

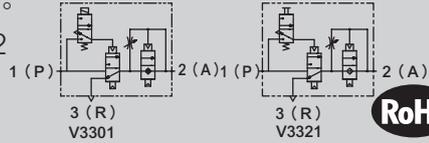
緩啟動閥 標準白色系列

V3301-W·V3321-W Series

確保啟動時、停止時之安全。

● 接管口徑：Rc1/4~Rc1/2

JIS記號



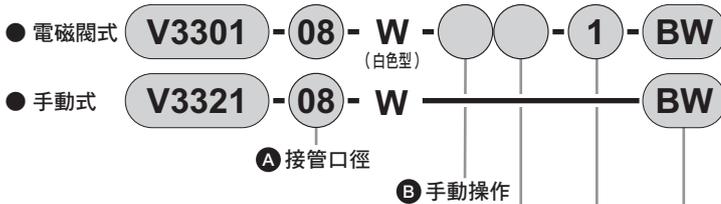
規格

項目		V3301-W/V3321-W		
動作方式		氣導式彈性體軸閥		
使用流體		壓縮空氣 (除超乾燥壓縮空氣外) 註1		
使用壓力 MPa		0.2~1.0		
耐壓力 MPa		1.5		
環境溫度、流體溫度 °C		5~60		
接管口徑	1 (P) · 2 (A) 孔口	Rc1/4	Rc3/8	Rc1/2
	3 (R) 孔口	Rc3/8		
	錶孔	Rc1/4		
有效剖面積 mm ²	低速供氣	6		
	高速供氣	40	64	76
	高速排氣	50	74	78
	應答時間	0.2sec以下		
給油		無給油 註2		
重量 g		V3301-W : 635 V3321-W : 515		
電磁閥規格		V3301-W		
額定電壓 V	AC100 (50/60Hz)	AC200 (50/60Hz)	DC24	
啟動電流 A	0.076/0.058	0.038/0.030	0.092	
保持電流 A	0.038/0.029	0.019/0.015		
消耗功率 W	2.2/1.7	2.2/1.7	2.2	
升溫 K	40以下			
電壓變動範圍		±10%		
絕緣類型		B種		
出線方式		護孔環導線、端子箱		

註1：如想使用超乾燥壓縮空氣時，請洽詢本公司。

註2：給油時，請使用渦輪機油1級ISOVG32。

型號標示方法



選購品重量表

*請加上標準配備品的重量。

單位：kg

記號	附件		
	BW	G49P	S
V3301	0.17	0.086	0.015
V3321	0.17	0.086	0.015

⚠ V3301-W、V3321-W設置於調壓閥、過濾器調壓閥之一次側時，請選擇可逆式調壓閥 (R※100-W)、可逆式過濾器調壓閥 (W※100-W)。

因應二次電池規格

(型錄編號CC-1226)

● 適用於二次電池製程之結構

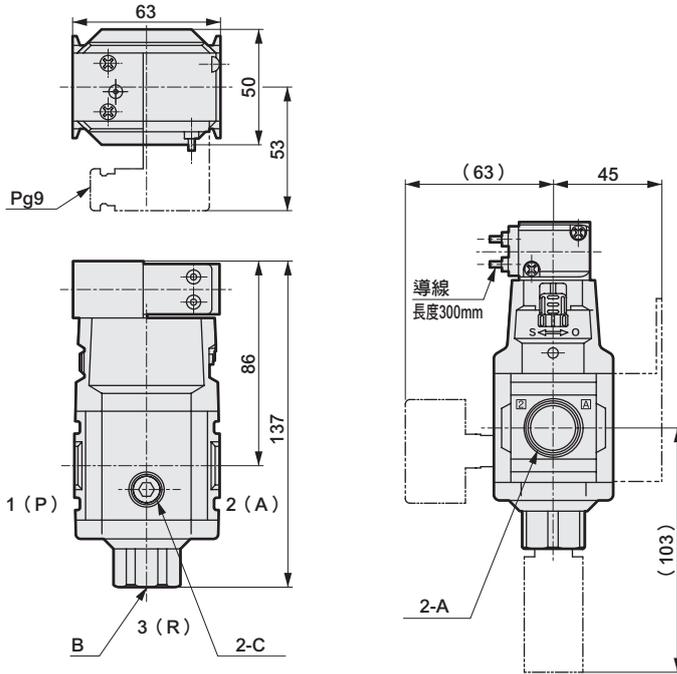
V3301 - - P4※

記號	內容		
A 接管口徑	1 (P) · 2 (A) 孔口		
	08	Rc1/4	
	10	Rc3/8	
	15	Rc1/2	
B 手動操作	無記號	非鎖定制	
	M1	鎖定制	
C 出線方式	無記號	護孔環導線	
	S	附護孔環導線、突波消除器	
	B	端子箱	
	LS	端子箱突波消除器、附顯示燈	
D 電壓	1	AC100V 50/60Hz	標準 選購品
	2	AC200V 50/60Hz	
	3	DC24V	
	4	DC12V	
	5	AC110V 50/60Hz	
	6	AC220V 50/60Hz	
E 附件 (添附)	無記號	無添附品	
	BW	C型固定架	
	G49P	壓力計：G49D-8-P10	
	S	消音器	

外形尺寸圖

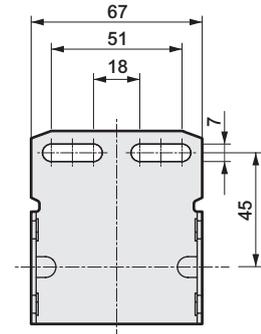


● V3301-W

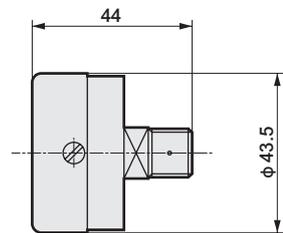


	A	B	C
V3301-08-W	Rc1/4	Rc3/8	Rc1/4
V3301-10-W	Rc3/8		
V3301-15-W	Rc1/2		

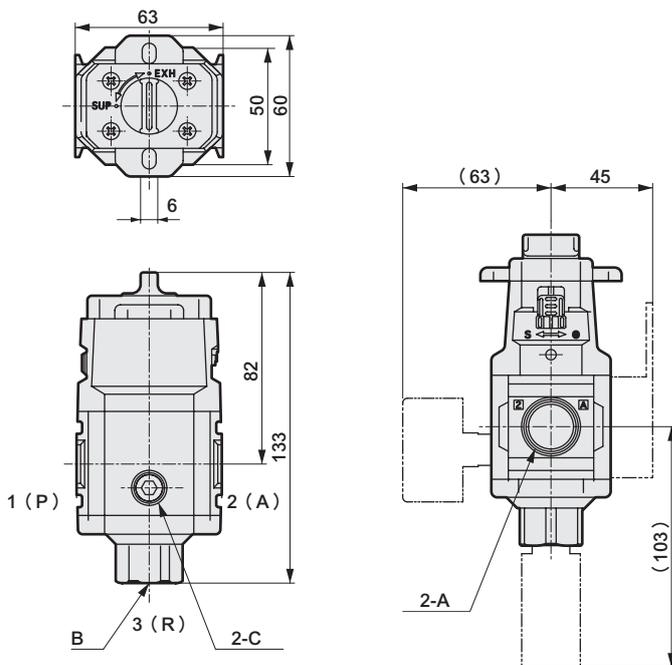
● 固定架：B320



● 壓力計：G49D-8-P10

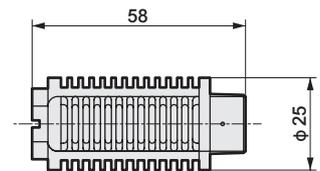


● V3321-W



	A	B	C
V3321-08-W	Rc1/4	Rc3/8	Rc1/4
V3321-10-W	Rc3/8		
V3321-15-W	Rc1/2		

● 消音器：SLW-10A



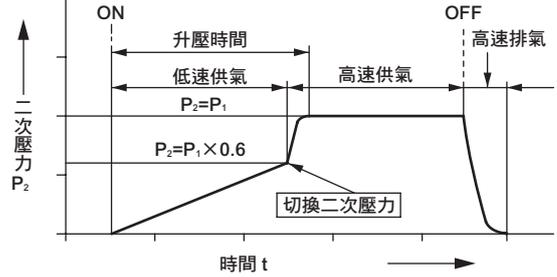
F.R.L
F
R
L
壓力SW
殘壓排出閥
緩啟動閥
耐燃FR
禁油R
中壓FR
銅離子防止處理FRL
戶外FR
F.R.L (相關元件)
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F.R
清淨FR
電空R
氣體增壓閥
調速閥
消音器
逆止閥、逆止閥其他
接頭、軟管
空壓模組
精密元件
機械式、電子式壓力SW
著座、密著確認SW
空氣感測器
切削液用壓力SW
氣體用流量感測器、控制器
水用流量感測器
全空壓系統 (Total air)
全空壓系統 (Gamma)
冷凍式乾燥機
乾燥劑式乾燥機
高分子膜式乾燥機
主管路過濾器
凝結水排出器及其他
卷尾

F.R.L
F
R
L
壓力SW
殘壓排出閥
緩啟動閥
耐燃FR
禁油R
中壓FR
銅離子防止處理FRL
戶外FR
F.R.L (相關元件)
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F.R
清淨FR
電空R
氣體增壓閥
調速閥
消音器
逆止閥、逆止閥其他
接頭、軟管
空壓模組
精密元件
機械式、電子式壓力SW
著塵、密著確認SW
空氣感測器
切削液用壓力SW
氣體用流量感測器、控制器
水用流量感測器
全空壓系統 (Total air)
全空壓系統 (Gamma)
冷凍式乾燥機
乾燥劑式乾燥機
高分子膜式乾燥機
主管路過濾器
凝結水排出器及其他
卷尾

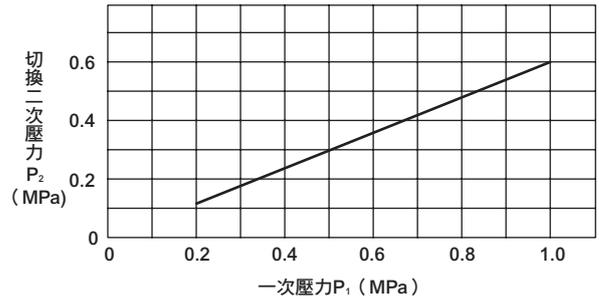
動作說明 (參閱動作特性)

- 緩啟動閥只要對電磁閥部通電，或將手動部定於SUP，就成為ON狀態，只要不對電磁閥部通電，或將手動部設定於EXH，則成為OFF狀態。
- (1) 首先將本體設為ON狀態即可開啟低速供氣流動，壓縮空氣將開始流入二次側，使二次壓力逐漸上升。此時，裝置內可動作之氣缸以低速動作，因此不會引起飛出現象。
 - (2) 接下來，在二次壓力超過一次壓力的60%時，高速供氣流動將會開啟，使二次壓力急速上升到與一次壓力相同。(全開狀態)
 - (3) 將本體設為OFF狀態即進入高速排氣狀態，此時將排出裝置內殘壓。

● 動作特性



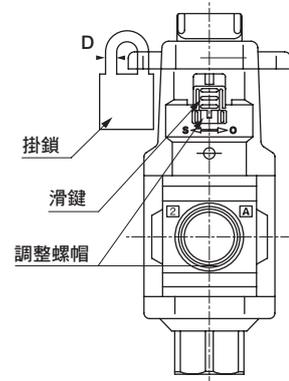
● 切換二次壓力



緩啟動功能之調整方法 (參閱側視圖)

- (1) 將滑鍵往上推，即可解除調整螺帽之鎖定狀態。
- (2) 將本體設為ON狀態，待確認氣缸動作速度及二次側壓力上升的時間後，將本體設為OFF狀態。
- (3) 依照下述方法旋轉調整螺帽進行調整。氣缸飛出→往S側旋轉
低速動作時間過長→往O側旋轉
視需要，反復(2)(3)動作，調整至最佳狀態。
- (4) 將調整螺帽的鍵槽對準滑鍵的突起位置。
- (5) 將滑鍵下推，鎖定調整螺帽。
- (6) 確認本體必須為OFF狀態。

● 側面圖



⚠ 使用注意事項

- 註1：本閥為裝置啟動時及停止時專用的閥。基本上，請勿用來作為氣缸之反複動作及一般之3口閥使用。
- 註2：如想防止飛出，若氣缸最低動作壓力不在使用壓力50%程度以下，則無法達到防止飛出效果。
- 註3：手動閥型雖能對手動裝置上鎖，但所使用之掛鎖，請選擇D尺寸為3.8~5.8mm之掛鎖。
- 註4：為了排氣孔口之安全及消音，請連接消音器或排氣過濾器。
- 註5：對本閥低速供氣時，如從OUT側發生空氣消耗或漏氣，則可能無法切換於高速供氣。
- 註6：請務必用手操作調整螺帽。
- 註7：如欲在接近全開時使用緩供氣的節流裝置，請使用0.4MPa以上的使用壓力(供應空氣壓力)。否則可能會因供應的空壓力過低而無法切換成排氣。