0125-1：2007及
JFPS2011：2006規範之相關說明。

	揭載頁面
1.記號構成要素	卷尾24
2.管路及連接口	卷尾25
3.方向控制閥	卷尾25
4.壓力控制閥	卷尾31
5.流量控制閥	卷尾31
6.氣缸及馬達	卷尾31
7.動力源及儲氣桶	卷尾32
8.空氣調整元件	卷尾32
9.輔助元件及其他元件	卷尾33

JIS記號一覽表

1 記號組成要素

(a) 記號要素

名稱	記號	用途	備註
線			
實線		(1) 主管路 (2) 氣導閥供氣管路 (3) 電氣訊號線	• 含回流管路 • 其他：需加註電氣記號以明確區分與管路之間的差異
虛線		(1) 氣導操作管路 (2) 排水管路 (3) 過濾器 (4) 閥過渡位置	• 內部氣導 • 外部氣導
長短虛線		框線	• 框線代表具備二項以上功能的模組
雙線		機械接合	• 旋轉軸、操縱桿、活塞桿等
圓			
大圓		能量轉換元件	• 幫浦、壓縮機、電動機等
中圓		(1) 量測器 (2) 旋轉接頭	
小圓		(1) 逆止閥 (2) 連結 (3) 滾輪	• 滾輪：在圓心畫點
點		(1) 管路連接 (2) 滾輪軸	
半圓		有固定旋轉角度之幫浦或驅動器	
正方形			
		(1) 控制元件 (2) 電動機以外的原動機	• 連接口與邊垂直相交
		流體調整裝置	• 連接口與角相交 • 過濾器、排水分離器、給油器、熱交換器等
		(1) 氣缸內部緩衝 (2) 蓄壓器內部擺錘	
長方形			
		(1) 氣缸 (2) 閥	• $m > l$
		活塞	
		特定操作方法	• $l \leq m \leq 2l$ • 參閱第3 (a) 項
其他			
凹形 (大)		油筒 (通氣式)	• $m > l$
凹形 (小)		油筒 (通氣式) 局部標示	
膠囊形		(1) 油筒 (密閉式) (2) 儲氣桶 (3) 蓄壓器 (4) 輔助氣體容器	

(b) 功能要素

名稱	記號	用途	備註
正三角形			• 流體能量的方向 • 流體種類 • 能量源的標示
塗滿		油壓	
空白		空壓及其他氣體壓力	• 包含排氣
箭號			
直線或斜線		(1) 直線運動 (2) 閥內部流體的路徑及方向	
曲線		(3) 熱流方向 旋轉運動	 • 箭頭表示從轉軸任意端所見之旋轉方向
斜線		可變更操作或調整方式	• 以適當的長度畫出斜線 • 幫浦、彈簧、可變式電磁驅動器等
其他			
		電氣	 • 如需區分交流、直流時，請使用下列方式
		閉路或閉鎖連接口	 閉路 連接口
		電磁驅動器	
		溫度指示或溫度調整	
		原動機	
		彈簧	
		節流	
		逆止閥閥座之簡略記號	

(c) 機械式構成要素

名稱	記號	備註
活塞桿		• 雙向操作 • 可任意填入箭頭
旋轉軸		• 雙向操作 • 可任意填入箭頭
制動器		• 雙向操作 • 溝槽上方的直線代表固定用插件
門鎖		• 單向操作 • * 代表解除方法的記號

名稱	記號	備註
偏心機構		• 雙向操作

2 管路及連接口

(a) 管路

名稱	記號	備註
連接		
交叉		• 未連接
撓曲管路		• 軟管 (通常與可動部分連接)

(b) 連接口

名稱	記號	備註
排氣		• 連續進行除氣
		• 在某段時間內除氣，之後會關閉
		• 必要時操作逆止機構以進行除氣
排氣口		• 空壓專用
		• 無連接口
梭動接頭		• 無逆止閥
		• 附逆止閥 (自動密封接頭)
旋轉接頭		• 滑動接頭及旋轉接頭
		• 單向旋轉
		• 雙向旋轉

3 方向控制閥

(a) 操作方法

名稱	符號	記號	備註
手動操作	⑩		• 未指示操作方法或未指定操作方向數量時的一般記號
按鈕	⑪		• 單向操作
拉鈕	⑫		• 單向操作
按/拉鈕	⑬		• 雙向操作

名稱	符號	記號	備註
拉桿	⑭		• 雙向操作 (含旋轉運動)
踏板	⑮		• 單向操作 (含旋轉運動)
左右兩用踏板	⑯		• 雙向操作 (含旋轉運動)
機械操作 柱塞	⑳ ㉑		• 單向操作
可變行程 端點極限	㉒		• 雙向操作
彈簧	㉓		• 單向操作
滾輪	㉔		• 雙向操作
單向滾輪	㉕		• 箭頭代表有效操作方向，可省略不填寫 • 單向操作
電氣操作	㉖		• 電磁線圈、扭力馬達等
直線型電氣 驅動器 單動線圈	㉗		• 單向操作 • 斜線亦可朝右下方
複動線圈	㉘		• 雙向操作 • 斜線可朝上開口
單動可變式 電磁驅動器	㉙		• 單向操作 • 比例式電磁線圈、 • 動力馬達等
複動可變式 電磁驅動器	㉚		• 雙向操作 • 扭力馬達
旋轉型電氣 驅動器	㉛		• 雙向操作 • 電動機
間接型電動驅動器 單動線圈	㉜		* 雖氣導操作已納入JIS中，但由於一般是當作電磁閥使用，因此被列入電氣操作分類中，其符號以㉞、㉟標示。
複動線圈	㉝		
氣導操作直接氣導 操作	④⑩		
內部氣導	④⑪		• 受壓面積不同時，可依需求將代表面積比的數字填入長方型框中
	④⑫		• 操作流道位於元件內部
外部氣導	④⑬		• 操作流道位於元件外部

名稱	符號	記號	備註
間接氣導操作 加壓 操作方式 空壓 氣導	④②		<ul style="list-style-type: none"> 內部氣導 無一次操作功能
電磁、空壓 氣導	③⑥		<ul style="list-style-type: none"> 單動式電磁線圈附一次操作功能 內部氣導 <p>* 由於一般皆當作電磁閥使用，因此被列為電氣操作類，符號也以③⑥代號來標示</p>
電磁、空壓 氣導 附手動 切換	③⑥ ⑩		<ul style="list-style-type: none"> 操作方式同上，且附手動切換功能

(b) 方向控制閥基本型

孔口數	位置數	一般位置之狀態	符號	記號	備註
2	2	常閉	Ⓐ		常時閉
2	2	常開	Ⓑ		常時開
3	2	常閉	Ⓒ		
3	2	常開	Ⓓ		
4	2	PB連接	Ⓔ		
註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)					
5	2	PB連接	Ⓕ		
4	3	中央封閉	Ⓖ		
5	3	中央封閉	Ⓕ		
4	3	中央排氣	Ⓖ		
5	3	中央排氣	Ⓖ		

孔口數	位置數	一般位置之狀態	符號	記號	備註
4	3	中央加壓	Ⓚ		
5	3	中央加壓	Ⓛ		
註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)					

(c) 手動操作閥

名稱	組合代號		記號	
	基本型及操作方式	孔口數		位置數
直動NC 按鈕、彈簧 • 復歸	2	2	Ⓘ Ⓐ ㉓	
直動NO 按鈕、彈簧 • 復歸	2	2	Ⓘ Ⓑ ㉓	
直動NC 按鈕、彈簧 • 復歸	3	2	Ⓘ Ⓒ ㉓	
直動NO 按鈕、彈簧 • 復歸	3	2	Ⓘ Ⓓ ㉓	
直動NC 拉鈕、彈簧 • 復歸	2	2	Ⓚ Ⓐ ㉓	
直動NO 拉鈕、彈簧 • 復歸	2	2	Ⓚ Ⓑ ㉓	
直動NC 拉鈕、彈簧 • 復歸	3	2	Ⓚ Ⓒ ㉓	
直動NO 拉鈕、彈簧 • 復歸	3	2	Ⓚ Ⓓ ㉓	
直動NC 按/拉鈕	2	2	Ⓚ Ⓐ	
直動NO 按/拉鈕	2	2	Ⓚ Ⓑ	
直動NC 按/拉鈕	3	2	Ⓚ Ⓒ	
直動NO 按/拉鈕	3	2	Ⓚ Ⓓ	

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動NC操縱桿、彈簧、復歸	2	2	⑭	Ⓐ	㉓	
直動NO操縱桿、彈簧、復歸	2	2	⑭	Ⓑ	㉓	
直動NC操縱桿、彈簧、復歸	3	2	⑭	Ⓒ	㉓	
直動NO操縱桿、彈簧、復歸	3	2	⑭	Ⓓ	㉓	
直動操縱桿附制動器	2	2	⑭	Ⓐ	③	
直動操縱桿附制動器	3	2	⑭	Ⓒ	③	③制動器第1(c)項 ④卡桿第1(c)項 通常適用於附選擇開關閥
直動操縱桿附卡桿	2	2	⑭	Ⓐ	④	
直動操縱桿附卡桿	3	2	⑭	Ⓒ	④	
直動NC踏板、彈簧、復歸(腳踏閥)	2	2	⑮	Ⓐ	㉓	
直動NO踏板、彈簧、復歸	2	2	⑮	Ⓑ	㉓	
直動NC踏板	3	2	⑮	Ⓒ	㉓	
直動NO踏板	3	2	⑮	Ⓓ	㉓	
直動左右兩用踏板(雙側腳踏閥)	2	2	⑯	Ⓐ		
直動左右兩用踏板(雙側腳踏閥)	3	2	⑯	Ⓒ		
直動按鈕彈簧、復歸	4	2	⑪	Ⓔ	㉓	
直動按鈕彈簧、復歸	5	2	⑪	Ⓕ	㉓	

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動兩側操作按鈕	4	2	⑪	Ⓔ	⑪	
直動兩側操作按鈕	5	2	⑪	Ⓕ	⑪	
直動按/拉鈕	4	2	⑬	Ⓔ	Ⓔ	
直動按/拉鈕	5	2	⑬	Ⓕ	Ⓕ	
直動中央封閉操縱桿/附制動器	4	3	⑭	Ⓖ	③	
直動中央封閉操縱桿/附制動器	5	3	⑭	Ⓗ	③	
直動踏板彈簧、復歸(腳踏閥)	4	2	⑮	Ⓔ	㉓	
直動踏板彈簧、復歸(腳踏閥)	5	2	⑮	Ⓕ	㉓	
直動左右兩用踏板(腳踏閥)	4	2	⑯	Ⓔ	Ⓔ	
直動左右兩用踏板(腳踏閥)	5	2	⑯	Ⓕ	Ⓕ	
直動左右兩用踏板附中央封閉制動器	4	3	⑯	Ⓖ	③	
直動左右兩用踏板附中央封閉制動器	5	3	⑯	Ⓗ	③	

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

(d) 機械操作閥

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動NC柱塞彈簧、復歸	2	2	⑳	Ⓐ	㉔	
直動NO柱塞彈簧、復歸	2	2	⑳	Ⓑ	㉔	

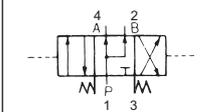
名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動NC 柱塞	3	2	⑳	㉑	㉒	
直動NO 柱塞	3	2	㉑	㉒	㉓	
直動NC 滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉔	㉕	㉖	
直動NO 滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉔	㉖	㉗	
直動NC 滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉔	㉕	㉖	
直動NO 滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉔	㉖	㉗	
直動NC 單向滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉘	㉕	㉖	
直動NO 單向滾輪 彈簧、復歸	2	2	㉘	㉖	㉗	
直動NC 單向滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉘	㉕	㉖	
直動NO 單向滾輪 彈簧、復歸	3	2	㉘	㉖	㉗	

(e) 氣導操作閥

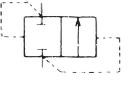
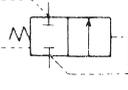
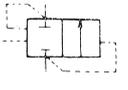
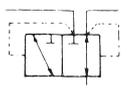
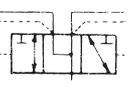
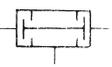
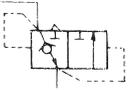
名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動氣導式 NC 彈簧、復歸	2	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 NO 彈簧、復歸	2	2	④	㉒	㉓	
直動氣導式 NC 彈簧、復歸	3	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 NO 氣導	3	2	④	㉒	㉓	

名稱	組合代號					記號
	基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型	
直動兩側氣導式	2	2	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式	3	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 彈簧、復歸	4	2	④	㉑	㉒	
直動氣導式 彈簧、復歸	5	2	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式	4	2	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式	5	2	④	㉑	㉒	
直動中央封閉 兩側氣導 彈簧、中央	4	3	④	㉑	㉒	
直動中央封閉 兩側氣導 彈簧、中央	5	3	④	㉑	㉒	
直動中央排氣 兩側氣導 彈簧、中央	4	2	④	㉑	㉒	
直動兩側氣導式 中央排氣 彈簧、中央	4	2	④	㉑	㉒	
直動中央加壓 兩側氣導 彈簧、中央	4	2	④	㉑	㉒	
直動中央加壓 兩側氣導 彈簧、中央	5	2	④	㉑	㉒	
間接動作 NC 氣導 彈簧、復歸						

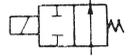
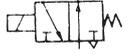
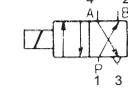
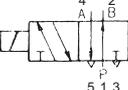
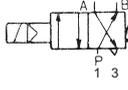
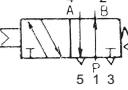
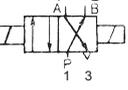
* 亦可在圖內的基本型閥中央位置畫上指引線，以標註基本型閥的中央位置操作記號範例



(f) 逆止閥、梭動閥、排氣閥

名稱	組合代號			記號 (詳細記號及簡略記號)	符號
	操作機構	基本型	操作機構		
逆止閥 (逆止閥) 無彈簧	④③	A	④③	 簡略記號 	a
逆止閥 (逆止閥) 附彈簧	④③ ②③	A	④③	 簡略記號 	a'
氣導操作逆止閥	④① ④③	A	④③	 利用外部氣導方式 關閉閥 簡略記號 	b
高壓優先型 梭動閥	④③	C	④③	 簡略記號 	c
低壓優先型 梭動閥				 低壓側入口連接低壓優先 出口，並關閉高壓側入口 簡略記號 	d
急速排氣閥				 簡略記號 	e

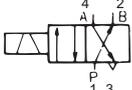
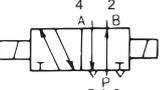
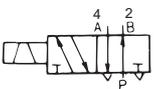
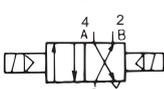
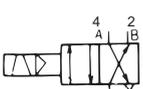
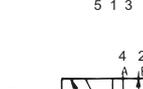
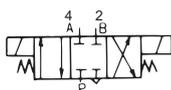
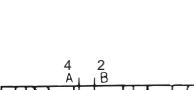
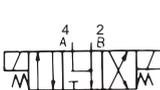
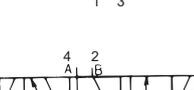
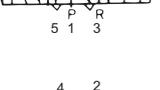
(g) 電磁閥

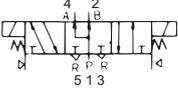
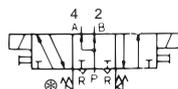
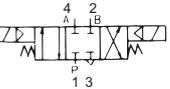
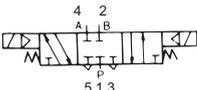
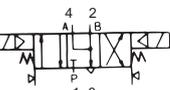
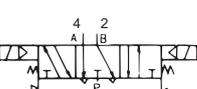
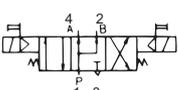
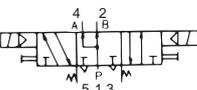
名稱	組合代號					記號
	基本型及 操作方式	孔 口 數	位 置 數	操 作 機 構	基 本 型	
直動NC 單動線圈 彈簧、復歸	2	2	③①	A	②③	
直動NO 單動線圈 彈簧、復歸	2	2	③①	B	②③	
直動NC 單動線圈	3	2	③①	C	②③	
直動NO 單動線圈	3	2	③①	D	②③	
直動 兩側線圈	2	2	③①	A	③①	
直動 兩側線圈	3	2	③①	C	③①	
直動 複動線圈 ⊗不需要標示與電 氣訊號之間關係 時使用。	3	2	③②	C		⊗ 
直動 單動線圈	4	2	③①	E	②③	
直動 單動線圈	5	2	③①	F	②③	
間接動作 單動線圈 彈簧、復歸 ⊗壓力、復歸	4	2	③⑥	E	②③ ④③	
間接動作 單動線圈 彈簧、復歸 ⊗壓力、復歸	5	2	③⑥	F	②③	
直動 兩側線圈	4	2	③①	E	③①	

⊗ 讓閥體位置關係與操作功能明確化

⊗ 標示於端面之功能要素正三角形為壓力、復歸操作記號

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

名稱	組合代號			記號
	孔口數	位置數	操作機構	
直動 複動線圈	4	2	③② (E)	 <p>Ⓞ如同前述，若不必標示JIS與電氣訊號之間的相關性時，請使用本記號。若此項已明確，則Ⓞ可作為Ⓞ-○-Ⓞ的簡略記號使用</p>
直動 兩側線圈	5	2	③① (F) ③①	
直動 複動線圈	5	2	③② (F)	
間接動作 兩側線圈	4	2	③⑥ (E) ③⑥	
間接動作 複動線圈	4	2	③⑦ (E)	
間接動作 兩側線圈	5	2	③⑥ (F) ③⑥	
間接動作 複動線圈	5	2	③⑦ (F)	
直動中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③① ②③ (G) ③① ②③	
直動中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	5	3	③① ②③ (H) ③① ②③	
直動中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③① ②③ (I) ③① ②③	
直動中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央	5	3	③① ②③ (J) ③① ②③	
直動中央加壓 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③① (K) ③①	

名稱	組合代號			記號
	孔口數	位置數	操作機構	
直動PAB 兩側線圈 彈簧、中央 壓力、中央併用	5	3	③① (L) ③① ②③ ④③	
直動中央加壓 兩側線圈 附手動切換功能			③① (L) ③① ②③ ④③	 <p>Ⓞ若標註在兩側面不易判讀時，請分開標記</p>
間接動作 中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	4	3	③⑥ (G) ③⑥ ②③	
間接動作 中央封閉 兩側線圈 彈簧、中央	5	3	③⑥ (H) ③⑥ ②③ ④③	
間接動作中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央 壓力、中央併用	4	3	③⑥ (I) ③⑥ ②③ ④③	
間接動作中央排氣 兩側線圈 彈簧、中央 壓力、中央併用	5	3	③⑥ (J) ③⑥ ②③ ④② ④③	
間接動作中央加壓 兩側線圈 彈簧、中央 附氣導手動切換	4	3	③⑥ (K) ③⑥ ②③ ④③	
間接動作中央加壓 兩側線圈 彈簧、中央	5	3	③⑥ (L) ③⑥ ②③ ④③	

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

名稱		組合代號			記號	
基本型及操作方式	孔口數	位置數	操作機構	基本型		操作機構
(比例控制閥) 直動 電磁比例流量控制閥	2		③③	Ⓐ	㉓	
直動 電磁比例流量控制閥	3		③③	Ⓒ	㉓	
(伺服閥) 直動 電磁伺服控制 彈簧、中央	4		③④ ②③	Ⓒ	㉓	
直動 電磁伺服控制 彈簧、中央	5		③⑥ ②③	Ⓕ	㉓	

註) 數字代表JISB8375 (ISO5599)

4 壓力控制閥

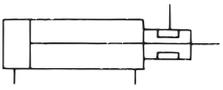
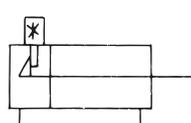
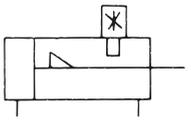
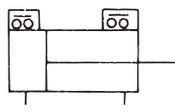
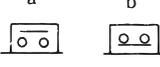
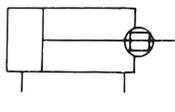
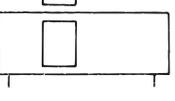
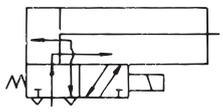
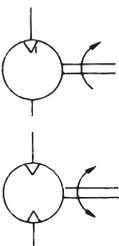
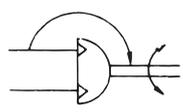
名稱	記號	備註
洩壓閥		直動型或一般記號
氣導動作型洩壓閥		
減壓閥		非洩壓型
附洩壓功能減壓閥		
氣導動作型減壓閥		
附過濾器減壓閥		
附逆止閥減壓閥		
順序閥		
比例電磁式壓力控制閥		

5 流量控制閥

名稱	記號	備註
節流閥 可變節流閥	詳細記號 簡略記號 	<ul style="list-style-type: none"> 簡略記號並未標示操作方法及閥的狀態 通常並非處於完全關閉的狀態
止動閥		
調速閥		<ul style="list-style-type: none"> 附可變節流功能 可單向自由流動，反向流動時需加以控制
計量閥		
附消音器計量閥		

6 氣缸及馬達

名稱	記號	備註
單動式氣缸	詳細記號 簡略記號 	<ul style="list-style-type: none"> 推出型 單側活塞桿型 排放至大氣中
單動式氣缸 (附彈簧)	(1) (2)	<ul style="list-style-type: none"> 單側活塞桿型 (1) 以彈簧力量推出導桿 (2) 以彈簧力量引入導桿
複動氣缸	(1) (2)	<ul style="list-style-type: none"> (1) 單側活塞桿型 (2) 雙側活塞桿型
複動套入型氣缸	◎	
附行程調整氣缸 (頭蓋側)	◎	參考 依據JISB8368 規範之名稱。 JISB01421984稱頭蓋側為護蓋側，活塞桿側為頭蓋側。
附行程調整氣缸 (活塞桿側)	◎	
附調速閥氣缸		<ul style="list-style-type: none"> 本欄中以排氣節流為例

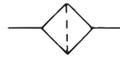
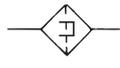
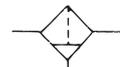
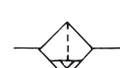
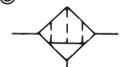
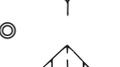
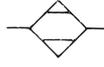
名稱	記號	備註
附煞車氣缸	◎ 	• 必要時，應明確標示煞車方法
端點鎖定氣缸	(1) ◎  (2) ◎ 	* 代表解除方法的記號 (1) 頭蓋側 (2) 活塞桿側 註) 公稱直徑依照依據 JISB83681999 之規定。
附開關氣缸	◎  a b 	• 需標註 a 接點、b 接點
止轉氣缸	◎ 	
無活塞桿氣缸	◎ 	
附閥型氣缸		• 本欄所示以通電時壓型為例
氣動馬達		• 單向氣流 • 單向旋轉型 • 雙向氣流 • 雙向旋轉型
搖動型驅動器		• 空壓 • 固定角度 • 雙向搖動型 • 可任意填入箭頭，以表示轉軸旋轉方向與流動方向之間的關係

7 動力源及儲氣筒

名稱	記號	備註
油壓（動力）源		• 一般記號
空壓（動力）源		• 一般記號
電動機		

名稱	記號	備註
原動機		(電動機除外)
儲氣筒		

8 空氣調整元件

名稱	記號	備註
過濾器	(1)  (2)  (3) 	(1) 一般記號 (2) 附磁鐵 (3) 附篩網顯示器
附排水器過濾器	(1)  (2) 	(1) 手動排出 (2) 自動排出
油霧分離器	(1)  (2) 	(1) 手動排出 (2) 自動排出
微油霧分離器	(1) ◎  (2) ◎  (3) ◎ 	(1) 手動排出 (2) 自動排出 (3) 除臭過濾器
排水器	(1)  (2) 	(1) 手動排出 (2) 自動排出
空氣乾燥器		
熱交換器 冷卻器	(1)  (2)  (3) 	(1) 水冷式 (未標示冷卻液專用管路時) (2) 水冷式 (已標示冷卻液專用管路時) (3) 空冷式

名稱	記號	備註
給油器		全量式 選擇式
空壓調整組件	簡略記號 詳細記號 	垂直箭號表示排出器 詳細記號包含 • 附手動排出閥過濾器 • 無洩壓型減壓閥 • 本欄所示以全量給油器為例
排氣用 油霧分離器	◎ 	
消音器		
射出供油器	◎ 	

9 輔助裝置及其他裝置

名稱	記號	備註
空油轉換器	(1) (2) 	(1) 單動式型 (2) 連續型
增壓器	(1) (2) 	• 壓力比1:2時 • 2種流體用 (1) 單動式型 (2) 連續型
增壓閥	◎ 	壓力比1:2
延遲閥	(範例) 	• 依機構不同，以複合記號標示
警報器		
壓力開關	 	如有可能造成誤解時，亦可改用下列標示法。

名稱	記號	備註
極限開關		如有可能造成誤解時，亦可改用下列標示法。
空氣噴射器		• 依照JIS Z 8207
空壓計數器		
壓力顯示器		• 無量測功能的顯示器
壓力計		
差壓計		
溫度計		
檢流計		
流量計		
累計式流量計		
轉速計		
扭力計		

(請參閱JISB0125-1:2001及JPAS010)
註◎記號為JPAS010專用。
使用時需注意用途。

CKD備有符合歐洲規格的各種元件，協助客戶順利取得機械產品CE認證。



CE

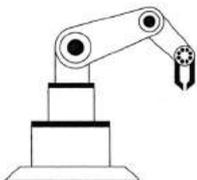
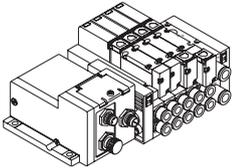
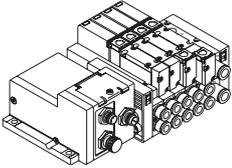
：標示於符合歐洲規格產品上

何謂CE認證？

- ◆ CE認證，是證明產品符合所有應符合EC指令要求事項而賦予之認證標誌。
- ◆ CE認證被視為是產品打入歐盟地區內的護照，有CE認證的產品即可在歐盟地區內自由流通。
- ◆ 出口到歐盟地區內的機械皆要求必須符合機械指令、EMC指令、低電壓指令等，但原則上CE認證只要求直接在市場流通的最終產品才有標示的義務，因此原本內置零件應標示的標誌則變得不需要。然而內置零件（CKD元件產品）若具有符合歐洲標準的認證標章，最終產品（客戶的機械產品）將更容易取得CE認證。

各EC指令內容

電磁閥、感測器、高應答型（Absodex）等CKD主要產品符合下列指令，而且許多機種已成為符合歐洲規格產品。

指令	要求事項	符合
機械指令 (89/392/EEC)	機械安全上的重要事項	<ul style="list-style-type: none"> ■ 內置驅動元件之機械 電磁閥等元件雖然不適用，不過只要以符合規範為目標，就能協助客戶更輕鬆取得CE認證。 
EMC指令 (89/336/EEC)	防範電磁干擾波產生（EMI、電磁放射）及電磁干擾波排除能力（EMS／電磁耐受）的對策	<ul style="list-style-type: none"> ■ 會產生電磁干擾波或會受電磁干擾波影響之元件 以單純的電磁線圈所構成的電磁閥並不會產生電磁干擾波，但產品以符合規格為目標，因此能協助客戶更輕鬆取得CE認證。 
低電壓指令 (73/23/EEC)	觸電等電氣相關安全性	<ul style="list-style-type: none"> ■ 在AC50V~1000V及DC75V~1500V範圍內動作之元件 
簡易壓力容器指令 (87/404/EEC)	容器洩漏、爆炸等相關安全性	<ul style="list-style-type: none"> ■ 經過焊接，且最高使用壓力與容積之乘積（PV·S）超過50Bar/公升的容器 本公司儲氣桶（AT型）非符合歐洲規格的產品，因此無法出口至歐盟地區。 

CE認證適用國家包含EU（歐洲聯盟）25國以及EFTA（歐洲自由貿易協會）3國，共28個國家。

歐盟會員國 英國、愛爾蘭、法國、比利時、丹麥、荷蘭、義大利、德國、盧森堡、葡萄牙、西班牙、希臘、瑞典、芬蘭、奧地利、波蘭、匈牙利、捷克、斯洛伐克、立陶宛、拉脫維亞、愛沙尼亞、斯洛維尼亞、馬爾他、賽普勒斯（僅限於南賽普勒斯共和國）

EFTA會員國 挪威、冰島、列支敦斯登（不包含瑞士）

CKD備有符合歐盟規格的產品

！視規格及詳細型號組合不同，部分認證產品可能未符合歐洲標準，詳細資訊請洽詢本公司業務人員。認證產品型號：型號末碼標示有-ST。請瀏覽本公司網頁以取得最新資訊。

Home Page Address <https://www.ckd.co.jp>

CKD對RoHS之因應

研發友善環境的產品是CKD的主要課題。

RoHS 為

Restriction Of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment的縮寫，意指歐盟所頒佈的特定有害物質使用禁止令。

- ◆CKD自2006年7月1日起即逐步遵行RoHS指令。
- ◆RoHS規範產品屬於降低環境負載型產品，僅限於在歐盟地區銷售。

CKD環保方針

本公司遵守2001年制定之CKD環保方針，並且為保護地球環境，於全公司實施環境管理系統活動。

CKD環保方針

- 1 研發並擴大銷售，降低環境負載型產品
- 2 減少環境污染物質
- 3 推動省能源、節省資源活動
- 4 減少廢棄物產生

CKD對RoHS之因應

RoHS指令適用之產品範圍為下述 **1** 之適用範圍，本公司的元件產品雖未涵蓋於適用範圍內，但已將降低環境污染物質列為最重要的課題。

因此，本公司元件主要產品自**2006年7月1日起即逐步遵行RoHS指令**。本型錄已針對適用產品明確標示「符合RoHS」的標誌。

(註) 此外，目前銷售中的庫存品亦將逐步實施新作法。

技術資料

制定WEEE指令、RoHS指令

歐盟頒布了廢電子電機元件 (WEEE) 及有害物質限用 (RoHS) 等指令。

WEEE指令

(Directive 2002/96/EC of 27 January 2003 on waste electrical and electronic equipment)

目的在於防止廢棄的電子電機元件造成環境污染，透過再利用、回收的方式，達到減少廢棄物的目標。

RoHS指令

(Directive 2002/95/EC of 27 January 2003 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment)

目的在於使各歐盟會員國在電子與電機設備上，限制使用有害物質的相關法律趨於一致，以保護人類健康，並促進廢棄電子與電機設備的回收及處理，以合乎環境要求。

1 適用範圍

- | | |
|-------------|-------------------------|
| ① 大型家用電器 | ⑤ 照明設備 |
| ② 小型家用電器 | ⑥ 電子及電機工具 (大型固定式工業工具除外) |
| ③ 資訊及電信通訊設備 | ⑦ 玩具、休閒及運動設備 |
| ④ 消費性設備 | ⑧ 自動販賣機 |

2 指令內容

禁用物質

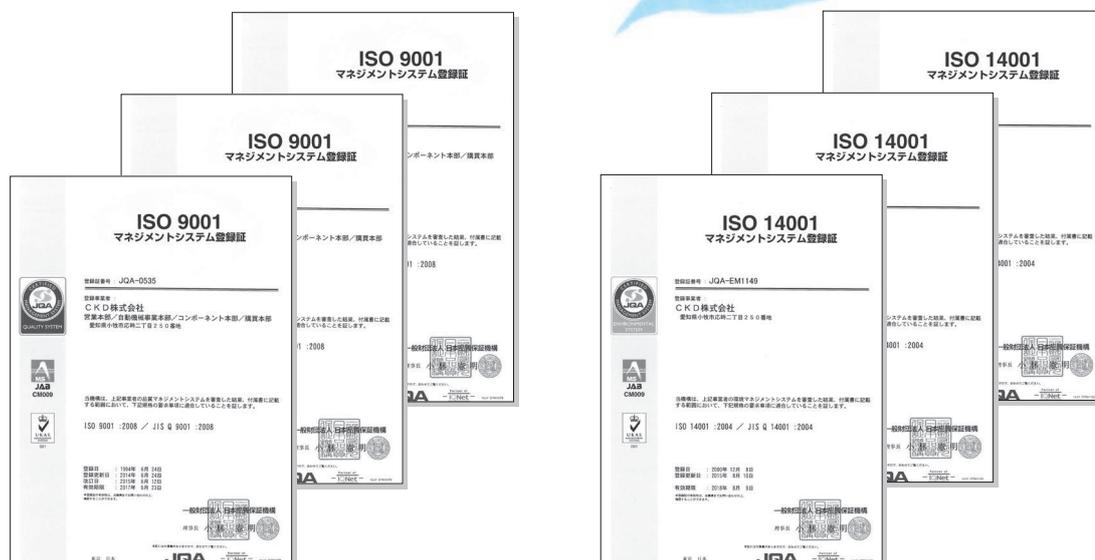
- 鉛 (Pb)、水銀 (Hg)、鎘 (Cd)、六價鉻 (Cr6+)、多溴聯苯類 (PBB)
- 多溴聯苯醚類 (PBDE)

原則上來說，自2006年7月1日起，含有上述物質之電子及電機元件即不得在歐盟境內銷售使用。

通過ISO9001、ISO14001認證

對人、機械、環境友善，
提供安心的品質。

CKD已通過ISO9001及ISO14001認證，並架構了一套品質及環境管理體系。
本公司以安全、環境、節能為最重要的課題，公司全體同仁身體力行，創造令人安心的
產品與品質，杜絕危害人類、機器設備、社會及地球環境的行為。



通過ISO9001國際認證規格

品質管理體系之國際認證規格。

1994年CKD的空壓事業部、控制事業部已通過認證。
目前自動機器事業本部、生產本部已通過ISO9001：2000認證。

致力於品質體系

滿足客戶多樣化的需求，考量不同業界細微的需求與易用性為CKD產品研發理念，而且為了提升客戶滿意度，推動了品質管理活動。



通過ISO14001國際認證規格

環境管理體系之國際認證規格。CKD於2000年通過生產部門認證，全公司（包含營業部門）更於2003年通過認證。

致力於環境、省能源活動

CKD深切體認到維護地球環境是全體人類最重要的課題，CKD恪遵環保方針，致力於環境管理活動。

